

Taller: Fabricación de goma
Fecha última puesta al día: 17/08/2012

										CÁLCULO NIVEL DE PRIORIDAD								MEDIDAS PREVISTAS	RESPONSABLE	PLAZO	RIESGO RESIDUAL	MATRIZ	REALIZACIÓN MATRIZ
PUESTOS AFECTADOS	LÍNEA DE FABRICACIÓN	ZONA DE TRABAJO	Nº OPERARIOS	FRECUENCIA DE TRABAJO	EQUIPO UTILIZADO	EQUIPO CONFORME	EQUIPO ADAPTADO AL RIESGO	EQUIPO DISPONIBLE	CONSIGNAS DE TRABAJO ADAPTADAS	TRABAJADORES FORMADOS EN RIESGOS EN ALTURA	EQUIPO CONFORME	EQUIPO ADAPTADO AL RIESGO	EQUIPO DISPONIBLE	CONSIGNAS DE TRABAJO ADAPTADAS	TRABAJADORES FORMADOS EN RIESGOS EN ALTURA	NIVEL	PRIORIDAD						
Operador Mezclador interno	Todas	Mezclador interno	11	Diaría	Plataforma fija de trabajo.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		
Operador Grupo	Todas	Apilador	30	Aleatorio	Plataforma fija de trabajo.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		
		Recinto Bené				SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		
	LÍNEA 1	Homogeneizador alimentador 10			Plataforma fija de trabajo.	NO	SI	SI	SI	SI	3	1	1	1	1	3	Bajo	Colocar rodapié en la plataforma fija de trabajo.	Jefe de taller	dic-12	Bajo		
		Tapiz alimentador			Barandilla y plataforma fija en un lateral.	SI	NO	NO	NO	SI	1	3	2	2	1	12	Medio	Colocar una barandilla a lo largo de todo el tapiz del lado abierto de éste.	Jefe de taller	dic-12	Medio		
		Plataformas superiores e intermedias sobre la línea			Plataforma fija.	NO	SI	SI	SI	SI	3	1	1	1	1	3	Bajo	Completar el rodapié en las zonas de algunas de las plataformas superiores en las que falta.	Jefe de taller	dic-12	Bajo		
		Homogeneizadores terminadores y Cabinas de insonorización de motores 11-12-13-14			Plataforma fija a ambos laterales y escalera móvil y fija de acceso.	NO	NO	NO	NO	SI	3	3	2	2	1	36	Alto	Colocar una línea de vida en la parte posterior para acceder a los rodillos de los homogeneizadores y a las cabinas de insonorización de motores. Colocar una línea de vida en la parte anterior para acceder a las cabinas de insonorización de motores y a los pliegadores de los homogeneizadores. Colocar rodapié en las plataformas fijas laterales en las que falta.	Jefe de taller	dic-12	Alto	SI (2)	PENDIENTE
		Aspiraciones homogeneizadores terminadores			Plataforma fija a la que se accede mediante una escalera extraíble con protección circundante.	NO	SI	SI	SI	SI	3	1	1	1	1	3	Bajo	Colocar rodapié en las plataformas fijas.	Jefe de taller	dic-12	Bajo		
		Tapiz alimentador del útil a cilindros			Escalera móvil con plataforma.	NO	NO	SI	SI	SI	3	3	1	1	1	9	Medio	Dotar a la zona de escalera móvil con plataforma adaptada al riesgo.	Jefe de taller	dic-12	Medio		
		Útil a cilindros			Escalera móvil con plataforma.	NO	NO	NO	NO	SI	3	3	2	2	1	36	Alto	Dotar a la zona de escalera móvil con plataforma adaptada al riesgo. Colocar punto de anclaje con retráctil en la viga situada encima del útil a cilindros.	Jefe de taller	dic-12	Alto	SI (1)	PENDIENTE
		Tapiz de subida al refrigerador			Plataforma fija de trabajo.	SI	NO	SI	NO	SI	1	3	1	2	1	6	Medio	Cubrir con una plataforma la zona bajo el tapiz para proteger de caídas al realizar operaciones de reparación del tapiz. Colocar punto de anclaje encima del tapiz para realizar las operaciones necesarias en él.	Jefe de taller	dic-12	Medio	SI (1)	PENDIENTE
		Detector de metales			Plataforma fija de trabajo.	SI	NO	SI	NO	SI	1	3	1	2	1	6	Medio	Cubrir el hueco existente a ambos lados y al final de la plataforma fija.	Jefe de taller	dic-12	Medio		
		Apilador			Plataforma fija de trabajo en ambos laterales y escalera de acceso.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		
		Puente grúa			Barandilla en el lado externo del puente grúa para intervenciones en el mismo.	NO	NO	NO	NO	SI	3	3	2	2	1	36	Alto	Colocar una línea de vida en el puente grúa y un punto de anclaje en el pilón para realizar trabajos de reparación y mantenimiento.	Jefe de taller	dic-12	Alto	SI (2)	PENDIENTE
		Recinto homogeneizador alimentador			Escalera móvil.	SI	NO	SI	NO	SI	1	3	1	2	1	6	Medio	Dotar a la zona de escalera móvil con plataforma adaptada al riesgo.	Jefe de taller	dic-12	Medio		
	LÍNEA 2	Homogeneizador alimentador 20			Plataforma fija de trabajo.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo		Jefe de taller	dic-12	Bajo		
		Tapiz alimentador			Barandilla y plataforma fija en una lateral.	SI	NO	NO	NO	SI	1	3	2	2	1	12	Medio	Colocar una barandilla a lo largo de todo el tapiz del lado abierto de éste.	Jefe de taller	dic-12	Medio		
		Plataformas superiores e intermedias sobre la línea			Plataforma fija.	NO	SI	SI	SI	SI	3	1	1	1	1	3	Bajo	Colocar rodapié en las zonas en las que falta.	Jefe de taller	dic-12	Bajo		
		Homogeneizadores terminadores y Cabinas de insonorización de motores 21-22-23-24			Plataforma fija a ambos lados de los homogeneizadores y escalera fija y móvil de acceso.	NO	NO	NO	NO	SI	3	3	2	2	1	36	Alto	Colocar línea de vida en la parte posterior para acceder a los rodillos de los homogeneizadores y a las cabinas de insonorización de motores. Colocar línea de vida en la parte anterior para acceder a las cabinas de insonorización de motores y a los pliegadores de los homogeneizadores.	Jefe de taller	dic-12	Alto	SI (2)	PENDIENTE
		Recinto bené			Plataforma fija de trabajo.	NO	SI	SI	NO	SI	3	1	1	2	1	6	Medio	Asegurar que el último operario que quita la barandilla de la parte final la vuelve a colocar en su sitio.	Jefe de taller	dic-12	Medio		
		Tapiz alimentador del útil a cilindros			Escalera móvil con plataforma.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		
		Útil a cilindros			Escalera móvil con plataforma.	NO	NO	SI	NO	SI	3	3	1	2	1	18	Alto	Colocar punto de anclaje con retráctil en la viga por encima del útil a cilindros.	Jefe de taller	dic-12	Alto	SI (1)	PENDIENTE
		Tapiz de subida al refrigerador			Escalera móvil con plataforma.	SI	NO	SI	NO	SI	1	3	1	2	1	6	Medio	Colocar punto de anclaje encima del tapiz para realizar operaciones de mantenimiento.	Jefe de taller	dic-12	Medio	SI (1)	PENDIENTE
		Detector de metales			Plataforma fija de trabajo.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		
		Apilador			Plataforma fija de trabajo en un lateral y escalera de acceso.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		
		Puente grúa			Barandilla por el lado exterior del mismo para intervenciones en él.	NO	NO	NO	NO	SI	3	3	2	2	1	36	Alto	Colocar una línea de vida en el puente grúa y un punto de anclaje en el pilón para realizar trabajos de reparación y mantenimiento.	Jefe de taller	dic-12	Alto	SI (2)	PENDIENTE
		Recinto homogeneizador alimentador			Escalera móvil de tramos o fija.	SI	NO	SI	NO	SI	1	3	1	2	1	6	Medio	Dotar a la zona de escalera móvil con plataforma adaptada al riesgo.	Jefe de taller	dic-12	Medio		
		Homogeneizador alimentador 30			Plataforma fija de trabajo.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		
		Tapiz alimentador			Plataforma fija y barandilla en uno de los laterales.	SI	NO	SI	NO	SI	1	3	1	2	1	6	Medio	Colocar barandilla a lo largo de todo el lado abierto del tapiz. Colocar plataforma entre el tapiz y la plataforma fija cubriendo el hueco existente en el lado izquierdo del tapiz.	Jefe de taller	dic-12	Medio		
		Plataformas superiores e intermedias sobre la línea			Plataforma fija de trabajo.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		

Taller: Fabricación de goma
Fecha última puesta al día: 17/08/2012

											CÁLCULO NIVEL DE PRIORIDAD												
PUESTOS AFECTADOS	LÍNEA DE FABRICACIÓN	ZONA DE TRABAJO	Nº OPERARIOS	FRECUENCIA DE TRABAJO	EQUIPO UTILIZADO	EQUIPO CONFORME	EQUIPO ADAPTADO AL RIESGO	EQUIPO DISPONIBLE	CONSIGNAS DE TRABAJO ADAPTADAS	TRABAJADORES FORMADOS EN RIESGOS EN ALTURA	EQUIPO CONFORME	EQUIPO ADAPTADO AL RIESGO	EQUIPO DISPONIBLE	CONSIGNAS DE TRABAJO ADAPTADAS	TRABAJADORES FORMADOS EN RIESGOS EN ALTURA	NIVEL	PRIORIDAD	MEDIDAS PREVISTAS	RESPONSABLE	PLAZO	RIESGO RESIDUAL	MATRIZ	REALIZACIÓN MATRIZ
Mantenimiento/ Empresas exteriores	LÍNEA 3	Homogeneizadores terminadores y cabinas de insonorización de motores. 31-32-33-34	37-41.E	Ocasional (aprox. 10/día/año)	Plataforma fija de trabajo en un lateral y escalera fija de acceso.	SI	NO	NO	NO	SI	3	3	2	2	1	36	Alto	Colocar línea de vida en la parte posterior para acceder a los rodillos de los homogeneizadores y a las cabinas de insonorización de motores. Colocar línea de vida en la parte anterior para acceder a las cabinas de insonorización de motores y a los pegadores.	Jefe de taller	dic-12	Alto	SI (2)	PENDIENTE
		Aspiraciones homogeneizadores terminadores			Plataforma fija de trabajo.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		
		Recinto bané			Plataforma fija de trabajo.	NO	SI	SI	NO	SI	3	1	1	2	1	6	Medio	Asegurar que el último operario que quite la barandilla la vuelve a colocar en su sitio.	Jefe de taller	dic-12	Medio		
		Tapiz alimentador del útil a cilindros			Escalera móvil con plataforma.	NO	NO	SI	NO	SI	3	3	2	1	1	18	Alto	Dotar a la zona de escalera móvil con plataforma adaptada al riesgo.	Jefe de taller	dic-12	Alto		
		Útil a cilindros			Escalera móvil.	NO	NO	SI	NO	SI	3	3	1	2	1	18	Alto	Colocar punto de anclaje en un poste colocado sobre la estructura del útil a cilindros.	Jefe de taller	dic-12	Alto	SI (1)	PENDIENTE
		Tapiz de subida al refrigerador			Plataforma fija de trabajo.	SI	NO	SI	NO	SI	1	3	1	2	1	6	Medio	Cubrir con una plataforma la zona bajo el tapiz para proteger de caídas al realizar operaciones de reparación del tapiz. Colocar punto de anclaje encima del tapiz.	Jefe de taller	dic-12	Medio	SI (1)	PENDIENTE
		Detector de metales			Plataforma fija de trabajo.	NO	SI	SI	NO	SI	3	1	1	2	1	6	Medio	Cubrir el hueco existente a ambos lados y al final de la plataforma fija.	Jefe de taller	dic-12	Medio		
		Apilador			Plataforma fija de trabajo y escalera de acceso.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		
		Puente grúa			Plataforma elevadora.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		
		Recinto homogeneizador alimentador			Escalera móvil de tramos o fija.	SI	NO	SI	NO	SI	1	3	1	2	1	6	Medio	Dotar a la zona de escalera móvil con plataforma adaptada al riesgo.	Jefe de taller	dic-12	Medio		
	LÍNEA 4	Homogeneizador alimentador 40			Plataforma fija de trabajo.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		
		Tapiz alimentador			Plataforma fija de trabajo y barandilla de protección a ambos laterales.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		
		Plataformas superiores e intermedias sobre la línea			Plataformas fijas de trabajo.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		
		Homogeneizadores terminadores y cabinas de insonorización de motores 41-42-43-44			Plataformas fijas de trabajo a ambos laterales y escaleras fijas de acceso.	SI	NO	NO	NO	SI	1	3	2	2	1	12	Medio	Colocar línea de vida en la parte posterior para acceder a los pegadores de los homogeneizadores y a las cabinas de insonorización de motores. Dotar a la zona de una escalera adaptada al riesgo para acceder a los rodillos y otras zonas necesarias.	Jefe de taller	dic-12	Medio	SI (1)	PENDIENTE
		Aspiraciones homogeneizadores terminadores			Plataformas fijas de trabajo.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		
		Transbordador			Escalera móvil y/o plataforma elevadora para ciertas reparaciones.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		
		Tapiz alimentador del útil a cilindros			Escalera móvil.	NO	NO	SI	NO	SI	3	3	1	2	1	18	Alto	Suministrar escalera móvil con plataforma adaptada al riesgo.	Jefe de taller	dic-12	Alto		
		Útil a cilindros			Escalera móvil.	NO	NO	SI	NO	SI	3	3	1	2	1	18	Alto	Colocar punto de anclaje en un poste colocado sobre la estructura del útil a cilindros.	Jefe de taller	dic-12	Alto	SI (1)	PENDIENTE
		Tapiz de subida al refrigerador			Plataforma fija de trabajo.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		
		Detector de metales			Plataforma fija de trabajo.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		
		Tapiz de subida al apilador			Plataforma fija de trabajo.	SI	NO	SI	NO	SI	1	3	1	2	1	6	Medio	Proteger el motor y los rodillos con barandilla alrededor de los mismos haciendo acceso por la plataforma fija.	Jefe de taller	dic-12	Medio		
		Apilador			Plataforma fija de trabajo.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		
		Puente grúa			Plataforma elevadora.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		
		Recinto homogeneizador alimentador			Escalera móvil de tramos/fija.	SI	NO	SI	NO	SI	1	3	1	2	1	6	Medio	Dotar a la zona de escalera móvil con plataforma adaptada al riesgo.	Jefe de taller	dic-12	Medio		
	GENERAL	Mangas Mezclador interno 1-2-3-4			Plataforma fija con escala de acceso para trabajos en las mangas del Mezclador interno y en diversas válvulas.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		
		Puente grúa Plataforma Mezclador Interno			Línea de vida para acceder al puente grúa. Plataforma de trabajo con barandilla en el puente grúa.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo	SI (1)	PENDIENTE
		Válvulas y tuberías Plataforma Mezclador Interno			Escalera de tramos/Escalera móvil con plataforma demasiado pesada para desplazar. A algunas zonas se accede desde plataforma fija de trabajo.	NO	NO	SI	NO	SI	3	3	1	2	1	18	Alto	Suministrar escalera móvil con plataforma adaptada al riesgo.	Jefe de taller	dic-12	Alto		
		Zona alta convoy			Escalera de 3 peldaños.	SI	NO	SI	NO	SI	1	3	1	2	1	6	Medio	Suministrar 2 escaleras móviles con plataforma adaptadas al riesgo para acceder a las estaciones del convoy (cilindros neumáticos) y a la zona de descarga de balancóles.	Jefe de taller	dic-12	Medio		
		AA sobre entrada al Sector			Plataforma fija con acceso mediante escalera fija.	NO	SI	SI	NO	SI	3	1	1	2	1	6	Medio	Completar el rodapié y la barandilla que falta en la plataforma fija.	Jefe de taller	dic-12	Medio		
		AA entre Líneas 3 y 4			Plataforma fija con escala de acceso.	NO	SI	SI	NO	SI	3	1	1	2	1	6	Medio	Colocar protección circundante en la escala.	Jefe de taller	dic-12	Medio		
		Tuberías taller Fabricación goma			Plataforma elevadora.	SI	SI	SI	SI	SI	1	1	1	1	1	1	Bajo				Bajo		

RIESGO ALTO	12
RIESGO MEDIO	28
RIESGO BAJO	20
TOTAL	61

RIESGO ALTO	12	MATRICES A REALIZAR		16	MATRICES REALIZADAS		0
RIESGO MEDIO	28						
RIESGO BAJO	20						
TOTAL	61						

Taller: Fabricación de goma

Fecha última puesta al día: 17/08/2012

Fecha última puesta al día: 17/08/2012											CÁLCULO NIVEL DE PRIORIDAD												
PUESTOS AFECTADOS	LÍNEA DE FABRICACIÓN	ZONA DE TRABAJO	Nº OPERARIOS	FRECUENCIA DE TRABAJO	EQUIPO UTILIZADO	EQUIPO CONFORME	EQUIPO ADAPTADO AL RIESGO	EQUIPO DISPONIBLE	CONSIGNAS DE TRABAJO ADAPTADAS	TRABAJADORES FORMADOS EN RIESGOS EN ALTURA	EQUIPO CONFORME	EQUIPO ADAPTADO AL RIESGO	EQUIPO DISPONIBLE	CONSIGNAS DE TRABAJO ADAPTADAS	TRABAJADORES FORMADOS EN RIESGOS EN ALTURA	NIVEL	PRIORIDAD	MEDIDAS PREVISTAS	RESPONSABLE	PLAZO	RIESGO RESIDUAL	MATRIZ	REALIZACIÓN MATRIZ