

ANEJO 2. PRESUPUESTO

2.1 PRESENTACION DEL PRESUPUESTO

En este apartado se incluye el presupuesto de ejecución del proyecto. Para ello se tiene en cuenta el coste estimado de elementos adquiridos, coste de materiales, coste de tiempo de fabricación y el puesto de trabajo.

2.2 COSTE DE FABRICACIÓN

El costo de fabricación hace referencia al gasto directo que se realiza al fabricar el producto. Para ello se necesita tener en cuenta el coste de tres aspectos desarrollados a continuación: material, mano de obra directa y puesto de trabajo.

$$CF = \text{material} + M.O.D. + \text{puesto de trabajo}$$

2.3 MATERIAL

El material es un costo variable que va en función de las piezas fabricadas. Los materiales utilizados son: aluminio zincado y plástico PA.

Primero se realiza una tabla sobre los costes de los elementos comerciales que se tienen que comprar para la estructura. Se indica también el fabricante donde se encuentra y la cantidad que se necesita, así como el importe total que requerirá.

Luego se desarrolla la tabla que recoge la cantidad y el importe de los materiales sobre los que se va a realizar un proceso de fabricación. Se recogen los materiales necesarios para cada pieza y la cantidad de m² que requieren y finalmente el impuesto total que implicará. Sumando los dos costes totales tendremos el coste de material necesario para fabricar una estructura.

HOJA COSTO ELEMENTOS COMERCIALES			INGENIERIA DE PROCESOS		
Conjunto: Equipo LBIC		Destino: pormayor			Hoja Nº1
Pieza		Marca Fabricante	Cantidad	Coste Unitario	Importe
	Designacion				
1	Bisagras 30.30 Art. 095E3030F	MOTEDIS	8	11.66€	93.28€
2	Asa 122 Art. 05.00.01	MOTEDIS	4	1.33€	5.32€
3	Pie 60 Varilla roscadaM12x88	MOTEDIS	8	3.89€	31.12€
4	Tornillo avellanado DIN 7991 M6x16	MOTEDIS	32	0.13€	4.16€
5	Conector perpendicular canal	MOTEDIS	80	0.26€	20.8€
6	Pasamuros de 10 cables PA	MOTEDIS	2	2.35€	4.70€
7	Tornillos de cabeza hexagonal 7mm	MOTEDIS	8	0.16€	1.28€
TOTAL:					160.66€

HOJA COSTO DE MATERIALES				INGENIERIA DE PROCESOS		
Conjunto: Equipo LBIC		Destino: pormayor				Hoja N°2
PIEZA		PLANO	MATERIAL	CANTIDAD	COSTE UNITARIO	IMPORTE
	DESIGNACION					
1	ESTRUCTURA CUBIERTA	PLANO 1	Perfil ranurado de aluminio Tipo B 30x30mm	11.3m	4.27€/m	48.25€
2	ESTRUCTURA MESA	PLANO 2	Perfil ranurado de aluminio Tipo B 30x30mm	23m	4.27€/m	98.21€
3	PUERTA EN "L"	PLANO 3	Perfil ranurado de aluminio Tipo B 30x30mm	7.3m	4.27€/m	31.17€
4	PUERTA FRONTAL	PLANO 4	Perfil ranurado de aluminio Tipo B 30x30mm	1.7m	4.27€/m	7.26€
5	PUERTA LATERAL	PLANO 5	Perfil ranurado de aluminio Tipo B 30x30mm	2.3m	4.27€/m	9.82€
6	CERRAMIENTOS	PLANO 7	Panel de PVC 2mm	4m2	11,35€/m2	45,4€
TOTAL:						240,11€

Hoja N°1 + Hoja N°2= Total material/pieza= 160.66€ + 240.11€= 400.77€
 La fabricación se es de una única pieza por lo que el Presupuesto Total es 400.77€

2.4 COSTO DE MANO DE OBRA DIRECTA

Mano de Obra Directa: es el conjunto de los operarios que llevan a cabo físicamente las operaciones que transforman la materia. Tienen relación directa con la producción y con además la responsabilidad de ejecutar las funciones que se han establecido para su puesto de trabajo.

Mano de Obra Indirecta: Son los trabajadores relacionados de manera directa con la producción, pero con ninguna responsabilidad hacia el puesto de trabajo.

Para esta estructura en concreto es necesario una sola fabricación, ya que no se va a crear una producción en línea del producto, se ha diseñado para un equipo específico. No se desarrolla una MOD ni MOI, ya que únicamente se adquieren los materiales a las empresas Fasten Sistemas y Motedis, y se procederá al montaje en el mismo lugar del laboratorio, donde quedará ubicado.

