



RESUMEN Y PALABRAS CLAVE

Resumen

El presente TFM se basa en la realización de la Evaluación Inicial de Riesgos Laborales y Planificación de la Actividad Preventiva de un taller mecánico dedicado a la reparación de vehículos. Esta evaluación debe llevarse a cabo ya que el taller cuenta con trabajadores por cuenta ajena.

Explicaremos de manera teórica lo relativo a la documentación de la Evaluación de Riesgos Laborales y a la Planificación de la Actividad Preventiva basándonos en los procedimientos e instrucciones que utiliza la empresa NorPrevención.

Palabras clave

Evaluación de Riesgos, planificación de actividad preventiva, medidas preventivas, medidas correctoras, seguridad, salud, taller mecánico.



Universidad de Valladolid

Universidad de Valladolid

Trabajo Fin de Master: Taller Mecánico Valladolid



ESCUELA DE INGENIERÍAS
INDUSTRIALES



ÍNDICE

1	INTRODUCCIÓN	5
1.1	MOTIVO DEL TRABAJO	5
1.2	LUGAR DE REALIZACIÓN.....	5
1.3	TUTOR DE EMPRESA:.....	5
1.4	TUTOR DE LA UVA:.....	5
2	JUSTIFICACIÓN Y OBJETIVOS.....	5
3	MEDIOS UTILIZADOS	6
4	METODOLOGÍA EMPLEADA.....	6
5	EVALUACIÓN INICIAL DE RIESGOS	7
5.1	OBJETO.....	7
5.2	INTRODUCCIÓN.....	8
5.3	MÉTODO EMPLEADO.....	9
5.3.1	CLASIFICACIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE TRABAJO.....	9
5.3.2	ANÁLISIS DE RIESGOS	10
5.3.2.1	IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS.....	10
5.3.3	ESTIMACIÓN DEL RIESGO.....	11
5.3.3.1	SEVERIDAD DEL DAÑO	11
5.3.3.2	PROBABILIDAD DE QUE OCURRA EL DAÑO	12
5.3.4	VALORACIÓN DE RIESGOS.....	13
5.4	ACCIONES REALIZADAS	14
5.4.1	PROCEDIMIENTO DE ACTUACIÓN	14
5.4.2	PRESENTACIÓN DE RESULTADOS	14
5.5	FICHAS DE EVALUACIÓN.....	19
6	PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA.....	104
7	CONCLUSIONES	137



8	REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS	138
8.1	LEGISLACIÓN	138
8.2	PÁGINAS WEB CONSULTADAS	138
8.3	SOFTWARE	138

1 INTRODUCCIÓN

1.1 MOTIVO DEL TRABAJO

Para la realización del presente trabajo existe una doble motivación:

- **Laboral:** mientras realizaba las prácticas como técnico de prevención de riesgos laborales en la empresa NorPrevención (Servicio de Prevención Ajeno), surgió la oportunidad de realizar la documentación en materia de prevención de riesgos laborales para un taller mecánico de reparación de automóviles.

Estas instalaciones me parecieron interesantes, ya que cuenta con unas instalaciones con herramientas de trabajo variadas, las cuáles contribuyen a presentar un gran número de riesgos que evaluaremos.

- **Académico:** la temática desarrollada en este informe es aplicación directa de los conocimientos adquiridos en el Master como es la evaluación de riesgos laborales y ofrece englobar otros temas como medidas preventivas y medidas correctoras.

1.2 LUGAR DE REALIZACIÓN

NorPrevención – Servicio de Prevención de Riesgos Laborales
C/ Simón Aranda, 9
Valladolid 47002

1.3 TUTOR DE EMPRESA:

Rosa Montero Cuadrado, Directora de las delegaciones de Valladolid y Palencia (NorPrevención).

1.4 TUTOR DE LA UVA:

Francisco Javier Agudo Bernal (Facultad de Medicina).

2 JUSTIFICACIÓN Y OBJETIVOS

Al realizar la apertura de un nuevo centro de trabajo que cuenta con trabajadores por cuenta ajena, se hace necesario el actual informe como consecuencia de la obligación que le exige la Ley 31/1995 de 8 de noviembre, de Prevención de Riesgos Laborales.

Este informe se basa fundamentalmente en los riesgos propios de las instalaciones, además incluiremos dos puestos de trabajo, uno será el puesto de mecánico que realizará su trabajo en el taller, y el otro será de administrativo que realiza su trabajo en la zona de oficina.

Objetivos generales:

- El objetivo principal del presente trabajo es desarrollar los conocimientos adquiridos a lo largo del Master, realizando la evaluación inicial de riesgos laborales y la planificación de la actividad preventiva para que un taller de reparación de vehículos pueda desarrollar e implantar un Sistema de Gestión para la prevención de riesgos laborales eficaz.

- Para la evaluación de riesgos se tendrá en cuenta la naturaleza de la actividad y los riesgos a los que se ven expuestos los trabajadores, así como las opiniones y sugerencias del empresario y personal con respecto a los riesgos.

Objetivos específicos:

- Realización de la evaluación inicial de riesgos laborales donde se identificarán los riesgos más importantes de cada puesto, estableciendo prioridades de actuación en aquellos aspectos más deficientes en materia de prevención.
- Comprobar las medidas de las que dispone la empresa sean válidas y eficaces.
- Establecer una planificación de la actividad preventiva a la que la empresa se deberá ajustar para reducir o eliminar los posibles riesgos a los que están expuestos los trabajadores.
- Cumplir con las disposiciones mínimas de seguridad de los trabajadores según lo dispuesto en la Ley 31/1995 de Prevención de Riesgos Laborales.

3 MEDIOS UTILIZADOS

- **Medios materiales:** utilización de vehículo para desplazamiento a las instalaciones, ordenador y herramientas ofimáticas, impresora,
- **Medios humanos:** en el desarrollo del trabajo intervinieron tanto el tutor como compañeros técnicos en prevención de riesgos laborales, responsable de prevención de riesgos laborales de la empresa visitada y trabajadores de la empresa.

4 METODOLOGÍA EMPLEADA

- Alcance y contenido de la evaluación de riesgos:
 - Evaluación completa de las instalaciones.
- Sistemática de la evaluación:
 - Visita a las instalaciones:
 - Recogida de datos en campo.
 - Reunión con la dirección de la empresa y el responsable de prevención de riesgos laborales.
- Aplicación de la normativa.
- Realización del informe de evaluación de riesgos, planificación de la actividad preventiva y plazo de aplicación.



5 EVALUACIÓN INICIAL DE RIESGOS

5.1 OBJETO

La evaluación de riesgos en TALLER MECÁNICO VALLADOLID se redacta como consecuencia de la obligación que le exige la Ley 31/1995 de 8 de noviembre, de prevención de riesgos laborales.

La evaluación deberá ser actualizada y/o revisada en base a los criterios legales siguientes:

- Cuando lo establezca una disposición específica.
- Cuando se elijan nuevos equipos de trabajo, sustancias o preparados químicos, se introduzcan nuevas tecnologías o se modifique el lugar de trabajo.
- Cuando existan cambios en las condiciones de trabajo por modificación del proceso.
- Por la incorporación de un trabajador menor de 18 años o cuyas características o estado biológico le hagan especialmente sensible a determinados riesgos.
- Cuando en caso de maternidad y periodo de lactancia no se hubiese contemplado esta situación específica en la evaluación.
- Cuando en los controles periódicos de las condiciones de seguridad se haya detectado que las actividades preventivas son insuficientes o inadecuadas.
- Cuando los controles periódicos de la vigilancia de la salud se haya detectado que las actividades preventivas son insuficientes o inadecuadas.
- Cuando se produzcan daños para la salud.
- Cuando exista una situación epidemiológica según datos aportados por las autoridades sanitarias y otras fuentes.
- Cuando se acuerde con los representantes de los trabajadores teniendo en cuenta el deterioro a lo largo del tiempo de los medios empleados en el proceso productivo.

5.2 INTRODUCCIÓN

El fin último de esta evaluación será que se realicen en la empresa las acciones oportunas para garantizar la seguridad y salud de todos los trabajadores de la misma.

La Ley 31/1995 de Prevención de Riesgos Laborales establece en su Artículo 16 que:

“La acción preventiva en la empresa se planificará a partir de una evaluación inicial de los riesgos para la seguridad y la salud de los trabajadores, que se realizará, con carácter general, teniendo en cuenta la naturaleza de la actividad y en relación con aquéllos que estén expuestos a riesgos especiales”.

Por otra parte, el Real Decreto 39/1997 por el que se establece el Reglamento de los Servicios de Prevención dice en su Artículo 4 que:

“La evaluación inicial de los riesgos que no hayan podido evitarse deberá extenderse a cada uno de los puestos de trabajo de la empresa en que concurren dichos riesgos”.

Agrupando como puesto de trabajo a todos los trabajadores que realizan las mismas funciones y están sometidos a los mismos riesgos, existen una serie de riesgos inherentes a las características de los locales, instalaciones y equipos de trabajo que afectan a más de un puesto de trabajo. Por esta razón, y con el fin de facilitar la identificación de los diferentes riesgos, se tienen en cuenta estos dos aspectos:

- Se analizan los riesgos inherentes a las zonas y equipos de trabajo que vayan a ser frecuentadas o se vayan a utilizar por personas que ocupen diferentes puestos de trabajo. Para ello, se recabará toda la información técnica posible referente a estos recintos de trabajo, instalaciones de suministro de energía, maquinaria, equipos auxiliares, etc., y se procederá a inspeccionarlos y a evaluar los riesgos que generan.
- Se analizan los riesgos propios de las actividades realizadas en cada uno de los puestos de trabajo. En base a la observación de los métodos de trabajo y a las consultas y entrevistas realizadas a los trabajadores.

Según el Real Decreto 604/2006 por el que se modifican el Real Decreto 39/1997, de 17 de enero, por el que se aprueba el Reglamento de los Servicios de Prevención, y el Real Decreto 1627/1997 por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud en las obras de construcción:

“La evaluación de riesgos laborales, ya sea la inicial o las sucesivas, identificará aquellos riesgos que puedan verse agravados o modificados por la concurrencia de operaciones sucesivas o simultáneas.”

“La evaluación de riesgos laborales identificará los trabajos o tareas integrantes del puesto de trabajo ligados a las actividades o los procesos peligrosos o con riesgos especiales.”

5.3 MÉTODO EMPLEADO

La Ley de Prevención de Riesgos Laborales establece que la acción preventiva en las empresas se debe planificar por el empresario a partir de una evaluación inicial de los riesgos para la seguridad y salud de los trabajadores.

La evaluación de riesgos es el instrumento fundamental de la Ley, debiéndose considerar como un medio que debe permitir al empresario tomar una decisión sobre la necesidad de realizar todas aquellas medidas y actividades encaminadas a la eliminación o disminución de los riesgos derivados del trabajo.

La Ley 31/1995 de Prevención de Riesgos Laborales establece en su Artículo 4.2 que para calificar un riesgo desde el punto de vista de su gravedad, se valorará conjuntamente la probabilidad de que se produzca el daño y la severidad del mismo.

Para la elaboración del presente documento, NorPrevención utiliza un método basado en el establecido por el Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo, en su documento de “Guía para la evaluación de Riesgos” que a continuación se describe.

Un proceso general de evaluación de riesgos se compone de las siguientes etapas:

5.3.1 CLASIFICACIÓN DE LAS ACTIVIDADES DE TRABAJO

Como paso preliminar a la evaluación de riesgos se ha preparado una lista de actividades de trabajo, agrupándolas en forma racional y manejable. La forma de clasificar las actividades de trabajo es la siguiente:

- a) Áreas externas a las instalaciones de la empresa.
- b) Etapas en el proceso de producción o en el suministro de un servicio.
- c) Trabajos planificados y de mantenimiento.
- d) Tareas definidas, por ejemplo: conductores de carretillas elevadoras.

Para cada actividad de trabajo se ha obtenido información, entre otros, sobre los siguientes aspectos:

- a) Tareas a realizar. Su duración y frecuencia.
- b) Lugares donde se realiza el trabajo.
- c) Quien realiza el trabajo, tanto permanente como ocasional.
- d) Otras personas que puedan ser afectadas por las actividades de trabajo (por ejemplo: visitantes, subcontratistas, público).
- e) Formación que han recibido los trabajadores sobre la ejecución de sus tareas.
- f) Procedimientos escritos de trabajo, y/o permisos de trabajo.
- g) Instalaciones, maquinaria y equipos utilizados.
- h) Herramientas manuales movidas a motor utilizados.
- i) Instrucciones de fabricantes y suministradores para el funcionamiento y mantenimiento de planta, maquinaria y equipos.
- j) Tamaño, forma, carácter de la superficie y peso de los materiales a manejar.



- k) Distancia y altura a las que han de moverse de forma manual los materiales.
- l) Energías utilizadas (por ejemplo: aire comprimido).
- m) Sustancias y productos utilizados y generados en el trabajo.
- n) Estado físico de las sustancias utilizadas (humos, gases, vapores, líquidos, polvo, sólidos).
- o) Contenido y recomendaciones del etiquetado de las sustancias utilizadas.
- p) Requisitos de la legislación vigente sobre la forma de hacer el trabajo, instalaciones, maquinaria y sustancias utilizadas.
- q) Medidas de control existentes.
- r) Datos reactivos de actuación en prevención de riesgos laborales: incidentes, accidentes, enfermedades laborales derivadas de la actividad que se desarrolla, de los equipos y de las sustancias utilizadas. Debe buscarse información dentro y fuera de la organización.
- s) Datos de evaluaciones de riesgos existentes, relativos a la actividad desarrollada.
- t) Organización del trabajo.

5.3.2 ANÁLISIS DE RIESGOS

5.3.2.1 IDENTIFICACIÓN DE PELIGROS

Para llevar a cabo la identificación de peligros nuestros técnicos analizan tres aspectos:

- a) La existencia de fuentes de daño o condiciones anómalas.
- b) Posibilidad de que afecte a las personas.
- c) Forma de materialización del riesgo.

Con el fin de ayudar en el proceso de identificación de peligros, se han categorizado por fuentes de riesgo, por temas:

FUENTES DE RIESGO
Pasillos y superficies de tránsito.
Espacios de trabajo
Escaleras.
Maquinas.
Herramientas manuales.
Objetos. Manipulación manual.
Objetos. Almacenamiento
Instalación eléctrica.
Aparatos a presión.
Instalaciones de gases.
Instalaciones frigoríficas.
Aparatos y equipos de elevación.

FUENTES DE RIESGO
Exposición a contaminantes químicos.
Exposición a polvo mineral.
Exposición a amianto.
Exposición a plomo.
Exposición a cloruro de vinilo monómero.
Exposición a contaminantes biológicos.
Exposición a ruidos.
Exposición a vibraciones.
Exposición a calor o frío.
Exposición a radiaciones ionizantes.
Exposición a radiaciones no ionizantes.
Iluminación.



Vehículos de transporte.	Carga de trabajo física.
Incendios.	Carga de trabajo mental.
Sustancias químicas.	Organización del trabajo.

Para cada una de estas fuentes de riesgo se contemplan riesgos como:

- a) golpes y cortes.
- b) caídas al mismo nivel.
- c) caídas de personas a distinto nivel.
- d) caídas de herramientas, materiales, etc., desde altura.
- e) espacio inadecuado.
- f) peligros asociados con manejo manual de cargas.
- g) peligros en las instalaciones y en las máquinas asociados con el montaje, la consignación, la operación, el mantenimiento, la modificación, la reparación y el desmontaje.
- h) peligros de los vehículos, tanto en el transporte interno como el transporte por carretera.
- i) incendios y explosiones.
- j) sustancias que pueden inhalarse.
- k) sustancias o agentes que pueden dañar los ojos.
- l) sustancias que pueden causar daño por el contacto o la absorción por la piel.
- m) sustancias que pueden causar daños al ser ingeridas.
- n) energías peligrosas (por ejemplo: electricidad, radiaciones, ruido y vibraciones).
- o) trastornos músculo-esqueléticos derivados de movimientos repetitivos.
- p) ambiente térmico inadecuado.
- q) condiciones de iluminación inadecuadas.
- r) barandillas inadecuadas en escaleras.

Una lista exhaustiva y diferenciada por especialidades preventivas la podemos ver en el apartado siguiente de la presente evaluación.

5.3.3 ESTIMACIÓN DEL RIESGO

5.3.3.1 SEVERIDAD DEL DAÑO

Para determinar la potencial severidad del daño, se ha considerado:

- a) partes del cuerpo que pueden verse afectadas
- b) naturaleza del daño, graduado desde ligeramente dañino a extremadamente dañino.



Ejemplos de ligeramente dañino:

- Daños superficiales: cortes y magulladuras pequeñas, irritación de los ojos por polvo.
- Molestias e irritación, por ejemplo: dolor de cabeza, disconfort.

Ejemplos de dañino:

- Laceraciones, quemaduras, conmociones, torceduras importantes, fracturas menores.
- Sordera, dermatitis, asma, trastornos músculo-esqueléticos, enfermedad que conduce a una incapacidad menor.

Ejemplos de extremadamente dañino:

- Amputaciones, fracturas mayores, intoxicaciones, lesiones múltiples, lesiones fatales.
- Cáncer y otras enfermedades crónicas que acorten severamente la vida.

5.3.3.2 PROBABILIDAD DE QUE OCURRA EL DAÑO

La probabilidad de que ocurra el daño se gradúa, desde baja hasta alta, con el siguiente criterio:

- Probabilidad alta: El daño ocurrirá siempre o casi siempre.
- Probabilidad media: El daño ocurrirá en algunas ocasiones.
- Probabilidad baja: El daño ocurrirá raras veces.

A la hora de establecer la probabilidad de daño, se ha considerado si las medidas de control ya implantadas son adecuadas. Los requisitos legales y los códigos de buena práctica para medidas específicas de control, también juegan un papel importante. Además de la información sobre las actividades de trabajo, se debe considerar lo siguiente:

- a) Trabajadores especialmente sensibles a determinados riesgos (características personales o estado biológico).
- b) Frecuencia de exposición al peligro.
- c) Fallos en el servicio. Por ejemplo: electricidad y agua.
- d) Fallos en los componentes de las instalaciones y de las máquinas, así como en los dispositivos de protección.
- e) Exposición a los elementos.
- f) Protección suministrada por los EPI y tiempo de utilización de estos equipos.
- g) Actos inseguros de las personas (errores no intencionados y violaciones intencionadas de los procedimientos):

El cuadro siguiente da un método simple para estimar los niveles de riesgo de acuerdo a su probabilidad estimada y a sus consecuencias esperadas.

		CONSECUENCIAS		
		LIGERAMENTE DAÑINO LD	DAÑINO D	EXTREMADAMENTE DAÑINO ED
PROBABILIDAD	BAJA B	Riesgo Trivial T	Riesgo Tolerable TO	Riesgo Moderado MO
	MEDIA M	Riesgo Tolerable TO	Riesgo Moderado MO	Riesgo Importante I
	ALTA A	Riesgo Moderado MO	Riesgo Importante I	Riesgo Intolerable IN

5.3.4 VALORACIÓN DE RIESGOS

Los niveles de riesgos indicados en el cuadro anterior, forman la base para decidir si se requiere mejorar los controles existentes o implantar unos nuevos, así como la temporización de las acciones. En la siguiente tabla se muestra un criterio sugerido como punto de partida para la toma de decisión. La tabla también indica que los esfuerzos precisos para el control de los riesgos y la urgencia con la que deben adoptarse las medidas de control, deben ser proporcionales al riesgo.

RIESGO	ACCIÓN Y TEMPORIZACIÓN
Trivial (T)	No se requiere acción específica
Tolerable (TO)	No se necesita mejorar la acción preventiva. Sin embargo se deben considerar soluciones más rentables o mejoras que no supongan una carga económica importante. Se requieren comprobaciones periódicas para asegurar que se mantiene la eficacia de las medidas de control.
Moderado (M)	Se deben hacer esfuerzos para reducir el riesgo, determinando las inversiones precisas. Las medidas para reducir el riesgo deben implantarse en un período determinado. Cuando el riesgo moderado esta asociado con consecuencias extremadamente dañinas, se precisará una acción posterior para establecer, con más precisión, la probabilidad de daño como base para determinar la necesidad de mejora de las medidas de control.
Importante (I)	No debe comenzarse el trabajo hasta que se haya reducido el riesgo. Puede que se precisen recursos considerables para controlar el riesgo. Cuando el riesgo corresponda a un trabajo que se está realizando, debe remediarse el problema en un tiempo inferior al de los riesgos moderados.
Intolerable (IN)	No debe comenzar ni continuar el trabajo hasta que se reduzca el riesgo. Si



no es posible reducir el riesgo, incluso con recursos ilimitados, debe prohibirse el trabajo.

5.4 ACCIONES REALIZADAS

5.4.1 PROCEDIMIENTO DE ACTUACIÓN

El procedimiento para realizar esta **Evaluación de Riesgos** ha seguido el cumplimiento de las siguientes acciones:

1. Conversaciones mantenidas con la dirección de la empresa, al objeto de recoger información sobre los procesos productivos y sus normas de procedimiento.
2. Recepción de los distintos informes - histórico de accidentes, datos de siniestralidad, relación de materiales y sustancias químicas utilizadas, etc. - e identificación y denominación de las distintas zonas, equipos y puestos de trabajo.
3. Información a los representantes de los trabajadores del inicio de la evaluación.
4. Acompañados por las personas entrevistadas y los representantes de los trabajadores, se visitan las dependencias y puestos de trabajo para llevar a cabo las siguientes acciones:
 - Observación del entorno del lugar de trabajo.
 - Determinación de las tareas realizadas.
 - Estudios de las tareas realizadas.
 - Observaciones mientras el trabajo está llevándose a cabo.
 - Estudio de las pautas de trabajo
 - Estudio de factores externos que puedan influir en el trabajo.
 - Análisis de los factores psicológicos.
 - Organización
5. Cumplimiento de los cuestionarios donde se recogen todos los aspectos a valorar.

5.4.2 PRESENTACIÓN DE RESULTADOS

En primer lugar se presentan enumerados las zonas de trabajo, los puestos de trabajo y los equipos de trabajo que se han considerado para evaluar.

En una segunda ficha se presenta de qué manera cada uno de los equipos, zonas o puestos afectan a cada trabajador individual.

Por último el análisis de riesgos de cada **Equipo, Zona o Puesto** se presenta mediante fichas en la que enumeran los riesgos y condiciones anómalas que los generan, divididos según al grupo al que pertenecen, y que pueden ser:

- Seguridad en el Trabajo.
- Ergonomía y Psicosociología.
- Higiene Industrial.



Los posibles riesgos considerados al realizar una evaluación de riesgos son los que se enumeran en el siguiente cuadro, agrupados según la especialidad a la que pertenecen.

SEGURIDAD EN EL TRABAJO		ERGONOMÍA Y PSICOSOCIOLOGÍA	
01	Caídas de personas a distinto nivel	31	Espacio de trabajo
02	Caídas de personas al mismo nivel	32	Carga física
03	Caídas de objetos por desplome	33	Tiempo de trabajo
04	Caídas de objetos en manipulación	34	Confort térmico
05	Caídas de objetos desprendidos	35	Iluminación
06	Pisadas sobre objetos	36	Ruido molesto
07	Golpes contra objetos inmóviles	37	Factores psicosociales
08	Golpes o contactos con elementos móviles		
09	Golpes por objetos o herramientas		
10	Proyecciones de fragmentos o partículas		
11	Atrapamientos por o entre objetos		
12	Atrapamientos por vuelco de máquinas		
13	Sobreesfuerzos		
14	Exposición a temperaturas extremas		
15	Contactos térmicos		
16	Contactos eléctricos		
17	Inhalación / ingestión de sustancias nocivas		
18	Contactos con sustancias cáusticas o corrosivas		
19	Accidentes de tránsito		
20	Explosiones		
21	Incendios		
22	Accidentes causado por seres vivos		
23	Atropellos, golpes o choques con vehículos		
		HIGIENE INDUSTRIAL	
		41	Agentes químicos
		42	Contaminantes biológicos
		43	Ruido
		44	Vibraciones
		45	Estrés térmico
		46	Radiaciones ionizantes
		47	Radiaciones no ionizantes

Esos riesgos se relacionan con:

- Los **elementos** que componen la **Zona de Trabajo** o el **Equipo de Trabajo**.
- Las **tareas** que se desarrollan en el **Puesto de Trabajo**.

A cada uno de esos riesgos se le asignan unos valores que establezcan los niveles de **Probabilidad y Consecuencia**, en función de esos valores se calcula el **Valor del Riesgo**, según los parámetros anteriormente explicados.

En el caso de los **Riesgos Higiénicos**, cuando hay que realizar mediciones y compararlas con unos valores estándar, el **Valor de Riesgo** se determina en función de unos criterios establecidos en los informes en los que se plasman los resultados de dichas mediciones. No obstante y para los casos en los que no se dispone de

mediciones previas, el Reglamento de los Servicios de Prevención remite a la utilización de criterios de carácter técnico para la evaluación de riesgos, tales como normas UNE u otros de reconocido prestigio. Por tanto en este caso y para la valoración de Riesgos Higiénicos sin medición previa es de referencia la norma UNE-EN 689:1996, que expone un sistema general de evaluación, y en sus anexos, varias alternativas acerca de la estrategia de muestreo.

La NTP-406 describe con detalle el contenido de la norma, en lo que se refiere al sistema general de evaluación. Este sistema comprende la identificación de los agentes químicos, de los factores determinantes de la exposición (tareas, ciclos, tipo de operación, medidas de prevención, etc.) y de las interacciones entre ambos. La evaluación puede abordarse a tres niveles de profundidad:

- Estimación inicial.
- Estudio básico.
- Estudio detallado.

Solamente el estudio detallado es el que comprende una evaluación cuantitativa de la exposición con mediciones personales estadísticamente representativas.

Los modelos simplificados de evaluación del riesgo por exposición a agentes químicos (riesgo higiénico) se utilizan para obtener una estimación inicial del riesgo y, en determinadas situaciones, permiten discriminar una situación aceptable de una situación no aceptable desde el punto de vista higiénico. También muestran su utilidad al evidenciar situaciones claras de riesgo, para las cuales pueden tomarse medidas preventivas sin necesidad de pasar a evaluar el riesgo de forma más exhaustiva, evitando costes innecesarios. Después de la adopción de dichas medidas preventivas se reiniciaría el proceso de evaluación.

Estos modelos constituyen un apoyo para el higienista al permitir combinar las variables determinantes de la exposición de forma sistemática y facilitar la toma de decisiones respecto a la aceptabilidad o no de la exposición. Integran todas (o algunas, según el modelo) de las siguientes variables, asignándoles índices semicuantitativos:

- Peligrosidad intrínseca de los agentes químicos
- Frecuencia de la exposición
- Duración de la exposición
- Cantidad de agente químico utilizado o presente
- Características físicas del agente
- Forma de uso
- Tipo de medida de control existente

La respuesta es una categorización en distintos niveles de riesgo, que determinan si el riesgo es o no aceptable y, en ocasiones, el tipo de medidas preventivas a aplicar.

Al realizar la valoración de los riesgos, se tiene en cuenta la posible presencia e incompatibilidad de cada riesgo con trabajadores especialmente sensibles (ES), mujeres embarazadas o en periodo de lactancia (ML) y menores de edad (ME) en las diferentes zonas o puestos de trabajo.



Los **riesgos** que puedan verse **agravados** o modificados por la concurrencia de operaciones sucesivas o simultáneas (RA) y que hagan preciso el control de la correcta aplicación de los métodos de trabajo, según las informaciones aportadas por la empresa y las características de su actividad, se identifican en la última de las columnas de la ficha de evaluación. Para la identificación de estos riesgos el criterio adoptado ha sido el de identificar la situación más desfavorable desde el punto de vista preventivo. No obstante puede haber ocasiones en que un riesgo se haya identificado como agravado por concurrencia de operaciones, pero las circunstancias no obligan a controlar la correcta aplicación de los métodos de trabajo.

Para cada puesto de trabajo se identifican aquellas tareas o trabajos integrantes del mismo ligados a las actividades o procesos peligrosos o con riesgos especiales. Para ello se ha atendido a los criterios indicados en el R.D. 39/1997, R.D. 604/2006 y otras disposiciones aplicables a las características de la actividad desarrollada.

CUADROS RESUMEN DEL MÉTODO DE VALORACIÓN DE RIESGOS

ESTABLECIMIENTO DE LA SEVERIDAD DEL DAÑO

CONSECUENCIAS	VALOR	SIGNIFICADO
LIGERAMENTE DAÑINO	LD	<ul style="list-style-type: none"> • Daños superficiales: cortes y magulladuras pequeñas, irritación de los ojos por polvo. Molestias e irritación, por ejemplo: dolor de cabeza, disconfort.
DAÑINO	D	<ul style="list-style-type: none"> • Laceraciones, quemaduras, conmociones, torceduras importantes, fracturas menores. • Sordera, dermatitis, asma, trastornos músculo-esqueléticos, enfermedad que conduce a una incapacidad menor.
EXTREMADAMENTE DAÑINO	ED	<ul style="list-style-type: none"> • Amputaciones, fracturas mayores, intoxicaciones, lesiones múltiples, lesiones fatales. • Cáncer y otras enfermedades crónicas que acorten severamente la vida.

ESTABLECIMIENTO DE LA PROBABILIDAD DE QUE SE MATERIALICE EL DAÑO

PROBABILIDAD	VALOR	SIGNIFICADO
BAJA	B	<ul style="list-style-type: none"> • El daño ocurrirá raras veces
MEDIA	M	<ul style="list-style-type: none"> • El daño ocurrirá en algunas ocasiones
ALTA	A	<ul style="list-style-type: none"> • El daño ocurrirá siempre o casi siempre

**NIVELES DE RIESGO**

		CONSECUENCIAS		
		LIGERAMENTE DAÑINO LD	DAÑINO D	EXTREMADAMENTE DAÑINO ED
PROBABILIDAD	BAJA B	Riesgo Trivial T	Riesgo Tolerable TO	Riesgo Moderado MO
	MEDIA M	Riesgo Tolerable TO	Riesgo Moderado MO	Riesgo Importante I
	ALTA A	Riesgo Moderado MO	Riesgo Importante I	Riesgo Intolerable IN

VALORACIÓN DE LOS RIESGOS

RIESGO	ACCIÓN Y TEMPORIZACIÓN
TRIVIAL (T)	No se requiere acción específica
TOLERABLE (TO)	No se necesita mejorar la acción preventiva. Sin embargo se deben considerar soluciones más rentables o mejoras que no supongan una carga económica importante. Se requieren comprobaciones periódicas para asegurar que se mantiene la eficacia de las medidas de control.
MODERADO (M)	Se deben hacer esfuerzos para reducir el riesgo, determinando las inversiones precisas. Las medidas para reducir el riesgo deben implantarse en un período determinado. Cuando el riesgo moderado está asociado con consecuencias extremadamente dañinas, se precisará una acción posterior para establecer, con más precisión, la probabilidad de daño como base para determinar la necesidad de mejora de las medidas de control.
IMPORTANTE (I)	No debe comenzarse el trabajo hasta que se haya reducido el riesgo. Puede que se precisen recursos considerables para controlar el riesgo. Cuando el riesgo corresponda a un trabajo que se está realizando, debe remediarse el problema en un tiempo inferior al de los riesgos moderados.
INTOLERABLE (IN)	No debe comenzar ni continuar el trabajo hasta que se reduzca el riesgo. Si no es posible reducir el riesgo, incluso con recursos ilimitados, debe prohibirse el trabajo.



5.5 FICHAS DE EVALUACIÓN

ZONAS DE TRABAJO	
1.Z	Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4
2.Z	
3.Z	

PUESTOS DE TRABAJO	
1.P	MECÁNICO
2.P	ADMINISTRATIVO
3.P	

EQUIPOS DE TRABAJO	
1.E	Elevador 4 columnas RAVAGLIOLI, CE
2.E	2x Elevador 2 columnas RAVAGLIOLI KPS306HE-HEK 3200 kg, CE
3.E	Cambiador de neumáticos RAVAGLIOLI G6441.22, CE
4.E	Minigrúa de mano WURTH, CE
5.E	Cabina de pintura Cabinauto, CE
6.E	Lija pulidora Cabinauto
7.E	Plano de aspiración suelo área pintura, CE
8.E	Brazo de aspiración área pintura Cabinauto, CE
9.E	Ordenadores de diagnóstico
10.E	Alineadora de dirección
11.E	Equilibradora de ruedas
12.E	Máquina carga aire acondicionado (R134 y 1234)
13.E	Máquina de vaciado de aceite
14.E	Esmeril BELFLEX V-200H, CE
15.E	Compresor NEW SILVER 15, CE
16.E	Gato neumático
17.E	Herramientas eléctricas manuales
18.E	Herramientas manuales
19.E	Máquina de lavado KARCHER
20.E	Prensa
21.E	Transpaleta
22.E	Prensa de mano para matrículas HOGOPLAC (Fab. 2001)



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4			ES	ML	ME	Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas			
			CO N.	PR O.	NIV.				


SEGURIDAD EN EL TRABAJO

S.1	Mantenimiento del orden y limpieza en todas las dependencias del centro de trabajo.	Caídas de personas al mismo nivel	LD	M	TO	<ul style="list-style-type: none"> No se dispondrá de material en el suelo, que impida el paso de los trabajadores por los pasillos. Los suelos de los locales de trabajo deberán ser fijos, estables y no resbaladizos, sin irregularidades ni pendientes peligrosas. Los pavimentos de las escaleras y plataformas de trabajo serán de materiales no resbaladizos o dispondrán de elementos antideslizantes. Se procurará mantener las instalaciones libres de materiales, herramientas u objetos por el suelo, sobre en zonas de paso y vías de circulación. Si se produce un escape o derrame de algún fluido, y ello supone un peligro de deslizamiento, se tomarán inmediatamente las medidas adecuadas para recogerlo, como puede ser su eliminación o el recubrimiento temporal con alguna sustancia granulosa absorbente adecuada. 			
S.2	Posible utilización de pequeñas escaleras de mano. En el momento de la visita, se visualiza escalera de tijera con las patas en mal estado. No dispone de gomas antideslizantes.	Caídas de personas a distinto nivel	LD	M	TO	<ul style="list-style-type: none"> Se debe colocar gomas antideslizantes nuevas en la escalera manual dañada o sustituir por una nueva. Se debe revisar que todas las escaleras de mano cuentan con las adecuadas protecciones antideslizantes. Para acceder a partes altas se utilizará siempre una escalera de mano y nunca sillas u otros elementos a modo de escaleras 			



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:		Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4			ES	ML	ME	Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas		
			CO N.	PR O.	NIV.			

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<ul style="list-style-type: none">improvisadas.Mantener escaleras en perfecto estado, de manera que cumplan las especificaciones de seguridad recogidas en el R.D 486/97.
	<p>Quando sea necesario el empleo de una escalera manual se deben tomar las siguientes precauciones:</p> <ul style="list-style-type: none">- Estudiar previamente el sitio de trabajo por si existe algún tipo de peligro.- Seguir las instrucciones de seguridad establecidas por el fabricante.- Recordar que las escaleras dobles o de tijera deben disponer de un limitador de apertura, el cual debe encontrarse en perfecto estado, y que la base tenga elementos antideslizantes. Nunca emplear escaleras de cuya resistencia no se tengan garantías- Prohibir el uso de escaleras portátiles de construcción improvisada.- Nunca apoyar las escaleras sobre cajas, bidones o elementos inestables. Tampoco se debe emplear estos elementos u otros similares para acceder a zona altas en vez de las escaleras.- No apoyar las escaleras sobre tuberías, cables o elementos de poca resistencia, cerca de los conductores eléctricos con tensión o delante de una puerta sin trabarla y señalizarla.- La subida o bajada de la escalera deberá hacerse siempre de frente a ella utilizando las dos manos.					
S.3	Utilización de estanterías y soportes para el almacenamiento.	Caídas de objetos desprendidos	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none">Para las condiciones de uso previstas, todos sus elementos, estructurales o de servicio, incluidas las estanterías, deberán tener la solidez y la resistencia necesarias para soportar las cargas o esfuerzos a que sean sometidos. Se deberá asegurar la estabilidad de las estanterías anclándolas a la pared si fuera necesario.Inspeccionar con objeto de detectar anomalías



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas			
			CO N.	PR O.	NIV.				

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						fácilmente visibles tales como: elementos deformados, etc. y proceder a su reparación inmediata.
						<ul style="list-style-type: none"> Se recomienda no almacenar provocando sobrecargas locales o generales que generen deformaciones en elementos estructurales Realizar un reparto adecuado de las cargas sobre las baldas: las cargas más pesadas situarlas en las partes bajas. Se evitará almacenar en los límites perimetrales de las baldas.
S.4	Mantenimiento del orden y limpieza en todas las dependencias del centro de trabajo.	Pisadas sobre objetos	D	M	M	<ul style="list-style-type: none"> Se mantendrá el orden y limpieza en el lugar de trabajo. Se evitará dejar materiales, herramientas u otros objetos en las zonas de paso y vías de circulación. Las herramientas y materiales se colocarán en los lugares habilitados para ellos, una vez hayan sido utilizados. Utilización obligatoria de calzado de seguridad con suela antipinchazos cuando se circule por el taller. Señalizar la obligatoriedad del uso de calzado de seguridad en el taller.
S.5	Presencia de maquinaria diversa en el área de trabajo: elevadores, prensa, etc.	Choques y golpes contra objetos móviles	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Las dimensiones de los locales de trabajo deberán permitir que los trabajadores realicen su trabajo sin riesgos para su seguridad y salud y en condiciones ergonómicas aceptables. La separación entre las máquinas y los pasillos



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4			ES	ML	ME	Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas			
			CO N.	PR O.	NIV.				


SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<p>no será inferior a 0,80 m, contándose desde el punto más saliente de la propia máquina o de sus órganos móviles. La unidad de paso para acceder a puntos de máquinas, aunque sea de forma ocasional, requiere una anchura mínima de 0,80 m.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Todos los equipos de trabajo deben tener marcado CE y estar en conformidad con el RD 1215/97 (ver listado de equipos). • Los equipos de trabajo que no tengan marcado CE y no cumplan las disposiciones de seguridad del RD 1215/97 que les sean de aplicación, deben mantenerse fuera de servicio (apagados, desconectados, tapados y señalizada la prohibición de su uso), hasta su puesta en conformidad o retirada definitiva si fuese el caso. Como precaución adicional se bloquearan los arrancadores o, en su caso, se extraerán los fusibles eléctricos. • Todos los equipos de trabajo deben tener Manual de Instrucciones en castellano, que deberá ser puesto a disposición de los trabajadores usuarios de dicho equipo. Se recomienda colocar una copia de dicho manual junto a la máquina correspondiente.
S.6	Utilización del esmeril. En el momento de la visita no dispone de protecciones de metacrilato que	Atrapamiento en el punto de operación. Proyecciones de fragmentos o partículas	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> • La esmeriladora BELFLEX V-200H dispone de marcado CE y cumple las disposiciones de seguridad que se establecen en el RD 1215/1997, a excepción de la protección de



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:		Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas		
			CO N.	PR O.	NIV.			

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

	<p>eviten la proyección de partículas.</p> 					<p>partes móviles.</p> <ul style="list-style-type: none"> Se deben reponer las pantallas de seguridad que protegen al operario de la proyección de partículas. Seguir las instrucciones de funcionamiento y seguridad establecidas por el fabricante. Se utilizarán protectores oculares frente a partículas de gran velocidad y baja energía. Se recomienda la utilización de una montura integral (EPI Categoría II) con marcado CE y cumplir con la Norma EN 166. Mantener la señalización en el uso obligatorio de protección de los ojos. Se debe vigilar el lugar en que se ponen las manos y llevar guantes de protección frente a riesgos mecánicos conforme a las normas EN 388 o EN 420. La máquina deberá utilizarse con la velocidad de giro establecida por el fabricante. No se deberá poner bruscamente la pieza en contacto con la muela, así mismo no se deberá utilizar una muela demasiado dura para el trabajo previsto.
S.7	En el centro de trabajo se emplean diversos equipos y máquinas, los cuales requieren para su funcionamiento la corriente eléctrica	Contactos eléctricos	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Mantener los equipos de trabajo y máquinas desenchufados cuando no se estén utilizando para evitar cualquier posible problema que se produzca por sobrecarga de la red eléctrica u otro tipo de incidente. Todos los equipos han de disponer de un



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas			
			CO N.	PR O.	NIV.				


SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<p>sistema de accionamiento y parada, y que nunca deben de accionarse conectándolos directamente a la red de distribución eléctrica.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Es importante establecer un programa de revisiones periódicas donde se compruebe el estado de los diferentes elementos de conexión de los equipos eléctricos a la red (conductores, enchufes, etc.) • Se recuerda que no se deben utilizar prolongadores en mal estado; no deben usarse con empalmes deficientes, particularmente, por el suelo o zonas húmedas. • No sobrecargar los enchufes, ni utilizar ladrones ya que se pueden producir sobrecalentamientos de la instalación, es aconsejable el uso de regletas normalizadas. • Todos los equipos de trabajo contarán con su correspondiente toma de tierra y no se emplearan conexiones intermedias que no garanticen su continuidad.
S.8	Es importante realizar revisiones periódicas de la instalación eléctrica del centro de trabajo.	Contactos eléctricos	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> • La instalación eléctrica no deberá entrañar riesgos de incendio o explosión. • Los trabajadores deberán estar debidamente protegidos contra los riesgos de accidente causados por contactos directos o indirectos. • Se llevarán a cabo revisiones periódicas de las instalaciones eléctricas así como la comprobación mensual de los diferenciales. • La instalación eléctrica cumplirá con el



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:		Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4		ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		


SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						Reglamento Electrotécnico de Baja Tensión.	
S.9	En el momento de la visita, se observó que en general, los cuadros eléctricos disponían de tapa de protección y tenían la señalización de advertencia de la existencia de riesgo eléctrico.	Contactos eléctricos	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none"> Los cuadros eléctricos permanecerán siempre cerrados. Revisar que todos los cuadros eléctricos estén señalizados con señal homologada (señal triangular de riesgo eléctrico). 	
S.10	Utilización de equipos de soldadura.	Contactos eléctricos	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Se procederá a revisar periódicamente el equipo en general, retirando las mangueras que presenten algún desperfecto. Asegurarse de que los guantes están secos y que los zapatos tienen suela de goma. La máquina debe conectarse a un cuadro eléctrico con diferencial y tierra apropiada. Cuando no se esté soldando desconecte el equipo y no enrollar nunca el cable de soldadura al cuerpo. Verificar asimismo los cables de soldadura en toda su longitud para comprobar su aislamiento, comprobando que el diámetro del 	



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:		Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4		ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<p>cable de soldadura es suficiente para soportar la corriente necesaria.</p> <ul style="list-style-type: none"> El equipo de trabajo deberá tener marcado CE o estar puesto en conformidad con RD 1215/1997.
S.11	<p>Compresor en el taller.</p> 	Incendio y explosión	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> El compresor NewSilver 15 del que dispone el taller tiene marcado CE y presenta las señalizaciones de seguridad. Las mangueras estarán siempre en perfectas condiciones de uso; es decir, sin grietas o desgastes que puedan predecir un reventón. Los mecanismos de conexión o de empalme estarán recibidos a las mangueras mediante racores de presión. Periódicamente se revisará el correcto funcionamiento del manómetro y de las válvulas de seguridad para evitar pérdidas de aceite. Se mantendrá colocado el compresor en lugar con suficiente ventilación sin productos inflamables cerca. Cada 10 años se realizará inspección y prueba de presión por OCA. Los elementos de seguridad se deberán someter a una revisión anual por el usuario. Se recuerda que se deben efectuar revisiones periódicas del compresor existente, así como llevar a cabo un registro interno de las mismas. Extremar las precauciones en trabajos en las



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4			ES ML ME			Fecha: 05/03/18	
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas				
			CO N.	PR O.	NIV.					

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						inmediaciones al compresor. • Para la utilización de un compresor se deberán tener en cuenta las siguientes medidas preventivas:
<p><u>Para prevenir la falta de resistencia del material:</u></p> <ul style="list-style-type: none">■ Instalación de compresores con EXPEDIENTE de CONTROL DE CALIDAD que garanticen un adecuado diseño y fabricación del aparato.■ Se deben realizar REVISIONES PERIÓDICAS. Son obligatorias dos tipos de inspecciones:<ul style="list-style-type: none">➢ Anuales.- se limpiarán interiormente los recipientes de aceite / carbonillas.➢ Periódicas.- cada 10 años se le someterá a una prueba de presión 1.5 Pd. <p><u>Para evitar el exceso de presión:</u></p> <ul style="list-style-type: none">■ Instalación de dispositivos que limiten la presión de servicio a la de diseño del elemento de la instalación que la tenga más baja.■ Instalación de VÁLVULAS DE SEGURIDAD. Estas deberán cumplir:<ul style="list-style-type: none">➢ Serán precintables, de resorte y levantamiento total.➢ La sobrepresión no sobrepasará el 10 % de la presión de tarado de la válvula, cuando ésta descargue a caudal máximo. <p><u>Para evitar la autoinflamación del aceite de lubricación en la compresión:</u></p> <ul style="list-style-type: none">■ Se deberá realizar una correcta elección del aceite lubricante, según la presión de trabajo.<ul style="list-style-type: none">➢ Si $P < 20 \text{ kg / cm}^2$ su punto de inflamación $> 125^\circ \text{C}$➢ Si $P > 20 \text{ kg / cm}^2$ su punto de inflamación $> 220^\circ \text{C}$ <p><u>Para evitar explosiones por descarga electrostática:</u></p> <ul style="list-style-type: none">■ Se debe realizar la unión de todas las masas y elementos conductores entre sí y a tierra.■ Mantenimiento de una humedad relativa del aire del 50 – 60 % <p>Emplazamiento:</p>						



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:		Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas		
			CO N.	PR O.	NIV.			

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

	<ul style="list-style-type: none"> Instalarlos en un emplazamiento a ser posible aislado, que la zona no contenga materiales almacenados o de desecho, en recintos bien ventilados, con puertas y techos incombustibles y resistentes al fuego. Correcto anclaje sobre bancadas de suficiente masa y apoyos elásticos. Respetar distancias a tabiques y columnas. Como mínimo: 0.70 m a tabiques medianero 1m a paredes exteriores y columnas <p><u>Para una buena aspiración del aire y normal funcionamiento de los órganos móviles:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Situar las entradas del aire de forma que den al exterior del edificio Limpieza periódica de filtros y conducciones. Insonorización de los focos de ruido. Empleo de EPIs contra el ruido. 					
S.12	Realización de trabajos de pintura en el taller.	Incendios y explosiones	D	M	M	<ul style="list-style-type: none"> Todo los equipos eléctricos, incluido el extractor, deben ser antideflagrantes o de seguridad aumentada. Se revisarán periódicamente los sistemas de aspiración para asegurarse de que funcionan con normalidad. En la zona de pintado se almacenarán las pinturas y disolventes necesarios para el trabajo que se esté realizando; el resto se guardará perfectamente cerrado en el almacén destinado a ello. Mientras dure el proceso de pintado y secado estarán en funcionamiento todos los sistemas de aspiración y renovación de aire. No existirán focos de ignición (soldadura, etc.) en las inmediaciones del área de trabajo.



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4			ES	ML	ME	Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas			
			CO N.	PR O.	NIV.				

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<ul style="list-style-type: none"> • Todo el personal será informado y formado en extinción y prevención de incendios y en los medios de los que dispone la empresa para la lucha contra incendios así como de las salidas de evacuación. • Según la Nota Técnica de Prevención 876 (Evaluación de los riesgos específicos derivados de las atmósferas explosivas), los talleres de automoción son emplazamientos donde existe riesgo de generación o presencia de atmósferas potencialmente explosivas, con lo cual es de aplicación la normativa que implica la necesidad de elaborar el Documento de Protección contra Atmósferas Explosivas (ATEX), según lo establecido por el RD 681/2003.
S.13	Realización de trabajos de soldadura en el taller.	Incendios y explosiones	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> • No realizar operaciones de soldadura en las proximidades de combustibles o materiales inflamables. • Prohibido soldar en recipientes que hayan contenido productos inflamables. • Las mangueras deberán ser homologadas, con válvulas de seguridad antirretorno y el manoreductor estará desengrasado. <p>El suministro y transporte de las botellas (o bombonas) de gases licuados, tanto si están llenas como si están vacías, se efectuará según las siguientes condiciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Las válvulas de las botellas deberán estar



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4			ES	ML	ME	Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas			
			CO N.	PR O.	NIV.				

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<p>protegidas por caperuzas atornilladas sobre las botellas.</p> <ul style="list-style-type: none"> No se mezclarán botellas de gases distintos. Se transportarán sobre ruedas enjauladas, mediante carros portabotellas de seguridad, en posición vertical y atadas, para evitar vuelcos durante el transporte. El equipo de trabajo deberá tener marcado CE o estar puesto en conformidad con RD 1215/1997
S.14	La empresa almacena productos químicos.	Incendios y explosiones	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Se prohíbe el uso del teléfono móvil en la zona de reciclados. Se tendrán en el lugar de trabajo solo las cantidades necesarias de productos inflamables para llevar a cabo el mismo estando el resto en el almacén, el cual debe cumplir la normativa para almacenamiento de productos inflamables y como mínimo que almacene las pinturas y disolventes entre 5 y 20° C, el lugar sea seco, bien ventilado y que esté lo más alejado de fuentes de ignición, de calor y de luz solar directa. Está totalmente prohibido fumar en este lugar y, en particular, en estas zonas de almacenamiento de productos químicos. Según las dimensiones y el uso de los edificios, los equipos, las características físicas y químicas de las sustancias existentes, así como el número máximo de personas que

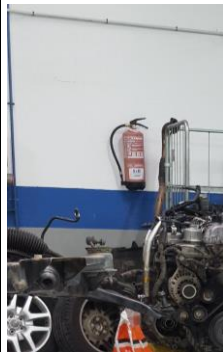



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas			
			CO N.	PR O.	NIV.				

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						puedan estar presentes, los lugares de trabajo deberán estar equipados con dispositivos adecuados para combatir los incendios y, si fuere necesario, con detectores contra incendios y sistemas de alarma.			
S.15	Cabina de pintura.	Explosiones	ED	B	M	<ul style="list-style-type: none"> Los productos químicos se deben almacenar en un armario que debe contar con unas rejillas para estar bien ventilado y debe ser de un material con resistencia al fuego RF15 (mantener siempre cerrada la puerta del almacén de productos químicos). Prohibido realizar tareas que generen chispas en ese lugar. Almacenar la mínima cantidad posible de productos químicos. Debe estar entre 5 y 35°C. Todos los equipos de trabajo que se utilicen en la zona de pintado o en sus proximidades serán de clase II y categoría 1, contarán con su correspondiente toma de tierra y no se emplearán conexiones intermedias que no garanticen su continuidad Se debe clasificar zonas según anexo II del RD 681/2003 y elaborar Documento de Protección contra Atmósferas Explosivas 			
S.16	Se dispone de centralita de extinción de incendios con detectores de humo y pulsador de alarma. Posible desconocimiento por parte de	Incendios	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Informar a todos los trabajadores sobre la dotación de medios de extinción de incendios de los que dispone la empresa y sobre su utilización. También conocerán las medidas de 			



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:		Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4			ES ____ ML ____ ME ____		Fecha: 05/03/18	
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas		
			CO N.	PR O.	NIV.			
SEGURIDAD EN EL TRABAJO								
	los trabajadores de la ubicación y/o el manejo de los equipos de extinción de incendios.					emergencia del centro de trabajo, así como las vías de evacuación y salidas de emergencia del mismo.		
S.17	Presencia de BIE en la zona de taller y almacén. Algunas de las BIE`s no disponen de presión a pesar de haber pasado las revisiones.	Incendios	D	M	M	<ul style="list-style-type: none">Se deben revisar todas las BIE's de las instalaciones, para comprobar que en caso de ser necesarias son aptas para su uso.El acceso a las BIES (bocas de incendio equipadas) se mantendrá despejado, y no se colocarán objetos que impidan su rápido uso.		
S.18	Dotación de medios de extinción de incendios: el centro cuenta con extintores de polvo ABC y de CO2. En el momento de la visita, algunos extintores no se encontraban accesibles o no estaban señalizados. 	Incendios	LD	M	TO	<ul style="list-style-type: none">Los extintores deben estar señalizados e instalados en lugares accesibles, de manera que desde cualquier punto del centro de trabajo al extintor más cercano haya como máximo 15 metros de distancia. Su instalación será preferentemente en paramentos verticales, con la parte superior, como máximo a 1,70 m del suelo.Es importante que el acceso a los extintores esté libre de obstáculos, para que en caso necesario se acceda rápidamente.		
S.19	Revisión y mantenimiento de los	Incendios	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none">Se recuerda la necesidad de continuar		



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4			ES ML ME			Fecha: 05/03/18	
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas				
			CO N.	PR O.	NIV.					

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

	equipos de extinción de incendios: los extintores y las BIE's se revisan anualmente por empresa mantenedora.					sometiendo a los medios materiales de lucha contra incendios a un programa de mantenimiento periódico, conforme a lo establecido en el R.D. 1942/93 por el que se aprueba el reglamento de instalaciones de protección contra incendios.
	<p>Real Decreto R.D. 1942/93 por el que se aprueba el reglamento de instalaciones de protección contra incendios, Apéndice II, Apdo. 2:</p> <p>Operaciones a realizar por el personal del titular de la instalación del equipo o sistema:</p> <p>Cada tres meses.</p> <ul style="list-style-type: none">- Sistema manual de alarma de incendios: comprobación de funcionamiento de la instalación (con cada fuente de suministro) Mantenimiento de acumuladores (limpieza de bornas, reposición de agua destilada, etc.,...)- Extintores de incendio: comprobación de la accesibilidad, buen estado aparente de conservación, seguros, precintos, inscripciones manguera, etc... <p>Comprobación del estado de carga (peso y presión) del extintor, estado de las partes mecánicas (boquilla, válvulas manguera, etc...)</p> <ul style="list-style-type: none">- Bocas de incendio: comprobación de la buena accesibilidad y señalización de los equipos. Comprobación por inspección de todos los componentes, procediendo a desenrollar la manguera en toda su extensión y accionamiento de la boquilla caso de ser de variar posiciones. Comprobación, por lectura del manómetro, de la presión de servicio. Limpieza del conjunto y engrase de cierres y bisagras en puertas del armario.- Sistemas fijos de extinción (rociadores de agua,...): comprobación de que las boquillas del agente extintor de rociadores están en buen estado y libres de obstáculos para su funcionamiento correcto; del buen estado de los componentes del sistema, especialmente de la válvula de prueba en los sistemas de rociadores, o los mandos manuales de la instalación de los sistemas de polvo, o agentes extintores gaseosos; del estado de carga de la instalación de los sistemas de polvo, anhídrido carbónico y de las botellas de gas impulsor. Limpieza general de todos los componentes. <p>Operaciones a realizar por el personal especializado del fabricante o instalador del equipo o sistema.</p> <p>Cada año:</p> <ul style="list-style-type: none">- Sistema manual de alarma de incendios: verificación integral de la instalación; limpieza de sus componentes; verificación de uniones roscadas o soldadas; prueba final de la instalación con cada fuente suministro eléctrico.- Extintores de incendio: verificación del estado de carga (peso, presión) y en el caso de extintores de polvo con botellín de impulsión, estado del					



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:		Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas		
			CO N.	PR O.	NIV.			


SEGURIDAD EN EL TRABAJO

	<p>agente extintor; comprobación de la presión de impulsión del agente extintor; estado de la <i>manguera</i>, boquilla o lanza, válvulas y partes mecánicas</p> <p>- Bocas de incendio: Desmontaje de la manguera y ensayo de ésta en lugar adecuado; comprobación del correcto funcionamiento de la boquilla en sus distintas posiciones y del sistema de cierre; comprobación de la estanqueidad de los racores y manguera y estado de las juntas; comprobación de la indicación del manómetro con otro de referencia (patrón) acoplado en el racor de conexión de la manguera.</p> <p>- Sistemas fijos de extinción (rociadores de agua,...): comprobación integral, de acuerdo con las instrucciones del fabricante o instalador, incluyendo en todo caso:</p> <ul style="list-style-type: none">- Verificación de los componentes del sistema, especialmente los dispositivos de disparo y alarma.- Comprobación de la carga del agente extintor y del indicador de la misma (medida alternativa del peso o presión)- Comprobación del estado del agente extintor.- Prueba de la instalación en las condiciones de su recepción. <p>Cada cinco años:</p> <ul style="list-style-type: none">- Extintores de incendio: a partir de la fecha de timbrado del extintor (y por tres veces) se retimbrará el extintor de acuerdo con la ITC- MIE AP.5 del Reglamento de aparatos a presión sobre extintores de incendios.- Bocas de incendio equipadas: la manguera debe ser sometida a una presión de prueba de 15 kg/cm2						
S.20	Se dispone de alumbrado de emergencia.	Incendios	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none">• Es importante realizar un mantenimiento periódico de los sistemas de emergencia tanto técnico como de limpieza• El alumbrado de emergencia debe disponer de una fuente independiente de energía, que entrará en funcionamiento al producirse una bajada de tensión	
S.21	Señalización de evacuación. La señalización de evacuación no es coherente. Se contradice y da lugar a error.	Incendios	D	M	M	<ul style="list-style-type: none">• Revisar la señalización de todo el centro.• Las vías de paso hacia la salida de evacuación deben estar señalizadas correctamente para no dar lugar a error en una evacuación en caso de emergencia.• Deben disponerse señales indicativas de	



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4			ES	ML	ME	Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas			
			CO N.	PR O.	NIV.				

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

							<ul style="list-style-type: none">dirección de los recorridos que deben seguirse desde todo origen de evacuación hasta un punto desde el que sea directamente visible la salida o la señal que la indica.Las vías de tránsito deben estar, en todo momento, libres de obstáculos con objeto de facilitar una evacuación
S.22	<p>Desplazamientos de vehículos en el interior del taller.</p> <p>Se visualizan líneas de delimitación de zonas de paso, trabajo y circulación de vehículos borradas.</p>	Atropellos y/o golpes con o contra vehículos	LD	M	TO	<ul style="list-style-type: none">Las líneas del suelo de delimitación de zonas de trabajo deben ser visibles y no estar borradas. Revisar aquellas zonas en las no se visualizan y pintarlas.Todos los movimientos de vehículos se efectuarán por personal competente y después de cerciorarse de que el área está despejada de personal ajeno a la maniobra.Utilizar ropa de trabajo con elementos reflectantes.	
S.23	Existe un portón de apertura vertical, el cual dispone de dispositivo anticaída (pestillo) para impedir su cierre involuntario.	Caídas de objetos por desplome	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none">Los portones que se abran hacia arriba deben estar dotados de un sistema de seguridad que impida su caída.Continuar utilizando el pestillo de seguridad del portón cada vez que esté abierto para impedir su caída intempestiva sobre los trabajadores.	
S.24	Desplazamientos al centro de trabajo (accidentes in-itinere).	Atropellos y/o golpes con o contra vehículos	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none">Se deben seguir las normas del código de circulación y los vehículos pasarán las inspecciones técnicas reglamentarias.	
	<p>Normas para el conductor:</p> <ul style="list-style-type: none">Los vehículos sólo deben ser manejados por personal capacitado y autorizado para ello.						



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:		Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas		
			CO N.	PR O.	NIV.			

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

	<ul style="list-style-type: none"> Será obligatorio en todo momento cumplir con las normas del código de circulación, así como realizar el mantenimiento periódico del vehículo y las preceptivas inspecciones técnicas. Se cuidará del buen estado y limpieza de cristales, retrovisores y grupos ópticos así como de la eficacia de los sistemas de frenos, suspensión, sistemas de navegación y apertura y cierre de puertas. Se prohíbe utilizar teléfonos móviles, emisoras o cualquier otro equipo que disminuya la concentración durante la conducción salvo con los medios homologados. Cuando se empleen medicamentos, se comprobará que sus efectos son compatibles con la conducción. Está prohibido consumir cualquier tipo de droga y bebidas alcohólicas cuando se conduzca Será también obligatorio llevar y utilizar los elementos de señalización y advertencia correspondientes para aquellos casos en que sea necesario realizar una parada imprevista en una zona no habilitada para ello. <p>Normas para el peatón:</p> <ul style="list-style-type: none"> Camine por las aceras. No circule por veredas en donde exista el riesgo de caída de objetos. Respete los semáforos. Al cruzar una calle utilice la senda peatonal, en caso que no exista hágalo por la esquina. Verifique que no venga ningún vehículo. No corra al cruzar. Al cruzar una calle con vehículos estacionados tenga presente que los mismos dificultan su visual. No ascienda a un vehículo en movimiento. Respete las barreras y señales de tránsito. Al circular por la vía pública sea prudente, no se fíe de sus piernas y su vista. En las rutas y caminos circule por la izquierda, así verá los vehículos de frente. <p>Si camina de noche por zonas que no están bien iluminadas, use elementos reflectantes o linternas a fin de que lo identifiquen.</p>							
S.25	La empresa dispone de botiquín de primeros auxilios en sus instalaciones.	Dificultad en la atención de primeros auxilios	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Se dispone de un botiquín de primeros auxilios accesible a todos los trabajadores. Se recomienda señalizar su ubicación de acuerdo con el R.D. 485/97 El material de primeros auxilios se revisará periódicamente y se irá reponiendo tan pronto 		



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:		Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas		
			CO N.	PR O.	NIV.			

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<p>como caduque o sea utilizado. Realizar un plan periódico de revisión del mismo que asegure disponer en todo momento de material recogido en el R.D. 486/97:</p> <ul style="list-style-type: none">• “Todo lugar de trabajo deberá disponer, como mínimo, de un botiquín portátil que contenga desinfectantes y antisépticos autorizados, gasas estériles, algodón hidrófilo, venda, esparadrapo, apósitos adhesivos, tijeras, pinzas y guantes desechables”
S.26	Se recuerda la importancia de ofrecer al personal contratado la realización de reconocimientos médicos periódicos.	Enfermedades diversas por su no detección a tiempo	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none">• Los reconocimientos médicos son importantes a la hora de detectar enfermedades a tiempo. Se deben realizar de forma periódica y de acuerdo a las labores que se realizan en el centro, previa aceptación de los mismos por parte del personal
<p>La Ley de Prevención de Riesgos Laborales recoge en su Art. 22: “El empresario garantizará a los trabajadores a su servicio la vigilancia periódica de su estado de salud en función de los riesgos inherentes al trabajo. Esta vigilancia sólo podrá llevarse a cabo cuando el trabajador preste su consentimiento.</p> <p>De este carácter voluntario sólo se exceptuarán, previo informe de los representantes de los trabajadores, los supuestos en los que la realización de los reconocimientos sea imprescindible para evaluar los efectos de las condiciones de trabajo sobre la salud de los trabajadores o para verificar si el estado de salud del trabajador puede constituir un peligro para el mismo, para los demás trabajadores o para otras personas relacionadas con la empresa o cuando así esté establecido en una disposición legal en relación con la protección de riesgos específicos y actividades de especial peligrosidad (...)”</p>						



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:		Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4		ES ____ ML ____ ME ____		Fecha: 05/03/18	
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PRO .	NIV.		
ERGONOMÍA Y PSICOSOCIOLOGÍA APLICADA							
E.1	Realización de trabajos con exigencias visuales medias y altas.	Fatiga visual	LD	M	TO	<ul style="list-style-type: none">La iluminación de cada zona o parte de un lugar de trabajo deberá adaptarse a las características de la actividad que se efectúe en ella.Siempre que sea posible, los lugares de trabajo tendrán una iluminación natural, que deberá complementarse con una iluminación artificial cuando se requiera.Los niveles mínimos de iluminación de los lugares de trabajo serán los establecidos en el RD 486/1997, por el que se establecen las Disposiciones Mínimas de Seguridad y Salud en los Lugares de Trabajo, esto es: exigencias visuales bajas 100 lux, exigencias visuales moderadas 200 lux, exigencias visuales altas 500 lux, exigencias visuales muy altas 1000 lux.Se recomienda realizar mediciones de iluminación para comprobar que se alcanzan los niveles adecuados.	
E.2	Deberán evitarse las temperaturas y las humedades extremas, los cambios bruscos de temperatura, las corrientes de aire molestas, los olores desagradables, la irradiación excesiva.	Confort térmico	LD	B	T	<p>En los locales de trabajo cerrados deberán cumplirse, en particular, las siguientes condiciones:</p> <ul style="list-style-type: none">La temperatura de los locales donde se realicen trabajos sedentarios propios de oficinas o similares estará comprendida en general entre 17 y 27º C. (entre 17ºC y 24ºC)	



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:		Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4		ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PRO .	NIV.		

ERGONOMÍA Y PSICOSOCIOLOGÍA APLICADA

						<p>en invierno, y entre 23°C y 27°C en verano)</p> <ul style="list-style-type: none"> • La humedad relativa estará comprendida entre el 30 y el 70%. • Los trabajadores no deberán estar expuestos de forma frecuente o continuada a corrientes de aire cuya velocidad exceda los siguientes límites: trabajos en ambientes no calurosos: 0,25 m/s, trabajos sedentarios en ambientes calurosos: 0,5 m/s, trabajos no sedentarios en ambientes calurosos: 0,75 m/s.
--	--	--	--	--	--	---



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:				Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4			ES ML ME			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas				
			CO N.	PR O.	NIV.					
HIGIENE INDUSTRIAL										
H.1	Utilización de maquinaria ruidosa.	Ruido	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none">Si se alcanzase un nivel de ruido superior a los 80 dBA se proveerá a los operarios de protectores auditivos y se recomendará su utilización.Por encima de los 85 dBA será obligatorio el uso de protectores auditivos.La principal fuente de ruido en el taller es el compresor.Aunque en principio, por el tipo de actividad, no se considera que sea necesario la utilización de protección auditiva, se recomienda realizar mediciones de ruido para valorar este riesgo.				
H.2	Posible ventilación deficiente en el taller.	Agentes químicos	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none">La renovación mínima del aire de los locales de trabajo, será de 50 metros cúbicos de aire limpio por hora y trabajador, a fin de evitar el ambiente viciado y los olores desagradables.Dicho sistema de ventilación deberá mantenerse en perfecto estado de funcionamiento.Se recomienda realizar mediciones higiénicas para valorar este riesgo.				
H.3	Almacenamiento de productos químicos (pinturas, disolventes, aceites, etc.).	Agentes químicos	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none">Para el almacenamiento de productos químicos se tendrá en cuenta el RD 379/2001, por el que se aprueba el Reglamento de almacenamiento de productos químicos y sus instrucciones técnicas complementarias.				



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

HIGIENE INDUSTRIAL

Todos los productos químicos están correctamente etiquetados y disponen de su ficha de datos de seguridad, que deberán ser puestas a disposición de los trabajadores de manera que quienes los utilizan puedan conocer los riesgos y medidas de seguridad a tener en cuenta. Es preferible que los productos se mantengan en sus envases originales. Cuando sea necesario efectuar trasvases, se etiquetarán adecuadamente los nuevos envases, consignando los datos de la etiqueta original.

Se almacenan los productos químicos respetando las incompatibilidades que puedan existir entre ellos, según lo establecido por el RD 374/2001. Están situados fuera de focos de ignición, existe ventilación suficiente y medios de protección contra incendios.

Los productos químicos almacenados son fácilmente identificables y las zonas de su almacenamiento están correctamente señalizadas. Se debe seguir aplicando un control sobre los productos almacenados (inventarios de las cantidades almacenadas, entradas, salidas, fecha de caducidad, etc.)

Una empresa autorizada para la recogida, transporte y gestión de residuos recoge periódicamente los residuos generados por el taller (aceite, anticongelante, filtros aceite, etc.)



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Oficinas				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

S.1	Los lugares de trabajo deben estar libres de obstáculos.	Caídas al mismo nivel	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none"> Las zonas de paso, salidas y vías de circulación de los lugares de trabajo y, en especial, las salidas y vías de circulación previstas para la evacuación en casos de emergencia, deberán permanecer libres de obstáculos de forma que sea posible utilizarlas sin dificultades en todo momento. Se debe mantener en todo momento el orden y limpieza en el centro con objeto de evitar posibles accidentes e incidentes 	
S.2	Pasillos y superficies de tránsito: escaleras fijas.	Caída de personas a distinto nivel	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Las escaleras se subirán y bajarán despacio, sin prisas ni carreras. Se utilizarán los pasamanos para evitar caídas, máxime si se lleva calzado con tacones, abierto, suelto, etc. Se mantendrán en todo momento libres de obstáculos. 	
S.3	Posible caída de objetos de estanterías.	Caída de objetos por desplome	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none"> Se prohíbe sobrecargar las estanterías. Se revisará periódicamente el estado de las estanterías así como su anclaje a la pared. En ningún caso se sobrepasará el peso máximo de las estanterías. Las estanterías se llenarán de abajo hacia arriba de manera que los objetos más pesados queden en las baldas inferiores. Los objetos depositados sobre las estanterías no deben sobrepasar los límites perimetrales, altura y peso máximo de estas. 	



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Oficinas			ES	ML	ME	Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas			
			CO N.	PR O.	NIV.				

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<ul style="list-style-type: none"> • Cuando el tamaño, forma o resistencia de los objetos no permita obtener una carga de cohesión suficiente como para oponerse a su caída, éstas serán inmovilizadas con la ayuda de dispositivos de retención. • Realizar un adecuado mantenimiento de las estanterías que incluya: reemplazar las estanterías deterioradas (mientras no se haya reparado se deberá dejar fuera de uso la estantería en cuestión), asegurar unas inspecciones diarias que detecten anomalías fácilmente visibles (elementos deformados, defectos de verticalidad, debilitamiento del suelo, cargas deterioradas etc. y proceder a su reparación inmediata), consignar en un registro las observaciones relativas al estado de las estructuras y suelo.
S.4	Golpes contra objetos inmóviles (mobiliario, etc.).	Golpes contra objetos inmóviles	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none"> • Las dimensiones de los locales de trabajo deberán permitir que los trabajadores realicen su trabajo sin riesgos para su seguridad y salud y en condiciones aceptables. • La separación entre los elementos materiales existentes en el puesto de trabajo será suficiente para que los trabajadores puedan ejecutar su labor en condiciones de seguridad, sino es así, se deberá disponer de espacio adicional suficiente en las proximidades del puesto de trabajo. • Las esquinas del mobiliario serán redondeadas



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Oficinas			ES	ML	ME	Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas			
			CO N.	PR O.	NIV.				

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<p>o se incorporarán cantoneras en ellas. La anchura mínima de las puertas exteriores será de 80 centímetros y de los pasillos 1 metro.</p> <ul style="list-style-type: none"> Las salidas y puertas exteriores de los centros de trabajo, cuyo acceso será visible o debidamente señalizado, serán suficientes en número y anchura para que todos los trabajadores puedan abandonarlos con rapidez y seguridad. La distancia máxima entre las puertas de salida al exterior no excederá de 45 metros. Las puertas que no sean de vaivén se abrirán hacia el exterior. Todos los cajones, puertas de armarios, etc., deberán permanecer cerrados. 			
S.5	Máquinas.	Contactos eléctricos	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none"> Se seguirá un mantenimiento periódico de estos equipos de trabajo, para evitar el deterioro y el mal funcionamiento que podría provocar contactos eléctricos indirectos, etc... 			
S.6	Revisiones de la instalación eléctrica.	Contactos eléctricos	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> La instalación eléctrica no deberá entrañar riesgos de incendio o explosión. Los trabajadores deberán estar debidamente protegidos contra los riesgos de accidente causados por contactos directos o indirectos. Se llevarán a cabo revisiones periódicas de las instalaciones eléctricas así como la comprobación mensual de los diferenciales. Todos los equipos de trabajo contarán con su correspondiente toma de tierra y no se 			



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Oficinas			ES	ML	ME	Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas			
			CO N.	PR O.	NIV.				

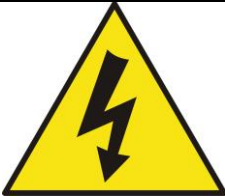

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<p>emplearan conexiones intermedias que no garanticen su continuidad.</p> <ul style="list-style-type: none"> • En caso de avería, desconectar la tensión y sacar el enchufe, señalar "Averiado", comunicar los daños y hacerlos reparar por personal autorizado para trabajos eléctricos. • No conectar directamente cables sin clavijas. • No se utilizarán conexiones intermedias que no garanticen la continuidad de la toma de tierra. • No se desconectarán los aparatos tirando del cable y no se manipularán las instalaciones eléctricas si no es por personal debidamente cualificado • Cuando haya que manipular en una instalación eléctrica: cambio de fusibles, cambio de lámparas, etc., se realizará siempre con la instalación desconectada y por personal autorizado. • En caso necesario, se utilizarán en los enchufes regletas homologadas.
S.7	Señalización de los cuadros eléctricos.	Contactos eléctricos	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> • Todos los cuadros eléctricos deben estar señalizados con señal homologada (señal triangular de riesgo eléctrico).



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Oficinas			ES	ML	ME	Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas			
			CO N.	PR O.	NIV.				

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

									
S.8	Se dispone de alumbrado de emergencia. En el momento de la visita se observa que las luminarias de emergencia no funcionan correctamente.	Incendios	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Sustituir o reparar las luminarias de emergencia que no funcionen correctamente. Es importante realizar un mantenimiento periódico de los sistemas de emergencia tanto técnico como de limpieza. Se recuerda que el alumbrado de emergencia debe disponer de una fuente independiente de energía, que entrará en funcionamiento al producirse una bajada de tensión. 			
S.9	Se dispone de extintor de incendios de polvo ABC.	Incendio	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Se recuerda que los extintores deben estar colocados de forma que se disponga de un extintor (de eficacia mínima 21A133B) a menos de 15 metros de cualquier origen de evacuación. Comprobar que los extintores se encuentran colgados y están señalizados. 			




Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:				Oficinas			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18	
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas					
			CO N.	PR O.	NIV.						
SEGURIDAD EN EL TRABAJO											
						<ul style="list-style-type: none"> Se recuerda que los extintores deben estar colocados de forma que el asa o la maneta de transporte está colocado a una altura máxima de 1,70 metros. 					
S.10	Mantenimiento y revisión de equipos de extinción de incendios.	Incendio	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Se recuerda la necesidad de someter los medios materiales de lucha contra incendios a un programa de mantenimiento periódico y en especial revisar los extintores que se encuentren caducados, conforme a lo establecido en el Real Decreto R.D. 1942/93 por el que se aprueba el reglamento de instalaciones de protección contra incendios, que en su apéndice II, Apdo. 2. 					
<p>Operaciones a realizar por el usuario. <u>Cada tres meses:</u> Extintores de incendio: comprobación de la accesibilidad, buen estado aparente de conservación, seguros, precintos, inscripciones manguera, etc. Comprobación del estado de carga (peso y presión), estado de las partes mecánicas (boquilla, válvulas manguera, etc...).</p> <p>Operaciones a realizar por el personal especializado del fabricante o instalador del equipo o sistema. <u>Cada año:</u> Extintores de incendio: verificación del estado de carga (peso, presión) y en el caso de extintores de polvo con botellín de impulsión, estado del agente extintor; comprobación de la presión de impulsión del agente extintor; estado de la <i>manguera</i>, boquilla o lanza, válvulas y partes mecánicas <u>Cada cinco años:</u> Extintores de incendio: a partir de la fecha de timbrado del extintor (y por tres veces) se retimbrará el extintor de acuerdo con la ITC-MIE AP.5 del Reglamento de aparatos a presión sobre extintores de incendios.</p>											
S.11	Señalización de recorridos de evacuación y salida. En el momento de la visita se observa que la señalización de evacuación es escasa.	Incendio	D	M	M	<ul style="list-style-type: none"> Deben colocarse señales indicativas de dirección de los recorridos que deben seguirse desde todo origen de evacuación hasta un punto desde el que sea directamente visible la salida o la señal que la indica. 					



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Oficinas			ES	ML	ME	Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas			
			CO N.	PR O.	NIV.				

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<p>Señal de evacuación</p> 			
S.12	Se trata de un centro de pública concurrencia: riesgo de atracos, agresiones, etc.	Accidentes causado por seres vivos	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none"> Dado que este riesgo es totalmente imprevisible, se adoptarán medidas tendentes a defenderse del mismo a través de barreras (mostrador, etc.) entre el público y el trabajador. En caso de necesidad, el trabajador dispondrá de medios para solicitar ayuda inmediata por teléfono u otros medios. El trabajador nunca hará frente a los posibles agresores. La zona de atención al público estará convenientemente separada de la zona de uso exclusivo para los trabajadores. 			
S.13	Se recuerda la importancia de que los trabajadores realicen reconocimientos médicos anuales.	Enfermedades diversas por la no-detección a tiempo.	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none"> Ofrecer a los trabajadores la posibilidad de realizar reconocimientos médicos específicos La Ley de Prevención de Riesgos Laborales recoge en su Art. 22: El empresario garantizará a los trabajadores a su servicio la vigilancia periódica de su estado de salud en función de los riesgos inherentes al trabajo. La vigilancia sólo podrá llevarse a 			



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Oficinas			ES	ML	ME	Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas			
			CO N.	PR O.	NIV.				

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						cabo cuando el trabajador preste su consentimiento.
S.14	Se dispone de botiquín.	Dificultad en la atención de primeros auxilios	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Realizar un plan periódico de revisión del mismo que asegure disponer en todo momento del material recogido en el R.D. 486/97 De acuerdo con el Real Decreto R.D. 486/97, Anexo VI, A): Todo lugar de trabajo deberá disponer, como mínimo, de un botiquín portátil que contenga desinfectantes y antisépticos autorizados, gasas estériles, algodón hidrófilo, venda, esparadrapo, apósitos adhesivos, tijeras, pinzas y guantes desechables" / "el material de primeros auxilios se revisará periódicamente y se irá reponiendo tan pronto como caduque o sea utilizado" El material de primeros auxilios se revisará periódicamente y se irá reponiendo tan pronto como caduque o sea utilizado"
S.15	Disponen cuarto para vestuarios.	Contaminante biológico	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Mantener limpio y en condiciones higiénicas adecuadas el vestuario
S.16	Desplazamientos al centro de trabajo (accidentes in-itinere).	Atropellos y/o golpes con o contra vehículos	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Se deben seguir las normas del código de circulación y los vehículos pasarán las inspecciones técnicas reglamentarias.
	Normas para el conductor: <ul style="list-style-type: none"> Los vehículos sólo deben ser manejados por personal capacitado y autorizado para ello. Será obligatorio en todo momento cumplir con las normas del código de circulación, así como realizar el mantenimiento periódico del vehículo y las preceptivas inspecciones técnicas. Se cuidará del buen estado y limpieza de cristales, retrovisores y grupos ópticos así como de la eficacia de los sistemas de frenos, suspensión, 					



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Oficinas			ES	ML	ME	Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas			
			CO N.	PR O.	NIV.				

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

	<p>sistemas de navegación y apertura y cierre de puertas.</p> <ul style="list-style-type: none"> Se prohíbe utilizar teléfonos móviles, emisoras o cualquier otro equipo que disminuya la concentración durante la conducción salvo con los medios homologados. Cuando se empleen medicamentos, se comprobará que sus efectos son compatibles con la conducción. Está prohibido consumir cualquier tipo de droga y bebidas alcohólicas cuando se conduzca Será también obligatorio llevar y utilizar los elementos de señalización y advertencia correspondientes para aquellos casos en que sea necesario realizar una parada imprevista en una zona no habilitada para ello. <p>Normas para el peatón:</p> <ul style="list-style-type: none"> Camine por las aceras. No circule por veredas en donde exista el riesgo de caída de objetos. Respete los semáforos. Al cruzar una calle utilice la senda peatonal, en caso que no exista hágalo por la esquina. Verifique que no venga ningún vehículo. No corra al cruzar. Al cruzar una calle con vehículos estacionados tenga presente que los mismos dificultan su visual. No ascienda a un vehículo en movimiento. Respete las barreras y señales de tránsito. Al circular por la vía pública sea prudente, no se fíe de sus piernas y su vista. En las rutas y caminos circule por la izquierda, así verá los vehículos de frente. Si camina de noche por zonas que no están bien iluminadas, use elementos reflectantes o linternas a fin de que lo identifiquen.
--	---



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Oficinas			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18	
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas				
			CO N.	PRO .	NIV.					
ERGONOMÍA Y PSICOSOCIOLOGÍA APLICADA										
E.1	Realización de trabajos con exigencias visuales medias y altas.	Fatiga visual	LD	M	TO	<ul style="list-style-type: none">La iluminación de cada zona o parte de un lugar de trabajo deberá adaptarse a las características de la actividad que se efectúe en ella. Siempre que sea posible, los lugares de trabajo tendrán una iluminación natural, que deberá complementarse con una iluminación artificial cuando se requiera.Los niveles mínimos de iluminación de los lugares de trabajo serán los establecidos en el RD 486/1997, por el que se establecen las Disposiciones Mínimas de Seguridad y Salud en los Lugares de Trabajo, esto es: exigencias visuales bajas 100 lux, exigencias visuales moderadas 200 lux, exigencias visuales altas 500 lux, exigencias visuales muy altas 1000 lux.Se recomienda realizar mediciones de iluminación para comprobar que se alcanzan los niveles adecuados.				
E.2	Deberán evitarse las temperaturas y las humedades extremas, los cambios bruscos de temperatura, las corrientes de aire molestas, los olores desagradables, la irradiación excesiva.	Confort térmico	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none">En los locales de trabajo cerrados deberán cumplirse, en particular, las siguientes condiciones:La temperatura de los locales donde se realicen trabajos sedentarios propios de oficinas o similares estará comprendida en general entre 17 y 27º C. (entre 17ºC y 24ºC en invierno, y entre 23ºC y 27ºC en verano)				



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Oficinas			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas
			CO N.	PRO .	NIV.	

ERGONOMÍA Y PSICOSOCIOLOGÍA APLICADA

						<ul style="list-style-type: none"> La humedad relativa estará comprendida entre el 30 y el 70%. Los trabajadores no deberán estar expuestos de forma frecuente o continuada a corrientes de aire cuya velocidad exceda los siguientes límites: trabajos en ambientes no calurosos: 0,25 m/s, trabajos sedentarios en ambientes calurosos: 0,5 m/s, trabajos no sedentarios en ambientes calurosos: 0,75 m/s.
--	--	--	--	--	--	--



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Mecánico			ES ML ME			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas			
			CO N.	PR O.	NIV.				
SEGURIDAD EN EL TRABAJO									
S.1	Posible utilización de pequeñas escaleras de mano.	Caídas a distinto nivel	D	B	To	<ul style="list-style-type: none">Las escaleras de mano deben contar con las debidas gomas de agarre en las patas.Extremar precauciones en el uso de escaleras manuales.Mantener escaleras en perfecto estado, de manera que cumplan las especificaciones de seguridad recogidas en el R.D 486/97.			
	<ul style="list-style-type: none">Extremar las precauciones durante la utilización de toda escalera manualPara acceder a partes altas se utilizará siempre una escalera de mano y nunca sillas o escaleras improvisadasMantener toda escalera en perfecto estado y cuando sea necesario su empleo se deben tomar las siguientes precauciones:<ul style="list-style-type: none">Estudiar previamente el sitio de trabajo por si existe algún tipo de peligro.Seguir las instrucciones de seguridad establecidas por el fabricante.Recordar que las escaleras dobles o de tijera deben disponer de un limitador de apertura, el cual debe encontrarse en perfecto estado, y que la base tenga elementos antideslizantes. Nunca emplear escaleras de cuya resistencia no se tengan garantíasProhibir el uso de escaleras portátiles de construcción improvisada.Nunca apoyar las escaleras sobre cajas, bidones o elementos inestables. Tampoco se debe emplear estos elementos u otros similares para acceder a zona altas en vez de las escaleras.No apoyar las escaleras sobre tuberías, cables o elementos de poca resistencia, cerca de los conductores eléctricos con tensión o delante de una puerta sin trabarla y señalizarlaLa subida o bajada de la escalera deberá hacerse siempre de frente a ella utilizando las dos manos.								
S.2	Durante la manipulación de piezas y herramientas, estas puedan caerse.	Caída de objetos en manipulación	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none">En el taller es obligatorio el uso de calzado de seguridad con puntera reforzada, con marcado CE y ajustado a la norma EN 345.Realizar la manipulación de objetos asegurando los puntos de amarre, tanto en su seguridad (que no sea una pieza que se pueda soltar) como en su estado (que no se			



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<p>encuentre con grasa, de manera que se pueda resbalar de las manos)</p> <ul style="list-style-type: none"> • Disponer, en caso necesario, de guantes de trabajo que faciliten el agarre de la carga evitando su caída, con marcado CE y bajo norma EN 388 ó EN 420
S.3	Pisadas sobre objetos, piezas o herramientas presentes en el suelo de la zona de trabajo.	Pisadas sobre objetos	LD	M	TO	<ul style="list-style-type: none"> • Mantenga el área de trabajo ordenada y limpia de materiales, herramientas, utensilios, etc. Prestar atención en los desplazamientos. • Utilizar calzado de seguridad con suela antiperforante y antideslizante.
S.4	Circulación de vehículos.	Atropellos, golpes y/o choques con y contra vehículos	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> • Dejar unas zonas de paso para vehículos y personas y señalizarlas. • Se recuerda que se deben vestir prendas reflectantes para facilitar la identificación del personal de taller por parte de los conductores.
S.5	Utilización de la maquinaria existente en el taller.	Golpes o contactos con elementos móviles	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> • Los equipos de trabajo que no tenga marcado CE y no cumplan las disposiciones de seguridad del RD 1215/97 que les sean de aplicación, deben mantenerse fuera de servicio (apagados, desconectados, tapados y señalizada la prohibición de su uso), hasta su puesta en conformidad o retirada definitiva si fuese el caso. • Todos los equipos de trabajo deben tener Manual de Instrucciones en castellano, que deberá ser puesto a disposición de los trabajadores usuarios de dicho equipo. Los trabajadores deben recibir toda la información



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<p>y formación suficiente en relación a la utilización segura de las máquinas y equipos de trabajo con los que vayan a operar.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Los equipos de trabajo empleados no deberán tener partes móviles que produzcan movimientos atrapantes y que sean fácilmente accesibles. Deberán estar resguardadas para evitar el contacto. • No manipular máquinas con riesgo de atrapamiento con ropa holgada, colgantes, pulseras o collares. Utilizar ropa ajustada. • No retirar las protecciones y elementos de seguridad de la máquina. • Utilizar los medios auxiliares y/o de protección (incluidos los equipos de protección individual) previstos por el fabricante). • La empresa velará por que los trabajadores no anulen ni retiren los elementos de seguridad y utilicen los equipos de protección individual necesarios. • Cuando no se utilicen las máquinas eléctricas manuales se desconectarán de la fuente de energía. • No se intercambiarán entre operarios las máquinas sin haberlas desconectado previamente. • No se utilizarán en posición no estable o forzada del operario. • El interruptor debe ser del tipo "hombre
--	--	--	--	--	--	---



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<p>muerto", de forma que al dejar de presionarlo quede la máquina desconectada.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Cuando se cambien útiles, se hagan ajustes o se efectúen reparaciones, se deben desconectar del circuito eléctrico para que no haya posibilidad de ponerlas en marcha involuntariamente. • No se emplearán herramientas y máquinas para fines distintos para los que han sido diseñadas.
S.6	Equilibradora de ruedas.	Golpes o contactos con elementos móviles	D	B	M	<ul style="list-style-type: none"> • No efectuar nunca operaciones de equilibrado sin haber colocado adecuadamente la carcasa protectora de la rueda. • Seguimiento de procedimientos seguros de trabajo para el aseguramiento de la rueda a la máquina. • Organización segura del trabajo, optimización segura del espacio evitando la presencia de otros operarios en las inmediaciones del punto de operación.
S.7	Uso de la equilibradora de ruedas.	Contactos térmicos	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> • No efectuar nunca operaciones de equilibrado sin haber colocado adecuadamente la carcasa protectora de la rueda. • Seguimiento de procedimientos seguros de trabajo para el aseguramiento de la rueda a la máquina
S.8	Uso de una montadora de ruedas.	Golpes o contactos con elementos móviles / inmóviles	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> • Toda la maquinaria debe tener las instrucciones accesibles para libre consulta del personal.



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<ul style="list-style-type: none"> No apilar en las inmediaciones neumáticos. Separarse de la máquina cuando esté en funcionamiento. No mover ni recolocar ni realizar ningún cambio una vez puesta en marcha la desmontadora. Asegurarse del buen ajuste antes de ponerla en marcha. No llevar ropa suelta que pueda ser atrapada por la máquina. Seguimiento de procedimientos seguros de trabajo evitando poner las manos cerca de los puntos de presión, durante la manipulación de neumáticos y llantas. Organización segura del trabajo, optimización segura del espacio, evitando la presencia de otros operarios en las inmediaciones de la máquina durante su manejo.
S.9	Uso de grúa móvil.	Caída de objetos desprendidos	D	M	M	<ul style="list-style-type: none"> Se debe disponer de marcado CE o estar adecuada a las disposiciones del RD 1215/1997. Debe asegurarse de que el pestillo de seguridad esté correctamente colocado.
S.10	Utilización de herramientas eléctricas manuales.	Atrapamiento en el punto de operación	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> En las máquinas eléctricas manuales está prohibido desenredar cables con la máquina en funcionamiento. Evitar dejar las máquinas en el suelo sin recoger. Cualquier anomalía que se detecte deberá ser reparada de inmediato por personal



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<ul style="list-style-type: none"> autorizado. Utilizar ropa de trabajo ajustada. Se realizará el mantenimiento estipulado por el fabricante. No se quitarán las protecciones de la máquina. En función de material a trabajar se elegirá los complementos adecuados (discos, brocas, etc.). No se deberá sobrepasar la velocidad de rotación prevista y indicada Su sistema de accionamiento permitirá su total parada con seguridad, y su accionamiento se hará de forma voluntaria, imposibilitando la puesta en marcha intempestiva. Cuando se trabaje con piezas de pequeño tamaño o equilibrio inestable se asegurara antes de comenzar los trabajos.
S.11	Utilización de herramientas manuales para el montaje, desmontaje, reparación, etc.	Golpes por objetos o herramientas	LD	M	TO	<ul style="list-style-type: none"> Extremar las precauciones en el manejo de las herramientas manuales. Utilizar cada herramienta para el fin para el que ha sido fabricada. Conservar las herramientas en perfecto estado y limpiarlas de sustancias resbaladizas. Sustituirlas por otras cuando estén deterioradas. Guardar las herramientas en un lugar seguro y adecuado, y no abandonarlas en un lugar que pueda resultar peligroso cuando no se estén utilizando.



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas
			CO N.	PR O.	NIV.	

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

DESTORNILLADORES

Deficiencias típicas de los destornilladores

- Mango deteriorado, astillado o roto.
- Uso como escoplo, palanca o punzón.
- Punta o caña doblada.
- Punta roma o malformada.
- Trabajar manteniendo el destornillador en una mano y la pieza en otra.
- Uso de destornillador de tamaño inadecuado. (Fig. 13 c)

Prevención

Herramienta

- Mango en buen estado y amoldado a la mano con o superficies laterales prismáticas o con surcos o nervaduras para transmitir el esfuerzo de torsión de la muñeca.
- El destornillador ha de ser del tamaño adecuado al del tornillo a manipular.
- Porción final de la hoja con flancos paralelos sin acuñamientos.
- Desechar destornilladores con el mango roto, hoja doblada o la punta rota o retorcida pues ello puede hacer que se salga de la ranura originando lesiones en manos.

Utilización

- Espesor, anchura y forma ajustada a la cabeza del tornillo. (Fig. 13 a y b)
- Utilizar sólo para apretar o aflojar tornillos.
- No utilizar en lugar de punzones, cuñas, palancas o similares.
- Siempre que sea posible utilizar destornilladores de estrella.
- La punta del destornillador debe tener los lados paralelos y afilados. (Fig. 13 a)
- No debe sujetarse con las manos la pieza a trabajar sobre todo si es pequeña. En su lugar debe utilizarse un banco o superficie plana o sujetarla con un tornillo de banco. (Fig. 14)
- Emplear siempre que sea posible sistemas mecánicos de atornillado o desatornillado.

Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico			ES ___ ML ___ ME ___			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas
			CO N.	PR O.	NIV.	

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

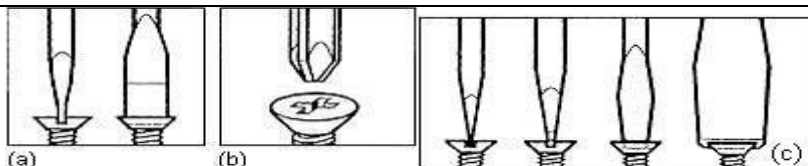


Fig. 13: Utilización de destornilladores



Fig. 14: Sujeción incorrecta de una pieza a atornillar

MARTILLOS Y MAZAS

Deficiencias típicas de los martillos y mazas

- Mango poco resistente, agrietado o rugoso.
- Cabeza unida deficientemente al mango mediante cuñas introducidas paralelamente al eje de la cabeza de forma que sólo se ejerza presión sobre dos lados de la cabeza.
- Uso del martillo inadecuado.
- Exposición de la mano libre al golpe del martillo.

Prevención

Herramienta

- Cabezas sin rebabas.
- Mangos de madera (nogal o fresno) de longitud proporcional al peso de la cabeza y sin astillas.
- Fijado con cuñas introducidas oblicuamente respecto al eje de la cabeza del martillo de forma que la presión se distribuya uniformemente en todas las direcciones radiales.
- Desechar mangos reforzados con cuerdas o alambre.

Utilización

- Antes de utilizar un martillo asegurarse que el mango está perfectamente unido a la cabeza.
- Seleccionar un martillo de tamaño y dureza adecuados para cada una de las superficies a golpear.
- Observar que la pieza a golpear se apoya sobre una base sólida no endurecida para evitar rebotes.
- Sujetar el mango por el extremo. (Fig. 6)

Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas
			CO N.	PR O.	NIV.	

SEGURIDAD EN EL TRABAJO



Fig. 6: Forma de sujeción del mango

Se debe procurar golpear sobre la superficie de impacto con toda la cara del martillo. (Fig. 7)



Fig. 7: Forma de golpear sobre una superficie

En el caso de tener que golpear clavos, éstos se deben sujetar por la cabeza y no por el extremo. (Fig. 8)





Fig. 8: Forma de sujetar un clavo antes de clavarlo

No golpear con un lado de la cabeza del martillo sobre un escoplo u otra herramienta auxiliar. (Fig. 9 izq.)

Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas
			CO N.	PR O.	NIV.	

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

	<div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center;">   </div> <p style="text-align: center;">Fig. 9 Usos incorrectos del martillo</p> <ul style="list-style-type: none"> No utilizar un martillo con el mango deteriorado o reforzado con cuerdas o alambres. No utilizar martillos con la cabeza floja o cuña suelta No utilizar un martillo para golpear otro (Fig. 9 dcha.) o para dar vueltas a otras herramientas o como palanca. 					
S.12	Utilización de equipos que funcionan mediante aire comprimido.	Proyecciones de fragmentos o partículas	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> En el manejo de estas herramientas es fundamental la formación de los trabajadores, así como un buen mantenimiento e inspección de las instalaciones, máquinas y herramientas de accionamiento neumático, y un equipo de protección adecuado.
	<ul style="list-style-type: none"> Los gatillos de funcionamiento de las herramientas portátiles deben estar colocados de manera que reduzcan al mínimo la posibilidad de hacer funcionar accidentalmente la máquina. También han de estar diseñados para cerrar automáticamente la válvula de entrada de aire cuando cese la presión ejercida por la mano del operario. Las herramientas deben estar acopladas a las mangueras por medio de resortes, pinzas de seguridad o de otros dispositivos que impidan que dichas herramientas salten. No se debe usar la manguera de aire comprimido para limpiar el polvo de las ropas o para quitar virutas. No se deben gastar bromas dirigiendo la manguera de aire a otros. Puede tener consecuencias graves. Al usar herramientas neumáticas siempre debe cerrarse la llave de aire de las mismas antes de abrir la de la manguera. 					



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

	<ul style="list-style-type: none"> Nunca se debe doblar la manguera para cortar el aire cuando se cambie la herramienta. Verificar las fugas de aire que pueden producirse por las juntas, acoplamientos defectuosos o roturas de mangueras o tubos. Aún cuando no trabaje la máquina neumática, no deja de tener peligro si está conectada a la manguera de aire. Cualquier movimiento accidental del gatillo puede ser causa de lesiones. Use siempre el dispositivo de seguridad. No debe apoyarse con todo el peso del cuerpo sobre la herramienta neumática; puede deslizarse y caer contra la superficie que está trabajando. Hay que asegurarse del buen acoplamiento de las herramientas a la manguera de aire comprimido, ya que sino está bien sujeta, puede salir disparada como un proyectil Se deben usar gafas o pantallas, guantes y calzado de seguridad, siempre que se trabaje con herramientas neumáticas 						
S.13	La utilización de ciertos equipos (herramientas manuales eléctricas, esmeril, etc.) puede provocar proyecciones que dañen los ojos.	Proyecciones de fragmentos o partículas	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Será obligatorio el empleo de gafas de seguridad o pantallas de protección cuando se realicen operaciones mantenimiento o reparación en las que, debido a las herramientas utilizadas o al material empleado, puedan producirse proyección de partículas, fragmentos o fluidos. Mantener la señalización de uso obligatorio de protección de los ojos junto a las máquinas o herramientas mencionadas. 	
S.14	Utilización de la maquinaria existente en el taller: (Máquina para el cambio de neumáticos RAVAGLIOLI, elevadores RAVAGLIOLI, minigrúa WURTH, etc).	Atrapamiento en el punto de operación	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Se deben seguir las medidas de seguridad y las instrucciones de trabajo establecidas en el manual de instrucciones del fabricante. Todos los equipos deben disponer de marcado CE, así como cumplir las disposiciones de seguridad del RD 1215/97, referente a los equipos de trabajo. Deben disponer de un dispositivo que permita su parada total en condiciones de seguridad (parada de emergencia). En ningún caso, se realizarán operaciones de 	



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<p>ajuste, mantenimiento o limpieza en esos equipos de trabajo, si previamente no han sido desconectados de su fuente de alimentación y se ha asegurado que no van a ser puestos en servicio de forma accidental por otro trabajador.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Antes de poner en marcha el equilibrador de ruedas, asegúrese del correcto bloqueo de la rueda en la brida. • Durante el equilibrado, nunca pare la rueda con la mano. No retire la rueda hasta que el sistema esté completamente parado. • Verifique el correcto estado de la tuerca de anclaje rápido del equilibrador de ruedas. • El equilibrador de ruedas deberá disponer de un protector enclavado en el sistema de puesta en marcha.
S.15	Utilización de la maquinaria existente en el taller.	Atrapamiento por órganos de transmisión	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> • No se trabajará con elementos colgantes o ropas con partes que sobresalgan para evitar el riesgo de atrapamiento con los elementos de giro del motor como pueden ser correas de transmisión, ventiladores, etc. • Las operaciones de mantenimiento y limpieza de los equipos se realizarán con las máquinas separadas de la electricidad o de su fuente de alimentación y bloqueando los elementos de giro para evitar que pudieran producirse movimientos intempestivos que pudieran ocasionar un accidente.



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

S.16	Utilización de la prensa hidráulica.	Atrapamiento en el punto de operación	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none">La prensa hidráulica del taller disponer de marcado CEComprobar el perfecto estado del elemento de presión, circuitos hidráulicos o neumáticos, conducciones y conexiones.
	<p>La zona frontal de la máquina debe estar protegida con carcasa fija. Los resguardos o protecciones de seguridad deben estar asociados a interruptores de seguridad que certifiquen la parada total del sistema si se produce una apertura de los mismos.</p> <p>Como la prensa puede tener diversos modos de trabajo, debe existir un selector con posibilidad de consignación mediante llave.</p> <p>La parte frontal del recorrido del carro deben estar protegidos mediante un carenado fijo para evitar atrapamientos.</p> <p>Nunca se debe emplear el sistema de pedal para accionar la prensa en modo manual o reglaje, a no ser que se utilice junto a otros sistemas de seguridad como son rejas con interruptores de seguridad o sistemas optoelectrónicos.</p> <p>Durante las labores de mantenimiento se deberán colocar uno o más bloques de seguridad para impedir la caída accidental del carro por una caída de presión o fallo en la estanqueidad del cilindro.</p> <p>El sistema hidráulico que controla el cilindro, o los cilindros que están fijados al cabezal que realiza el movimiento de trabajo, debe ser seguro e impedir que éste caiga por una caída de presión, fallo del sistema, etc.</p> <p>Asegurar la perfecta fijación de las piezas a la plataforma de trabajo y entre ellas.</p> <p>Aproximar el pisón hasta la correcta colocación en la posición de presión.</p> <p>Cerrar las protecciones y efectuar el prensado.</p> <p>No realizar correcciones de posicionamiento, retirar elementos, etc. con el equipo en funcionamiento.</p>					
S.17	Utilización de gatos y elevadores.	Atrapamiento en el punto de operación	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none">Se extremará la precaución en las operaciones de elevación y descenso de los vehículos en los elevadores, para evitar atrapamiento entre el vehículo y las partes fijas de la instalación o el suelo.No se manipularan los elevadores y en caso de tener algún desperfecto se comunicará y señalizará para que no pueda ser usado hasta ser reparado.Los gatos y elevadores deberán contar con



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						seguros de protección (finales de carrera, bloqueo automático, parada de emergencia, etc.) que garanticen la parada inmediata del sistema de elevación en caso de que una avería provoque el descenso brusco de los mismos. Respetar la carga máxima de los elevadores y gatos.
S.18	Utilización de los elevadores de vehículos.	Atrapamiento por vuelco de máquinas	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none">• Los elevadores presentes en el taller (ver listado de equipos de trabajo) tienen marcado CE y cumplen las disposiciones de seguridad del RD 1215/97, referente a los equipos de trabajo.• Se extremarán las precauciones en el uso de los elevadores, teniendo siempre en cuenta las normas y especificaciones del fabricante (ver Manual de Instrucciones de los equipos)• Tener en cuenta además las medidas preventivas descritas a continuación:
	<ul style="list-style-type: none">- Señalizar de forma clara y concisa, en un lugar bien visible, conforme a las prescripciones del fabricante, la carga máxima. En ningún caso, se elevarán cargas superiores que aquellas para las que han sido fabricados dichos equipos de elevación.- Antes de elevar el vehículo, debe comprobarse que los topes y discos de goma del elevador están situados en los refuerzos del chasis previstos por el fabricante del vehículo- Los elevadores deberán contar con un bloqueo automático en todos los sistemas hidráulicos- Los aparatos elevadores deben estar equipados con dispositivos para el frenado efectivo de un peso superior a 1.5 veces la carga límite autorizada.- Mantenerse bajo las cargas suspendidas sólo el tiempo estrictamente necesario para realizar el trabajo.- Si el equipo de elevación no dispone de sistema de retención mecánica, dispón borriquetas o topes de retención bajo los vehículos y piezas pesadas suspendidas, para evitar caídas intempestivas en caso de fallo del sistema de elevación.					



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

	<ul style="list-style-type: none"> - Los trabajadores que utilicen estos equipos deben recibir formación e información sobre el uso correcto de los mismos. - Los equipos utilizados en la elevación, deberán someterse a un programa de mantenimiento periódico y a revisiones. - En las plataformas susceptibles de girar alrededor de un eje vertical, la zona de desplazamiento de la plataforma debe estar claramente delimitada y observar que no exista ningún objeto en la zona de giro que pueda entorpecer el mismo. - No se utilizará ningún elevador en el que se observe alguna anomalía. En caso de observar una avería, ponerlo fuera de servicio, señalizarlo y avisar al encargado. 					
S.19	Utilización de los elevadores de vehículos.	Caída de objetos desprendidos	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> • La zona del suelo afectada por el movimiento del elevador debe estar perfectamente delimitada y señalizada (líneas amarillas o amarillo/negro. Además se mantendrá siempre despejada. • Antes de subir el vehículo con el elevador se bloqueará eficazmente para evitar que pueda desprenderse
S.20	Utilización del aspirador de aceite. Riesgo de explosiones derivadas de una posible sobrepresión.	Explosiones	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> • Antes de comenzar el trabajo compruebe el perfecto estado de las ruedas y el manillar para el traslado del equipo. • Ubique el aspirador en una zona perfectamente visible y nivelada. • Elija la boquilla que más se adapte a las dimensiones de la cala de medición del vehículo, e introdúzcala hasta el fondo el cárter. • Preste atención y detenga la aspiración una vez que no queda aceite en el cárter del vehículo, no se vaya de la zona y deje el equipo trabajando. • Desconecte el equipo de la fuente de



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						alimentación de energía y, una vez retirada y limpia, deposite la boquilla de aspiración en el lugar destinado a tal efecto.
						<ul style="list-style-type: none"> Desplace el equipo hasta el lugar destinado a su almacenamiento en el taller.
S.21	Vaciado y Llenado de Circuitos.	Varios riesgos: <ul style="list-style-type: none"> Quemaduras frías al entrar en contacto la piel con el gas refrigerante. Explosiones, ya que el gas es inflamable. Proyección o salpicaduras de líquidos contra los ojos. Golpes y contusiones producidos por la manipulación de circuitos que trabajan a altas presiones. Irritaciones en la piel. 	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> No exponer las botellas de refrigerante, ni el circuito, a los rayos solares o fuentes de calor, ni a temperaturas inferiores a cero grados. Mantener las zonas de trabajo limpias, ordenadas y sin derrames, o vertidos. Eliminar los productos químicos, especialmente los que contienen disolventes y se encuentran en espacios cerrados. Por ejemplo; dentro de un vehículo. No exponer los fluidos a focos de calor, o llamas. No vaciar depósitos por aspiración con la boca a través de un tubo. Al manipular, o utilizar, gasolina asegurarse de que exista la suficiente ventilación. Siempre que sea posible desengrasar las piezas antes de manipularlas.
S.22	Posible manipulación de depósitos de combustible.	Varios riesgos: <ul style="list-style-type: none"> Proyecciones o salpicaduras de combustible en los ojos, al vaciarlo. Irritaciones, si el combustible entra en contacto con la piel. Explosiones y quemaduras, 	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Vaciar el depósito antes de desmontarlo utilizando la bomba de cebado del circuito, o el proceso indicado por el fabricante. Nunca utilizar un tubo aspirando con la boca. No utilizar fuentes de calor cerca del depósito para evitar explosiones. No fumar manipulando depósitos de



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

		ya que la gasolina es inflamable, y el gasoil también a partir de determinadas temperaturas. • Golpes y contusiones por caídas del depósito contra partes del cuerpo, especialmente los pies.				combustible o cerca de ellos.
S.23	Manipulación de baterías. El ácido sulfúrico es una sustancia irritante y corrosiva para la piel, ojos, nariz y garganta. Produce quemaduras y puede llegar a destruir cualquier tipo de prenda.	Varios	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Asegurar una buena ventilación de los lugares donde se manipulen, o almacenen, las baterías. No fumar en lugares cercanos a las baterías. No someter las baterías a llamas descubiertas o chispas cuando están recién cargadas, o en proceso de carga.
S.24	Utilización de herramientas y equipos eléctricos.	Contactos eléctricos	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> No efectúes manipulaciones en equipos e instalaciones eléctricas. La instalación, mantenimiento y reparación de éstos, debe ser realizada por personal cualificado y autorizado. En caso de avería o mal funcionamiento de un equipo de trabajo, desconéctalo, señaliza la avería y avisa a tu encargado Los cables eléctricos de las herramientas portátiles se llevan a menudo de un lugar u otro, se arrastran, y se dejan tirados, lo que contribuye a que se deterioren; se deberán revisar y rechazar los que tengan su aislamiento deteriorado. No conectes cables sin su clavija de conexión



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<p>homologada, ni sobrecargues los enchufes utilizando ladrones o regletas de forma abusiva. Desconecta los equipos de trabajo eléctricos tirando de la clavija, nunca del cable.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Evita que los cables discurren por pasillos o cualquier zona de paso donde puedan deteriorarse por el paso de vehículos o producir tropiezos de personas. • No puentes los diferenciales ni anules los conductores de toma de tierra. • Mantén las puertas de los cuadros eléctricos cerradas con llave. • Evita utilizar equipos o herramientas eléctricas en ambientes húmedos o con las manos mojadas. • En el caso de ser necesario, utilizar tensión de seguridad de 24 V, para alimentar las lámparas de alumbrado portátil
S.25	Uso de transpaleta.	Caída de objetos por manipulación	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> • Se comprobará que las cargas están perfectamente equilibradas y que la paleta es la adecuada para la carga que tiene que soportar. Se tendrá especial cuidado en los giros, sobre todo si la carga es muy voluminosa. <p>Antes de levantar una carga deben realizarse las siguientes comprobaciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Comprobar que el peso de la carga a levantar es el adecuado para la capacidad de carga de



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<p>la transpaleta; para evitar sobrecargas es conveniente que el sistema hidráulico de elevación lleve una válvula limitadora de carga que actúe cuando el peso de la paleta cargada supere la capacidad de carga de la máquina.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Asegurarse que la paleta o plataforma es la adecuada para la carga que debe soportar y que está en buen estado. • Asegurarse que las cargas están perfectamente equilibradas, calzadas o atadas a sus soportes. • Comprobar que la longitud de la paleta o plataforma es mayor que la longitud de las horquillas, ya que los extremos de las mismas no deben sobresalir porque podrían dañar otra carga o paleta; no sería posible dejar dos paletas juntas por la testa y posiblemente los rodillos no quedarían libres por la parte inferior de la paleta, con lo que al elevarla se produciría el desclavado del travesaño inferior correspondiente. Como norma, se puede afirmar que para paletas de 1.200 mm se deben utilizar horquillas de 1150 mm y para paletas de 1.000 mm deben utilizarse horquillas de 910 mm. Para otras medidas se actuará con un criterio similar. • Introducir las horquillas por la parte más estrecha de la paleta hasta el fondo por debajo de las cargas, asegurándose que las dos
--	--	--	--	--	--	---



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<p>horquillas están bien centradas bajo la paleta.</p> <ul style="list-style-type: none"> Evitar siempre intentar elevar la carga con sólo un brazo de la horquilla. <p>Antes de efectuar la maniobra de bajada de la carga hay que fijarse alrededor para comprobar que no haya nada que pueda dañarse o desestabilizar la carga al ser depositada en el suelo. También debe comprobarse que no haya nadie en las proximidades que pudiera resultar atrapado por la paleta en la operación de descenso de la misma</p>
S.26	Uso de transpaleta.	Atropellos, golpes y choques	LD	M	TO	<ul style="list-style-type: none"> Para circular con la transpaleta se mirará en la dirección de la marcha y se tendrá una buena visibilidad del recorrido, dejando suficiente espacio libre para evitar un atrapamiento con las ruedas directrices y comprobando que no existen otros vehículos o personas que pudieran ser arrollados. Es recomendable que el trabajador verifique el estado de la transpaleta, en especial, el sistema de rodamiento y el freno. Se seguirán siempre las normas del fabricante, sobre todo, en lo concerniente al sistema hidráulico, barra de tracción y ruedas. Conducir la transpaleta tirando de ella por la empuñadura habiendo situado la palanca de mando en la posición neutra o punto muerto; el operario avanza estirando del equipo con una mano estando situado a la derecha o izquierda



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						de la máquina indistintamente.
						<ul style="list-style-type: none"> El brazo del operario y la barra de tracción constituyen una línea recta durante la tracción, lo que exige suficiente espacio despejado durante el transporte
S.27	Trabajos de soldadura.	Contactos eléctricos	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Se procederá a revisar periódicamente el equipo en general, retirando las mangueras que presenten algún desperfecto. Asegurarse de que los guantes están secos y que los zapatos tienen suela de goma. La máquina debe conectarse a un cuadro eléctrico con diferencial y tierra apropiada. Cuando no se esté soldando desconecte el equipo y no enrollar nunca el cable de soldadura al cuerpo. Verificar asimismo los cables de soldadura en toda su longitud para comprobar su aislamiento, comprobando que el diámetro del cable de soldadura es suficiente para soportar la corriente necesaria. El equipo de trabajo deberá tener marcado CE o estar puesto en conformidad con RD 1215/1997.
S.28	Trabajos de soldadura.	Contactos térmicos	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> En los trabajos de soldadura emplear delantal, mandil o chaqueta de cuero, preferentemente curtido al cromo por ser de mayor duración y más resistente a las chispas y al calor.
En trabajos normales, proteger las manos con guantes de cuero curtido al cromo. En trabajos en posición difícil (soldadura a techo, tumbado, etc.) se						



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

	<p>usarán guantes de cuero de manopla, complementados con manguitos que cubran el antebrazo y el brazo, hasta el hombro.</p> <p>En la soldadura sobre la cabeza es necesario utilizar una caperuza y una gorra protectoras.</p> <p>Emplear botas de seguridad, que pueden ser de media caña por dentro del pantalón, o bien botas bajas complementadas con polainas montadas con el pantalón abombachado para evitar que caigan partículas por los pliegues.</p> <p>Todas las prendas de protección estarán libres de aceite o grasa y tendrán las costuras por el interior, para que no atrapen glóbulos de metal fundido.</p> <p>La ropa no tendrá bolsillos ni puños o bajos sueltos en los que puedan penetrar chispas, y se llevará de manera que las mangas cubran los guantes, las polainas los zapatos, etc.</p> <p>Se examinarán las prendas protectoras para ver si tienen costuras saltadas o agujeros por los que pueda entrar material fundido o escoria.</p> <p>Los elementos pesados que queden calientes al terminar la soldadura deberán marcarse con la palabra “caliente” como advertencia para otros trabajadores.</p>						
S.29	Trabajos de soldadura.	Incendios y explosiones	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> No realizar operaciones de soldadura en las proximidades de combustibles. Prohibido soldar en recipientes que hayan contenido productos inflamables. Las mangueras deberán ser homologadas, con válvulas de seguridad antirretorno y el manoreductor estará desengrasado. Las válvulas de las botellas deberán estar protegidas por caperuzas atornilladas sobre las botellas. No se mezclarán botellas de gases distintos. Se transportarán sobre ruedas enjauladas, mediante carros portabotellas de seguridad, en posición vertical y atadas, para evitar vuelcos durante el transporte. 	



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		
SEGURIDAD EN EL TRABAJO							
						<ul style="list-style-type: none"> El equipo de trabajo deberá tener marcado CE o estar puesto en conformidad con RD 1215/1997 	
	<p>Solo deberán montarse en las botellas manoreductores diseñados para el gas que se utiliza. Los sopletes deben de mantenerse en perfecto estado y limpiarse a intervalos periódicos. Las boquillas se limpiarán con una varilla de madera dura o un alambre de latón blando. La conexión de los sopletes a los manoreductores debe realizarse con tubos de goma especiales reforzados y colocados de manera que no corran riesgo de sufrir daños.</p> <p>Los mecheros para soldadura mediante gases licuados, estarán dotados de válvulas antirretroceso de la llama, para prevenir el riesgo de explosión. El encargado de seguridad controlará las posibles fugas de las mangueras de suministro de gases licuados, por inmersión de las mangueras bajo presión en el interior de un recipiente lleno de agua. Las botellas se utilizarán preferentemente de pie, fijándose a los tabiques, postes, etc., mediante cadenas o abrazaderas apropiadas. Para su descarga desde vehículos o plataformas se utilizarán felpudos para amortiguar los golpes, aunque las botellas estén vacías; para su transporte por el taller se usarán carretones previstos para tal fin.</p> <p>Evitar soldar en las inmediaciones de material fácilmente combustible, como cartón, trapos impregnados de aceite, disolventes, etc. Las chispas y el salto de arco fácilmente pueden ocasionar la combustión de cualquier material inflamable que se encuentre en las proximidades. Si es preciso, los materiales se protegerán con lonas o mantas incombustibles.</p> <p>Siempre se dispondrá, en las proximidades de la operación, de uno o varios extintores portátiles con un agente adecuado al riesgo. Es necesario estar informado de la situación y forma de manejo de los extintores, etc.</p> <p>Para trabajar en recipientes que hayan contenido sustancias explosivas o inflamables, se debe limpiar con agua caliente y desgasificar con vapor de agua, por ejemplo. Además se comprobará con la ayuda de un medidor de atmósferas peligrosas (explosímetro), la ausencia total de gases.</p> <p>Para trabajar en proximidad de instalaciones sensibles, como almacenamientos de gases, pinturas, etc., será necesaria una autorización previa por parte del encargado, quien dará las instrucciones precisas y tomará las medidas de seguridad oportunas. Para trabajar en recipientes que hayan contenido sustancias explosivas o inflamables, se debe limpiar con agua caliente y desgasificar con vapor de agua, por ejemplo. Además se comprobará con la ayuda de un medidor de atmósferas peligrosas (explosímetro), la ausencia total de gases. Una vez realizada la tarea se debe inspeccionar otra vez el espacio donde se ha trabajado, los locales vecinos y los alrededores que hayan podido ser afectados por proyecciones incandescentes o por la transmisión de calor.</p> <p>Las aleaciones ricas en magnesio u otros metales combustibles deberán de mantenerse alejadas de llamas o arcos de soldadura. La soldadura de recipientes puede ser extremadamente peligrosa. Si se ignora lo que contenía el recipiente, éste deberá de tratarse siempre como si hubiese contenido una sustancia inflamable. Las explosiones pueden evitarse eliminando cualquier material inflamable o haciéndolo no explosivo o ininflamable.</p>						
S.30	Trabajos de soldadura. Equipos de protección individual.	Agentes químicos	D	B	TO	Para protegerse frente a los riesgos derivados de la utilización de los equipos de soldadura por	



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<p>arco, el trabajador utilizará:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Ropa de protección integral, frente a radiaciones, quemaduras y proyecciones de material fundido. • Polainas de apertura rápida, con los pantalones por encima. • Calzado de seguridad. • Careta de soldadura con cristales con un factor de protección comprendido entre el diez y el trece, en función de la operación realizada. Resulta aconsejable la utilización de pantallas de protección activa (cristales transparentes que se oscurecen cuando se inicia el arco y con graduación del factor de protección). • Guantes de cuero de manga larga. • Mandil de cuero. • Mascarillas de protección de las vías respiratorias.
S.31	Trabajos de pintura.	Incendios y explosiones	ED	B	M	<ul style="list-style-type: none"> • Los productos químicos se deben almacenar en un armario que debe contar con unas rejillas para estar bien ventilado y debe ser de un material con resistencia al fuego RF15 (mantener siempre cerrada la puerta del almacén de productos químicos). • Prohibido realizar tareas que generen chispas en ese lugar. • Almacenar la mínima cantidad posible de productos químicos Debe estar entre 5 y 35°C.



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<ul style="list-style-type: none"> Todos los equipos de trabajo que se utilicen en la zona de pintado o en sus proximidades serán de clase II y categoría 1, contarán con su correspondiente toma de tierra y no se emplearán conexiones intermedias que no garanticen su continuidad Alejar lo más posible la zona de secado y la zona donde se realicen tareas de soldadura del resto de puestos de trabajo.
S.32	Utilización de productos de limpieza que pueden entrar en contacto con la piel o producir salpicaduras a la cara, los ojos.	Proyecciones o salpicaduras	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Extremar la precaución en la manipulación de los productos de limpieza. Emplear guantes de protección, mascarilla y gafas si fuera necesario. Realizar los trasvases o vertidos de los productos en zonas ventiladas. Evitar salpicaduras o contacto con el contenido. No acercar el recipiente a la cara, ni intentar apreciar su olor para identificarlo. Tener especial cuidado si se mezclan productos. Tener en cuenta las instrucciones e indicaciones de seguridad del fabricante. Si se realiza una mezcla, realizar un pequeño vertido inicial y esperar reacción. Si no se aprecia reacción continuar con el vertido suavemente, siempre vigilando la liberación de gases, calor, o posibles reacciones. Disponer siempre de un extintor en las



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						proximidades de la zona de trabajo.
S.33	Utilización de maquinaria eléctrica en lugares y suelos húmedos.	Contactos eléctricos	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Se debe evitar en la medida de lo posible el uso de aparatos eléctricos y utilizar únicamente aparatos estancos o protegidos contra las proyecciones y la entrada de humedad.
S.34	Uso de karcher.	Proyecciones de fragmentos o partículas	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Usar gafas antisalpicaduras. Usar traje de aguas.
S.35	Desplazamientos de los trabajadores al centro de trabajo en vehículo (accidentes in-itinere).	Accidentes de tránsito	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Con el objetivo de evitar accidentes de tráfico (accidentes in-itinere) se tendrán en cuenta las normas del Código de Circulación y las normas descritas a continuación.
	<p>Normas para el conductor:</p> <ul style="list-style-type: none"> Los vehículos sólo deben ser manejados por personal capacitado y autorizado para ello. Será obligatorio en todo momento cumplir con las normas del código de circulación, así como realizar el mantenimiento periódico del vehículo y las preceptivas inspecciones técnicas. Se cuidará del buen estado y limpieza de cristales, retrovisores y grupos ópticos así como de la eficacia de los sistemas de frenos, suspensión, sistemas de navegación y apertura y cierre de puertas. Se prohíbe utilizar teléfonos móviles, emisoras o cualquier otro equipo que disminuya la concentración durante la conducción salvo con los medios homologados. Cuando se empleen medicamentos, se comprobará que sus efectos son compatibles con la conducción. Está prohibido consumir cualquier tipo de droga y bebidas alcohólicas cuando se conduzca Será también obligatorio llevar y utilizar los elementos de señalización y advertencia correspondientes para aquellos casos en que sea necesario realizar una parada imprevista en una zona no habilitada para ello. <p>Normas para el peatón:</p> <ul style="list-style-type: none"> Camine por las aceras. No circule por veredas en donde exista el riesgo de caída de objetos. Respete los semáforos. 					



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:		Mecánico			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas		
			CO N.	PR O.	NIV.			

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

	<ul style="list-style-type: none"> • Al cruzar una calle utilice la senda peatonal, en caso que no exista hágalo por la esquina. Verifique que no venga ningún vehículo. No corra al cruzar. • Al cruzar una calle con vehículos estacionados tenga presente que los mismos dificultan su visual. • No ascienda a un vehículo en movimiento. • Respete las barreras y señales de tránsito. • Al circular por la vía pública sea prudente, no se fíe de sus piernas y su vista. • En las rutas y caminos circule por la izquierda, así verá los vehículos de frente. • Si camina de noche por zonas que no están bien iluminadas, use elementos reflectantes o linternas a fin de que lo identifiquen.
--	--



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Mecánico			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18	
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas				
			CO N.	PRO .	NIV.					
ERGONOMÍA Y PSICOSOCIOLOGÍA APLICADA										
E.1	El personal requiere permanecer durante la mayor parte de la jornada de trabajo en posición de pie.	Carga física	LD	M	TO	<ul style="list-style-type: none">Mantener una actitud corporal correcta manteniendo la columna vertebral recta pero sin forzar la postura en exceso.Establecer pausas periódicas que permitan alternar la posición de pie / sentado.				
	<p>Para reducir la tensión necesaria para mantener el equilibrio del cuerpo es importante mantener el cuerpo en posición erguida con el tronco recto, puesto que de esta manera, los discos intervertebrales reparten correctamente el peso del cuerpo evitando posibles deformaciones en la columna. En caso de tener que alcanzar objetos o depositar productos en estanterías a una altura superior a su cabeza utilice una escalera. En lo posible evite torsiones y giros bruscos del tronco y movimientos forzados. Para reducir las consecuencias de estar de pie durante muchas horas es conveniente seguir las recomendaciones siguientes:</p> <ul style="list-style-type: none">Mantener la espalda derecha y una postura erguida. Para ello, hay que procurar acercar el cuerpo a la superficie de trabajo que deberá estar a la altura del ombligo.Los pies deben estar separados, ampliando la zona de apoyo y las rodillas y tobillos ligeramente flexionados. Es recomendable utilizar un calzado cómodo, que no apriete, cerrado y que sin ser plano, la suela no tenga una altura superior a 5 cm, junto con calcetines de hilo o medias que faciliten el riego sanguíneo.Los hombros y los brazos deben estar relajados.Evitar la sobrecarga postural estática prolongada apoyando el peso del cuerpo sobre una pierna u otra alternativamente.									
E.2	El personal realiza manipulación manual de cargas.	Carga física	LD	M	TO	<ul style="list-style-type: none">Siempre que sea posible se debe disponer de medios mecánicos para el transporte de cargas y hacer uso de los mismos (carros, etc.)Las cinco reglas tradicionales para levantar manualmente una carga son:Disponer los pies de forma tal que la base de sustentación nos permita conservar el equilibrio. En principio, los pies han de estar separados por una distancia equivalente a la				



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PRO .	NIV.		

ERGONOMÍA Y PSICOSOCIOLOGÍA APLICADA

						<ul style="list-style-type: none"> anchura de los hombros. Doblar las rodillas Acercar al máximo el objeto al centro del cuerpo. Levantar el peso gradualmente, suavemente y sin sacudidas. No girar el tronco mientras se está levantando la carga, es preferible pivotar sobre los pies Se deberá examinar la carga: bordes cortantes, centro de gravedad, estado de embalaje, y las posibles zonas de sujeción de la carga. Realizar la manipulación de objetos entre dos personas si es que el levantamiento de la carga supone un esfuerzo importante, adopción de posturas incómodas o incorrectas, o dificultad de recurrir a otro tipo de ayudas Selección de la trayectoria (ruta y destino final) a seguir No se realizará el agarre de la carga con los extremos de los dedos
E.3	Torsiones repetidas del tronco y de la muñeca, posturas forzadas prolongadas derivadas de la propia actividad.	Carga física	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none"> Se intentará reducir, todo lo posible, la repetitividad de los movimientos, realizando cambios posturales periódicamente durante la realización de una tarea prolongada que exija mantener una postura forzada Cambia con frecuencia de postura, cuando el método de trabajo te exija esfuerzos



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Mecánico			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18	
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas				
			CO N.	PRO .	NIV.					
ERGONOMÍA Y PSICOSOCIOLOGÍA APLICADA										
						musculares y/o posturas con los brazos por encima de los hombros, espalda inclinada y girada o con las piernas flexionadas. <ul style="list-style-type: none">• Usa herramientas que te permitan mantener la muñeca recta, alineada con el antebrazo y los hombros en posición de reposo.• Alterna de actividades en el trabajo en aquellos procesos en los que realices esfuerzos prolongados o repetitivos.• Coloca los elementos necesarios del puesto en lugares accesibles para que puedas realizar la tarea de la forma más cómoda posible				
E.4	El personal puede tener que trabajar en ocasiones con rapidez y recuperar retrasos, sobre todo en los momentos de gran afluencia de clientes.	Factores psicosociales	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none">• La empresa debe aportar un conocimiento claro de los objetivos a alcanzar, esto permite al personal establecer su ritmo de trabajo y ser capaz de introducir variaciones en el mismo.• El trabajador debe procurar obtener el apoyo social de sus compañeros y de sus familiares o amigos.• Establecer una relación de cooperación con los compañeros. Comunicar a su superior las dificultades o carga excesiva en el trabajo.• Exigir la formación técnica adecuada al puesto.• No prolongar excesivamente la jornada de trabajo. Realiza pausas y descansos.				
E.5	Uso transpaleta.	Carga física	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none">• Se comprobará que el peso de carga de la				



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PRO .	NIV.		

ERGONOMÍA Y PSICOSOCIOLOGÍA APLICADA

						<p>paleta es el adecuado a la capacidad de carga de la transpaleta y se evitará el transporte de cargas excesivamente pesadas tanto para la transpaleta como para la persona que la tenga que manipular.</p> <ul style="list-style-type: none"> La capacidad máxima de las transpaletas manuales indicada por el fabricante debe ser respetada, pero hay que tener en cuenta que a partir de una cierta carga los esfuerzos requeridos para arrastrar la carga son netamente superiores a las posibilidades humanas. Se considera recomendable limitar la utilización de este tipo de aparatos al transporte de cargas que no superen los 1500 kg y sólo realizarlas operarios con buenas condiciones físicas.
--	--	--	--	--	--	--



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Mecánico			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18	
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas				
			CO N.	PRO .	NIV.					
HIGIENE INDUSTRIAL										
H.1	Utilización ocasional de maquinaria con elevado nivel de ruido.	Ruido	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none">Utilizar protección auditiva en las tareas más ruidosas.Consultar el Manual de Instrucciones de fabricante del equipo.El trabajador debe tener a su disposición protección auditiva a partir de un nivel de exposición de 80 dB y su uso será obligatorio a partir de 85 dB.				
H.2	Almacenamientos de productos químicos (aceites, pinturas, etc.)	Agentes químicos	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none">Para el almacenamiento de productos químicos se tendrá en cuenta el RD 379/2001 por el que se aprueba el Reglamento de almacenamiento de productos químicos y sus instrucciones técnicas complementarias.				
	<ul style="list-style-type: none">- Todos los productos químicos están correctamente etiquetados y deben disponer de su ficha de datos de seguridad, que deberá ser puesta a disposición de los trabajadores de manera que quienes los utilizan puedan conocer los riesgos y medidas de seguridad a tener en cuenta. Es preferible que los productos se mantengan en sus envases originales. Cuando sea necesario efectuar trasvases, se etiquetarán adecuadamente los nuevos envases, consignado los datos de la etiqueta original.- Se almacenan los productos químicos respetando las incompatibilidades que puedan existir entre ellos, según lo establecido por el RD 374/2001. Están situados fuera de focos de ignición, existe ventilación suficiente y medios de protección contra incendios.- Los productos químicos almacenados son fácilmente identificables y las zonas de su almacenamiento están correctamente señalizadas. Se debe aplicar un control sobre los productos almacenados (inventarios de las cantidades almacenadas, entradas, salidas, fecha de caducidad, etc.)- Una empresa autorizada para la recogida, transporte y gestión de residuos recoge periódicamente los residuos generados por el taller.									
H.3	Utilización de productos químicos (aceites, etc.)	Agentes químicos	LD	M	TO	<ul style="list-style-type: none">Se deben seguir las instrucciones para la manipulación de los diferentes productos químicos, que se incluyen en las fichas de datos de seguridad de los mismos.				



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Mecánico			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18	
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas				
			CO N.	PRO .	NIV.					
HIGIENE INDUSTRIAL										
						<ul style="list-style-type: none">Será obligatoria la utilización de los equipos de protección individual señalados en las fichas de datos de seguridad, que deberán estar a disposición de los trabajadores.Tener en cuenta además las medidas preventivas descritas a continuación:				
	<ul style="list-style-type: none">Los productos químicos deben estar identificados, por lo que se debe etiquetar todo recipiente no original, indicando su contenido.Antes de proceder a la manipulación de productos químicos, conoce los riesgos del uso de los mismos a través de las etiquetas y sus Fichas de Datos de Seguridad.Almacena las sustancias y preparados peligrosos en un lugar alejado de fuentes de calor, bien ventilado y protegido frente a condiciones ambientales extremas.Separa especialmente los productos inflamables del resto. Almacena únicamente la cantidades de productos necesarias.No trabajes con equipos que produzcan chispas o generen calor como la radial o el equipo de soldadura, ni utilices llamas abiertas en las áreas donde se manipulen o almacenen productos químicos sean o no inflamables.Evita realizar trasvases de productos químicos. En caso de realizarlos, hazlo en lugares ventilados, lejos de focos de calor y extremando las precauciones para prevenir salpicaduras.En caso de contaminación de la ropa o proyección de productos al cuerpo, lávate inmediatamente y sustituye la ropa manchada.Utiliza en todo momento los sistemas de ventilación disponibles.No emplees disolventes para eliminar restos de suciedad, grasa u otros productos.Utiliza los equipos de protección individual específicos para cada tarea. Estos son, entre otros: protección respiratoria, ropa desechable y guantes de latex o vinilo.Lávate frecuentemente las manos, en especial antes de iniciar y al finalizar la jornada de trabajo. El uso de guantes no exime de ello.No comas ni bebas durante la manipulación de productos químicos.									
H.4	Trabajos de limpieza del taller.	Agentes químicos	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none">Los trabajadores conocerán las prescripciones de las fichas de seguridad de los productos empleados y se seguirán las normas de seguridad recomendadas en ellas.				



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PRO .	NIV.		

HIGIENE INDUSTRIAL

						<ul style="list-style-type: none"> Mantener los Equipos de Protección Individual (EPIs) limpios y en correcto estado, desechando aquellos que presenten fisuras, deterioro o suciedad importante. Se establecerá un programa de reposición de los EPIs de acuerdo con la naturaleza de los trabajos y lo especificado en las fichas de seguridad y manipulación de los productos empleados. Se emplearán guantes resistentes a las sustancias que se manipulen. Todos los productos estarán convenientemente etiquetados, envasados y custodiados para evitar su utilización accidental. Después de usar un producto químico se lavarán concienzudamente las manos y partes del cuerpo que hayan estado en contacto con él. Estará prohibido fumar o comer tras haber manipulado los productos de limpieza, sin antes haberse lavado las manos.
H.5	Trabajos de soldadura.	Agentes químicos	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Habida cuenta que en la soldadura eléctrica al arco se alcanzan temperaturas muy elevadas, frecuentemente se genera una gran cantidad de humos, lo que debe evitarse en lo posible. Para ello, se recurre al uso de mesas de soldadura provistas de extracción localizada y si las piezas a soldar son de gran tamaño, se



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PRO .	NIV.		

HIGIENE INDUSTRIAL

						<p>utilizan bocas móviles de extracción. Estas precauciones deben extremarse cuando se realizan operaciones de soldadura en piezas galvanizadas o pintadas con cromato de plomo o recubiertas de imprimaciones antioxidantes de minio.</p> <ul style="list-style-type: none"> De no ser posible emplear este tipo de protecciones generales, se recurrirá al uso de protección respiratoria individual. Existirán instrucciones de seguridad de cada uno de los gases.
H.6	Trabajos de soldadura.	Radiaciones no ionizantes	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Las radiaciones que produce la soldadura son muy importantes por lo que los ojos y la cara del operador deberán protegerse adecuadamente contra sus efectos utilizando gafas de montura integral combinados con protectores de casco y sujeción manual adecuadas al tipo de radiaciones emitidas. El material puede ser el plástico o nylon reforzados, o las fibras vulcanizadas. Para proteger adecuadamente los ojos se utilizan filtros y placas filtrantes. Será muy conveniente el uso de placas filtrantes fabricadas de cristal soldadas que se oscurecen y aumentan la capacidad de protección en cuanto se enciende el arco de soldadura. Las pantallas o gafas deben ser reemplazadas cuando se rayen o deterioren. La cara, la nuca y otras partes expuestas del



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas
			CO N.	PRO .	NIV.	

HIGIENE INDUSTRIAL

						cuerpo deberán de protegerse adecuadamente. Se utilizarán biombos para aislar este puesto del resto y así evitar que las radiaciones producidas tengan incidencia en los puestos cercanos y/o próximos.
H.7	Trabajos de pintura.	Agentes químicos	D	M	M	<ul style="list-style-type: none"> Los trabajadores dispondrán de la información recogida en las fichas de seguridad de los productos empleados, debiéndose disponer de los equipos de protección individual prescritos en las mismas. Así, en las operaciones de pintado se utilizará mascarillas autofiltrantes para gases y vapores con marcado CE, protección de los ojos, etc. Señalizar el uso obligatorio de estos equipos de protección individual en la zona. Los trabajadores tendrán a su disposición el manual de instrucciones de los equipos de trabajo. En particular, se seguirán estrictamente las instrucciones de utilización y mantenimiento de los sistemas de aspiración en suelo y brazo de aspiración y cabina de secado. Todos estos equipos deben disponer de marcado CE y cumplir con las disposiciones de seguridad establecidas en el R.D. 1215/1997. Se recuerda la importancia de realizar revisiones periódicas de los sistemas de



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Mecánico			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18	
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas				
			CO N.	PRO .	NIV.					
HIGIENE INDUSTRIAL										
						<p>aspiración con el fin de asegurar su eficaz funcionamiento.</p> <ul style="list-style-type: none">En las operaciones de lijado de masillas y pinturas mediante máquinas lijadoras portátiles se utilizarán aquellas que dispongan de dispositivos de aspiración incorporados.No obstante, y para trabajos de muy corta duración, se podrán utilizar otras que no dispongan esos medios siempre y cuando el trabajador haga uso de la correspondiente mascarilla de filtro mecánico.				
H.8	Utilización de productos químicos (pinturas, disolventes, etc.).	Agentes químicos	LD	M	TO	<ul style="list-style-type: none">Se deben seguir las instrucciones para la manipulación de los diferentes productos químicos, que se incluyen en las fichas de datos de seguridad de los mismos.Será obligatoria la utilización de los equipos de protección individual señalados en las fichas de datos de seguridad, que deberán estar a disposición de los trabajadores.Tener en cuenta además las medidas preventivas descritas a continuación:				
	<ul style="list-style-type: none">Los productos químicos deben estar identificados, por lo que se debe etiquetar todo recipiente no original, indicando su contenido.Antes de proceder a la manipulación de productos químicos, conoce los riesgos del uso de los mismos a través de las etiquetas y sus Fichas de Datos de Seguridad.Almacena las sustancias y preparados peligrosos en un lugar alejado de fuentes de calor, bien ventilado y protegido frente a condiciones ambientales extremas.Separa especialmente los productos inflamables del resto. Almacena únicamente las cantidades de productos necesarias.No trabajes con equipos que produzcan chispas o generen calor como la radial o el equipo de soldadura, ni utilices llamas abiertas en las áreas									



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas
			CO N.	PRO .	NIV.	

HIGIENE INDUSTRIAL

	<p>donde se manipulen o almacenen productos químicos sean o no inflamables.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Evita realizar trasvases de productos químicos. En caso de realizarlos, hazlo en lugares ventilados, lejos de focos de calor y extremando las precauciones para prevenir salpicaduras. - En caso de contaminación de la ropa o proyección de productos al cuerpo, lávate inmediatamente y sustituye la ropa manchada. - Utiliza en todo momento los sistemas de ventilación disponibles. - No emplees disolventes para eliminar restos de suciedad, grasa u otros productos. - Utiliza los equipos de protección individual específicos para cada tarea. Estos son, entre otros: protección respiratoria, ropa desechable y guantes de latex o vinilo. - Lávate frecuentemente las manos, en especial antes de iniciar y al finalizar la jornada de trabajo. El uso de guantes no exime de ello. - No comas ni bebas durante la manipulación de productos químicos. - Se exponen a continuación ejemplos de etiquetado y símbolos (pictogramas) actuales:
--	--



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas
			CO N.	PRO .	NIV.	

HIGIENE INDUSTRIAL

NOMBRE Y DIRECCION DEL FABRICANTE Y DISTRIBUIDOR	
NOMBRE DE LA SUSTANCIA	
N° CAS	
%	
FRASES R (Riesgos Especificos)	FRASES S (Consejos de Prudencia)

Explosivo

Comburente

Fácilmente inflamable

Extremadamente inflamable

Muy tóxico

Tóxico

Nocivo

Irritante

Corrosivo

Peligroso para el medio ambiente

- Además de los anteriores, contamos con nuevos modelos de etiquetas y pictogramas. Estos son:

- Ejemplo de etiqueta: - Pictogramas nuevos:

Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Mecánico			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas
			CO N.	PRO .	NIV.	

HIGIENE INDUSTRIAL


Peligro


Atención

TOLUENO

H225, H316d, H304, H373, H315, H336

Líquidos y vapores muy inflamables

Se sospecha que daña al feto si se inhala

Puede ser mortal en caso de ingestión y penetración por las vías respiratorias

Provoca irritación cutánea

Puede provocar somnolencia y vértigo

Puede provocar daños en el sistema nervioso central tras exposición repetida o prolongada por inhalación

Nº CE: 203-625-9

ETIQUETA CE



- Las frases R/H, permiten complementar e identificar determinados riesgos mediante su descripción.
- Las frases S/P, a través de uso seguro, establecen medidas preventivas para la manipulación y utilización.



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Administración			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas
			CO N.	PR O.	NIV.	

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

S.1	Se puede circular por un suelo húmedo o resbaladizo.	Caídas al mismo nivel	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none"> Se recomienda secar el suelo o esperar a que se seque antes de circular por el mismo. Debido a la probabilidad de que se puede circular sobre superficies mojadas que pueden dar lugar a resbalones, se aconseja utilizar calzado adecuado y en este caso que esté provisto de suela antideslizante.
S.2	Es importante mantener el orden y la limpieza en todas las dependencias del centro de trabajo.	Caídas al mismo nivel	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none"> Se debe mantener en todo momento el orden y limpieza en el centro con objeto de evitar posibles accidentes e incidentes. Las vías de tránsito y las salidas deben permanecer en todo momento libres de obstáculos para facilitar cualquier posible evacuación en caso de emergencia.
S.3	Posible acumulación de material en las mesas de trabajo.	Golpes por objetos o herramientas	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none"> Hacer uso de equipos auxiliares de trabajo para el almacenamiento de material (mesas). Situar en la mesa de trabajo el material imprescindible para la realización del mismo. La mesa de trabajo ha de tener las dimensiones adecuadas para la ubicación de los equipos de trabajo y desarrollo de las tareas.
S.4	Uso de tijeras u otras herramientas que pueden ser cortantes / punzantes (cutters, tijeras,...).	Golpes por objetos o herramientas	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none"> Habilitar espacios donde ubicar ordenadamente las herramientas de trabajo. Se recomienda llevar a cabo las siguientes medidas de seguridad asociadas a una buena utilización de las herramientas manuales.



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Administración				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						<ul style="list-style-type: none"> En general: selección de la herramienta correcta para el trabajo a realizar, mantenimiento de las herramientas en buen estado, evitar un entorno que dificulte el uso correcto En particular, para las tijeras: utilizar tijeras en perfecto estado (sin hojas melladas, etc.), realizar cortes en dirección contraria al cuerpo, no utilizarlas para usos distintos de cortar (como martillo, destornillador, etc.)
S.5	Manipulación de material de oficina (archivadores, etc.)	Caída de objetos en manipulación	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none"> El almacenamiento de archivos y material de oficina en las estanterías se realizará de forma ordenada y estable. No se sobrecargarán los estantes.
S.6	Se trabaja con determinados aparatos eléctricos: ordenador, impresoras, etc.	Contactos eléctricos	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none"> Informar al responsable de las instalaciones de cualquier anomalía detectada en la instalación eléctrica, como pueden ser cables, enchufes o aparatos eléctricos en mal estado Los trabajadores no manipularán la instalación eléctrica.
S.7	Riesgo de incendio.	Incendios	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none"> Almacenar los materiales fácilmente inflamables (como papel, cartón,...) en zonas alejadas de fuentes de calor como cuadros eléctricos y equipos eléctricos. Realizar el almacenamiento provisional de todo tipo de residuos (papel, cartuchos vacíos de tinta,...) en contenedores no inflamables y vaciar todos los días las papeleras. Desconectar los equipos de trabajo eléctricos



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Administración				ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PR O.	NIV.		

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

						durante los periodos prolongados de no-utilización.
S.8	Al tratarse de lugares abiertos y de atención al público, pueden darse casos de atracos, agresiones varias...	Accidentes causados por seres vivos	LD	B	T	Se recomienda: <ul style="list-style-type: none"> No intente luchar. Coloque sus manos visibles sobre la mesa y en su caso, obedezca lo que le ordenen. No haga movimientos equívocos de ataque o huida ni lleve imprudentemente sus manos a los bolsillos, cinturón o interior de la chaqueta. No intente nunca apresar o desarmar a un agresor. Si al cumplir una orden del agresor ha de hacer algún movimiento extraño, explíquele por qué lo hace. Permanezca tranquilo y pasivo.
S.9	Existencia de vehículos.	Atropellos, golpes y/o choques con y contra vehículos	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Mantener identificadas las zonas de paso para vehículos y personas. Se deben respetar los caminos habilitados para peatones. Está prohibido acceder al taller por el portón para vehículos. Vestir prendas reflectantes para poder ser fácilmente identificados por los conductores.
S.10	Desplazamientos de los trabajadores al centro de trabajo en vehículo (accidentes in-itinere).	Accidentes de tránsito	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> Con el objetivo de evitar accidentes de tráfico (accidentes in-itinere) se tendrán en cuenta las normas del Código de Circulación y las normas descritas a continuación:
	<ul style="list-style-type: none"> Normas para el conductor: Los vehículos sólo deben ser manejados por personal capacitado y autorizado para ello. 					



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:		Administración			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas		
			CO N.	PR O.	NIV.			

SEGURIDAD EN EL TRABAJO

	<ul style="list-style-type: none"> • Será obligatorio en todo momento cumplir con las normas del código de circulación, así como realizar el mantenimiento periódico del vehículo y las preceptivas inspecciones técnicas. • Se cuidará del buen estado y limpieza de cristales, retrovisores y grupos ópticos así como de la eficacia de los sistemas de frenos, suspensión, sistemas de navegación y apertura y cierre de puertas. • Se prohíbe utilizar teléfonos móviles, emisoras o cualquier otro equipo que disminuya la concentración durante la conducción salvo con los medios homologados. • Cuando se empleen medicamentos, se comprobará que sus efectos son compatibles con la conducción. Está prohibido consumir cualquier tipo de droga y bebidas alcohólicas cuando se conduzca • Será también obligatorio llevar y utilizar los elementos de señalización y advertencia correspondientes para aquellos casos en que sea necesario realizar una parada imprevista en una zona no habilitada para ello. • Normas para el peatón: • Camine por las aceras. • No circule por veredas en donde exista el riesgo de caída de objetos. • Respete los semáforos. • Al cruzar una calle utilice la senda peatonal, en caso que no exista hágalo por la esquina. Verifique que no venga ningún vehículo. No corra al cruzar. • Al cruzar una calle con vehículos estacionados tenga presente que los mismos dificultan su visual. • No ascienda a un vehículo en movimiento. • Respete las barreras y señales de tránsito. • Al circular por la vía pública sea prudente, no se fíe de sus piernas y su vista. • En las rutas y caminos circule por la izquierda, así verá los vehículos de frente. • Si camina de noche por zonas que no están bien iluminadas, use elementos reflectantes o linternas a fin de que lo identifiquen. 							
--	--	--	--	--	--	--	--	--



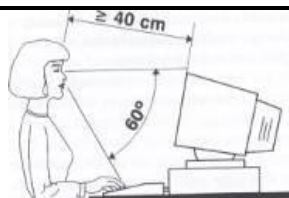
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Administración			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas
			CO N.	PRO .	NIV. .	

ERGONOMÍA Y PSICOSOCIOLOGÍA APLICADA

E.1	Se trabaja con pantallas de visualización de datos. Eleva alguna pantalla de visualización que se encuentra un poco baja.	Carga física	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none"> El diseño del puesto de trabajo para la realización de trabajos con Pantallas de Visualización de Datos (PVD's) deberá ajustarse a los siguientes criterios:
	<p><u>Pantalla</u></p> <ul style="list-style-type: none"> Los caracteres de la pantalla deberán estar bien definidos y configurados de forma clara, y tener una dimensión suficiente, disponiendo de un espacio adecuado entre los caracteres y los renglones. La imagen de la pantalla deberá ser estable, sin fenómenos de destellos, centelleos u otras formas de inestabilidad. El usuario de terminales con pantalla deberá poder ajustar fácilmente la luminosidad y el contraste entre los caracteres y el fondo de la pantalla, y adaptarlos fácilmente a las condiciones del entorno. La pantalla deberá ser orientable e inclinable a voluntad, con facilidad para adaptarse a las necesidades del usuario. Podrá utilizarse un pedestal independiente o una mesa regulable para la pantalla. La pantalla no deberá tener reflejos ni reverberaciones que puedan molestar al usuario. <p><u>El control de los reflejos</u></p> <p>La naturaleza reflectante de la superficie de vidrio de la mayoría de las pantallas hace que sean muy susceptibles a la generación de reflejos. Existen dos formas de controlar estos reflejos:</p> <ol style="list-style-type: none"> Mediante el acondicionamiento del entorno medioambiental donde se ubica la pantalla; evitando la presencia de fuentes de luz susceptibles de reflejarse en ella (esto se puede complementar con los dispositivos de inclinación y giro de la pantalla). Mediante la intervención en la propia pantalla; bien sea mediante la elección de modelos con tratamiento antirreflejo y capacidad de proporcionar buenos niveles de contraste, o bien mediante la incorporación de filtros antirreflejo apropiados. <p><u>La colocación de la pantalla</u></p>					

Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Administración			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas
			CO N.	PRO .	NIV. .	

ERGONOMÍA Y PSICOSOCIOLOGÍA APLICADA



Se recomienda situar la pantalla a una distancia superior a 400 mm respecto a los ojos del usuario y a una altura tal que pueda ser visualizada dentro del espacio comprendido entre la línea de visión horizontal y la trazada a 60 ° bajo la horizontal.

El teclado

- El teclado deberá ser inclinable e independiente de la pantalla para permitir que el trabajador adopte una postura cómoda que no provoque cansancio en los brazos o en las manos.
- Tendrá que haber espacio suficiente delante del teclado para que el usuario pueda apoyar los brazos y las manos.
- La superficie del teclado deberá ser mate para evitar reflejos.
- La disposición del teclado y las características de las teclas deberán tender a facilitar su utilización.
- Los símbolos de las teclas deberán resaltar suficientemente y ser legibles desde la posición normal de trabajo. Con el fin de asegurar la legibilidad de los símbolos de las teclas se recomienda la impresión de caracteres oscuros sobre fondo claro. Asimismo, las superficies visibles del teclado no deberían ser reflectantes.
- El cuerpo del teclado debe ser suficientemente plano; se recomienda que la altura de la 3ª fila de teclas (fila central) no exceda de 30 mm respecto a la base de apoyo y la inclinación de éste debería estar comprendida entre 0° y 25° respecto a la horizontal.
- Si el diseño incluye un soporte para las manos, su profundidad debe ser al menos 10 cm. Si no existe dicho soporte se debe habilitar un espacio similar en la mesa delante del teclado.

La mesa o superficie de trabajo

- Las dimensiones de la mesa deben ser suficientes para que el usuario pueda colocar con holgura los elementos de trabajo y, más concretamente, para que pueda situar la pantalla a la distancia adecuada (a 400 mm como mínimo) y el teclado de manera que exista un espacio suficiente delante del mismo para apoyar las manos y los brazos.
- Por otro lado, el acabado de las superficies de trabajo deberían tener aspecto mate, con el fin de minimizar los reflejos y su color no debería ser



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Administración			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas
			CO N.	PRO .	NIV.	

ERGONOMÍA Y PSICOSOCIOLOGÍA APLICADA

	<p>excesivamente claro y oscuro. Asimismo, las superficies del mobiliario con las que pueda entrar en contacto el usuario deben ser de baja transmisión térmica y carecer de esquinas o aristas agudas.</p> <p><u>El portadocumentos o atril</u></p> <ul style="list-style-type: none"> - Cuando sea necesario trabajar de manera habitual en documentos impresos, se recomienda la utilización de un atril. Este dispositivo permite la colocación del documento a una altura y distancia similares a las de la pantalla, reduciendo así los esfuerzos de acomodación visual y los movimientos de giro de la cabeza. Las características que debe reunir son las siguientes: - Ser ajustable en altura, inclinación y distancia. - El soporte donde descansa el documento debe ser opaco y con una superficie de baja reflectancia. - Tener resistencia suficiente para soportar el peso de los documentos sin oscilaciones. <p><u>La silla de trabajo</u></p> <p>Las sillas destinadas a los puestos de trabajo con pantallas de visualización deberían cumplir los siguientes requisitos de diseño:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Altura del asiento ajustable en el rango necesario para la población de usuarios. - Respaldo con una suave prominencia para dar apoyo a la zona lumbar y con dispositivos para poder ajustar su altura e inclinación. - Profundidad del asiento regulable, de tal forma que el usuario pueda utilizar el respaldo sin que el borde del asiento le presione las piernas. - Mecanismos de ajuste fácilmente manejables en posición sentado y contruidos a prueba de cambios no intencionados. - Se recomienda la utilización de sillas dotadas de 5 apoyos para el suelo. - También deberían incluir ruedas, especialmente cuando se trabaje sobre superficies muy amplias. Las ruedas deben ser adecuadas al tipo de suelo existente, con el fin de evitar desplazamientos involuntarios en suelos lisos y con actividades de tecleo intensivo. - El reposapiés se hace necesario en los casos donde no se puede regular la altura de la mesa y la altura del asiento no permite al usuario descansar sus pies en el suelo. 					
E.2	La naturaleza del trabajo obliga a largos periodos de tiempo en posición sentada.	Carga física	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> • El personal no deberá sentarse solamente sobre el borde delantero del asiento. • En suelos deslizantes prestar atención a los desplazamientos involuntarios de la silla. • Dotar de reposapiés al personal que así lo solicite. • La mayor parte del tiempo se desarrolla el



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo: Administración			ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas
			CO N.	PRO .	NIV.	

ERGONOMÍA Y PSICOSOCIOLOGÍA APLICADA

						<p>trabajo en posición sentada, para minimizar sus riesgos se recomienda:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mantener el tronco erguido, los hombros hacia atrás y la espalda recta. • No mantener durante demasiado tiempo la misma posición. • Realizar pausas en el trabajo, combinando la posición del cuerpo y efectuando pequeños estiramientos.
E.3	Se pueden adoptar posturas forzadas durante la realización de las tareas propias del puesto.	Carga física	D	B	TO	<ul style="list-style-type: none"> • Mantener la pantalla y el teclado en la misma mesa o zona de trabajo, con el objetivo de evitar posturas forzadas y usar porta documentos siempre que el trabajador lo considere necesario. • A ser posible, los documentos de lectura guardarán una posición perpendicular a la dirección visual, particularmente al copiar en ordenador. • Limitar el tiempo de trabajo continuo frente a PVD's, bien alternando este trabajo con otras tareas, o estableciendo pausas suficientes durante la jornada.
	<ul style="list-style-type: none"> • Recomendaciones generales para la disminución de la fatiga: <ul style="list-style-type: none"> - Cada usuario debe realizar las pausas y respiros necesarios para relajar la vista y aliviar la tensión provocada por el estatismo postural (A título orientativo, lo más habitual sería establecer pausas de unos 10 minutos en la utilización de PVD's por cada 90 minutos de trabajo con la pantalla). - Deben evitarse giros e inclinaciones frontales o laterales del tronco. - La cabeza no estará inclinada más de 20° evitándose giros frecuentes de ella. 					



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Administración			ES	ML	ME	Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas			
			CO N.	PRO .	NIV.				

ERGONOMÍA Y PSICOSOCIOLOGÍA APLICADA

	<ul style="list-style-type: none"> - Los brazos deben estar próximos al tronco u el ángulo del codo no ser mayor de 90°. Las muñecas no deben flexionarse, ni desviarse lateralmente más de 20°. - Los muslos deben permanecer horizontales con los pies bien apoyados en el suelo. - Para reducir el estatismo, los antebrazos deben contar con apoyo en la mesa y las manos en el teclado o en la mesa. <u>Muy importante es procurar un buen apoyo de la espalda en el respaldo, sobre todo en la zona lumbar.</u> 					
E.4	Temperatura ambiente.	Confort térmico	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none"> • Se recomienda que la temperatura operativa sea mantenida dentro del siguiente rango: <ul style="list-style-type: none"> • En época de verano.....23° a 26°C. • En época de invierno.....20 a 24°C.
E.5	Posibilidad de destellos y reflejos durante la utilización de las pantallas de visualización de datos existentes.	Iluminación	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none"> • Se recomienda una iluminación entre 300 -500 lux. • Las luminarias se deben disponer para no provocar reflejos ni deslumbramientos en la pantalla u otras partes del equipo. • Ninguna entrada de luz natural debe estar ni delante ni detrás de la pantalla. • El eje de vista del usuario de la pantalla de visualización de datos debe ser paralelo a la línea de las ventanas. Se recomienda utilizar persianas de láminas para regular la entrada de luz. • La luz (natural o artificial) deberá entrar preferiblemente por el lado izquierdo, si se es diestro, y por el derecho, si se es zurdo.
E.6	Posibilidad de momentos de alta carga de trabajo.	Factores psicosociales	LD	B	T	<ul style="list-style-type: none"> • Aportar un conocimiento claro de los objetivos a alcanzar, esto permite al personal establecer su ritmo de trabajo y ser capaz de introducir



Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:		Administración		ES ____ ML ____ ME ____			Fecha: 05/03/18
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	VALORACIÓN			Medidas Preventivas	
			CO N.	PRO .	NIV.		
ERGONOMÍA Y PSICOSOCIOLOGÍA APLICADA							
						variaciones en el mismo.	

6 PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA

La presente Planificación de la Actuación Preventiva ha sido efectuada para el periodo 2018/2019, ha sido dividida en dos partes:

- Implantación de medidas correctoras.
- Desarrollo de actividades de gestión preventiva.


La Planificación de la Actividad Preventiva incluirá, en todo caso, los medios humanos y materiales necesarios, así como la asignación de los recursos económicos precisos para la consecución de los objetivos propuestos. Para ello la Planificación incluye:

- Los medios humanos y/o responsable.
- Los medios materiales.
- La asignación de los recursos económicos.

La actividad preventiva se planifica para un periodo determinado, según los plazos previstos, estableciéndose plazos y prioridades para su desarrollo. En el cuadro se encuentra marcado el periodo en el que se aconseja se realice cada acción correctora.

Existen una serie de acciones correctoras que indican, por ejemplo, métodos correctos de trabajo, que deben cumplirse durante la totalidad del desarrollo de dicho periodo para minimizar los riesgos que no se han podido evitar (marcado todo el periodo de planificación, a diferencia de las acciones en las que se aconsejan los meses en los cuales debe ser corregida la deficiencia.).

En los casos en los que la información esté en blanco, bien porque el Servicio de Prevención no conozca la designación de los Responsables de tomar cada medida preventiva, o bien en el caso de la asignación de recursos económicos la empresa debe cumplimentar tanto los responsables, como los plazos como los costes reales o presupuestados de las medidas adoptadas.

PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO.	Responsable	Recursos	Plazo
S.1	Mantenimiento del orden y limpieza en todas las dependencias del centro de trabajo.	Caídas de personas al mismo nivel	TO	<ul style="list-style-type: none"> Los suelos de los locales de trabajo deberán ser fijos, estables y no resbaladizos, sin irregularidades ni pendientes peligrosas. Se procurará mantener las instalaciones libres de materiales, herramientas u objetos por el suelo, sobre en zonas de paso y vías de circulación. Si se produce un escape o derrame de algún fluido, y ello supone un peligro de deslizamiento, se tomarán inmediatamente las medidas adecuadas para recogerlo, como puede ser su eliminación o el recubrimiento temporal con alguna sustancia granulosa absorbente adecuada. 	4	Empresario		Continuo
S.2	<p>Posible utilización de pequeñas escaleras de mano.</p> <p>No dispone de gomas antideslizantes.</p> 	Caídas de personas a distinto nivel	TO	<ul style="list-style-type: none"> Se debe colocar gomas antideslizantes nuevas en la escalera manual dañada o sustituir por una nueva. Se debe revisar que todas las escaleras de mano cuentan con las adecuadas protecciones antideslizantes. Para acceder a partes altas se utilizará siempre una escalera de mano y nunca sillas u otros elementos a modo de escaleras improvisadas. 	4	Empresario		3 meses




PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO.	Responsable	Recursos	Plazo
S.3	Utilización de estanterías y soportes para almacenamiento.	Caídas de objetos desprendidos	TO	<ul style="list-style-type: none"> Las estanterías deberán tener la solidez y la resistencia necesarias para soportar las cargas o esfuerzos a que sean sometidos. Anclar las estanterías a la pared si fuera necesario. Inspeccionar con objeto de detectar anomalías fácilmente visibles tales como: elementos deformados, etc. y proceder a su reparación inmediata. Realizar un reparto adecuado de las cargas. Las cargas más pesadas situarlas en las partes bajas. Se evitará almacenar en los límites perimetrales de las baldas. 	4	Empresario		Continuo
S.4	Mantenimiento del orden y limpieza en todas las dependencias del centro de trabajo.	Pisadas sobre objetos	M	<ul style="list-style-type: none"> Se mantendrá el orden y limpieza en el lugar de trabajo. Se evitará dejar materiales, herramientas u otros objetos en las zonas de paso y vías de circulación. Las herramientas y materiales se colocarán en los lugares habilitados para ellos, una vez hayan sido utilizados. Utilización obligatoria de calzado de seguridad con suela antipinchazos cuando se circule por el taller. Señalizar la obligatoriedad del uso de calzado de seguridad en el taller. 	3	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.5	Presencia de maquinaria diversa en	Choques y golpes contra objetos	TO	<ul style="list-style-type: none"> La separación entre las máquinas y los pasillos no será inferior a 0,80 m, contándose desde el 	4	Empresario		3 meses




PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO.	Responsable	Recursos	Plazo
	el área de trabajo: elevadores, prensa, etc.	móviles		<p>punto más saliente de la propia máquina o de sus órganos móviles. La unidad de paso para acceder a puntos de máquinas, aunque sea de forma ocasional, requiere una anchura mínima de 0,80 m.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Todos los equipos de trabajo deben tener marcado CE y estar en conformidad con el RD 1215/97 (ver listado de equipos). • Los equipos de trabajo que no tenga marcado CE y no cumplan las disposiciones de seguridad del RD 1215/97 que les sean de aplicación, deben mantenerse fuera de servicio hasta su puesta en conformidad o retirada definitiva si fuese el caso. 				
S.6	<p>Utilización del esmeril.</p> <p>En el momento de la visita no dispone de protecciones de metacrilato que eviten la proyección de partículas.</p>	<p>Atrapamiento en el punto de operación.</p> <p>Proyecciones de fragmentos o partículas</p>	TO	<ul style="list-style-type: none"> • La esmeriladora BELFLEX V-200H dispone de marcado CE y cumple las disposiciones de seguridad que se establecen en el RD 1215/1997, a excepción de la protección de partes móviles. • Se deben reponer las pantallas de seguridad que protegen al operario de la proyección de partículas. • Seguir las instrucciones de funcionamiento y seguridad establecidas por el fabricante. • Se utilizarán protectores oculares frente a partículas de gran velocidad y baja energía. • Se recomienda la utilización de una montura integral (EPI Categoría II) con marcado CE y cumplir con la Norma EN 166. 	4	Empresario		2 meses



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO.	Responsable	Recursos	Plazo
				<ul style="list-style-type: none"> Mantener la señalización en el uso obligatorio de protección de los ojos. 				
S.7	En el centro de trabajo se emplean diversos equipos y máquinas, los cuales requieren su funcionamiento la corriente eléctrica.	Contactos eléctricos	TO	<ul style="list-style-type: none"> Mantener los equipos de trabajo y máquinas desenchufados cuando no se estén utilizando para evitar cualquier posible problema que se produzca por sobrecarga de la red eléctrica u otro tipo de incidente. Todos los equipos han de disponer de un sistema de accionamiento y parada, y que nunca deben de accionarse conectándolos directamente a la red de distribución eléctrica. Es importante establecer un programa de revisiones periódicas donde se compruebe el estado de los diferentes elementos de conexión de los equipos eléctricos a la red (conductores, enchufes, etc.) 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO.	Responsable	Recursos	Plazo
				<ul style="list-style-type: none"> Se recuerda que no se deben utilizar prolongadores en mal estado; no deben usarse con empalmes deficientes, particularmente, por el suelo o zonas húmedas. Todos los equipos de trabajo contarán con su correspondiente toma de tierra y no se emplearán conexiones intermedias que no garanticen su continuidad. 				
S.8	Es importante realizar revisiones periódicas de la instalación eléctrica del centro de trabajo.	Contactos eléctricos	TO	<ul style="list-style-type: none"> La instalación eléctrica no deberá entrañar riesgos de incendio o explosión. Los trabajadores deberán estar debidamente protegidos contra los riesgos de accidente causados por contactos directos o indirectos. Se llevarán a cabo revisiones periódicas de las instalaciones eléctricas así como la comprobación mensual de los diferenciales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.10	Utilización de equipos de soldadura.	Contactos eléctricos	TO	<ul style="list-style-type: none"> Se procederá a revisar periódicamente el equipo en general, retirando las mangueras que presenten algún desperfecto. Asegurarse de que los guantes están secos y que los zapatos tienen suela de goma. La máquina debe conectarse a un cuadro eléctrico con diferencial y tierra apropiada. Cuando no se esté soldando desconecte el equipo y no enrollar nunca el cable de soldadura al cuerpo. Verificar asimismo los cables de soldadura en toda su longitud para comprobar su aislamiento, 	4	Empresario		Continuo

PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO.	Responsable	Recursos	Plazo
				comprobando que el diámetro del cable de soldadura es suficiente para soportar la corriente necesaria. • El equipo de trabajo deberá tener marcado CE o estar puesto en conformidad con RD 1215/1997.				
S.11	Compresor en el taller. 	Incendio explosión	TO	• Las mangueras estarán siempre en perfectas condiciones de uso; es decir, sin grietas o desgastes que puedan predecir un reventón. • Los mecanismos de conexión o de empalme estarán recibidos a las mangueras mediante racores de presión. • Periódicamente se revisará el correcto funcionamiento del manómetro y de las válvulas de seguridad para evitar pérdidas de aceite. • Se mantendrá colocado el compresor en lugar con suficiente ventilación sin productos inflamables cerca. • Cada 10 años se realizará inspección y prueba de presión por Organismo de Control Autorizado. • Los elementos de seguridad se deberán someter a una revisión anual por el usuario. • Extremar las precauciones en trabajos en las inmediaciones al compresor.	4	Empresario		Continuo
S.12	Realización de trabajos de pintura en el taller.	Incendios explosiones	M	• Todo los equipos eléctricos, incluido el extractor, deben ser antideflagrantes o de seguridad aumentada.	3	Empresario		Continuo



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO.	Responsable	Recursos	Plazo
				<ul style="list-style-type: none"> Se revisarán periódicamente los sistemas de aspiración para asegurarse de que funcionan con normalidad. En la zona de pintado se almacenarán las pinturas y disolventes necesarios para el trabajo que se esté realizando; el resto se guardará perfectamente cerrado en el almacén destinado a ello. Mientras dure el proceso de pintado y secado estarán en funcionamiento todos los sistemas de aspiración y renovación de aire. No existirán focos de ignición (soldadura, etc.) en las inmediaciones del área de trabajo. Todo el personal será informado y formado en extinción y prevención de incendios y en los medios de los que dispone la empresa para la lucha contra incendios así como de las salidas de evacuación. Según la Nota Técnica de Prevención 876 (Evaluación de los riesgos específicos derivados de las atmósferas explosivas), los talleres de automoción son emplazamientos donde existe riesgo de generación o presencia de atmósferas potencialmente explosivas, con lo cual es de aplicación la normativa que implica la necesidad de elaborar el Documento de Protección contra Atmósferas Explosivas (ATEX), según lo establecido por el RD 681/2003. 				

PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO.	Responsable	Recursos	Plazo
S.13	Realización de trabajos de soldadura en el taller.	Incendios y explosiones	TO	<ul style="list-style-type: none"> No realizar operaciones de soldadura en las proximidades de combustibles o materiales inflamables. Prohibido soldar en recipientes que hayan contenido productos inflamables. Las mangueras deberán ser homologadas, con válvulas de seguridad antirretorno y el manorreductor estará desengrasado. <p>El suministro y transporte de las botellas (o bombonas) de gases licuados, tanto si están llenas como si están vacías, se efectuará según las siguientes condiciones:</p> <ul style="list-style-type: none"> Las válvulas de las botellas deberán estar protegidas por caperuzas atornilladas sobre las botellas. No se mezclarán botellas de gases distintos. Se transportarán sobre ruedas enjauladas, mediante carros portabotellas de seguridad, en posición vertical y atadas, para evitar vuelcos durante el transporte. El equipo de trabajo deberá tener marcado CE o estar puesto en conformidad con RD 1215/1997 	4	Empresario		Continuo
S.14	La empresa almacena productos químicos.	Incendios y explosiones	TO	<ul style="list-style-type: none"> Se prohíbe el uso del teléfono móvil en la zona de reciclados. Se tendrán en el lugar de trabajo solo las cantidades necesarias de productos inflamables para llevar a cabo el mismo estando el resto en el almacén. 	4	Empresario / trabajadores		Continuo



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO.	Responsable	Recursos	Plazo
				<ul style="list-style-type: none"> Está totalmente prohibido fumar en este lugar y, en particular, en estas zonas de almacenamiento de productos químicos. Según las dimensiones y el uso de los edificios, los equipos, las características físicas y químicas de las sustancias existentes, así como el número máximo de personas que puedan estar presentes, los lugares de trabajo deberán estar equipados con dispositivos adecuados para combatir los incendios y, si fuere necesario, con detectores contra incendios y sistemas de alarma. 				
S.15	Cabina de pintura	Explosiones	M	<ul style="list-style-type: none"> Los productos químicos se deben almacenar en un armario que debe contar con unas rejillas para estar bien ventilado y debe ser de un material con resistencia al fuego RF15 (mantener siempre cerrada la puerta del almacén de productos químicos). Prohibido realizar tareas que generen chispas en ese lugar. Almacenar la mínima cantidad posible de productos químicos. Debe estar entre 5 y 35°C. Todos los equipos de trabajo que se utilicen en la zona de pintado o en sus proximidades serán de clase II y categoría 1, contarán con su correspondiente toma de tierra y no se emplearán conexiones intermedias que no garanticen su continuidad. Se debe clasificar zonas según anexo II del RD 	3	Empresario / trabajadores		Continuo



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO.	Responsable	Recursos	Plazo
				681/2003 y elaborar Documento de Protección contra Atmósferas Explosivas				
S.16	Se dispone de centralita de extinción de incendios con detectores de humo y pulsador de alarma. Posible desconocimiento por parte de los trabajadores de la ubicación y/o el manejo de los equipos de extinción de incendios.	Incendios	TO	<ul style="list-style-type: none"> • Informar a todos los trabadores sobre la dotación de medios de extinción de incendios de los que dispone la empresa y sobre su utilización. • También conocerán las medidas de emergencia del centro de trabajo, así como las vías de evacuación y salidas de emergencia del mismo. 	4	Empresario / trabajadores		Continuo
S.17	Presencia de BIE en la zona de taller y almacén. Algunas de las BIE's no disponen de presión a pesar de haber pasado las revisiones.	Incendios	M	<ul style="list-style-type: none"> • Se deben revisar todas las BIE's de las instalaciones, para comprobar que en caso de ser necesarias son aptas para su uso. • El acceso a las BIES (bocas de incendio equipadas) se mantendrá despejado, y no se colocarán objetos que impidan su rápido uso. 	3	Empresario / trabajadores		2 meses
S.18	Dotación de medios de extinción de	Incendios	TO	<ul style="list-style-type: none"> • Los extintores deben estar señalizados e instalados en lugares accesibles, de manera 	4	Empresario / trabajadores		3 meses

PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO.	Responsable	Recursos	Plazo
	<p>incendios: el centro cuenta con extintores de polvo ABC y de CO2.</p> <p>En el momento de la visita, algunos extintores no se encontraban accesibles o no estaban señalizados.</p> 			<p>que desde cualquier punto del centro de trabajo al extintor más cercano haya como máximo 15 metros de distancia.</p>  <ul style="list-style-type: none"> Su instalación será preferentemente en paramentos verticales, con la parte superior, como máximo a 1,70 m del suelo. Es importante que el acceso a los extintores esté libre de obstáculos, para que en caso necesario se acceda rápidamente. 				
S.19	Revisión y mantenimiento de los equipos de extinción de incendios: los extintores y las BIE's se revisan anualmente	Incendios	TO	<ul style="list-style-type: none"> Se recuerda la necesidad de continuar sometiendo a los medios materiales de lucha contra incendios a un programa de mantenimiento periódico, conforme a lo establecido en el R.D. 1942/93 por el que se aprueba el reglamento de instalaciones de 	4	Empresario / trabajadores		Periódico

PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO.	Responsable	Recursos	Plazo
	por empresa mantenedora.			protección contra incendios.				
S.20	Se dispone de alumbrado de emergencia.	Incendios	TO	<ul style="list-style-type: none"> Es importante realizar un mantenimiento periódico de los sistemas de emergencia tanto técnico como de limpieza. 	4	Empresario / trabajadores		Continuo
S.21	Señalización de evacuación. La señalización de evacuación no es coherente. Se contradice y da lugar a error.	Incendios	M	<ul style="list-style-type: none"> Revisar la señalización de todo el centro. Las vías de paso hacia la salida de evacuación deben estar señalizadas correctamente para no dar lugar a error en una evacuación en caso de emergencia. Deben disponerse señales indicativas de dirección de los recorridos que deben seguirse desde todo origen de evacuación hasta un punto desde el que sea directamente visible la salida o la señal que la indica. Las vías de tránsito deben estar, en todo momento, libres de obstáculos con objeto de facilitar una evacuación 	3	Empresario / trabajadores		2 meses
S.22	Desplazamientos de vehículos en el interior del taller. Se visualizan líneas de delimitación de zonas de paso,	Atropellos y/o golpes con o contra vehículos	TO	<ul style="list-style-type: none"> Las líneas del suelo de delimitación de zonas de trabajo deben ser visibles y no estar borradas. Revisar aquellas zonas en las no se visualizan y pintarlas. Todos los movimientos de vehículos se efectuarán por personal competente y después de cerciorarse de que el área está despejada 	4	Empresario / trabajadores		3 meses



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO.	Responsable	Recursos	Plazo
	trabajo y circulación de vehículos borradas.			de personal ajeno a la maniobra. • Utilizar ropa de trabajo con elementos reflectantes.				
S.23	Existe un portón de apertura vertical, el cual dispone de dispositivo anticaída (pestillo) para impedir su cierre involuntario.	Caídas de objetos por desplome	TO	<ul style="list-style-type: none"> Los portones que se abran hacia arriba deben estar dotados de un sistema de seguridad que impida su caída. Continuar utilizando el pestillo de seguridad del portón cada vez que esté abierto para impedir su caída intempestiva sobre los trabajadores. 	4	Empresario / trabajadores		3 meses
S.24	Desplazamientos al centro de trabajo (accidentes in-itinere).	Atropellos y/o golpes con o contra vehículos	TO	<ul style="list-style-type: none"> Se deben seguir las normas del código de circulación y los vehículos pasarán las inspecciones técnicas reglamentarias. 	4	Empresario / trabajadores		Continuo
S.25	La empresa dispone de botiquín de primeros auxilios en sus instalaciones.	Dificultad en la atención de primeros auxilios	TO	<ul style="list-style-type: none"> Se dispone de un botiquín de primeros auxilios accesible a todos los trabajadores. Se recomienda señalar su ubicación de acuerdo con el R.D. 485/97 El material de primeros auxilios se revisará periódicamente y se irá reponiendo tan pronto como caduque o sea utilizado. 	4	Empresario / trabajadores		Continuo
S.26	Se recuerda la importancia de ofrecer al personal contratado la realización de reconocimientos médicos periódicos.	Enfermedades diversas por su no detección a tiempo	TO	<ul style="list-style-type: none"> Los reconocimientos médicos son importantes a la hora de detectar enfermedades a tiempo. Se deben realizar de forma periódica y de acuerdo a las labores que se realizan en el centro, previa aceptación de los mismos por parte del personal. 	4	Empresario / trabajadores		Continuo
E.1	Realización de	Fatiga visual	TO	<ul style="list-style-type: none"> La iluminación de cada zona o parte de un lugar 	4	Empresario /		Continuo

PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO.	Responsable	Recursos	Plazo
	trabajos con exigencias visuales medias y altas.			<p>de trabajo deberá adaptarse a las características de la actividad que se efectúe en ella.</p> <ul style="list-style-type: none"> Siempre que sea posible, los lugares de trabajo tendrán una iluminación natural, que deberá complementarse con una iluminación artificial cuando se requiera. 		trabajadores		
H.1	Utilización de maquinaria ruidosa.	Ruido	TO	<ul style="list-style-type: none"> Si se alcanzase un nivel de ruido superior a los 80 dBA se proveerá a los operarios de protectores auditivos y se recomendará su utilización. Por encima de los 85 dBA será obligatorio el uso de protectores auditivos. La principal fuente de ruido en el taller es el compresor. Aunque en principio, por el tipo de actividad, no se considera que sea necesario la utilización de protección auditiva, se recomienda realizar mediciones de ruido para valorar este riesgo. 	4	Empresario / trabajadores		Continuo
H.2	Posible ventilación deficiente en el taller.	Agentes químicos	TO	<ul style="list-style-type: none"> La renovación mínima del aire de los locales de trabajo, será de 50 metros cúbicos de aire limpio por hora y trabajador, a fin de evitar el ambiente viciado y los olores desagradables. Dicho sistema de ventilación deberá mantenerse en perfecto estado de funcionamiento. Se recomienda realizar mediciones higiénicas para valorar este riesgo. 	4	Empresario / trabajadores		Continuo



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Taller situado en C/ Nueva, Parcela 1, Nave 4				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO.	Responsable	Recursos	Plazo
H.3	Almacenamiento de productos químicos (pinturas, disolventes, aceites, etc.).	Agentes químicos	TO	<ul style="list-style-type: none"> Para el almacenamiento de productos químicos se tendrá en cuenta el RD 379/2001, por el que se aprueba el Reglamento de almacenamiento de productos químicos y sus instrucciones técnicas complementarias. 	4	Empresario / trabajadores		Continuo



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Oficinas				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO.	Responsable	Recursos	Plazo
S.2	Pasillos y superficies de transito: escaleras fijas.	Caída de personas a distinto nivel	TO	<ul style="list-style-type: none"> Las escaleras se subirán y bajaran despacio, sin prisas ni carreras. Se utilizarán los pasamanos para evitar caídas, máxime si se lleva calzado con tacones, abierto, suelto, etc. Se mantendrán libres de obstáculos en todo momento. 	4	Empresario		Continuo
S.6	Revisiones de la instalación eléctrica.	Contactos eléctricos	TO	<ul style="list-style-type: none"> La instalación eléctrica no deberá entrañar riesgos de incendio o explosión. Los trabajadores deberán estar debidamente protegidos contra los riesgos de accidente causados por contactos directos o indirectos. Se llevarán a cabo revisiones periódicas de las instalaciones eléctricas así como la comprobación mensual de los diferenciales. Todos los equipos de trabajo contarán con su correspondiente toma de tierra y no se emplearan conexiones intermedias que no garanticen su continuidad. En caso de avería, desconectar la tensión y sacar el enchufe, señalar "Averiado", comunicar los daños y hacerlos reparar por personal autorizado para trabajos eléctricos. No conectar directamente cables sin clavijas. No se utilizarán conexiones intermedias que no garanticen la continuidad de la toma de tierra. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.7	Señalización de los	Contactos	TO	<ul style="list-style-type: none"> Todos los cuadros eléctricos deben estar 	4	Empresario /		Continuo



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Oficinas				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO.	Responsable	Recursos	Plazo
	cuadros eléctricos.	eléctricos		señalizados con señal homologada (señal triangular de riesgo eléctrico). 		Trabajadores		
S.8	Se dispone de alumbrado de emergencia. En el momento de la visita se observa que las luminarias de emergencia no funcionan correctamente.	Incendios	TO	<ul style="list-style-type: none"> • Sustituir o reparar las luminarias de emergencia que no funcionen correctamente. • Es importante realizar un mantenimiento periódico de los sistemas de emergencia tanto técnico como de limpieza. • Se recuerda que el alumbrado de emergencia debe disponer de una fuente independiente de energía, que entrará en funcionamiento al producirse una bajada de tensión. 	4	Empresario / Trabajadores		3 meses
S.9	Se dispone de extintor de incendios de polvo ABC.	Incendio	TO	<ul style="list-style-type: none"> • Se recuerda que los extintores deben estar colocados de forma que se disponga de un extintor (de eficacia mínima 21A133B) a menos de 15 metros de cualquier origen de evacuación. • Comprobar que los extintores se encuentran colgados y están señalizados. 	4	Empresario		3 meses



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Oficinas				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO.	Responsable	Recursos	Plazo
				 <p>EXTINTOR</p> <ul style="list-style-type: none"> Se recuerda que los extintores deben estar colocados de forma que el asa o la maneta de transporte está colocado a una altura máxima de 1,70 metros. 				
S.10	Mantenimiento y revisión de equipos de extinción de incendios.	Incendio	TO	<ul style="list-style-type: none"> Se recuerda la necesidad de someter los medios materiales de lucha contra incendios a un programa de mantenimiento periódico y en especial revisar los extintores que se encuentren caducados, conforme a lo establecido en el Real Decreto R.D. 1942/93 por el que se aprueba el reglamento de instalaciones de protección contra incendios, que en su apéndice II, Apdo. 2. 	4	Empresario		Continuo
S.11	Señalización de recorridos de evacuación y salida. En el momento de la visita se observa que la señalización de evacuación es	Incendio	M	<ul style="list-style-type: none"> Deben colocarse señales indicativas de dirección de los recorridos que deben seguirse desde todo origen de evacuación hasta un punto desde el que sea directamente visible la salida o la señal que la indica. 	3	Empresario		3 meses



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Oficinas				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO.	Responsable	Recursos	Plazo
	escasa.			<p>Señal de evacuación</p> 				
S.14	Se dispone de botiquín.	Dificultad en la atención de primeros auxilios	TO	<ul style="list-style-type: none"> Realizar un plan periódico de revisión del mismo que asegure disponer en todo momento del material recogido en el R.D. 486/97. El material de primeros auxilios se revisará periódicamente y se irá reponiendo tan pronto como caduque o sea utilizado. 	3	Empresario / trabajadores		Continuo
S.15	Disponen de cuarto para vestuarios.	Contaminante biológico	TO	<ul style="list-style-type: none"> Mantener limpio y en condiciones higiénicas adecuadas el vestuario. 	4	Empresario / trabajadores		Continuo
S.16	Desplazamientos al centro de trabajo (accidentes in-itinere)	Atropellos y/o golpes con o contra vehículos	TO	<ul style="list-style-type: none"> Se deben seguir las normas del código de circulación y los vehículos pasarán las inspecciones técnicas reglamentarias. 	4	Empresario / trabajadores		Continuo
E.1	Realización de trabajos con exigencias visuales medias y altas.	Fatiga visual	TO	<ul style="list-style-type: none"> La iluminación de cada zona o parte de un lugar de trabajo deberá adaptarse a las características de la actividad que se efectúe en ella. Siempre que sea posible, los lugares de trabajo tendrán una iluminación natural, que deberá complementarse con una iluminación artificial cuando se requiera. 	4	Empresario		Continuo



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Oficinas				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO.	Responsable	Recursos	Plazo
				<ul style="list-style-type: none">Se recomienda realizar mediciones de iluminación para comprobar que se alcanzan los niveles adecuados.				



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona /Equipo/Puesto de Trabajo:			Mecánico				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO .	Responsabl e	Recursos	Plazo
S.1	Posible utilización de pequeñas escaleras de mano.	Caídas a distinto nivel	TO	<ul style="list-style-type: none"> Las escaleras de mano deben contar con las debidas gomas de agarre en las patas. Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.2	Durante la manipulación de piezas y herramientas, estas puedan caerse.	Caída de objetos en manipulación	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.3	Pisadas sobre objetos, piezas o herramientas presentes en el suelo de la zona de trabajo.	Pisadas sobre objetos	TO	<ul style="list-style-type: none"> Mantenga el área de trabajo ordenada y limpia de materiales, herramientas, utensilios, etc. Prestar atención en los desplazamientos. Utilizar calzado de seguridad con suela antiperforante y antideslizante. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.4	Circulación de vehículos.	Atropellos, golpes y/o choques con y contra vehículos	TO	<ul style="list-style-type: none"> Dejar unas zonas de paso para vehículos y personas y señalizarlas. Se recuerda que se deben vestir prendas reflectantes para facilitar la identificación del personal de taller por parte de los conductores. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.5	Utilización de la maquinaria existente en el taller.	Golpes o contactos con elementos móviles	TO	<ul style="list-style-type: none"> No manipular máquinas con riesgo de atrapamiento con ropa holgada, colgantes, pulseras o collares. Utilizar ropa ajustada. No retirar las protecciones y elementos de seguridad de la máquina. Seguir las recomendaciones incluidas en la 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona /Equipo/Puesto de Trabajo:			Mecánico				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIORIDAD	Responsable	Recursos	Plazo
				Evaluación de Riesgos Laborales.				
S.6	Equilibradora de ruedas.	Golpes o contactos elementos móviles	M	<ul style="list-style-type: none"> No efectuar nunca operaciones de equilibrado sin haber colocado adecuadamente la carcasa protectora de la rueda. Seguimiento de procedimientos seguros de trabajo para el aseguramiento de la rueda a la máquina. 	3	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.7	Uso de la equilibradora de ruedas.	Contactos térmicos	TO	<ul style="list-style-type: none"> No efectuar nunca operaciones de equilibrado sin haber colocado adecuadamente la carcasa protectora de la rueda 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.8	Uso de la montadora de ruedas.	Golpes o contactos elementos móviles / inmóviles	TO	<ul style="list-style-type: none"> No mover ni recolocar ni realizar ningún cambio una vez puesta en marcha la desmontadora. Asegurarse del buen ajuste antes de ponerla en marcha. No llevar ropa suelta que pueda ser atrapada por la máquina. Organización segura del trabajo, optimización segura del espacio, evitando la presencia de otros operarios en las inmediaciones de la máquina durante su manejo. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.9	Uso de grúa móvil.	Caída de objetos desprendidos	M	<ul style="list-style-type: none"> Debe asegurarse de que el pestillo de seguridad esté correctamente colocado. Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	3	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.10	Utilización de herramientas eléctricas manuales.	Atrapamiento en el punto de operación	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.11	Utilización de	Golpes por	TO	<ul style="list-style-type: none"> Extremar las precauciones en el manejo de 	4	Empresario /		Continuo



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona /Equipo/Puesto de Trabajo:			Mecánico				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIOR.	Responsable	Recursos	Plazo
	herramientas manuales para el montaje, desmontaje, reparación, etc.	objetos o herramientas		las herramientas manuales. <ul style="list-style-type: none"> Utilizar cada herramienta para el fin para el que ha sido fabricada. Conservar las herramientas en perfecto estado y limpiarlas de sustancias resbaladizas. Sustituirlas por otras cuando estén deterioradas. Guardar las herramientas en un lugar seguro y adecuado, y no abandonarlas en un lugar que pueda resultar peligroso cuando no se estén utilizando. 		Trabajadores		
S.12	Utilización de equipos que funcionan mediante aire comprimido.	Proyecciones de fragmentos o partículas	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	<ul style="list-style-type: none"> Empresario / Trabajadores 		Continuo
S.13	La utilización de ciertos equipos (herramientas manuales eléctricas, esmeril, etc.) puede provocar proyecciones que dañen los ojos.	Proyecciones de fragmentos o partículas	TO	<ul style="list-style-type: none"> Será obligatorio el empleo de gafas de seguridad o pantallas de protección cuando se realicen operaciones mantenimiento o reparación en las que, debido a las herramientas utilizadas o al material empleado, puedan producirse proyección de partículas, fragmentos o fluidos. Mantener la señalización de uso obligatorio de protección de los ojos junto a las máquinas o herramientas mencionadas. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.14	Utilización de la maquinaria existente en el taller:	Atrapamiento en el punto de operación	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona /Equipo/Puesto de Trabajo:			Mecánico				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIOR.	Responsable	Recursos	Plazo
	(Máquina para el cambio de neumáticos RAVAGLIOLI, elevadores RAVAGLIOLI, minigrúa WURTH, etc).							
S.15	Utilización de la maquinaria existente en el taller.	Atrapamiento por de órganos de transmisión	TO	<ul style="list-style-type: none"> No se trabajará con elementos colgantes o ropas con partes que sobresalgan para evitar el riesgo de atrapamiento con los elementos de giro del motor como pueden ser correas de transmisión, ventiladores, etc. Las operaciones de mantenimiento y limpieza de los equipos se realizarán con las máquinas separadas de la electricidad o de su fuente de alimentación y bloqueando los elementos de giro para evitar que pudieran producirse movimientos intempestivos que pudieran ocasionar un accidente. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.16	Utilización de la prensa hidráulica.	Atrapamiento en el punto de operación	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.17	Utilización de gatos y elevadores.	Atrapamiento en el punto de operación	TO	<ul style="list-style-type: none"> Se extremará la precaución en las operaciones de elevación y descenso de los vehículos en los elevadores, para evitar 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona /Equipo/Puesto de Trabajo:			Mecánico				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIOR.	Responsable	Recursos	Plazo
				atrapamiento entre el vehículo y las partes fijas de la instalación o el suelo. <ul style="list-style-type: none"> No se manipularan los elevadores y en caso de tener algún desperfecto se comunicará y señalizará para que no pueda ser usado hasta ser reparado. Los gatos y elevadores deberán contar con seguros de protección (finales de carrera, bloqueo automático, parada de emergencia, etc.) que garanticen la parada inmediata del sistema de elevación en caso de que una avería provoque el descenso brusco de los mismos. Respetar la carga máxima de los elevadores y gatos. 				
S.18	Utilización de los elevadores de los vehículos.	Atrapamiento por vuelco de máquinas	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.19	Utilización de los elevadores de los vehículos.	Caída de objetos desprendidos	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.20	Utilización del aspirador de aceite. Riesgo de explosiones derivadas de una posible sobrepresión.	Explosiones	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.21	Vaciado y Llenado	Varios riesgos: <ul style="list-style-type: none"> Quemaduras 	TO	<ul style="list-style-type: none"> No exponer las botellas de refrigerante, ni el circuito, a los rayos solares o fuentes de 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona /Equipo/Puesto de Trabajo:			Mecánico				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIORIDAD	Responsable	Recursos	Plazo
	de Circuitos.	<p>frías al entrar en contacto la piel con el gas refrigerante.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Explosiones, ya que el gas es inflamable. • Proyección o salpicaduras de líquidos contra los ojos. • Golpes y contusiones producidos por la manipulación de circuitos que trabajan a altas presiones. • Irritaciones en la piel. 		<p>calor, ni a temperaturas inferiores a cero grados.</p> <ul style="list-style-type: none"> • Mantener las zonas de trabajo limpias, ordenadas y sin derrames, o vertidos. • Eliminar los productos químicos, especialmente los que contienen disolventes y se encuentran en espacios cerrados. Por ejemplo; dentro de un vehículo. • No exponer los fluidos a focos de calor, o llamas. • No vaciar depósitos por aspiración con la boca a través de un tubo. • Al manipular, o utilizar, gasolina asegurarse de que exista la suficiente ventilación. • Siempre que sea posible desengrasar las piezas antes de manipularlas. 				
S.22	Posible manipulación de depósitos de combustible.	<p>Varios riesgos:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Proyecciones o salpicaduras de combustible en los ojos, al vaciarlo. • Irritaciones, si el combustible entra en 	TO	<ul style="list-style-type: none"> • Vaciar el depósito antes de desmontarlo utilizando la bomba de cebado del circuito, o el proceso indicado por el fabricante. Nunca utilizar un tubo aspirando con la boca. • No utilizar fuentes de calor cerca del depósito para evitar explosiones. • No fumar manipulando depósitos de combustible o cerca de ellos. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona /Equipo/Puesto de Trabajo:			Mecánico				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIOR.	Responsable	Recursos	Plazo
		contacto con la piel. • Explosiones y quemaduras, ya que la gasolina es inflamable, y el gasoil también a partir de determinadas temperaturas. • Golpes y contusiones por caídas del depósito contra partes del cuerpo, especialmente los pies.						
S.23	Manipulación de baterías. El ácido sulfúrico es una sustancia irritante y corrosiva para la piel, ojos, nariz y garganta. Produce quemaduras y puede llegar a destruir cualquier tipo	Varios	TO	• Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales.	4	Empresario / Trabajadores		Continuo



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona /Equipo/Puesto de Trabajo:			Mecánico				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIOR.	Responsable	Recursos	Plazo
	de prenda.							
S.24	Utilización de herramientas y equipos eléctricos.	Contactos eléctricos	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.25	Uso de transpaleta.	Caída de objetos por manipulación	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.26	Uso de transpaleta.	Caída de objetos por manipulación	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.27	Trabajos de soldadura.	Contactos eléctricos	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.28	Trabajos de soldadura.	Contactos térmicos	TO	<ul style="list-style-type: none"> En los trabajos de soldadura emplear delantal, mandil o chaqueta de cuero, preferentemente curtido al cromo por ser de mayor duración y más resistente a las chispas y al calor. Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.29	Trabajos de soldadura.	Incendios y explosiones	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.30	Trabajos de soldadura. Equipos de protección individual.	Agentes químicos	TO	<p>Para protegerse frente a los riesgos derivados de la utilización de los equipos de soldadura por arco, el trabajador utilizará:</p> <ul style="list-style-type: none"> Ropa de protección integral, frente a radiaciones, quemaduras y proyecciones de material fundido. Polainas de apertura rápida, con los pantalones por encima. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona /Equipo/Puesto de Trabajo:			Mecánico				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIOR.	Responsable	Recursos	Plazo
				<ul style="list-style-type: none"> • Calzado de seguridad. • Careta de soldadura con cristales con un factor de protección comprendido entre el diez y el trece, en función de la operación realizada. Resulta aconsejable la utilización de pantallas de protección activa (cristales transparentes que se oscurecen cuando se inicia el arco y con graduación del factor de protección). • Guantes de cuero de manga larga. • Mandil de cuero. • Mascarillas de protección de las vías respiratorias. 				
S.31	Trabajos de pintura.	Incendios y explosiones.	M	<ul style="list-style-type: none"> • Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	3	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.32	Utilización de productos de limpieza que pueden entrar en contacto con la piel o producir salpicaduras a la cara, los ojos.	Proyecciones o salpicaduras.	TO	<ul style="list-style-type: none"> • Emplear guantes de protección, mascarilla y gafas si fuera necesario. • Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.33	Utilización de maquinaria eléctrica en lugares y suelos húmedos.	Contactos eléctricos	TO	<ul style="list-style-type: none"> • Se debe evitar en la medida de lo posible el uso de aparatos eléctricos y utilizar únicamente aparatos estancos o protegidos contra las proyecciones y la entrada de humedad. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
S.34	Uso de karcher.	Proyecciones de	TO	<ul style="list-style-type: none"> • Usar gafas antisalpicaduras. 	4	Empresario /		Continuo



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona /Equipo/Puesto de Trabajo:			Mecánico				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIOR.	Responsable	Recursos	Plazo
		fragmentos o partículas		<ul style="list-style-type: none"> Usar traje de aguas. 		Trabajadores		
S.35	Desplazamientos de los trabajadores al centro de trabajo en vehículo (accidentes in-itinere)	Accidentes de tránsito	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
E.1	El personal requiere permanecer durante la mayor parte de la jornada de trabajo en posición de pie.	Carga física	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
E.2	El personal realiza manipulación manual de cargas.	Carga física	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
H.3	Utilización de productos químicos (aceites, etc.)	Agentes químicos	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
H.5	Trabajos de soldadura.	Agentes químicos	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
H.6	Trabajos de soldadura.	Radiaciones no ionizantes	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
H.7	Trabajos de pintura.	Agentes químicos	M	<ul style="list-style-type: none"> Se utilizará mascarillas autofiltrantes para gases y vapores con marcado CE, protección de los ojos, etc. Señalizar el uso obligatorio de estos equipos de protección individual en la zona. 	3	Empresario / Trabajadores		Continuo



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona /Equipo/Puesto de Trabajo:			Mecánico				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIOR.	Responsable	Recursos	Plazo
				<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 				
H.8	Utilización de productos químicos (pinturas, disolventes, etc.).	Agentes químicos	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo



PLANIFICACIÓN DE LA ACTIVIDAD PREVENTIVA / PLAN DE MEDIDAS CORRECTORAS								
Zona / Equipo / Puesto de Trabajo:			Administración				Fecha:	5 de marzo de 2018
Ítem	Factores de Riesgo / Condición anómala	Riesgo	NIV.	Medida Correctora Propuesta	PRIO.	Responsable	Recursos	Plazo
S.9	Existencia de vehículos.	Atropellos, golpes y/o choques con y contra vehículos	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario		Continuo
S.10	Desplazamientos de los trabajadores al centro de trabajo en vehículo (accidentes in-itinere).	Accidentes de tránsito	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
E.2	La naturaleza del trabajo obliga a largos periodos de tiempo en posición sentada.	Carga física	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo
E.3	Se pueden adoptar posturas forzadas durante la realización de las tareas propias del puesto.	Carga física	TO	<ul style="list-style-type: none"> Seguir las recomendaciones incluidas en la Evaluación de Riesgos Laborales. 	4	Empresario / Trabajadores		Continuo



7 CONCLUSIONES

La realización de mis prácticas en la empresa NorPrevención me ha servido para aplicar los conocimientos adquiridos durante el master, además de para coger experiencia y ver desde dentro el funcionamiento de un servicio de prevención ajeno.

En este periodo, he tenido acceso a documentos en materia preventiva de la empresa, así como aprender su realización para elaborar los informes de las diferentes empresas.

Una de las empresas visitadas durante mis prácticas fue un taller de reparación de automóviles, esta empresa fue la que elegí para este trabajo ya que fue una de las que realice la documentación y me parece interesante por la variedad de riesgos que presenta el centro y los puestos de trabajo. En este trabajo reflejo los documentos más importantes en relación con el master, como son la Evaluación de Riesgos y la Planificación de la Actividad Preventiva. En el primero evaluamos los riesgos encontrados en las instalaciones y en el segundo proponemos las medidas correctivas para reducir los riesgos. Una vez realizados los documentos son entregados al empresario y se pone en conocimiento las tareas que debe llevar a cabo en materia preventiva que tienen valor mientras persistan las condiciones de trabajo que se manifestaron durante la fecha de la visita.

La presente evaluación deberá ser actualizada cuando tenga lugar alguna de las siguientes situaciones:

- Se hayan producido daños a la salud de los trabajadores.
- Se haya detectado que las medidas adoptadas son insuficientes.
- Se produzca alguna variación en las condiciones de trabajo.
- Cuando sea requerida la presencia de recursos preventivos, debido a las condiciones de trabajo detectadas, por parte de la Inspección de Trabajo y seguridad social y no se hayan contemplado en la evaluación dichas situaciones.

Expuesto el objeto del presente documento y considerando suficientes los datos en él consignados, lo presento para su evaluación.

Valladolid, a 20 de junio de 2018

EL ALUMNO:

Fdo: Miguel Ángel Galván Argüello

8 REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS

8.1 LEGISLACIÓN

- Directiva Marco 89/391/CEE del Consejo, de 12 de julio de 1989, relativa a la aplicación de medidas para promover la mejora de la seguridad y de la salud de los trabajadores en el trabajo.
- Ley 31/1995, de 8 de noviembre, por la que se aprueba la Ley Prevención de Riesgos Laborales. BOE nº 269, de 10/11/1995.
- Real Decreto 39/1997, de 17 de enero, BOE nº 27 de 31/01/1997. Modificado por el Real Decreto 337/2010 por el que se aprueba el Reglamento de los Servicios de Prevención. BOE nº 71, de 23/03/2010.
- Real Decreto 486/1997, de 14 de abril, por el que se establecen las disposiciones mínimas de seguridad y salud en los lugares de trabajo. BOE nº 97, de 24/05/1997.
- Real Decreto 488/1997, de 14 de abril, sobre disposiciones mínimas de seguridad y salud relativas al trabajo que incluye pantallas de visualización.
- El RD 614/2001, de 8 de junio, sobre disposiciones mínimas para la protección de la salud y seguridad de los trabajadores frente al riesgo eléctrico.
- Real Decreto 773/1997, de 30 de mayo, sobre disposiciones mínimas de seguridad y salud relativas a la utilización de los trabajadores de equipos de protección individual. BOE nº 140, de 12/06/1997.

8.2 PÁGINAS WEB CONSULTADAS

- www.insht.es Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo.

8.3 SOFTWARE

- Programas de la empresa como OpenPRL