

# Catálogo General 2009

Bombas y sistemas de bombeo para la edificación, la industria  
y el abastecimiento y tratamiento de aguas comunitarias



Gama de productos de la versión principal – 50 Hz – 2009



*Disponga sus instalaciones de un modo fácil y efectivo con nuestro software Select.*

Contenido

Calefacción, climatización, refrigeración	10-21
Abastecimiento de agua	22-37
Aguas residuales	38-51
Índice alfabético Serie A hasta Z	52-55



*Puede encontrar rápidamente la información que necesite sobre todas nuestras bombas en el conjunto de catálogos de 2009.*





Pumpen Intelligenz.





Ciudad Dortmund, agencia Dortmund

Wilo es el sinónimo en todo el mundo de ingeniería alemana de primera clase. Nuestras bombas y sistemas de bombeo para calefacción, refrigeración, climatización, abastecimiento de agua y saneamiento de aguas residuales se emplean en todos los ámbitos de la vida pública: edificios comerciales, instalaciones comunitarias, industria y, naturalmente, domicilios privados. Durante décadas,

hemos trabajado en estrecha colaboración con nuestros clientes. Gracias a ello y al continuo desarrollo de nuestros conocimientos sobre bombas hemos alcanzado una eficaz competencia de sistemas. Estos conocimientos son la base de nuestras soluciones, cuyo objetivo es satisfacer las necesidades específicas de nuestros clientes: esto es lo que nosotros denominamos "Pumpen Intelligenz".





*Construcción de viviendas privadas*



*Construcción de locales comerciales*



*Edificios comunitarios*



*Hoteles y Gastronomía*

Bombas y sistemas de bombeo para todos los campos de aplicación.





*Edificios públicos*



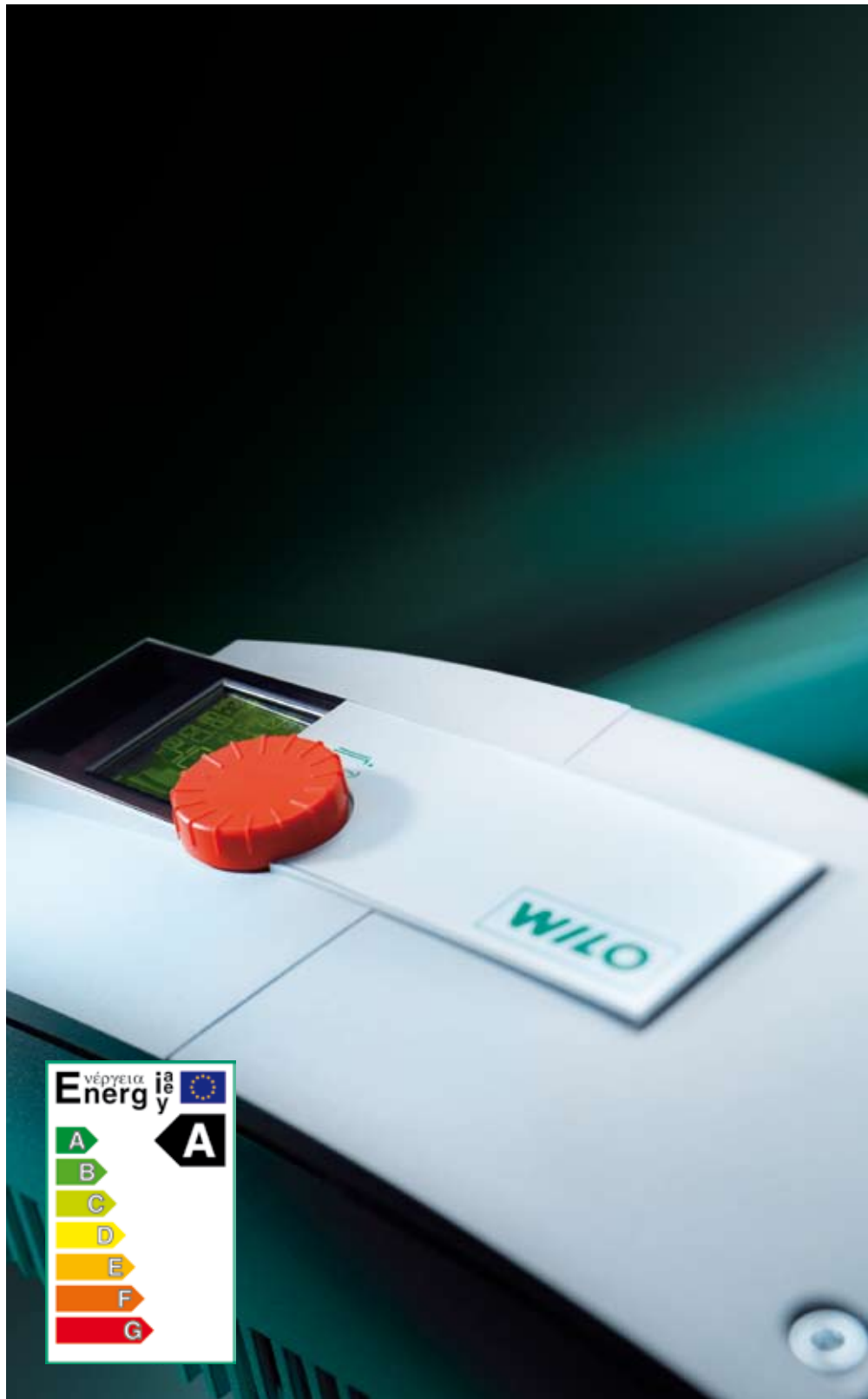
*Edificios administrativos*



*Industria*



*Instalaciones de depuración*



Competencia de productos.





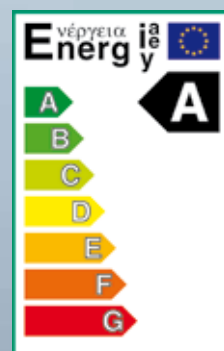
Las bombas y los sistemas de bombeo de Wilo aseguran una gran calidad y una técnica que abre nuevos horizontes. A menudo, las demandas individuales de los clientes y la actual evolución del mercado han servido como elementos innovadores para potenciar con éxito el desarrollo de proyectos, que más tarde se transformaban en series de productos:

p. ej., Wilo-Stratos, la primera bomba de alta eficiencia a nivel mundial para calefacción, refrigeración y climatización o Wilo-Multivert MVIS, la primera bomba de rotor húmedo a nivel mundial para grupos de presión. También hemos logrado muy buenos resultados en el tratamiento de aguas comunitarias con nuestras bombas Wilo-EMU revestidas de cerámica.

# Calefacción, climatización, refrigeración



*Wilo-Stratos*





**Calefacción, climatización, refrigeración**  
**Bombas circuladoras**  
Bombas de rotor húmedo y accesorios, separación de circuitos para suelos

**Calefacción, climatización, refrigeración**  
**Bombas de rotor seco**  
Bombas de ejecución Inline y accesorios

**Calefacción, climatización, refrigeración, abastecimiento de agua**  
**Bombas monobloc y bombas normalizadas, bombas con carcasa dividida axialmente**  
Bombas y accesorios

Catálogo A1

Catálogo A2

Catálogo A3



**Abastecimiento de agua**  
**Abastecimiento privado de agua, aprovechamiento de aguas pluviales**  
Bombas, sistemas y accesorios

Catálogo B1



**Abastecimiento de agua**  
**Bombas de agotamiento 3" a 24"**  
Bombas y sistemas de bombeo para la edificación y para el abastecimiento de aguas industriales, comunitarias y privadas



Catálogo B2



**Abastecimiento de agua**  
**Bombas centrífugas de alta presión**  
Bombas y accesorios

Catálogo B3



**Abastecimiento de agua**  
**Grupos de presión**  
Sistema de varias y de una bomba en seco y accesorios

Catálogo B4



**Abastecimiento de agua**  
**Bombas de aspersión con autorización VDS**  
Bombas de agotamiento y accesorios



Catálogo B5



**Aguas residuales**  
**Bombas para aguas sucias**  
Bombas sumergibles, bombas autoaspirantes y accesorios



Catálogo C1



**Aguas residuales**  
**Bombas para aguas residuales DN 32 a DN 600**  
Bombas sumergibles y accesorios para la edificación y para instalaciones industriales y comunitarias



Catálogo C2



**Aguas residuales**  
**Sistemas de elevación de aguas sucias y residuales, estaciones de bombeo en pozo**  
Sistemas de bombeo y accesorios

Catálogo C3



**Aguas residuales**  
**Agitadores de motor sumergible**  
Agitadores, bombas de recirculación, limpiadores de chorro, bombas desarenadoras y accesorios para instalaciones de depuración comunitarias

Catálogo C4



Calefacción, climatización, refrigeración

Gama de productos  
Serie

Aplicación

Tipo

Caudal Q máx.  
Altura de impulsión H máx.  
Datos técnicos

Equipamiento/Función

Características especiales

Catálogo

Bombas de alta eficiencia de rotor húmedo  
Wilo-Stratos ECO  
Wilo-Stratos RG  
Wilo-Stratos ECO ... BMS  
Wilo-Stratos ECO-L



Todos los sistemas de calefacción por agua caliente, sistemas industriales de circulación

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada, motor EC y con adaptación automática de potencia

- 2,5 m³/h  
5 m
- Rango de temperaturas permitido de +15 °C a +110 °C
  - Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
  - Tipo de protección IP 44
  - Diámetro nominal Rp 1 y Rp 1½
  - Presión de trabajo máx. de 10 bar

- Motor EC
- Modo de regulación Δp-v; (versión BMS Δp-v y Δp-c)
- No producen ruido gracias a Autopilot
- Tecnología de botón rojo que facilita al máximo el manejo
- Motor resistente al bloqueo
- Entradas de cable en ambos lados para facilitar el montaje
- Conexión rápida con borne de muelle que facilita la conexión eléctrica
- Coquilla termoaislante (no en ECO-L)
- Ejecución ECO 25/1-5 RG con carcasa de bronce para instalaciones con posible aireamiento por oxígeno
- Ejecución ECO-L con conexión para purgador
- Ejecución BMS para conexión a Gestión Técnica Centralizada (GTC)

- Clase de eficiencia energética A
- Ahorro de energía eléctrica de hasta un 80 % respecto a las bombas circuladoras sin regulación
- Máximo rendimiento gracias a la tecnología ECM
- 5,8 W de consumo de potencia mín.
- Arranque seguro gracias a un alto par de apriete

STIFTUNG WARENTTEST

SEHR GUT (1,4)

Im Test: 9 Heizungspumpen

test®

9/2007

www.test.de

A1 Bombas circuladoras  
Calefacción, climatización, refrigeración

Bombas de alta eficiencia de rotor húmedo  
Wilo-Stratos  
Wilo-Stratos-D



Todos los sistemas de calefacción por agua caliente, instalaciones de climatización, circuitos cerrados de refrigeración y sistemas industriales de circulación

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreadada, motor EC y adaptación automática de potencia

- 61 m³/h  
13 m
- Rango de temperaturas permitido de -10 °C a +110 °C
  - Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
  - Tipo de protección IP 44
  - Diámetro nominal de Rp 1 a DN 100
  - Presión de trabajo máx. para bombas roscadas de 10 bar
  - Bombas embreadadas 6/10 bar o 6 bar (ejecución especial: 10 bar o 16 bar)

- Motor EC
- Modos de regulación preseleccionables Δp-c, Δp-v, Δp-T
- Funcionamiento de reducción nocturna automática para aumentar aún más el potencial de ahorro
- Gestión de bombas dobles
- Tecnología de botón rojo que facilita al máximo el manejo
- Pantalla gráfica de la bomba con panel girable
- Control remoto por interfaz de infrarrojos (módulo IR/monitor IR)
- Protección de motor integrada
- Ampliación del sistema mediante la instalación posterior de módulos de comunicación LON, CAN, PLR etc.
- Carcasa de bomba con revestimiento KTL
- Brida combinada PN 6/PN 10 (DN 32 a DN 65)
- Coquillas termoaislantes de serie para aplicaciones de calefacción

- Clase de eficiencia energética A
- Ahorro de energía eléctrica de hasta un 80 % respecto a las bombas circuladoras sin regulación
- Máximo rendimiento gracias a la tecnología ECM

A1 Bombas circuladoras  
Calefacción, climatización, refrigeración

Bombas de ahorro energético de rotor húmedo  
Wilo-Star-E



Todos los sistemas de calefacción por agua caliente, sistemas industriales de circulación

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada y adaptación automática de potencia

- 3,5 m³/h  
5 m
- Rango de temperaturas permitido de +20 °C a +110 °C
  - Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
  - Tipo de protección IP 42
  - Diámetro nominal Rp ½, Rp 1 o Rp 1½
  - Presión de trabajo máx. de 10 bar

- Modo de regulación Δp-v
- Funcionamiento automático de reducción nocturna para mantener el potencial de ahorro
- Fácil manejo con tecnología de botón rojo
- Motor resistente al bloqueo; no se precisa protección del motor
- Montaje fácil con entrada de cable por ambos lados
- Conexión rápida con bornes de muelle

- Ahorro de corriente de hasta un 50 % respecto a las bombas de calefacción sin regulación
- Calefacción de confort con el máximo ahorro energético

A1 Bombas circuladoras  
Calefacción, climatización, refrigeración



Bombas de ahorro energético de rotor húmedo  
Wilo-TOP-E  
Wilo-TOP-ED



Todos los sistemas de calefacción por agua caliente y sistemas industriales de circulación

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada y adaptación automática de potencia

- 62 m³/h  
11 m
- Rango de temperaturas de +20 °C a +110 °C
  - Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
  - Tipo de protección IP 43
  - Diámetro nominal de Rp 1 a DN 100
  - Presión de trabajo máx. para bombas roscadas de 10 bar
  - Bombas embreadas 6/10 bar o 6 bar (ejecución especial: 10 bar o 16 bar)

- Modos de regulación preseleccionables  $\Delta p$ -c,  $\Delta p$ -v,  $\Delta p$ -T
- Funcionamiento automático de reducción nocturna para mantener el potencial de ahorro
- Velocidad preseleccionable para punto de trabajo constante
- Fácil manejo con tecnología de botón rojo
- Pantalla para indicación de estado
- Protección de motor, piloto y contacto de indicación general de avería
- Interfaces GTC ampliables
- Programación a través de un nivel de mando manual o de un dispositivo de mando y servicio
- Carcasa de la bomba con revestimiento KTL
- Brida combinada PN 6/PN 10 (DN 40 a DN 65)
- Coquillas termoaislantes de serie

- Ahorro de corriente de hasta un 50 % respecto a las bombas de calefacción sin regulación
- Función de regulación automática
- Control remoto mediante interfaz de infrarrojos (monitor IR)
- Comunicación de las bombas mediante un módulo enchufable de instalación posterior

A1 Bombas circuladoras

Calefacción, climatización, refrigeración

Bombas automáticas de rotor húmedo  
Wilo-Smart



Todos los sistemas de calefacción por agua caliente y sistemas industriales de circulación

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada y adaptación automática de potencia

- 3,5 m³/h  
6 m
- Rango de temperaturas permitido de +2 °C a +95 °C
  - Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
  - Tipo de protección IP 42
  - Diámetro nominal Rp 1
  - Presión de trabajo máx. de 10 bar

- Ajuste automático de la carga
- Tecnología de botón rojo que facilita al máximo el manejo
- Motor resistente al bloqueo
- Conexión rápida con bornes de muelle

- Función de regulación automática

A1 Bombas circuladoras

Calefacción, climatización, refrigeración

Bombas estándar de rotor húmedo  
Wilo-Star-RS  
Wilo-Star-RSL  
Wilo-Star-RSD



Todos los sistemas de calefacción por agua caliente, sistemas industriales de circulación, sistemas de agua fría y de climatización

Bombas circuladoras de rotor húmedo con conexión roscada. Velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia

- 4,0 m³/h  
5,5 m
- Rango de temperaturas permitido de -10 °C a +110 °C
  - Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
  - Tipo de protección IP 44
  - Diámetro nominal Rp ½, Rp 1 o Rp 1½
  - Presión de trabajo máx. de 10 bar

- 3 velocidades seleccionables manualmente
- Asiento de llave en la carcasa de la bomba
- Motor resistente al bloqueo, no es precisa una protección de motor
- Entradas de cable en ambos lados para facilitar al máximo el montaje
- Conexión rápida con bornes de muelle
- Ejecución RSD como bomba doble
- Ejecución RSL con conexión para ventilador.

- Adecuada para todas las posiciones de montaje con eje horizontal; caja de bornes en posición 3-6-9-12 horas
- 3 velocidades preseleccionables para el ajuste de la carga

STIFTUNG WARENTEST

GUT (2,4)

Im Test: 9 Heizungspumpen

test®

9/2007

www.test.de

A1 Bombas circuladoras

Calefacción, climatización, refrigeración

Bombas estándar de rotor húmedo  
Wilo-TOP-S  
Wilo-TOP-SD

Ampliación de gama



Todos los sistemas de calefacción por agua caliente, sistemas industriales de circulación, sistemas de agua fría y de climatización

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreada

- 75 m³/h  
19 m
- Rango de temperaturas permitido de -20 °C a +130 °C. En servicio de corta duración (2 h) hasta +140 °C
  - Si se utiliza con módulo Protect C Wilo: de -20 °C a +110 °C
  - Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz 3~400 V, 50 Hz
  - Tipo de protección IP 44
  - Diámetro nominal de Rp 1 a DN 100
  - Presión de trabajo máx. para bombas roscadas de 10 bar
  - Bombas embreadas 6/10 bar o 6 bar (ejecución especial: 10 bar o 16 bar)

- Velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia
- Brida combinada PN 6/PN 10 (DN 40 a DN 65)
- Carcasa de bomba con revestimiento KTL
- Coquillas termoaislantes de serie para aplicaciones de calefacción
- Funciones de protección del motor, de indicación y aviso ampliables
- Entradas de cable en ambos lados para facilitar el montaje

- Comunicación de las bombas mediante un módulo enchufable de instalación posterior
- Fácil montaje gracias a la brida combinada con un diámetro nominal de hasta DN 65

A1 Bombas circuladoras

Calefacción, climatización, refrigeración

Calefacción, climatización, refrigeración

Gama de productos  
Serie

Aplicación

Tipo

Caudal Q máx.  
Altura de impulsión H máx.  
Datos técnicos

Equipamiento/Función

Características especiales

Catálogo

Bombas estándar de rotor húmedo  
Wilo-TOP-RL



Todos los sistemas de calefacción por agua caliente, sistemas industriales de circulación, sistemas de agua fría y de climatización

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreadada

- 14 m³/h  
7,5 m
- Rango de temperaturas permitido de -20 °C a +130 °C
  - Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz, 3~400 V, 50 Hz
  - Tipo de protección IP 44
  - Diámetro nominal de Rp 1 a DN 40
  - Presión de trabajo máx. para bombas roscadas de 10 bar, para bombas embreadadas de 6/10 bar o 6 bar (ejecución especial: 10 bar o 16 bar)

- Velocidades preseleccionables para la regulación de la potencia
- Brida combinada PN 6/PN 10 (DN 40)
- Carcasa de bomba con revestimiento KTL

- Velocidades preseleccionables para la adaptación manual de la potencia

A1 Bombas circuladoras

Calefacción, climatización, refrigeración

Bombas estándar de rotor húmedo  
Wilo-TOP-D



Todos los sistemas de calefacción por agua caliente, sistemas industriales de circulación, sistemas de agua fría y de climatización

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreadada y velocidad fija

- 75 m³/h  
2,9 m
- Rango de temperaturas permitido de -20 °C a +130 °C
  - En servicio de corta duración (2 h) hasta +140 °C
  - Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz, con CDS 3~400 V, 50 Hz y 3~230 V, 50 Hz
  - Tipo de protección IP 44
  - Diámetro nominal de Rp 1¼ a DN 125
  - Presión de trabajo máx. para bombas roscadas de 10 bar, para bombas embreadadas de 6/10 bar o 6 bar (ejecución especial: 10 bar o 16 bar)

- Motor resistente al bloqueo o protección total del motor
- Carcasa de bomba con revestimiento KTL
- Brida combinada PN 6/PN 10 (DN 40 a DN 65)
- Coquillas termoaislantes de serie para aplicaciones de calefacción

- Para la gama: instalaciones con red de tuberías de baja resistencia

A1 Bombas circuladoras

Calefacción, climatización, refrigeración

Bombas estándar de rotor húmedo  
Wilo-AXL  
Wilo-SE  
Wilo-SE-TW



Todos los sistemas de calefacción por agua caliente, sistemas industriales de circulación, sistemas de agua fría y de climatización

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada o embreadada

- 18 m³/h  
8,0 m
- Rango de temperaturas permitido de -20 °C a +130 °C
  - Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz, 3~400 V, 50 Hz
  - Tipo de protección IP 44
  - Diámetro nominal de Rp 1 a DN 40
  - Presión de trabajo máx. para bombas roscadas de 10 bar, para bombas embreadadas de 6/10 bar o 6 bar (ejecución especial: 10 bar o 16 bar)

- Velocidades preseleccionables para la regulación de la potencia
- Brida combinada PN 6/PN 10 (DN 40)
- Carcasa de la bomba con revestimiento KTL (no para Wilo-AXL)

- Velocidades preseleccionables para la adaptación manual de la potencia

A1 Bombas circuladoras

Calefacción, climatización, refrigeración



Bombas de alta eficiencia de rotor húmedo  
Wilo-Stratos ECO-Z  
Wilo-Stratos ECO-Z ... BMS



Sistemas de recirculación de ACS y sistemas del mismo tipo para la industria y la edificación

Bomba de recirculación de rotor húmedo con conexión roscada y adaptación automática de potencia

- 2,5 m³/h  
5 m
- Temperatura del agua potable con una dureza de hasta 3,2 mmol/l (18 °d) máx. +65 °C
- En el servicio de corta duración (2 h) hasta +70 °C
- Agua de calefacción: de +15 °C a +110 °C
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
- Tipo de protección IP 44
- Diámetro nominal Rp 1
- Presión de trabajo máx. de 10 bar

- Motor EC
- Modo de regulación Δp-v (versión BMS Δp-v y Δp-c)
- Funcionamiento de reducción nocturna automática para aumentar aún más el potencial de ahorro
- Tecnología de botón rojo que facilita al máximo el manejo
- Motor resistente al bloqueo
- Entradas de cable en ambos lados para facilitar el montaje
- Conexión rápida con bornes de muelle
- Coquilla termoaislante

- Carcasa de bomba de bronce resistente a la corrosión para instalaciones con posible aireamiento por oxígeno
- Par de arranque 3 veces mayor que el de las bombas circuladoras convencionales
- Todos los componentes de material sintético que están en contacto con el fluido cumplen los requisitos KTW
- Consumo mínimo de energía electrónica: sólo 5,8 watt

A1 Bombas circuladoras

Calefacción, climatización, refrigeración

Bombas de alta eficiencia de rotor húmedo  
Wilo-Stratos-Z  
Wilo-Stratos-ZD



Sistemas de recirculación de ACS y sistemas del mismo tipo para la industria y la edificación

Bomba de recirculación de rotor húmedo con conexión roscada y adaptación automática de potencia

- 41 m³/h  
12 m
- Rango de temperaturas permitido del agua potable con una dureza de hasta 3,56 mmol/l (20 °d) máx. +80 °C
- Agua de calefacción de -10 °C a +110 °C
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
- Tipo de protección IP 44
- Diámetro nominal de Rp 1 a DN 50
- Presión de trabajo máx. para bombas roscadas de 10 bar, para bombas embridadas de 6/10 bar

- Motor EC
- Modos de regulación preseleccionables Δp-c, Δp-v, Δp-T
- Velocidad preseleccionable para funcionamiento constante
- Funcionamiento de reducción nocturna automática para aumentar aún más el potencial de ahorro
- Gestión de bombas dobles
- Tecnología de botón rojo que facilita al máximo el manejo
- Pantalla gráfica de la bomba con panel girable
- Control remoto por interfaz de infrarrojos (módulo IR/monitor IR)
- Protección de motor integrada
- Ampliación del sistema mediante la instalación posterior de módulos de comunicación LON, CAN, PLR etc.
- Brida combinada PN 6/PN 10 (para DN 40 y DN 50)
- Coquillas termoaislantes de serie para aplicaciones de calefacción

- Ahorro de corriente de hasta un 80 % respecto a las bombas circuladoras sin regulación
- Máximo rendimiento gracias a la tecnología ECM
- Carcasa de la bomba en bronce resistente a la corrosión

A1 Bombas circuladoras

Calefacción, climatización, refrigeración

Bombas estándar de rotor húmedo  
Wilo-Star-Z



Sistemas de recirculación de ACS y sistemas del mismo tipo para la industria y la edificación

Bomba de recirculación de rotor húmedo con conexión roscada o toma de presión

- 4,8 m³/h  
6,0 m
- Temperatura del agua potable con una dureza de hasta 3,2 mmol/l (18 °d) máx. +65 °C
- En el servicio de corta duración (2 h) hasta +70 °C
- Agua de calefacción de -10 °C a +110 °C
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz o para Star-Z 25/2 DM 3~400 V, 50 Hz
- Tipo de protección IP 44 (IP 42 para Star-Z 15)
- Diámetro nominal Rp ½, Rp 1 o DN 15 toma de presión
- Presión de trabajo máx. de 10 bar

- Velocidad constante o, para Star-Z 25/6, 3 velocidades seleccionables
- Motor resistente al bloqueo, no es precisa una protección de motor
- Conexión rápida con bornes de muelle

- Todos los componentes de material sintético que están en contacto con el fluido cumplen los requisitos KTW

A1 Bombas circuladoras

Calefacción, climatización, refrigeración

Bombas estándar de rotor húmedo  
Wilo-TOP-Z



Sistemas de recirculación de ACS y sistemas del mismo tipo para la industria y la edificación

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada

- 65 m³/h  
9 m
- Rango de temperaturas permitido del agua potable con una dureza de hasta 3,56 mmol/l (20 °d) máx. +80 °C
- Agua de calefacción de -10 °C a +110 °C
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
- Tipo de protección IP 44
- Diámetro nominal de Rp 1 a DN 50
- Presión de trabajo máx. para bombas roscadas de 10 bar
- Bombas embridadas 6/10 bar

- Velocidades preseleccionables
- Aislamiento térmico de serie
- Todos los componentes de material sintético que están en contacto con el fluido cumplen los requisitos KTW
- Brida combinada PN 6/PN 10 (DN 40 a DN 65)
- Funciones de protección del motor, de indicación y aviso ampliables
- Protección total de motor
- Posibilidad de entrada de cable por ambos lados de la caja de bornes (a partir de P1 ≥ 250 W) con descarga de tracción incorporada

- Comunicación de las bombas mediante un módulo enchufable de instalación posterior sencillo y seguro
- Montaje sencillo gracias a la brida combinada con diámetros nominales de DN 40 a DN 65

A1 Bombas circuladoras

Calefacción, climatización, refrigeración

Calefacción, climatización, refrigeración

Gama de productos  
Serie

Aplicación

Tipo

Caudal Q máx.  
Altura de impulsión H máx.  
Datos técnicos

Equipamiento/Función

Características especiales

Catálogo

Bombas estándar de rotor seco  
Wilo-VeroLine IP-Z



Sistemas de recirculación de ACS en instalaciones de calefacción, refrigeración y climatización

Bomba circuladora de rotor seco de tipo Inline con conexión roscada

- 5 m³/h  
4,5 m
- Rango de temperaturas permitido del agua potable con una dureza de hasta 4,99 mmol/l (28 °d) máx. +65 °C
- En el servicio de corta duración (2 h) hasta +110 °C
- Agua de calefacción de -8 °C a +110 °C
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz, 3~400 V, 50 Hz
- Tipo de protección IP 44
- Diámetro nominal Rp 1
- Presión de trabajo máx. de 10 bar

- Bomba centrífuga de baja presión de una etapa tipo Inline con
- Cierre mecánico
  - Conexión roscada
  - Motor con eje prolongado

- Gran resistencia frente a fluidos corrosivos gracias a su carcasa de acero inoxidable y su rodete en Noryl
- Amplio campo de aplicación: se puede emplear con durezas de agua de hasta 28 °d
- Todos los componentes de material sintético que están en contacto con el fluido cumplen los requisitos KTW

A1 Bombas circuladoras

Calefacción, climatización, refrigeración

Bombas de alta eficiencia de rotor húmedo  
Wilo-Stratos ECO-ST



Circulación en instalaciones de termia solar

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada, motor EC y con adaptación automática de potencia

- 2,5 m³/h  
5 m
- Rango de temperaturas permitido de +15 °C a +110 °C
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
- Tipo de protección IP 44
- Diámetro nominal Rp 1
- Presión de trabajo máx. de 10 bar

- Motor EC
- Modo de regulación Δp-v y Δp-c
- Funcionamiento de reducción nocturna automática para aumentar aún más el potencial de ahorro
- Tecnología de botón rojo que facilita al máximo el manejo
- Motor resistente al bloqueo
- Entradas de cable en ambos lados para facilitar el montaje
- Conexión rápida con bornes de muelle
- Conexión para Gestión Técnica Centralizada (GTC)
- Carcasa de la bomba con revestimiento KTL que proporciona protección exterior contra la corrosión

- Tecnología de motor de clase A
- Ahorro de energía eléctrica de hasta un 80 % respecto a las bombas circuladoras sin regulación
- Máximo rendimiento gracias a la tecnología ECM
- Consumo mínimo de energía electrónica: sólo 5,8 watt
- Par de arranque 3 veces mayor que el de las bombas circuladoras convencionales

A1 Bombas circuladoras

Calefacción, climatización, refrigeración

Bombas estándar de rotor húmedo  
Wilo-Star-ST



Circulación en instalaciones de termia solar

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada. Velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia

- 4 m³/h  
12 m
- Rango de temperaturas permitido de -10 °C a +110 °C
- En el servicio de corta duración (2 h) +120 °C
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
- Tipo de protección IP 44
- Diámetro nominal Rp ½ y Rp 1
- Presión de trabajo máx. de 10 bar

- 3 velocidades seleccionables manualmente
- Asiento de llave en la carcasa de la bomba
- Motor resistente al bloqueo, no es precisa una protección de motor
- Entradas de cable en ambos lados para facilitar al máximo el montaje
- Conexión rápida con borne de muelle que facilita la conexión eléctrica
- Carcasa de la bomba con revestimiento KTL que proporciona protección exterior contra la corrosión

- Sistema hidráulico especial para la aplicación en instalaciones de termia solar
- Hasta un 30 % menos de intensidad absorbida gracias a la tecnología de motor de clase B

A1 Bombas circuladoras

Calefacción, climatización, refrigeración

Bombas estándar de rotor húmedo  
Wilo-Star-RSG



Circulación en instalaciones de geotermia

Bomba circuladora de rotor húmedo con conexión roscada. Velocidades preseleccionables para la adaptación de potencia

- 5,5 m³/h  
8,5 m
- Rango de temperaturas permitido de -10 °C a +110 °C
  - Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
  - Tipo de protección IP 44
  - Diámetro nominal Rp 1 y Rp 1¼
  - Presión de trabajo máx. de 10 bar

- 3 velocidades seleccionables manualmente
- Asiento de llave en la carcasa de la bomba
- Motor resistente al bloqueo, no es precisa una protección de motor
- Entradas de cable en ambos lados para facilitar al máximo el montaje
- Conexión rápida con bornes de muelle
- Carcasa de bomba con revestimiento KTL

- Sistema hidráulico especial para la aplicación en instalaciones de geotermia

## A1 Bombas circuladoras

Calefacción, climatización, refrigeración

Bombas de ahorro energético de rotor seco tipo Inline  
Wilo-VeroLine-IP-E  
Wilo-VeroTwin-DP-E



Para la impulsión de agua fría y caliente (según VDI 2035) sin sustancias abrasivas en instalaciones de calefacción, agua fría y agua de refrigeración

Bomba de rotor seco con regulación electrónica tipo Inline con conexión embreadada y adaptación de potencia automática

- 105 m³/h  
30 m
- Rango de temperaturas permitido de -10 °C a +120 °C
  - Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz
  - Tipo de protección IP 55
  - Diámetro nominal de DN 32 a DN 80
  - Presión de trabajo máx. de 10 bar (ejecución especial: 16 bar)

Bomba centrífuga de baja presión de una etapa tipo Inline con

- Cierre mecánico
- Conexión embreadada
- Motor con regulación electrónica de la velocidad integrada
- DP-E con clapeta de conmutación

Materiales:

- Carcasa de la bomba y linterna: EN-GJL-250
- Rodete: PP, reforzado con fibra de vidrio
- Eje: 1.4021
- Cierre mecánico AQ1EGG

Otros cierres mecánicos: a petición

- Tecnología de botón rojo y pantalla que facilitan al máximo el manejo
- Interfaz de infrarrojos (monitorización IR)
- Interfaces opcionales mediante los módulos IF que se pueden instalar posteriormente para la comunicación de bus LON o PLR
- Gestión de bombas dobles integrada

## A2 Bombas de rotor seco

Calefacción, climatización, refrigeración

Bombas de ahorro energético de rotor seco tipo Inline  
Wilo-CronoLine-IL-E  
Wilo-CronoLine-IL-E ... BF  
Wilo-CronoTwin-DL-E  
Wilo-CronoTwin-DL-E ... BF

Ampliación de gama



Para la impulsión de agua fría y caliente (según VDI 2035) sin sustancias abrasivas en instalaciones de calefacción, agua fría y agua de refrigeración

Bomba de rotor seco con regulación electrónica tipo Inline con conexión embreadada y adaptación de potencia automática

- 260 m³/h  
50 m
- Rango de temperaturas permitido de -20 °C a +140 °C
  - Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz
  - Tipo de protección IP 54
  - Diámetro nominal de DN 40 a DN 80
  - Presión de trabajo máx. de 16 bar

Bomba centrífuga de baja presión de una etapa tipo Inline con

- Cierre mecánico
- Conexión embreadada
- Linterna
- Acoplamiento
- Motor con regulación electrónica de la velocidad integrada
- DL-E con clapeta de conmutación

Materiales:

- Carcasa de la bomba y linterna: EN-GJL-250
- Rodete:

Ejecución estándar: EN-GJL-200  
Ejecución especial: G-CuSn 10  
Eje: 1.4122  
Cierre mecánico AQ1EGG  
Otros cierres mecánicos: a petición

Para IL-E y DL-E

- Modo de regulación Δp-c y Δp-v
- Modo manual (0-10 V/0-20 mA)
- Tecnología de botón rojo que facilita al máximo el manejo
- Interfaz de infrarrojos (monitorización IR)
- Interfaces opcionales mediante los módulos IF que se pueden instalar posteriormente para la comunicación de bus LON o PLR

Para IL-E ... BF, DL-E ... BF

- Modo de regulación Δp-c
- Modo manual (0-10 V/0-20 mA)

## A2 Bombas de rotor seco

Calefacción, climatización, refrigeración

Bombas de rotor seco tipo Inline  
Wilo-VeroLine-IPL  
Wilo-VeroTwin-DPL



Para la impulsión de agua fría y caliente (según VDI 2035) sin sustancias abrasivas en instalaciones de calefacción, agua fría y agua de refrigeración  
Se pueden solicitar modelos para la recirculación de agua caliente sanitaria

Bomba de rotor seco tipo Inline con conexión roscada o embreadada

- 200 m³/h  
50 m
- Rango de temperaturas permitido de -10 °C a +120 °C
  - Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz
  - Tipo de protección IP 55
  - Diámetro nominal de Rp 1 a DN 100
  - Presión de trabajo máx. de 10 bar (ejecución especial: 16 bar)

Bomba centrífuga de baja presión de una etapa tipo Inline con

- Cierre mecánico
- Para conexión embreadada con conexión de medición de la presión R 1/8
- Motor con eje prolongado
- DPL con clapeta de conmutación

Materiales:

- Carcasa de la bomba y linterna: EN-GJL-250
- Rodete: Sintético / EN-GJL-200 (según el tipo de bomba)
- Eje: 1.4021 (ejecución N: 1.4404)
- Cierre mecánico: AQ1EGG

Se pueden solicitar otros cierres mecánicos

- Larga duración del motor gracias a los orificios de evacuación de condensados que se incluyen de serie en las carcasas de los motores
- Ejecución de serie: motor con eje prolongado
- Ejecución N: motor estándar B5 o V1

## A2 Bombas de rotor seco

Calefacción, climatización, refrigeración



Calefacción, climatización, refrigeración

Gama de productos  
Serie

Aplicación

Tipo

Caudal Q máx.  
Altura de impulsión H máx.  
Datos técnicos

Equipamiento/Función

Características especiales

Catálogo

Bombas de rotor seco tipo Inline  
Wilo-CronoLine-IL  
Wilo-CronoTwin-DL



Para la impulsión de agua fría y caliente (según VDI 2035) sin sustancias abrasivas en instalaciones de calefacción, agua fría y agua de refrigeración

Bomba de rotor seco tipo Inline con conexión  
embridada

1.140 m³/h  
85 m  
• Rango de temperaturas permitido de -20 °C a +140 °C  
• Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz  
• Tipo de protección IP 55  
• Diámetro nominal de DN 32 a DN 250  
• Presión de trabajo máx. de 16 bar (25 bar a petición)

Bomba centrífuga de baja presión de una etapa tipo Inline con  
• Cierre mecánico  
• Conexión embridada con conexión de medición de la presión R 1/8  
• Linterna  
• Acoplamiento  
• Motor normalizado según IEC  
• DL con clapeta de conmutación

Materiales:  
• Carcasa de la bomba y linterna: Ejecución estándar: EN-GJL-250 Opcional: fundición nodular EN-GJS-400-18-LT  
• Rodete: Estándar: EN-GJL-200 Ejecución especial: Bronce G-CuSn 10  
• Eje: 1.4122  
• Cierre mecánico: AQ1EGG  
Otros cierres mecánicos: a petición

• Larga duración del motor gracias a los orificios de evacuación de condensados que se incluyen de serie en las carcasas de los motores  
• Protección contra corrosión mediante revestimiento KTL  
• De fácil montaje gracias a las patas y los orificios roscados de la carcasa de la bomba

A2 Bombas de rotor seco

Calefacción, climatización, refrigeración

Bombas especiales de rotor seco tipo Inline  
Wilo-VeroLine-IPS



Para la impulsión de agua fría y caliente (según VDI 2035) sin sustancias abrasivas en instalaciones de calefacción, agua fría y agua de refrigeración

Bomba de rotor seco tipo Inline con conexión  
roscada o embridada

23 m³/h  
4 m  
• Rango de temperaturas permitido de -10 °C a +140 °C  
• Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz  
• Tipo de protección IP 55  
• Diámetro nominal Rp 1, DN 40 y DN 50  
• Presión de trabajo máx. de 10 bar o 6 bar con conexión embridada

Bomba centrífuga de baja presión de una etapa tipo Inline con  
• Cierre mecánico o prensaestopas  
• Conexión roscada o embridada con conexión de medición de la presión R 1/8  
• Motor estándar

Materiales:  
• Carcasa de la bomba y linterna: EN-GJL-200  
• Rodete: sintético  
• Eje: 1.4021  
• Cierre mecánico: BVEGG  
Otros cierres mecánicos a petición

• Numerosas aplicaciones mediante sellado del eje con cierre mecánico o prensaestopas

A2 Bombas de rotor seco

Calefacción, climatización, refrigeración

Bombas especiales de rotor seco tipo Inline  
Wilo-VeroLine IPH-W  
Wilo-VeroLine IPH-O



IPH-W: impulsión de agua caliente sin sustancias abrasivas  
IPH-O: impulsión de aceite térmico

Bomba de rotor seco tipo Inline con conexión  
embridada

80 m³/h  
38 m  
• Rango de temperaturas permitido de -10 °C a +350 °C  
• Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz  
• Tipo de protección IP 55  
• Diámetro nominal de DN 20 a DN 80  
• Presión de trabajo máx. de 23 bar

Bomba centrífuga de baja presión de una etapa tipo Inline con  
• Cierre mecánico  
• Conexión embridada  
• Linterna con aleta refrigeradora  
• Motor estándar

• Cierre mecánico autorrefrigerado independiente del sentido de giro  
• Numerosas aplicaciones gracias al amplio rango de temperaturas del fluido de IPH-W: de -10 °C a +210 °C, máx. 23 bar IPH-O: de -10 °C a +350 °C, máx. 9 bar

A2 Bombas de rotor seco

Calefacción, climatización, refrigeración

Bombas monobloc de rotor seco  
Wilo-CronoBloc BL



Para la impulsión de agua fría y caliente (según VDI 2035) sin sustancias abrasivas en instalaciones de calefacción, agua fría y agua de refrigeración

Bomba de rotor seco tipo monobloc con conexión embrizada

- 360 m³/h  
105 m
- Rango de temperaturas permitido de -20 °C a +140 °C
  - Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz
  - Tipo de protección IP 55
  - Diámetro nominal de DN 32 a DN 150
  - Presión de trabajo máx. de 16 bar (25 bar a petición)

Bomba centrífuga de baja presión tipo monobloc, de una etapa, con boca de aspiración axial y bocas de impulsión dispuestas radialmente con

- Cierre mecánico
- Conexión embrizada con conexión de medición de la presión R 1/2
- Linterna
- Acoplamiento
- Motor normalizado según IEC

- Perfecta para el usuario gracias a sus prestaciones y a sus dimensiones normalizadas conforme a EN 733
- Larga duración del motor gracias a los orificios de evacuación de condensados que se incluyen de serie en la carcasa del motor
- Protección contra corrosión mediante revestimiento KTL

### A3 Bombas monobloc y normalizadas

Calefacción, climatización, refrigeración, abastecimiento de agua

Bombas monobloc de rotor seco  
Wilo-BAC



Para la impulsión de mezclas de agua/glicol con una proporción en volumen de glicol de un 20 % hasta un 40 %

Bomba de rotor seco tipo monobloc con conexión roscada o Victualic

- 80 m³/h  
25 m
- Rango de temperaturas permitido de -15 °C a +60 °C
  - Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz
  - Tipo de protección IP 54
  - Diámetro nominal G2/G 1 1/2 (sólo BAC 40 ...) o conexión Victaulic 60,3/48,3 mm (BAC 40 ...)
  - Presión de trabajo máx. de 6 bar

Bomba centrífuga de baja presión tipo monobloc, de una etapa, con boca de aspiración axial y bocas de impulsión dispuestas radialmente

- Carcasa de la bomba y rodete resistentes a la corrosión
- Tipo R con conexión Victaulic

### A3 Bombas monobloc y normalizadas

Calefacción, climatización, refrigeración, abastecimiento de agua

Bombas normalizadas  
Wilo-CronoNorm NL  
Wilo-VeroNorm-NPG



Para la impulsión de agua de calefacción según VDI 2035, mezclas de agua/glicol, agua de refrigeración, agua fría y agua para uso industrial. Para el abastecimiento de agua comunitaria, el riego, la edificación, la industria, las centrales eléctricas, etc.

Bomba centrífuga de baja presión de una etapa montada sobre placa base

- 3.000 m³/h  
140 m
- Rango de temperaturas permitido de -20 °C a +140 °C
  - Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz
  - Tipo de protección IP 55
  - Diámetro nominal en el lado de aspiración de DN 50 a DN 500
  - Diámetro nominal en el lado de impulsión de DN 32 a DN 500
  - Presión máx. de trabajo: según tipo y uso hasta 16 bar

Bomba centrífuga de baja presión tipo monobloc de una etapa con acoplamiento, protección del acoplamiento, motor y placa base

- Cierre mecánico o prensaestopas
- Motor de fábrica Wilo o motor ATB

- Materiales:
- Carcasa de la bomba EN-GJL-250
  - Rodete: EN-GJL-250
  - Eje: 1.4028

- Otros materiales y ejecuciones a petición

### A3 Bombas monobloc y normalizadas

Calefacción, climatización, refrigeración, abastecimiento de agua

Bombas con carcasa partida axialmente  
Wilo-SCP

¡Nuevo!



Para la impulsión de agua de calefacción según VDI 2035, mezclas de agua/glicol, agua de refrigeración, agua fría y agua para uso industrial. Para el abastecimiento de agua comunitaria, el riego, la edificación, la industria, las centrales eléctricas, etc.

Bomba centrífuga de baja presión con carcasa dividida axialmente montada sobre placa base

- 3.400 m³/h  
245 m
- Rango de temperaturas permitido de -8 °C a +120 °C
  - Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz
  - Tipo de protección IP 55
  - Diámetro nominal en el lado de aspiración de DN 65 a DN 500
  - Diámetro nominal en el lado de impulsión de DN 50 a DN 400
  - Presión máx. de trabajo: según el tipo 16 o 25 bar

Bomba centrífuga de baja presión tipo monobloc, de una o dos etapas

- Se suministra como grupo completo (bomba con acoplamiento, protección de acoplamiento, motor y placa base), o sin motor o sólo el sistema hidráulico de la bomba
- Sellado del eje con cierre mecánico o con prensaestopas
- Motores de 4 y de 6 polos

- Materiales:
- Carcasa de la bomba: EN-GJL-250
  - Rodete: G-CuSn5 ZnPb
  - Eje: X12Cr13

- Potencias superiores de hasta 17.000 m³/h a petición
- Motores especiales y otros materiales a petición

### A3 Bombas monobloc y normalizadas

Calefacción, climatización, refrigeración, abastecimiento de agua

Calefacción, climatización, refrigeración

Gama de productos  
Serie

Aplicación

Tipo

Caudal Q máx.  
Altura de impulsión H máx.  
Datos técnicos

Equipamiento/Función

Características especiales

Catálogo

Cuadros / Separación de circuitos para suelos  
Wilo-SK  
Wilo-SR System  
Wilo-SD System  
Wilo-Safe



Cuadros para el control de 1 o 2 bombas

Wilo-Safe: Calefacción de suelo radiante para todos los sistemas, separación de circuitos para medios de impulsión con alta concentración de oxígeno

Wilo-Safe: Sistema completo/dispositivo básico para la separación hidráulica de calefacción de suelo radiante

- 
- 
- Wilo-Safe:
- Presión de trabajo máx. de 6 bar
  - Rango de temperaturas permitido de +20 °C a +90 °C
  - Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
  - Cambiador de calor 5-24 kW

Wilo-SK

- Dispositivo temporizador
- Disparadores de la protección de motor

Wilo-SR

- Cuadros de control por etapas para bombas de rotor húmedo de 4 velocidades o cuadro de control de bombas dobles

Wilo-SD

- Cuadro de control para bombas dobles en ejecución de rotor seco

Wilo-Safe

- Todo el sistema está completamente montado y a prueba de presión

- Ejecuciones especiales a petición (excepto Wilo-Safe)

A1, A2

Calefacción, climatización, refrigeración

Sistemas de regulación  
Wilo-CC-HVAC System  
Wilo-CR-System  
Wilo-CRn System  
Wilo-VR-HVAC System



Cuadros para la regulación de 1 a 6 bombas

- 
- 

Wilo-CC-HVAC System y Wilo-CR-System

- Sistema de regulación Comfort de 1 a 6 bombas en paralelo con velocidad constante

Wilo-CRn System

- Sistema de regulación Comfort de 1 a 6 bombas en paralelo con regulación de velocidad integrada

Wilo-VR-HVAC System

- Regulador Vario de 1 a 4 bombas en paralelo con regulación de velocidad integrada

- Ejecuciones especiales a petición

A1, A2, A3

Calefacción, climatización, refrigeración, abastecimiento de agua

Control de bomba  
Módulo IR Wilo/Wilo-Dia-Log/Monitor IR  
Módulo IF Wilo-Stratos/Módulo IF Wilo  
Módulo Protect C Wilo  
Wilo-Control AnaCon  
Wilo-Control DigiCon/DigiCon-A



Productos Wilo-Control para la conexión de bombas a la Gestión Técnica Centralizada

- 
- 

Módulo IR Wilo/Dia-Log/Monitor IR

- Control remoto para bombas Wilo con regulación electrónica con interfaz de infrarrojos

Módulos IF Wilo-Stratos/Módulos IF

- Módulos enchufables para la conexión GTC de Stratos, IP-E, DP-E así como de bombas IL-E/DL-E

Módulo Protect C Wilo

- Módulo enchufable para la conexión GTC de bombas TOP-S/SD sin regulación

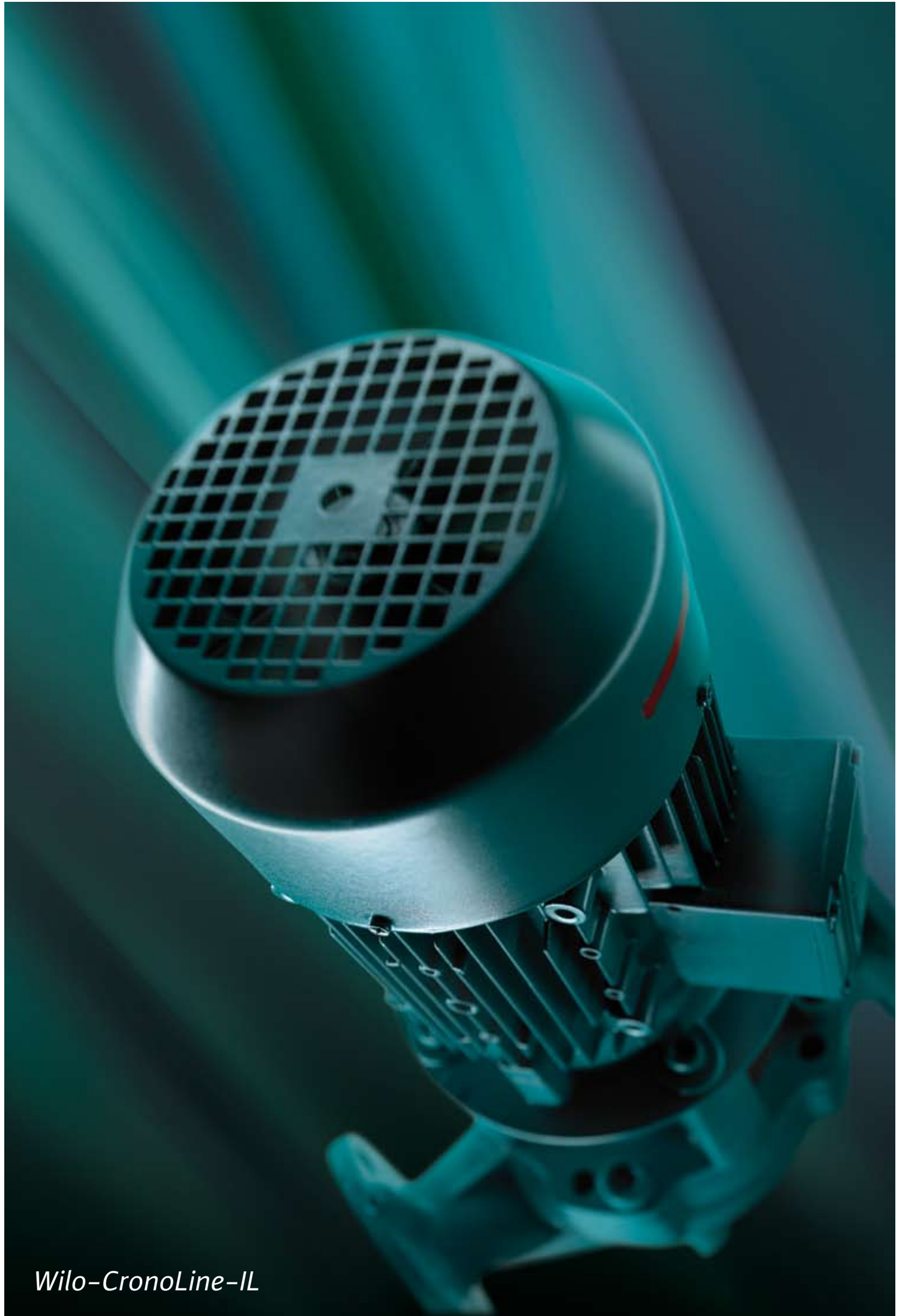
Wilo-Control AnaCon y DigiCon/DigiCon-A

- Convertidor de interfaces analógicas y digitales para la conexión de bombas a la GTC

A1, A2

Calefacción, climatización, refrigeración





*Wilo-CronoLine-IL*

# Abastecimiento de agua



*Wilo-Helix-VE*

Calefacción, climatización, refrigeración  
Bombas circuladoras  
Bombas de rotor húmedo y accesorios, separación de circuitos para suelos

Catálogo A1



Calefacción, climatización, refrigeración  
Bombas de rotor seco  
Bombas tipo Inline y accesorios

Catálogo A2



Calefacción, climatización, refrigeración, abastecimiento de agua  
Bombas monobloc y bombas normalizadas, bombas con carcasa dividida axialmente  
Bombas y accesorios

Catálogo A3



Abastecimiento de agua  
Abastecimiento privado de agua, aprovechamiento de aguas pluviales  
Bombas, sistemas y accesorios

Catálogo B1



Abastecimiento de agua  
Bombas de agotamiento 3" a 24"  
Bombas y sistemas de bombeo para la edificación y para el abastecimiento de aguas industriales, comunitarias y privadas



Catálogo B2



Abastecimiento de agua  
Bombas centrífugas de alta presión  
Bombas y accesorios

Catálogo B3



Abastecimiento de agua  
Grupos de presión  
Sistema de varias y de una bomba en seco y accesorios

Catálogo B4



Abastecimiento de agua  
Bombas de aspersión con autorización VDS  
Bombas de agotamiento y accesorios



Catálogo B5



Aguas residuales  
Bombas para aguas sucias  
Bombas sumergibles, bombas autoaspirantes y accesorios



Catálogo C1



Aguas residuales  
Bombas para aguas residuales DN 32 a DN 600  
Bombas sumergibles y accesorios para la edificación y para instalaciones industriales y comunitarias



Catálogo C2



Aguas residuales  
Sistemas de elevación de aguas sucias y residuales, estaciones de bombeo en pozo  
Sistemas de bombeo y accesorios

Catálogo C3



Aguas residuales  
Agitadores de motor sumergible  
Agitadores, bombas de recirculación, limpiadores de chorro, bombas desarenadoras y accesorios para instalaciones de depuración comunitarias

Catálogo C4





Abastecimiento de agua

Gama de productos  
Serie

Aplicación

Tipo

Caudal Q máx.  
Altura de impulsión H máx.  
Datos técnicos

Equipamiento/Función

Características especiales

Catálogo

Bombas autoaspirantes multietapas  
Wilo-Jet WJ



Para el bombeo de agua desde pozos para llenado, achique, trasvase, riego y riego por aspersión.  
Actúa como bomba de emergencia en caso de inundación.

Bombas centrífugas de una etapa autoaspirantes

- 5 m³/h  
40 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz / 3~400 V, 50 Hz
  - Presión máx. de entrada 1 bar
  - Temperatura máx. del fluido de +5 °C a +35 °C
  - Presión de trabajo máx. de 6 bar
  - Tipo de protección IP 44
  - Conexión de los lados de aspiración e impulsión Rp 1

- Con o sin bastidor portante, según la ejecución
- Con motor monofásico (1~230 V):
- Cable de alimentación con enchufe
- Interruptor ON/OFF
- Guardamotor térmico

- Ideal para el uso portátil en exteriores (aficiones, jardín)

**B1** Abastecimiento privado de agua

Abastecimiento de agua

Bombas autoaspirantes multietapas  
Wilo-MultiCargo MC



Para el abastecimiento privado de agua, el riego por aspersión, el riego, el riego por goteo y el aprovechamiento de aguas pluviales

Bombas centrífugas multietapas autoaspirantes

- 7 m³/h  
58 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz / 3~400 V, 50 Hz
  - Presión máx. de entrada 4 bar
  - Temperatura máx. del fluido de +5 °C a +35 °C
  - Temperatura ambiente máx. de +40 °C
  - Presión de trabajo máx. de 8 bar
  - Tipo de protección IP 54
  - Conexiones del lado de aspiración y del lado de impulsión Rp 1

- Motor embridado directamente
- Guardamotor térmico con motor monofásico (1~230 V)

- Silenciosa
- Ideal como bomba principal para el aprovechamiento de aguas pluviales

**B1** Abastecimiento privado de agua

Abastecimiento de agua

Bombas multietapas de aspiración normal  
Wilo-MultiPress MP



Para el abastecimiento privado de agua, el riego por aspersión, el riego, el riego por goteo y el aprovechamiento de aguas pluviales

Bombas centrífugas multietapas de aspiración normal

- 8 m³/h  
56 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz / 3~400 V, 50 Hz
  - Presión máx. de entrada 6 bar
  - Temperatura máx. del fluido de +5 °C a +35 °C
  - Temperatura ambiente máx. de +40 °C
  - Presión de trabajo máx. de 10 bar
  - Tipo de protección IP 54
  - Conexiones del lado de aspiración y del lado de impulsión Rp 1

- Motor embridado directamente
- Guardamotor térmico con ejecución 1~230 V

- Silenciosa
- Ideal como bomba principal para el aprovechamiento de aguas pluviales

**B1** Abastecimiento privado de agua

Abastecimiento de agua

Bombas de cisterna  
Wilo-Sub TWI 5/TWI 5-SE



Para el abastecimiento privado de agua de pozos, cisternas y depósitos. Para el riego, el riego por aspersión, el aprovechamiento de aguas pluviales o para el achique

Bombas sumergibles

- 16 m³/h
- 86 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz / 3~400 V, 50 Hz
- Temperatura máx. del fluido de +3 °C a +40 °C
- Presión de trabajo máx. de 10 bar
- Tipo de protección IP 68
- Conexión del lado de impulsión Rp 1¼
- Conexión del lado de aspiración con versión SE Rp 1¼

- Cable de conexión, 20 m
- Alcachofa de entrada estándar en la ejecución TWI 5
- Manguito de entrada en la ejecución TWI 5-SE
- Protección térmica del motor en la ejecución EM (1~230 V)

- Lista para ser enchufada en la ejecución EM (1~230 V)
- Bomba (carcasa, escalonamientos, rodetes) totalmente de acero inoxidable 1.4301 (AISI 304)
- Motor autorefrigerado
- Posibilidad de instalación fuera del agua
- Protección térmica del motor en la ejecución EM (1~230 V)

**B1** Abastecimiento privado de agua

Abastecimiento de agua

Bombas con bloque de filtro  
Wilo-FilTec FBS



Para la impulsión de agua de piscina según DIN 19643, partes 1 a 5

Bombas con bloque de filtro autoaspirantes

- 16 m³/h
- 28 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz / 3~400 V, 50 Hz
- Altura máx. de aspiración 3 m
- Temperatura máx. del fluido de +5 °C a +40 °C
- Tipo de protección IP 54

- Técnica de rotor húmedo silenciosa
- Prefiltro

- Motor de rotor húmedo patentado refrigerado con agua, especialmente silencioso
- Cojinete de apenas vibración sin rodamientos
- Diseño ligero y compacto gracias a material sintético reforzado con fibra de vidrio, resistente a la presión y la temperatura
- Prefiltro grande para la protección de la bomba

**B1** Abastecimiento privado de agua

Abastecimiento de agua

Sistemas de abastecimiento de agua autoaspirantes  
Wilo-Jet HWJ  
Wilo-Jet FWJ



Para el abastecimiento privado de agua, el riego por aspersión, el riego, el riego por goteo y el aprovechamiento de aguas pluviales

Sistemas de abastecimiento de agua autoaspirantes

- 5 m³/h
- 40 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz / 3~400 V, 50 Hz
- Presión máx. de entrada 1 bar
- Presión de conexión de 1,5 bar
- Presión de desconexión mín. de 2,2 bar
- Temperatura del fluido de +5 °C a +35 °C
- Presión de trabajo máx. de 6 bar
- Tipo de protección IP 44
- Conexión de los lados de aspiración e impulsión Rp 1

- Motor embridado directamente
- Cable de alimentación con enchufe
- Guardamotor térmico
- Control de bomba automático
- Protección contra falta de agua

- Ideal para el uso en exteriores (aficiones, jardín)
- Equipo completamente premontado
- Control de bomba electrónico
- Todas las piezas en contacto con el fluido son resistentes a la corrosión

**B1** Abastecimiento privado de agua

Abastecimiento de agua

Sistemas de abastecimiento de agua autoaspirantes  
Wilo-Jet HMC  
Wilo-Jet FMC



Para el abastecimiento privado de agua, el riego por aspersión, el riego, el riego por goteo y el aprovechamiento de aguas pluviales

Sistemas de abastecimiento de agua autoaspirantes

- 7 m³/h
- 58 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz / 3~400 V, 50 Hz
- Altura máx. de aspiración de 8 m
- Presión máx. de entrada de 4 bar
- Temperatura del fluido de +5 °C a +35 °C
- Presión de trabajo máx. de 8 bar
- Rango de ajuste del presostato de 1~5 bar
- Tipo de protección IP 54
- Conexión de los lados de aspiración e impulsión Rp 1

- Motor embridado directamente
- Presostato
- Depósito de expansión de membrana con motor monofásico
- Cable de alimentación con enchufe
- Guardamotor térmico

- Ideal para el abastecimiento de agua en el interior
- Silencioso gracias a la ejecución multietapas
- Extraordinaria capacidad autoaspirante gracias a su moderna carrera de aspiración
- Todas las piezas en contacto con el fluido son resistentes a la corrosión
- Reducción de la frecuencia de conexión y prevención de los golpes de ariete gracias al depósito de expansión de membrana de 50 l

**B1** Abastecimiento privado de agua

Abastecimiento de agua

Abastecimiento de agua

Gama de productos  
Serie

Aplicación

Tipo

Caudal Q máx.  
Altura de impulsión H máx.  
Datos técnicos

Equipamiento/Función

Características especiales

Catálogo

Sistemas de abastecimiento de agua  
autoaspirantes  
Wilo-SilentMaster



Para el abastecimiento privado de agua, el riego por aspersión, el riego, el riego por goteo y el aprovechamiento de aguas pluviales

Sistema de abastecimiento de agua  
Tipo 303 de aspiración normal  
Tipos 304, 305 autoaspirantes

- 4 m³/h  
52 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
  - Altura máx. de aspiración de 8 m
  - Presión máx. de entrada de 4 bar
  - Temperatura del fluido de +5 °C a +35 °C
  - Presión de trabajo máx. de 8 bar
  - Tipo de protección IP 54
  - Conexión de los lados de aspiración e impulsión Rp 1

- Bomba centrífuga autoaspirante multietapas con motor embreadado directamente
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
- Cable de conexión
- Guardamotor térmico
- Mando totalmente automático
- Protección contra falta de agua

- Funcionamiento silencioso 43 dB (A)
- Sistema compacto de abastecimiento de agua
- Protección contra marcha en seco
- Nuevo diseño innovador
- Válvula antirretorno integrada
- Lista para ser enchufada, fácil instalación

**B1** Abastecimiento privado de agua

Abastecimiento de agua

Sistemas de abastecimiento de agua  
Wilo-MultiPress HMP  
Wilo-MultiPress FMP



Para el abastecimiento privado de agua, el riego por aspersión, el riego, el riego por goteo y el aprovechamiento de aguas pluviales

Sistemas de abastecimiento de agua de aspiración normal

- 8 m³/h  
56 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz / 3~400 V, 50 Hz
  - Presión máx. de entrada de 6 bar
  - Temperatura del fluido de +5 °C a +35 °C
  - Presión de trabajo máx. de 10 bar
  - Rango de ajuste del presostato de 1-5 bar
  - Tipo de protección IP 54
  - Conexión de los lados de aspiración e impulsión Rp 1

- Motor embreadado directamente
- Presostato
- Depósito de expansión de membrana con motor monofásico
- Cable de alimentación con enchufe
- Guardamotor térmico

- Ideal para el abastecimiento de agua en el interior
- Silencioso gracias a la ejecución multietapas
- Todas las piezas en contacto con el fluido son resistentes a la corrosión
- Se reduce la frecuencia de arranques/paradas y se evitan los golpes de ariete gracias al depósito de expansión de membrana de gran cabida (50 l)

**B1** Abastecimiento privado de agua

Abastecimiento de agua

Sistemas de abastecimiento de agua  
Wilo-Sub TWI 5-SE PnP



Para el abastecimiento privado de agua, el riego por aspersión, el riego, el riego por goteo y el aprovechamiento de aguas pluviales

Sistema de abastecimiento de agua con bomba sumergible, mando y accesorios completos

- 6 m³/h  
65 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz / 3~400 V, 50 Hz
  - Temperatura del fluido de +3 °C a +40 °C
  - Presión de trabajo máx. de 10 bar
  - Tipo de protección IP 68
  - Conexión de los lados de aspiración e impulsión Rp 1¼

- Cable de conexión, 20 m
- Alcachofa de entrada estándar en la ejecución TWI 5
- Manguito de entrada en la ejecución TWI 5-SE
- Protección térmica del motor en la ejecución EM (1~230 V)

- Lista para ser enchufada en la ejecución EM (1~230 V)
- Bomba (carcasa, escalonamientos, rodets) totalmente de acero inoxidable 1.4301 (AISI 304)
- Motor autorefrigerado
- Accesorios completos
- Posibilidad de instalación fuera del agua
- Protección térmica del motor en la ejecución EM (1~230 V)

**B1** Abastecimiento privado de agua

Abastecimiento de agua



Sistema de aprovechamiento de aguas pluviales  
Wilo-RainSystem AF Basic  
Wilo-RainSystem AF Comfort



Aprovechamiento de aguas pluviales para reducir el consumo de agua potable en combinación con cisternas o depósitos

Sistema de aprovechamiento de aguas pluviales, listo para ser enchufado

- 4 m³/h  
52 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
  - Altura máx. de aspiración de 8 m
  - Temperatura máx. del fluido de +5 °C a +35 °C
  - Presión de trabajo máx. de 8 bar
  - Depósito de realimentación de 11 l
  - Tipo de protección IP 42

- Sistema de aprovechamiento de aguas pluviales compacto y listo para ser enchufado
- Silencioso debido a la bomba centrífuga multietapas y al encapsulamiento total del sistema (AF Comfort)
- Cumple las normas DIN 1988 y EN 1717
- Alto rendimiento gracias a la realimentación de agua fresca adaptada a las necesidades del usuario
- Depósito de realimentación que permite un flujo más silencioso
- Todos los componentes en contacto con el fluido son resistentes a la corrosión
- Para AF Comfort: función automática de ayuda para evacuar el aire del tubo de aspiración

**B1** Abastecimiento privado de agua

Abastecimiento de agua

Sistema de aprovechamiento de aguas pluviales  
Wilo-RainSystem AF 150



Aprovechamiento de aguas pluviales en edificios de viviendas y pequeñas empresas para reducir el consumo de agua potable en combinación con cisternas o depósitos

Sistema automático de aprovechamiento de aguas pluviales con 2 bombas autoaspirante

- 12 m³/h  
58 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
  - Altura máx. de aspiración de 8 m
  - Temperatura máx. del fluido de +5 °C a +35 °C
  - Presión de trabajo máx. de 8 bar
  - Depósito de realimentación de 150 l
  - Tipo de protección IP 41

- Silenciosa gracias a las bombas centrífugas multietapas
- Todas las piezas en contacto con el fluido son resistentes a la corrosión
- Máxima seguridad de funcionamiento gracias al regulador RainControl Professional totalmente electrónico
- Alto rendimiento gracias a la realimentación de agua fresca adaptada a las necesidades del usuario
- Gran fiabilidad gracias a su depósito de alimentación certificado por la DVGW (Asociación alemana de gas y agua) que permite un flujo más silencioso

**B1** Abastecimiento privado de agua

Abastecimiento de agua

Sistema de aprovechamiento de aguas pluviales  
Wilo-RainSystem AF 400



Sistema híbrido para el aprovechamiento de aguas pluviales en las empresas y la industria con el fin de reducir el consumo de agua potable en combinación con cisternas o depósitos.

Sistema automático de aprovechamiento de aguas pluviales con depósito colector y 2 bombas de aspiración normal

- 16 m³/h  
56 m
- Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz
  - Temperatura máx. del fluido de +5 °C a +35 °C
  - Presión de trabajo máx. de 10 bar
  - Depósito de realimentación de 400 l
  - Tipo de protección IP 54

- Silenciosa gracias a las bombas centrífugas multietapas
- Todas las piezas en contacto con el fluido son resistentes a la corrosión
- Funcionamiento seguro gracias a su moderno regulador RainControl Hybrid completamente electrónico
- Alto rendimiento gracias a la realimentación de agua fresca adaptada a las necesidades del usuario
- Alta fiabilidad gracias al concepto global de optimización del flujo y supresión de ruidos
- Control automático de la bomba de alimentación
- Control del sistema y de nivel dentro de la zona de baja tensión

**B1** Abastecimiento privado de agua

Abastecimiento de agua

Sistema de aprovechamiento de aguas pluviales  
Wilo-RainCollector II RWN



Aprovechamiento de aguas pluviales para reducir el consumo de agua potable

Sistema de aprovechamiento de aguas pluviales con tanque, listo para enchufar

- 4 m³/h  
52 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
  - Temperatura máx. del fluido de +5 °C a +35 °C
  - Presión de trabajo máx. de 6 bar
  - Depósito de realimentación de 1.500 l
  - Tipo de protección IP 54

- La bomba autoaspirante y silenciosa garantiza que la instalación funcione sin apenas ningún ruido
- Resistente a la corrosión
- Ampliable en cualquier momento
- Sistema de varios depósitos con zonas de realimentación y decantación separadas para garantizar una mejor calidad del agua (Wilo MKS-System)
- Máxima flexibilidad en la conexión gracias a la admisión de agua pluvial orientable

**B1** Abastecimiento privado de agua

Abastecimiento de agua

Abastecimiento de agua

Gama de productos  
Serie

Aplicación

Tipo

Caudal Q máx.  
Altura de impulsión H máx.  
Datos técnicos

Equipamiento/Función

Características especiales

Catálogo

Bombas de agotamiento  
Wilo-Sub TWU 3 ...  
Wilo-Sub TWU 4 ...  
Wilo-Sub TWU 4 ...-QC

Modificación de gama



Abastecimiento privado de agua desde perforaciones, pozos y cisternas. Riego por aspersión, riego y subida de presión; impulsión del agua sin componentes de fibra larga o abrasivos

Bomba de agotamiento, multietapas

- 23 m³/h  
290 m
- Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz
  - Modo de funcionamiento sumergido: S1
  - Temperatura del fluido 3~40 °C
  - Flujo mínimo en el motor: 0,08 m/s
  - Contenido máx. de arena:
    - TWU 3- ... : 40 g/m³
    - TWU 4- ... : 50 g/m³
  - Hasta 20 arranques por hora
  - Profundidad de inmersión máx.:
    - TWU 3- ... : 60 m
    - TWU 4- ... : 200 m
  - Tipo de protección:
    - TWU 3- ... : IP 58
    - TWU 4- ... : IP 68

- Bomba de agotamiento inundable y multie-  
tapas con rodets radiales
- Válvula antirretorno integrada
- Acoplamiento NEMA
- Motor monofásico y trifásico
- Protección térmica integrada en el motor  
monofásico

- Motores rebobinables (TWU 3- ... )
- Válvula antirretorno integrada
- Piezas en contacto con el fluido resistentes  
a la corrosión
- Brida y cabezal de conexión de la bomba de  
acero inoxidable (TWU 3- ... )
- Posibilidad de montaje vertical y horizontal
- Ejecución de corriente monofásica con  
condensador de arranque e interruptor  
ON/OFF

B2, B1

Abastecimiento de agua

Bombas de agotamiento  
Wilo-Sub TWU 3 ... Plug & Pump  
Wilo-Sub TWU 4 ... Plug & Pump



Sistema de abastecimiento de agua para el abastecimiento de agua desde perforaciones, pozos y cisternas; abastecimiento privado de agua, riego por aspersión y riego; impulsión del agua sin componentes de fibra larga o abrasivos

Sistema de abastecimiento de agua con bomba de agotamiento, mando y accesorios completos

- 5,5 m³/h  
95 m
- Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz
  - Modo de funcionamiento sumergido: S1
  - Temperatura del fluido 3~40 °C
  - Flujo mínimo en el motor: 0,08 m/s
  - Contenido máx. de arena:
    - TWU 3- ... : 40 g/m³
    - TWU 4- ... : 50 g/m³
  - Hasta 20 arranques por hora
  - Profundidad de inmersión máx.:
    - TWU 3- ... : 60 m
    - TWU 4- ... : 200 m
  - Tipo de protección:
    - TWU 3- ... : IP 58
    - TWU 4- ... : IP 68

- Bomba de agotamiento inundable y multie-  
tapas con rodets radiales
- Válvula antirretorno integrada
- Acoplamiento NEMA
- Motor monofásico
- Protección térmica del motor integrada
- Protección contra marcha en seco (sólo para  
TWU 4- ... -P&P con lote Wilo-Sub-I)

- Componentes eléctricos de la instalación ya  
precableados
- Instalación y manejo sencillos
- Válvula antirretorno integrada
- Motor de funcionamiento seguro gracias al  
par de arranque elevado y al funcionamiento  
con vibración libre (TWU 4- ... -P&P)
- Protección contra rayos y sobrecarga  
integrada en el motor (TWU 4- ... -P&P)

B2, B1

Abastecimiento de agua

Bombas de agotamiento  
Wilo-Sub TWU 6 ...  
Wilo-Sub TWU 8 ...



Abastecimiento de agua desde perforaciones y cisternas; riego por aspersión y riego; para bajar el nivel de agua; impulsión del agua sin componentes de fibra larga o abrasivos

Bomba de agotamiento, multietapas

- 135 m³/h  
375 m
- Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz
  - Modo de funcionamiento sumergido: S1
  - Temperatura del fluido: 3~30 °C
  - Flujo mínimo en el motor: 0,16 m/s  
(para motores de 4" = 0,08 m/s)
  - Contenido máx. de arena: 50 g/m³
  - Hasta 20 arranques por hora
  - Profundidad de inmersión máx.:
    - TWU 6 ... = 250 m
    - TWU 8 ... = 350 m
  - Tipo de protección: IP 68

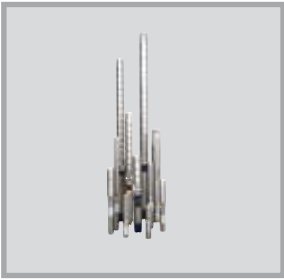
- Bomba de agotamiento inundable, multietapas
- Rodets radiales o semiaxiales
- Válvula antirretorno integrada
- Acoplamiento NEMA
- Motor trifásico
- Motor encapsulado

- Rodets de bronce
- Válvula antirretorno integrada
- Profundidad de inmersión de hasta 350 m
- Posibilidad de montaje vertical y horizontal

B2, B1

Abastecimiento de agua

Bombas de agotamiento  
Wilo-Sub TWI 4 ...  
Wilo-Sub TWI 6 ...  
Wilo-Sub TWI 8 ...



Abastecimiento de agua y de agua potable desde perforaciones y cisternas; abastecimiento de agua para uso industrial; abastecimiento de agua comunitario e industrial; riego por aspersión y riego; subida de presión; bajada del nivel de agua; impulsión del agua sin componentes de fibra larga o abrasivos

Bomba de agotamiento, multietapas

- 130 m³/h  
420 m
- Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz (TWI 4 ...) o 3~400 V, 50 Hz
- Modo de funcionamiento sumergido: S1
- Temperatura del fluido: 3~30 °C
- Flujo mínimo en el motor: 0,1~0,5 m/s
- Contenido máx. de arena: 35 g/m³
- Hasta 20 arranques por hora
- Profundidad de inmersión máx.: 100~300 m
- Tipo de protección: IP 68

- Bomba de agotamiento inundable, multietapas con rodets radiales o semiaxiales
- Válvula antirretorno integrada
- Acoplamiento NEMA
- Motor monofásico y trifásico
- Motor encapsulado o rebobinable (TWI 6 ... / TWI 8 ...)

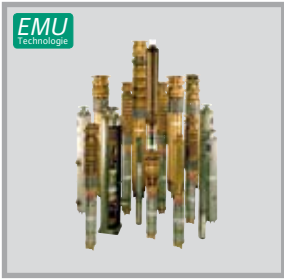
- Complemento de acero inoxidable
- Sencillo mantenimiento gracias a la rapidez del montaje y del desmontaje
- Válvula antirretorno integrada
- Posibilidad de montaje vertical y horizontal
- Disponibilidad de variantes estándar y configurables (TWI 6 ... / TWI 8 ...)
- Ejecución estrella-triángulo
- Motores rebobinables

B2, B1

Abastecimiento de agua

Bombas de agotamiento  
Serie Wilo-EMU 6"  
Serie Wilo-EMU 8"  
Serie Wilo-EMU 10" ...24"

Ampliación de gama



Abastecimiento de agua y de agua potable desde perforaciones y cisternas; abastecimiento de agua para uso industrial; abastecimiento de agua comunitario e industrial; riego por aspersión y riego; subida de presión; bajada del nivel de agua; aprovechamiento de la energía geotérmica y en instalaciones situadas frente a la costa; suministro de fuentes, cañones de nieve y órganos hidráulicos

Bomba de agotamiento en módulo

- 2.500 m³/h  
580 m
- Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz
- Modo de funcionamiento sumergido: S1
- Temperatura máx. del fluido:
  - NU 5 ... / NU 6 ... / NU 7 ... / NU 811 = 30 °C
  - NU 801 / NU 9 ... / NU 12 ... / U ... = 20 °C
- Flujo mínimo en el motor:
  - NU 5 ... / NU 7 ... = 0,16 m/s
  - NU 6 ... / NU 811 = 0,5 m/s
  - NU 801 / NU 9 ... / NU 12 ... / U ... = 0,1 m/s
- Contenido máx. de arena: 35 g/m³
- Hasta 10 arranques por hora
- Profundidad de inmersión máx.:
  - NU 611 = 100 m
  - Otros motores = 300 m
- Tipo de protección: IP 68
- Margen de regulación para el convertidor de frecuencia:
  - NU 5 ... / NU 6 ... / NU 7 ... / NU 811 / U 15 ... / U 21 ... = 30~50 Hz
  - NU 801 / NU 911 / NU 12 ... (2 polos) = 25~50 Hz
  - NU 801 / NU 911 / NU 12 ... (4 polos) = 30~50 Hz
  - U 17 = 25~50 Hz

- Bomba de agotamiento inundable, multietapas
- Rodets radiales o semiaxiales
- Sistema hidráulico y motor configurables libremente, según la demanda de potencia
- Válvula antirretorno integrada (según el tipo)
- Acoplamiento NEMA o conexión estandarizada (motores a partir de 10")
- Motor trifásico para arranque directo o en estrella-triángulo
- Motor encapsulado (NU 4 ..., NU 5 ..., NU 7 ...)
- Otros tipos de motor rebobinables por defecto

- Bombeo de agua con un caudal volumétrico elevado
- Rodets resistentes a la corrosión
- Casquillo de cojinete de GI resistente al desgaste (según el tipo)
- Posibilidad de utilizar materiales especiales
- Motores encapsulados y rebobinables
- Adaptación individual al punto de trabajo mediante la corrección del rodete
- Motores de 4 polos para una vida útil prolongada y un rendimiento máximo
- Motores con tecnología CoolAct para unas densidades de potencia elevadas (motores a partir de 10")
- Tensión de hasta 6000 V posible
- Posibilidad de montaje vertical y horizontal

B2 Bombas de agotamiento

Abastecimiento de agua

Bombas de agotamiento  
Bombas pólder Wilo-EMU



Agua potable y agua para uso industrial desde depósitos u otros recursos hidrográficos con niveles bajos; abastecimiento de agua comunitario e industrial; riego por aspersión y riego; bajada del nivel de agua; aprovechamiento de la energía geotérmica y en instalaciones situadas frente a la costa;

Bomba pólder

- 1.400 m³/h  
170 m
- Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz
- Temperatura máx. del fluido: 20 °C
- Flujo mínimo en el revestimiento exterior: no requerido
- Contenido máx. de arena: 35 g/m³
- Hasta 10 arranques por hora
- Profundidad de inmersión máx.: 300 m
- Tipo de protección: IP 68
- Margen de regulación para el convertidor de frecuencia:
  - 2 polos: 25~50 Hz
  - 4 polos: 30~50 Hz

- Bomba de agotamiento inundable, multietapas
- Rodets semiaxiales
- Sistema hidráulico y motor configurables libremente, según la demanda de potencia
- Motor trifásico para arranque directo o en estrella-triángulo
- Motores rebobinables por defecto

- Bajada profunda del agua
- Estructura autorrefrigerante
- Instalación sencilla en el conducto ascendente
- Ejecución resistente al desgaste gracias a los distintos materiales utilizados
- Tipo compacto
- Motores rebobinables

B2 Bombas de agotamiento

Abastecimiento de agua

Bombas de aspersión con autorización VDS  
Bombas de aspersión Wilo-EMU

Ampliación de gama



Suministro de instalaciones de riego por aspersión

Bomba de aspersión en módulo

- 450 m³/h  
110 m
- Alimentación eléctrica: 3~400 V/50 Hz
- Modo de funcionamiento sumergido: S1
- Temperatura máx. del fluido: 25 °C, temperaturas más altas a petición
- Flujo mínimo en el motor: 0,1 m/s
- Contenido máx. de arena: 35 g/m³
- Hasta 10 arranques por hora
- Profundidad de inmersión máx.:
  - NU 611 = 100 m
  - Otros motores = 300 m
- Tipo de protección: IP 68

- Bomba de agotamiento inundable, multietapas
- Rodets radiales o semiaxiales
- Acoplamiento NEMA (según el tipo)
- Motor trifásico para arranque directo o en estrella-triángulo
- Motores rebobinables

- Certificación VdS
- Válvula antirretorno certificada disponible como accesorio
- Ejecución en material de bronce
- Posibilidad de montar el revestimiento de presión

B5 Bombas de aspersión con autorización VdS

Abastecimiento de agua



Abastecimiento de agua

Gama de productos  
Serie

Aplicación

Tipo

Caudal Q máx.  
Altura de impulsión H máx.  
Datos técnicos

Equipamiento/Función

Características especiales

Catálogo

Bombas centrífugas multietapas horizontales  
Wilo-Economy MHL



- Abastecimiento de agua y subida de presión
- Usos comerciales e industriales
- Sistemas de riego por goteo y lavado industrial
- Aprovechamiento de aguas pluviales
- Circuitos de refrigeración y de agua fría

Bomba multietapas de aspiración normal

- 13 m³/h  
68 m
- Temperatura del fluido de -15 a +90 °C
  - Presión de trabajo máx. de 10 bar
  - Presión máx. de entrada de 6 bar
  - Tipo de protección IP 54

- Bomba en ejecución monobloc
- Conexión roscada
- Motor monofásico y trifásico
- Motor monofásico con guardamotor térmico integrado

- Rodetes y cámaras de acero inoxidable 1.4301 (AISI 304)
- Carcasa de la bomba de fundición gris EN-GJL-250, con revestimiento KTL
- Todos los componentes relevantes cuentan con la aprobación KTW y WRAS

**B3** Bombas centrífugas de alta presión

Abastecimiento de agua

Bombas centrífugas multietapas verticales  
Wilo-Multivert MVIL



- Abastecimiento de agua y subida de presión
- Usos comerciales e industriales
- Sistemas de riego por goteo y lavado industrial
- Aprovechamiento de aguas pluviales
- Circuitos de refrigeración y de agua fría

Bomba multietapas de aspiración normal

- 13 m³/h  
135 m
- Temperatura del fluido de -15 a +90 °C
  - Presión de trabajo máx. de 10 bar
  - Presión de entrada máx. de 6 bar
  - Tipo de protección IP 54

- Bomba tipo Inline
- Brida ovalada
- Motor monofásico y trifásico
- Motor monofásico con guardamotor térmico integrado

- Rodetes y cámaras de acero inoxidable 1.4301 (AISI 304)
- Carcasa de la bomba en fundición gris EN-GJL-250, con revestimiento KTL
- Todos los componentes relevantes cuentan con la aprobación KTW y WRAS

**B3** Bombas centrífugas de alta presión

Abastecimiento de agua

Bombas centrífugas multietapas horizontales  
Wilo-Economy MHI



- Abastecimiento de agua y subida de presión
- Usos comerciales e industriales
- Circuitos de refrigeración por agua
- Sistemas de riego por aspersión y lavado industrial

Bomba multietapas de aspiración normal

- 25 m³/h  
68 m
- Temperatura del fluido de -15 a +110 °C
  - Presión de trabajo máx. de 10 bar
  - Presión máx. de entrada de 6 bar
  - Tipo de protección IP 54

- Bomba de acero inoxidable en ejecución monobloc
- Conexión roscada
- Motor monofásico y trifásico
- Motor monofásico con guardamotor térmico integrado

- Todas las piezas en contacto con el fluido son de acero inoxidable 1.4301 (AISI 304) o 1.4404 (AISI 316L)
- Tipo compacto
- Todos los componentes relevantes cuentan con la aprobación KTW y WRAS

**B3** Bombas centrífugas de alta presión

Abastecimiento de agua

Bombas centrífugas multietapas verticales  
Wilo-Multivert MVIS



- Abastecimiento de agua y subida de presión

Bombas multietapas de aspiración normal con motor de rotor húmedo

- 14 m³/h  
110 m
- Temperatura del fluido de -15 a +50 °C
  - Presión de trabajo de 16 bar
  - Presión de entrada de 6 bar
  - Tipo de protección IP 54

- Bomba de acero inoxidable tipo Inline
- Motor trifásico en ejecución de bomba de rotor húmedo

- Muy silenciosa (hasta 20 dB(A), más silenciosa que las bombas convencionales)
- Todas las piezas en contacto con el fluido son resistentes a la corrosión
- Tecnología de bomba de rotor húmedo
- Todos los componentes relevantes cuentan con la aprobación KTW y WRAS

B3 Bombas centrífugas de alta presión

Abastecimiento de agua

Bombas centrífugas multietapas horizontales  
Wilo-Economy MHIE



- Abastecimiento de agua y subida de presión
- Sistemas de circulación industriales
- Tecnología de procesos
- Circuitos de refrigeración por agua
- Sistemas de riego por aspersión y lavado industrial

Bomba multietapas de aspiración normal con convertidor de frecuencia integrado

- 34 m³/h  
95 m
- Temperatura del fluido de -15 a +110 °C
  - Presión de trabajo máx. de 10 bar
  - Presión máx. de entrada de 6 bar
  - Tipo de protección IP 54

- Bomba de acero inoxidable en ejecución monobloc
- Conexión roscada
- Convertidor de frecuencia integrado
- Motor monofásico y trifásico
- Ejecución de corriente trifásica con tecnología de botón rojo y pantalla LCD para indicación de estado
- Protección térmica del motor integrada

- Fácil puesta en marcha
- Todas las piezas en contacto con el fluido son de acero inoxidable 1.4301 (AISI 304) o 1.4404 (AISI 316L)
- Tipo compacto
- Convertidor de frecuencia integrado
- Protección total de motor
- Todos los componentes relevantes cuentan con la aprobación KTW y WRAS

B3 Bombas centrífugas de alta presión

Abastecimiento de agua

Bombas centrífugas multietapas verticales  
Wilo-Multivert MVICE



- Abastecimiento de agua y subida de presión

Bomba multietapas de aspiración normal con motor rotor húmedo y convertidor de frecuencia integrado

- 15 m³/h  
110 m
- Temperatura del fluido de -15 a +50 °C
  - Presión de trabajo de 16 bar
  - Presión de entrada de 6 bar
  - Tipo de protección IP 44
  - Emisión de interferencias según EN 50081 T1 (EN 50081 T1 opcional)
  - Resistencia a interferencias según EN 50082 T2

- Bomba de acero inoxidable tipo Inline
- Bomba de rotor húmedo
- Autopurgante
- Sistema hidráulico en 1.4301
- Brida ovalada, brida redonda
- Motor trifásico con convertidor de frecuencia integrado, con tecnología de botón rojo y pantalla LCD para la indicación del estado
- Protección térmica del motor integrada
- Protección contra marcha en seco

- Fácil puesta en marcha
- Tecnología de bomba de rotor húmedo
- Muy silenciosa (hasta 20 dB(A), más silenciosa que las bombas convencionales)
- Convertidor de frecuencia integrado
- Todas las piezas en contacto con los fluidos son de acero inoxidable 1.4031 (AISI 304)
- Todos los componentes relevantes cuentan con la aprobación KTW y WRAS

B3 Bombas centrífugas de alta presión

Abastecimiento de agua

Bombas centrífugas multietapas verticales  
Wilo-Helix-V

¡Nuevo!



- Abastecimiento de agua y subida de presión
- Sistemas industriales de circulación
- Agua de proceso
- Circuitos de refrigeración por agua
- Instalaciones contra incendios
- Instalaciones de lavado
- Riego

Bomba multietapas de aspiración normal

- 35 m³/h  
232 m
- Temperatura del fluido de -20 a +120 °C
  - Presión de trabajo máx. de 16/25 bar
  - Presión de entrada máx. de 10 bar
  - Tipo de protección IP 55
  - PN 16 y PN 25 con bridas redondas sueltas

- Rodetes y cámaras escalonadas de acero inoxidable 1.4307, carcasa de la bomba de fundición gris EN-GJL-250, con revestimiento KTL
- Ejecución PN 16 y PN 25 con bridas redondas sueltas conforme a ISO 2531 e ISO 7005
- Motor trifásico EFF1 normalizado según IEC

- Helix V22
- Sistema hidráulico 2D/3D de alta eficiencia, soldado por láser y con rendimiento optimizado
  - Sencilla alternancia de bombas sin modificación de la tubería. Las bombas Helix se pueden instalar en las tuberías existentes gracias a la carcasa modular de la bomba.
  - Cierre mecánico con cartuchos de fácil manejo y equipado con una junta estándar que facilita también el mantenimiento
  - Todas las piezas en contacto con el fluido cuentan con una autorización para el uso con agua potable conforme a ACS/KTW/WRAS

B3 Bombas centrífugas de alta presión

Abastecimiento de agua

Abastecimiento de agua

Gama de productos  
Serie

Aplicación

Tipo

Caudal Q máx.  
Altura de impulsión H máx.  
Datos técnicos

Equipamiento/Función

Características especiales

Catálogo

Bombas centrífugas multietapas verticales  
Wilo-Helix-VE

¡Nuevo!



- Abastecimiento de agua y subida de presión
- Sistemas industriales de circulación
- Agua de proceso
- Circuitos de refrigeración por agua
- Instalaciones de lavado
- Riego

Bomba multietapas de aspiración normal

- 45 m³/h  
234 m
- Temperatura del fluido de -20 a +120 °C
  - Presión de trabajo máx. de 16/25 bar
  - Presión de entrada máx. de 10 bar
  - Tipo de protección IP 55
  - PN 16 y PN 25 con bridas redondas sueltas

- Rodetes y cámaras escalonadas de acero inoxidable 1.4307, carcasa de la bomba de fundición gris EN-GJL-250, con revestimiento KTL
- Ejecución PN 16 y PN 25 con bridas redondas sueltas conforme a ISO 2531 e ISO 7005
- Motor trifásico EFF1 normalizado según IEC
- Convertidor de frecuencia integrado

- Helix VE22
- Sistema hidráulico 2D/3D de alta eficiencia, soldado por láser y con rendimiento optimizado
  - Sencilla alternancia de bombas sin modificación de la tubería. Las bombas Helix se pueden instalar en las tuberías existentes gracias a la carcasa modular de la bomba.
  - Cierre mecánico con cartuchos de fácil manejo y equipado con una junta estándar que facilita también el mantenimiento
  - Todas las piezas en contacto con el fluido cuentan con una autorización para el uso con agua potable conforme a ACS/KTW/WRAS

B3 Bombas centrífugas de alta presión

Abastecimiento de agua

Bombas centrífugas multietapas verticales  
Wilo-Multivert MVI



- Abastecimiento de agua y subida de presión
- Sistemas contra incendios
- Alimentación de calderas
- Sistemas de circulación industriales
- Tecnología de procesos
- Circuitos de refrigeración por agua
- Sistemas de riego por aspersión y lavado industrial

Bomba multietapas de aspiración normal

- 155 m³/h  
235 m
- Temperatura del fluido de -15 a +120 °C
  - Presión de trabajo máx. de 16/25 bar
  - Presión de entrada máx. de 10 bar
  - Tipo de protección IP 55

- Bomba de acero inoxidable tipo Inline
- Ejecución
- PN 16 con bridas ovaladas
- PN 16/25 con brida redonda DIN y conexiones Victaulic según el tipo de bomba
- Motor normalizado según IEC en ejecución de corriente trifásica o monofásica. Motor monofásico con guardamotor térmico integrado

- MVI 100 ... 1600-6  
Todas las piezas en contacto con el fluido son de acero inoxidable 1.4301 (AISI 304) o 14404 (AISI 316L)
- MVI 1600 ... MVI 9500  
según el tipo de bomba en acero inoxidable 1.4404 (AISI 316L) o 1.4301 (AISI 304) con carcasa de la bomba de fundición gris
- EN-GJL-250, con revestimiento KTL
- Todos los componentes relevantes cuentan con la aprobación KTW y WRAS

B3 Bombas centrífugas de alta presión

Abastecimiento de agua

Bombas centrífugas multietapas verticales  
Wilo-Multivert MVE



- Abastecimiento de agua y subida de presión
- Sistemas de circulación industriales
- Tecnología de procesos
- Circuitos de refrigeración por agua
- Sistemas de riego por aspersión y lavado industrial

Bomba multietapas de aspiración normal con convertidor de frecuencia integrado

- 145 m³/h  
245 m
- Temperatura del fluido de -15 a +120 °C
  - Presión de trabajo máx. de 16 bar/25 bar
  - Presión de entrada máx. de 6 bar
  - Tipo de protección IP 54 o IP 55

- Bomba de acero inoxidable tipo Inline
- PN 16 con bridas ovaladas
- PN 16/25 con brida redonda DIN y conexiones Victaulic según el tipo de bomba
- Motor monofásico o trifásico normalizado
- Convertidor de frecuencia integrado
- Protección térmica del motor integrada
- Protección contra marcha en seco

- Fácil puesta en marcha
- Protección total de motor
- Gran anchura de banda de regulación
- MVI 100 ... 1600-6  
Todas las piezas en contacto con el fluido son de acero inoxidable 1.4301 (AISI 304) o 14404 (AISI 316L)
- MVI 1600 ... MVI 9500  
según el tipo de bomba en acero inoxidable 1.4404 (AISI 316L) o 1.4301 (AISI 304) con carcasa de la bomba de fundición gris EN-GJL-250, con revestimiento KTL
- Todos los componentes relevantes cuentan con la aprobación KTW y WRAS

B3 Bombas centrífugas de alta presión

Abastecimiento de agua

High energy savings.  
Little maintenance expense.  
Low life cycle costs.



*Helix high-pressure multistage centrifugal pump.*

High efficiency for water supply: Our new Helix pump uses its innovative pump design, highly efficient hydraulics with best efficiency and an energy-saving EFF1 motor to again significantly increase potential savings. At the same time, high-quality materials ensure increased durability, and lower life cycle costs contribute to long-term cost savings. And because handling also has to do with efficiency, we have also drastically simplified maintenance with the cartridge system X-Seal. Highest performance? We call it Pumpen Intelligenz!



Abastecimiento de agua

Gama de productos  
Serie

Aplicación

Tipo

Caudal Q máx.  
Altura de impulsión H máx.  
Datos técnicos

Equipamiento/Función

Características especiales

Catálogo

Bombas de ahorro energético de rotor seco tipo Inline  
Wilo-CronoLine-IL-E  
Wilo-CronoLine-IL-E...BF  
Wilo-CronoTwin-DL-E  
Wilo-CronoTwin-DL-E...BF

Ampliación de gama:  
CronoTwin-DL-E...BF



Para la impulsión de agua fría y caliente (según VDI 2035) sin sustancias abrasivas en instalaciones de calefacción, agua fría y agua de refrigeración

Bomba de rotor seco con regulación electrónica tipo Inline con conexión embreadada y adaptación de potencia automática

650 m³/h  
70 m  
• Rango de temperaturas permitido de -20 °C a +140 °C  
• Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz  
• Tipo de protección IP 54  
• Diámetro nominal de DN 40 a DN 80  
• Presión de trabajo máx. de 16 bar

Bomba centrífuga de baja presión de una etapa tipo Inline con  
• Cierre mecánico  
• Conexión embreadada  
• Linterna  
• Acoplamiento  
• Motor con regulación electrónica de la velocidad integrada  
• DL-E con clapeta de conmutación

Materiales:  
• Carcasa de la bomba y linterna: EN-GJL-250  
• Rodete:  
Ejecución estándar: EN-GJL-200  
Ejecución especial: G-CuSn 10  
• Eje: 1.4122  
• Cierre mecánico: AQ1EGG  
Otros cierres mecánicos: a petición

Para IL-E y DL-E  
• Modo de regulación Δp-c y Δp-v  
• Modo manual (0-10 V/0-20 mA)  
• Tecnología de botón rojo que facilita al máximo el manejo  
• Interfaz de infrarrojos (monitorización IR)  
• Interfaces opcionales mediante los módulos IF que se pueden instalar posteriormente para la comunicación de bus LON o PLR

Para IL-E ... BF, DL-E ... BF  
• Modo de regulación Δp-c  
• Modo manual (0-10 V/0-20 mA)

A2 Bombas de rotor seco

Calefacción, climatización, refrigeración

Bombas de rotor seco tipo Inline  
Wilo-CronoLine-IL  
Wilo-CronoTwin-DL



Para la impulsión de agua fría y caliente (según VDI 2035) sin sustancias abrasivas en instalaciones de calefacción, agua fría y agua de refrigeración

Bomba de rotor seco tipo Inline con conexión embreadada

1.140 m³/h  
85 m  
• Rango de temperaturas permitido de -20 °C a +140 °C  
• Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz  
• Tipo de protección IP 55  
• Diámetro nominal de DN 32 a DN 250  
• Presión de trabajo máx. de 16 bar (PN 25 a petición)

Bomba centrífuga de baja presión de una etapa tipo Inline con  
• Cierre mecánico  
• Conexión embreadada con conexión de medición de la presión R 1/8  
• Linterna  
• Acoplamiento  
• Motor normalizado según IEC  
• DL con clapeta de conmutación

Materiales:  
• Carcasa de la bomba y linterna:  
Ejecución estándar: EN-GJL-250  
Opcional: fundición nodular EN-GJS-400-18-LT  
• Rodete:  
Estándar: EN-GJL-200  
Ejecución especial: Bronce G-CuSn 10  
• Eje: 1.4122  
• Cierre mecánico: AQ1EGG  
Otros cierres mecánicos: a petición

• Larga duración del motor gracias a los orificios de evacuación de condensados que se incluyen de serie en las carcasas de los motores  
• Protección contra la corrosión mediante revestimiento KTL  
• De fácil montaje gracias a las patas y los orificios roscados de la carcasa de la bomba

A2 Bombas de rotor seco

Calefacción, climatización, refrigeración

Bombas monobloc de rotor seco  
Wilo-CronoBloc BL



Para la impulsión de agua fría y caliente (según VDI 2035) sin sustancias abrasivas en instalaciones de calefacción, agua fría y agua de refrigeración

Bomba de rotor seco tipo monobloc con conexión embreadada

360 m³/h  
105 m  
• Rango de temperaturas permitido de -20 °C a +140 °C  
• Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz  
• Tipo de protección IP 55  
• Diámetro nominal de DN 32 a DN 150  
• Presión de trabajo máx. de 16 bar (PN 25 a petición)

Bomba centrífuga de baja presión tipo monobloc, de una etapa, con boca de aspiración axial y bocas de impulsión dispuestas radialmente con  
• Cierre mecánico  
• Conexión embreadada con conexión de medición de la presión R 1/8  
• Linterna  
• Acoplamiento  
• Motor normalizado según IEC

• Perfecta para el usuario gracias a sus prestaciones y a sus dimensiones normalizadas conforme a EN 733  
• Larga duración del motor gracias a los orificios de evacuación de condensados que se incluyen de serie en la carcasa del motor  
• Protección contra la corrosión mediante revestimiento KTL

A3 Bombas monobloc y normalizadas

Calefacción, climatización, refrigeración, abastecimiento de agua

Bombas normalizadas  
Wilo-CronoNorm NL  
Wilo-VeroNorm-NPG



Para la impulsión de agua de calefacción según VDI 2035, mezclas de agua/glicol, agua de refrigeración, agua fría y agua para uso industrial. Para el abastecimiento de agua comunitaria, el riego, la edificación, la industria, las centrales eléctricas, etc.

Bomba centrífuga de baja presión de una etapa montada sobre placa base

- 3.000 m³/h  
140 m
- Rango de temperaturas permitido de -20 °C a +140 °C
  - Alimentación eléctrica 3-400 V, 50 Hz
  - Tipo de protección IP 55
  - Diámetro nominal en el lado de aspiración de DN 50 a DN 500
  - Diámetro nominal en el lado de impulsión de DN 32 a DN 500
  - Presión máx. de trabajo: según tipo y uso hasta 16 bar

Bomba centrífuga de baja presión tipo monobloc de una etapa con acoplamiento, protección del acoplamiento, motor y placa base

- Cierre mecánico o prensaestopas
- Motor de fábrica Wilo o motor ATB

Materiales:

- Carcasa de la bomba: EN-GJL-250
- Rodete: EN-GJL-250
- Eje: 1.4028

- Otros materiales y ejecuciones a petición

### A3 Bombas monobloc y normalizadas

Calefacción, climatización, refrigeración, abastecimiento de agua

Bombas con carcasa partida axialmente  
Wilo-SCP



Para la impulsión de agua de calefacción según VDI 2035, mezclas de agua/glicol, agua de refrigeración, agua fría y agua para uso industrial. Para el abastecimiento de agua comunitaria, el riego, la edificación, la industria, las centrales eléctricas, etc.

Bomba centrífuga de baja presión con carcasa dividida axialmente montada sobre placa base

- 3.400 m³/h  
245 m
- Rango de temperaturas permitido de -8 °C a +120 °C
  - Alimentación eléctrica 3-400 V, 50 Hz
  - Tipo de protección IP 55
  - Diámetro nominal en el lado de aspiración de DN 65 a DN 500
  - Diámetro nominal en el lado de impulsión de DN 50 a DN 400
  - Presión máx. de trabajo: según el tipo 16 o 25 bar

Bomba centrífuga de baja presión tipo monobloc, de una o dos etapas

- Se suministra como grupo completo (bomba con acoplamiento, protección de acoplamiento, motor y placa base), o sin motor o sólo el sistema hidráulico de la bomba
- Sellado del eje con cierre mecánico o con prensaestopas
- Motores de 4 y de 6 polos

Materiales:

- Carcasa de la bomba: EN-GJL-250
- Rodete: G-CuSn5 ZnPb
- Eje: X12Cr13

- Potencias superiores de hasta 17.000 m³/h a petición
- Motores especiales y otros materiales a petición

### A3 Bombas monobloc y normalizadas

Calefacción, climatización, refrigeración, abastecimiento de agua

Abastecimiento de agua

Gama de productos  
Serie

Aplicación

Tipo

Caudal Q máx.  
Altura de impulsión H máx.  
Datos técnicos

Equipamiento/Función

Características especiales

Catálogo

Grupo de presión de una bomba con  
separación de circuitos  
Wilo-Economy CO/T-1 MVI .../ER



Para el abastecimiento de agua completa-  
mente automático, alimentado desde la red  
pública

- Impulsión de agua potable y agua para uso industrial, agua de refrigeración, agua contra incendios u otros tipos de agua destinada al consumo

Sistemas de abastecimiento de agua con  
separación de circuitos y una bomba centrí-  
fuga de alta presión con aspiración normal

- 8 m³/h  
110 m
- Alimentación eléctrica 3~230 V / 400 V, 50 Hz (otras ejecuciones a petición)
  - Temperatura máx. del fluido 50 °C
  - Presión de trabajo de 16 bar
  - Presión de entrada de 6 bar
  - Tipo de protección IP 41

- 1 bomba de la serie MVI
- Aljibe de PE con aireación atmosférica (120 l)
- Componentes en contacto con el fluido resistentes a la corrosión
- Tubería de acero inoxidable 1.4571
- Válvula de cierre, lado de impulsión
- Válvula antirretorno, lado de impulsión
- Aljibe con válvula de flotador e interruptor de flotador
- Depósito de expansión de membrana de 8 l, PN 16, del lado de impulsión
- Protección contra falta de agua

- Instalación compacta y lista para la conexión, apta para todas las aplicaciones que requieren una separación de circuitos
- Funcionamiento seguro gracias a la combinación de la serie de las bombas MVIS con el cuadro ER-1

B4 Grupos de presión

Abastecimiento de agua

Grupos de presión de un bomba  
Wilo-Economy CO-1 MVIS .../ER  
Wilo-Economy CO-1 MVI .../ER  
Wilo-Economy CO-1 Helix-V .../CE



Ampliación de gama:  
CO-1 Helix-V .../CE

Para el abastecimiento de agua completa-  
mente automático, alimentado desde la red  
pública o desde un aljibe

- Impulsión de agua potable, agua para uso industrial, agua de refrigeración, agua contra incendios u otros tipos de agua destinada al consumo

Sistemas de abastecimiento de agua con  
separación de circuitos y una bomba centrí-  
fuga de alta presión con aspiración normal

- 135 m³/h  
160 m
- Alimentación eléctrica 3~230 V / 400 V, 50 Hz (otras ejecuciones a petición)
  - Temperatura máx. del fluido de 50 °C
  - Presión de trabajo de 16 bar
  - Presión de entrada de 6 bar
  - Niveles de presión de conmutación de 6 / 10 / 16 bar
  - Tipo de protección IP 41

- 1 bomba de las series MVIS, MVI o Helix-V
- Componentes en contacto con el fluido resistentes a la corrosión
- Bastidor base de acero inoxidable 1.4301 con amortiguadores de vibraciones ajustables en altura destinados al aislamiento frente al ruido propagado por estructuras sólidas
- Tubería de acero inoxidable 1.4571
- Válvula de cierre, lado de impulsión
- Válvula antirretorno, lado de impulsión
- Depósito de expansión de membrana de 8 l, PN 16, lado de impulsión

- Para sistemas con bomba MVIS
- Sistema muy silencioso gracias a la bomba centrífuga de alta presión de rotor húmedo
  - Hasta 20 dB[A] más silenciosa que un sistema convencional de similar potencia hidráulica
  - Funcionamiento seguro gracias a la combinación con el cuadro de control ER-1

- Para sistemas con bomba Helix-V
- Motores normalizados según EFF1
  - Sistema hidráulico 2D/3D soldado por láser y con rendimiento optimizado
  - Cierre mecánico con cartuchos de fácil manejo y equipado con una junta estándar que facilita también el mantenimiento
  - Funcionamiento seguro gracias a la combinación con el cuadro de control CE

B4 Grupos de presión

Abastecimiento de agua

Grupos de presión con una bomba de  
velocidad regulada  
Wilo-Comfort-N-Vario COR-1 MVICE ...  
Wilo-Comfort-Vario COR-1 MVI ...  
Wilo-Comfort-Vario COR-1 Helix-VE ...



Ampliación de gama:  
COR-1 MVI 70.../95...  
COR-1 Helix-VE

Para el abastecimiento de agua completa-  
mente automático, alimentado desde la red  
pública o desde un aljibe

- Impulsión de agua potable, agua para uso industrial, agua de refrigeración, agua contra incendios u otros tipos de agua destinada al consumo

Sistemas de abastecimiento de agua con  
una bomba centrífuga de alta presión de  
aspiración normal y con regulación de la  
velocidad integrada

- 97 m³/h  
150 m
- Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz
  - Temperatura máx. del fluido de 50 °C
  - Presión de trabajo de 16 bar
  - Presión de entrada de 6 bar
  - Tipo de protección IP 44

- 1 bomba de las series MVI, Helix-VE o MVICE con convertidor de frecuencia integrado
- Todos los componentes en contacto con el fluido son resistente a la corrosión
- Tubería de acero inoxidable 1.4571
- Válvula de cierre, lado de impulsión
- Válvula antirretorno, lado de impulsión
- Depósito de expansión de membrana de 8 l, PN 16

- Para sistemas con bomba MVIS
- Sistema muy silencioso con bombas centrífugas de alta presión de rotor húmedo, en acero inoxidable, con convertidor de frecuencia incorporado
- Hasta 20 dB[A] más silenciosa que una instalación convencional de similar potencia hidráulica

- Para sistemas con bomba Helix-VE
- Motores normalizados según EFF1
  - Sistema hidráulico 2D/3D soldado por láser y con rendimiento optimizado
  - Cierre mecánico con cartuchos de fácil manejo y equipado con una junta estándar que facilita también el mantenimiento

B4 Grupos de presión

Abastecimiento de agua

Grupos de presión de varias bombas  
Wilo-Economy CO 2-4 MHI ... /ER  
Wilo-Comfort-N-CO 2-6 MVIS ... /CC  
Wilo-Comfort-CO 2-6 MVI ... /CC  
Wilo-Comfort-CO 2-6 Helix-V ... /CC

Ampliación de gama:  
CO 2-6 Helix-V ... /CC



Para el abastecimiento de agua y la subida de presión totalmente automáticos en viviendas, oficinas y edificio de la administración, hoteles, hospitales, centros comerciales y sistemas industriales

- Impulsión de agua potable y agua para uso industrial, agua de refrigeración, agua contra incendios u otros tipos de agua destinada al consumo

Grupo de presión provisto de 2 a 6 bombas centrífugas en paralelo de alta presión, acero inoxidable y aspiración normal

- 800 m³/h  
160 m
- Alimentación eléctrica 3~230 V / 400 V, 50 Hz
  - Temperatura máx. del fluido de 50 °C
  - Presión de trabajo de 10 bar o 16 bar
  - Presión de entrada de 6 bar
  - Tipo de protección IP 54

- De 2 a 4 o de 2 a 6 bombas por instalación
- Componentes en contacto con el fluido resistentes a la corrosión
- Bastidor base galvanizado con amortiguador de vibraciones ajustable en altura destinado al aislamiento frente al ruido propagado por estructuras sólidas
- Tubería de acero inoxidable 1.4571
- Llave de corte de engranaje / llave de mariposa en los lados de aspiración y de impulsión de cada una de las bombas
- Válvula antirretorno, lado de impulsión
- Depósito de expansión de membrana de 8 l, PN 16, del lado de impulsión
- Sonda de presión, lado de impulsión final

- Sistema compacto según los requisitos de DIN 1988
- De 2 a 4 o de 2 a 6 bombas centrífugas de alta presión en paralelo
- De ajuste sencillo y funcionamiento seguro gracias a los cuadros de control integrados
- Serie con Helix-V con motores EFF1

Para sistemas con bombas MVIS

- Sistema muy silencioso gracias a la bomba centrífuga de alta presión de rotor húmedo
- Hasta 20 dB[A] más silenciosa que un sistema convencional de similar potencia hidráulica

B4 Grupos de presión

Abastecimiento de agua

Grupos de presión de varias bombas con regulación de velocidad  
Wilo-Comfort-N-COR 2-6 MVIS ... /CC  
Wilo-Comfort-COR 2-6 MVI ... /CC  
Wilo-Comfort-COR2-6 Helix-V ... /CC

Ampliación de gama:  
COR 2-6 Helix-V ... /CC



Para el abastecimiento de agua y la subida de presión totalmente automáticos en viviendas, oficinas y edificio de la administración, hoteles, hospitales, centros comerciales y sistemas industriales

- Impulsión de agua potable y agua para uso industrial, agua de refrigeración, agua contra incendios u otros tipos de agua destinada al consumo

Grupo de presión con regulación de la velocidad provisto de 2 a 6 bombas centrífugas en paralelo de alta presión, acero inoxidable y aspiración normal

- 800 m³/h  
160 m
- Alimentación eléctrica 3~230 / 400 V, 50 Hz
  - Temperatura máx. del fluido de 50 °C
  - Presión de trabajo de 16 bar
  - Presión de entrada de 6 bar
  - Tipo de protección IP 54

- De 2 a 6 bombas por instalación
- Regulación continua de la bomba principal mediante un convertidor de frecuencia integrado en el controlador CC
- Componentes en contacto con el fluido resistentes a la corrosión
- Bastidor base galvanizado con amortiguador de vibraciones ajustable en altura destinado al aislamiento frente al ruido propagado por estructuras sólidas
- Tubería de acero inoxidable 1.4571
- Llave de corte de engranaje / llave de mariposa en los lados de aspiración y de impulsión de cada una de las bombas
- Válvula antirretorno, lado de impulsión
- Depósito de expansión de membrana de 8 l, PN 16, del lado de impulsión
- Sonda de presión, lado de impulsión final

- Instalación cómoda que cumple todos los requisitos de la norma DIN 1988
- De 2 a 6 bombas centrífugas de alta presión verticales en paralelo
- Bomba principal con velocidad regulada
- Serie con Helix-V con motores EFF1

Para sistemas con bombas MVIS

- Sistema muy silencioso gracias a la bomba centrífuga de alta presión de rotor húmedo
- Hasta 20 dB[A] más silenciosa que un sistema convencional de similar potencia hidráulica

B4 Grupos de presión

Abastecimiento de agua

Grupos de presión de varias bombas con velocidad regulada  
Wilo-Comfort-Vario-COR 2-4 MHIE ... /VR  
Wilo-Comfort-N-Vario-COR 2-4 MVICE ... /VR  
Wilo-Comfort-Vario-COR 2-4 MVE ... /VR

Ampliación de gama:  
COR 2-4 MVE 70.../95...  
COR 2-4 Helix-VE



Para el abastecimiento de agua y la subida de presión totalmente automáticos en viviendas, oficinas y edificio de la administración, hoteles, hospitales, centros comerciales y sistemas industriales

- Impulsión de agua potable y agua para uso industrial, agua de refrigeración, agua contra incendios u otros tipos de agua destinada al consumo

Grupo de presión provisto de 2 a 4 bombas centrífugas en paralelo de alta presión, acero inoxidable y aspiración normal con regulación de la velocidad integrada

- 380 m³/h  
150 m
- Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 / 60 Hz, según el tipo también 1~230 V, 50/60 Hz
  - Temperatura máx. del fluido de 70 °C
  - Presión de trabajo de 10 bar
  - Presión de entrada de 6 bar
  - Tipo de protección IP 54

- De 2 a 4 bombas por instalación
- Regulación continua de la bomba principal con convertidor de frecuencia integrado
- Componentes en contacto con el fluido resistentes a la corrosión
- Bastidor base galvanizado con amortiguador de vibraciones ajustable en altura destinado al aislamiento frente al ruido propagado por estructuras sólidas
- Tubería de acero inoxidable 1.4571
- Llave de corte de engranaje / llave de mariposa en los lados de aspiración y de impulsión de cada una de las bombas
- Válvula antirretorno, lado de impulsión
- Depósito de expansión de membrana de 8 l, PN 16, del lado de impulsión
- Sonda de presión, lado de impulsión final

- Sistema compacto con una excelente relación calidad/precio gracias a las bombas centrífugas de alta presión con convertidor de frecuencia integrado
- Gran anchura de banda de regulación
- Protección total del motor integrada mediante PTC
- Detección integrada de marcha en seco con desconexión automática en caso de falta de agua mediante el diagrama característico de potencia del sistema electrónico de regulación del motor
- Serie con Helix-V con motores EFF1

Para sistemas con bombas MVICE

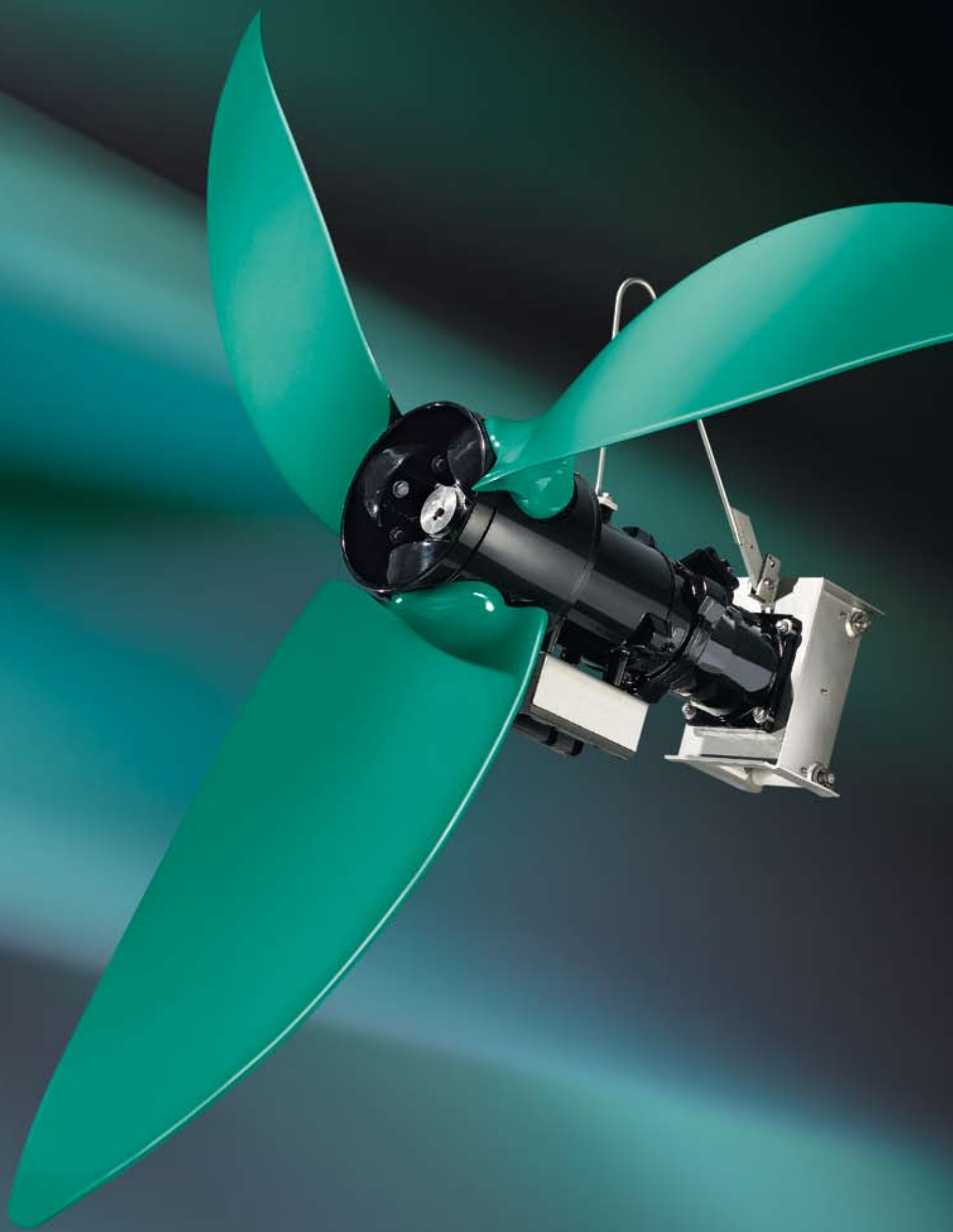
- Sistema muy silencioso gracias a la bomba centrífuga de alta presión de rotor húmedo
- Hasta 20 dB[A] más silenciosa que un sistema convencional de similar potencia hidráulica

B4 Grupos de presión

Abastecimiento de agua



# Aguas residuales



*Wilo-EMU Megaprop*

Calefacción, climatización, refrigeración  
Bombas circuladoras  
Bombas de rotor húmedo y accesorios, separación de circuitos para suelos

Catálogo A1



Calefacción, climatización, refrigeración  
Bombas de rotor seco  
Bombas tipo Inline y accesorios

Catálogo A2



Calefacción, climatización, refrigeración, abastecimiento de agua  
Bombas monobloc y bombas normalizadas, bombas con carcasa dividida axialmente  
Bombas y accesorios

Catálogo A3



Abastecimiento de agua  
Abastecimiento privado de agua, aprovechamiento de aguas pluviales  
Bombas, sistemas y accesorios

Catálogo B1



Abastecimiento de agua  
Bombas de agotamiento 3" a 24"  
Bombas y sistemas de bombeo para la edificación y para el abastecimiento de aguas industriales, comunitarias y privadas



Catálogo B2



Abastecimiento de agua  
Bombas centrífugas de alta presión  
Bombas y accesorios

Catálogo B3



Abastecimiento de agua  
Grupos de presión  
Sistema de varias y de una bomba en seco y accesorios

Catálogo B4



Abastecimiento de agua  
Bombas de aspiración con autorización VdS  
Bombas de agotamiento y accesorios



Catálogo B5



Aguas residuales  
Bombas para agua sucia  
Bombas sumergibles, bombas autoaspirantes y accesorios



Catálogo C1



Aguas residuales  
Bombas para aguas residuales DN 32 a DN 600  
Bombas sumergibles y accesorios para la edificación y para instalaciones industriales y comunitarias



Catálogo C2



Aguas residuales  
Sistemas de elevación de aguas sucias y residuales, estaciones de bombeo en pozo  
Sistemas de bombeo y accesorios

Catálogo C3



Aguas residuales  
Agitadores de motor sumergible  
Agitadores, bombas de recirculación, limpiadores de chorro, bombas desarenadoras y accesorios para instalaciones de depuración comunitarias

Catálogo C4



Aguas residuales

Gama de productos  
Serie

Aplicación

Tipo

Caudal Q máx.  
Altura de impulsión H máx.  
Datos técnicos

Equipamiento/Función

Características especiales

Catálogo

Bombas sumergibles para agua sucia  
Wilo-Drain TM/TMW 32  
Wilo-Drain TS/TSW 32

¡Nuevo!



Para la impulsión de agua limpia o ligeramente sucia

- De depósitos, pozos o fosas
- En caso de inundación y desbordamiento
- Para el desagüe de sótanos y bodegas
- Para el ámbito doméstico (agua de lavadoras, lejías jabonosas)
- De pequeñas fuentes, surtidores o arroyos

Bomba para el drenaje de sótanos

16 m³/h  
12 m

- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
- Tipo de protección IP 68
- Profundidad de inmersión máx. TM/TMW = 3 m, TS/TSW = 10 m
- Temperatura del fluido de 3 °C a 35 °C, por poco tiempo hasta 3 min. máx. 90 °C
- Longitud de cable de 3 a 10 m, según el tipo
- Paso libre de 10 mm
- Boca de impulsión Rp 1¼, conexión de manguera de 35 mm (TM 32/...), 32 mm (R1) para TS/TSW

- Lista para ser enchufada
- Control de la temperatura del motor
- Camisa de refrigeración
- Cable de conexión
- Conexión de manguera
- Dispositivo de turbulencia (TMW, TSW)
- Interruptor de flotador (según el tipo)
- Válvula antirretorno suministrada (según el tipo)

- TMW, TSW con dispositivo de turbulencia para que el pozo de la bomba se mantenga siempre limpio
- Evita la aparición de malos olores
- Fácil instalación
- Alta fiabilidad
- Fácil manejo

C1 Bombas para agua sucia

Aguas residuales

Bombas sumergibles para agua sucia  
Wilo-Drain TS 40  
Wilo-Drain TS 50  
Wilo-Drain TS 65



Para la impulsión de agua sucia que contenga cuerpos extraños de un Ø máx. de 10 mm en

- Drenaje de edificios y terrenos
- Sistemas medioambientales y de depuración
- Tecnología industrial y de procesos

Bombas sumergibles para agua sucia

52 m³/h  
24 m

- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz
- Tipo de protección IP 68
- Profundidad de inmersión de 5 a 10 m
- Temperatura del fluido de 3 °C a 35 °C
- Paso libre de 10 mm
- Boca de impulsión Rp 1½, Rp 2 o Rp 2½, según el tipo

- Lista para ser enchufada con 1~230 V y ejecución A
- Control de la temperatura del motor en la ejecución 3~400 V
- Protección antideflagrante en TS 50 y TS 65
- Cable de conexión de 10 m
- Cable de conexión desconectable
- Válvula antirretorno integrada en TS 40
- Conexión de manguera en TS 40

- Inox & Composite
- Peso reducido
- Cable de conexión desconectable
- Interruptor de flotador desconectable en la ejecución A
- Control térmico del motor para 3~ también sin cuadro en TS 40

C1 Bombas para agua sucia

Aguas residuales

Bombas sumergibles para agua sucia  
Wilo-EMU KS



Para el desagüe de excavaciones, sótanos, pozos y depósitos. Idónea para utilizar en fuentes

Bomba sumergible para uso móvil y estacionario

340 m³/h  
64 m

- Velocidad de giro nominal de 2.900 1/min
- Modo de funcionamiento S1
- Temperatura máx. del fluido de 40 °C
- Tipo de protección IP 68
- Sellado por cierre mecánico doble
- Cojinete de bolas exento de mantenimiento

- Cierre mecánico independiente del sentido de giro
- Los robustos motores (llenos de aceite y secos) garantizan un uso continuado incluso con un fluido caliente y el motor en superficie
- Componentes resistentes a la corrosión

Sistema modular de materiales:

- Ejecución en fundición normal
- Protección contra el desgaste mediante un revestimiento cerámico
- Piezas de la bomba fabricadas con Abrasit (material de fundición dura)
- Con protección antideflagrante según el tipo

C1 Bombas para agua sucia

Aguas residuales

Bombas para agua sucia autoaspirantes  
Wilo-Drain LP  
Wilo-Drain LPC



Para la impulsión de agua sucia con pocos contenidos sólidos

- Excavaciones y estanques
- Riego por aspersión /irrigación de jardines y parques
- Drenaje de agua de infiltración
- Drenaje móvil

Bombas para agua sucia montadas en seco y autoaspirantes

72 m³/h  
30 m

- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz, 3~400 V, 50 Hz
- Temperatura del fluido de 3 °C a 35 °C
- Paso libre según el tipo de 5 a 12 mm
- Conexión Rp 1½ a G3

• Bomba centrífuga portátil autoaspirante

- Alta fiabilidad
- Manipulación sencilla
- Fácil manejo

C1 Bombas para agua sucia

Aguas residuales

Bombas sumergibles para agua sucia  
Wilo-Drain TMT  
Wilo-Drain TMC



Para uso industrial, p. ej., para condensados, agua caliente y fluidos agresivos.

Bombas sumergibles para agua sucia

20 m³/h  
12 m

- Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz
- Tipo de protección IP 68
- Profundidad máx. de inmersión de 5 m
- Temperatura del fluido de 95 °C, 65 °C en la superficie
- Longitud de cable de 5 m
- Paso libre de 10 mm
- Boca de impulsión Rp 1¼ o Rp 1½, según el tipo

• Carcasa de la bomba y rodete en fundición gris, bronce o acero inoxidable, según la ejecución

- Resistencia a altas temperaturas
- También es adecuada para fluidos agresivos

C1 Bombas para agua sucia

Aguas residuales

Bombas de pie  
Wilo-Drain VC



Para la impulsión de agua sucia/fluidos de hasta 95 °C

- de fosos de bombas
- con condensados
- de sótanos con riesgo de inundación

Bombas verticales para agua sucia

17 m³/h  
20 m

- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz o 3~230/400 V, 50 Hz
- Tipo de protección IP 54
- Temperatura del fluido de +5 °C a +95 °C
- Paso libre de 5 o 7 mm, según el tipo
- Boca de impulsión Rp 1 o Rp 1½, según el tipo

- Interruptor de flotador incorporado
- Caja de condensadores (VC 32, 1~)

- Larga vida útil
- Fácil puesta en marcha
- Conexión fuera de la zona del fluido
- Posibilidad de tiempos de parada prolongados
- Protección de motor integrada mediante relé térmico y electrodo de control

C1 Bombas para agua sucia

Aguas residuales

Bombas sumergibles para aguas residuales con sistema de corte  
Wilo-Drain MTC...  
Wilo-Drain MTS...

Ampliación de gama



Impulsión de aguas fecales y aguas residuales comunitarias e industriales con componentes de fibra larga en el desagüe a presión, el drenaje de edificios y terrenos, la gestión del agua y de aguas residuales y los sistemas medioambientales y de depuración

Bombas sumergibles para aguas residuales con sistema de corte

16 m³/h  
55 m

- Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz
- Modo de funcionamiento sumergido: S1 / S3 25 % (según el tipo)
- Tipo de protección: IP 68
- Clase de aislamiento: F
- Control térmico del bobinado
- Temperatura máx. del fluido: 3~40 °C

- Ejecución sólida y robusta de fundición gris
- Entrada libre al rodete
- Trituración del fluido de impulsión
- Fácil instalación mediante el dispositivo de fijación o el pie de bomba
- Interruptor de flotador incorporado (sólo ejecución A)

MTC:

- Sistema de corte en el exterior

MTS:

- Novedoso sistema de corte patentado
- Cuchilla giratoria en el interior
- Sistema de corte con diseño esférico
- Corte por tracción (corte de cizalla)

- Inundable
- Cámara de bloqueo de aceite
- Alto rendimiento
- Cierre mecánico en el lado de la bomba fabricado en material macizo de carburo de silicio
- Sistema de corte endurecido en el exterior (MTC)
- Sistema de corte con diseño esférico en el interior (MTS)
- Cable longitudinalmente hermético
- Ejecución con protección antideflagrante (según el tipo)

C2 Bombas para aguas residuales

Aguas residuales



Aguas residuales

Gama de productos  
Serie

Aplicación

Tipo

Caudal Q máx.  
Altura de impulsión H máx.  
Datos técnicos

Equipamiento/Función

Características especiales

Catálogo

Bombas de motor sumergible de aguas  
residuales  
Wilo-Drain TC 40



Impulsión de medios muy sucios en el drenaje de edificios y terrenos, la gestión del agua y de aguas residuales (excepto en el ámbito de aplicación de la norma DIN EN 12050-2) y los sistemas medioambientales y de depuración

Bomba de motor sumergible de aguas  
residuales

- 18 m³/h  
10 m
- Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz
  - Modo de funcionamiento sumergido: S1 o S3 25 %
  - Tipo de protección: IP 68
  - Clase de aislamiento: B
  - Control térmico del bobinado
  - Temperatura máx. del fluido: 3~40 °C
  - Paso libre: 35 mm
  - Profundidad de inmersión máx.: 5 m

- Lista para ser enchufada
- Interruptor de flotador incluido
- Control térmico del motor

- Inundable
- Robusta carcasa hidráulica de fundición gris
- Sencillo funcionamiento gracias al interruptor de flotador incorporado
- Fácil instalación mediante el pie de bomba integrado de acero inoxidable
- Paso libre: 40 mm

C2 Bombas para aguas  
residuales

Aguas residuales

Bombas de motor sumergible de aguas  
residuales  
Wilo-Drain STS 40  
Wilo-Drain STS 65

Modificación de gama



Impulsión de medios muy sucios y con residuos fecales (STS 65 ...) en el drenaje de edificios y terrenos, la gestión del agua y de aguas residuales (excepto en el ámbito de aplicación de la norma DIN EN 12050-2), los sistemas medioambientales y de depuración y la tecnología industrial y de procesos

Bombas de motor sumergible de aguas  
residuales

- 70 m³/h  
22 m
- Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz
  - Modo de funcionamiento sumergido: S1 o S3 25 %
  - Modo de funcionamiento en la superficie STS 65 ...:
  - Tipo de protección: IP 68
  - Clase de aislamiento:
  - STS 40 ... : B
  - STS 65 ... : F
  - Control térmico del bobinado
  - Temperatura máx. del fluido: 3~40 °C
  - Paso libre: 40 o 65 mm
  - Profundidad de inmersión máx.: 5~10 m

- Variante monofásica lista para ser enchufada
- Ejecución A incl. interruptor de flotador
- Control térmico del motor
- Ejecución CS con camisa de refrigeración para la instalación en seco

- Inundable
- Cable de conexión e interruptor de flotador desconectables
- Motor de rotor seco en ejecución de acero inoxidable
- Sencillo funcionamiento gracias al interruptor de flotador incorporado (ejecución A)
- Fácil instalación gracias al pie de bomba integrado (STS 40)
- Paso libre: 40~65 mm
- No es necesario ningún cuadro de protección térmica
- Protección térmica del motor integrada (1~/3~) y protección contra cortes de fase (3~) en STS 40 ...
- Cable longitudinalmente hermético (STS 65F ...)
- Homologación ATEX (STS 65F ...)

C2 Bombas para aguas  
residuales

Aguas residuales

Bombas de motor sumergible de aguas  
residuales  
Wilo-Drain TP 50  
Wilo-Drain TP 65



Impulsión de medios muy sucios en el drenaje de edificios y terrenos, la gestión del agua y de aguas residuales (excepto en el ámbito de aplicación de la norma DIN EN 12050-1), los sistemas medioambientales y de depuración y la tecnología industrial y de procesos

Bombas de motor sumergible de aguas  
residuales

- 60 m³/h  
21 m
- Alimentación eléctrica: 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz
  - Modo de funcionamiento sumergido: S1 o S3 25 %
  - Tipo de protección: IP 68
  - Clase de aislamiento: F
  - Control térmico del bobinado (TP 50 sólo 1~)
  - Temperatura máx. del fluido: 35 °C
  - Paso libre: 44 mm
  - Profundidad de inmersión máx.: 10 m

- Variante monofásica con caja de condensadores
- Ejecución A incl. interruptor de flotador y enchufe
- Control térmico del motor (TP 50 sólo 1~)
- Homologación ATEX (TP 65 3~ sin flotador)

- Inundable
- Cable de conexión desconectable
- Motor de rotor seco en ejecución de acero inoxidable
- Homologación ATEX (TP 65 3~ sin flotador)
- Sencillo funcionamiento gracias al interruptor de flotador incorporado (ejecución A)
- Peso reducido
- Amplio espectro de curvas características
- Carcasa del motor opcional en 1.4435

C2 Bombas para aguas  
residuales

Aguas residuales

Bombas de motor sumergible de aguas residuales  
Wilo-EMU FA 05 ... hasta FA 15 ...

Ampliación de gama



Impulsión de aguas con residuos sólidos en instalaciones de depuración y estaciones de bombeo; Desagüe urbano, agotamiento y toma de agua industrial; Aplicaciones en la construcción y la industria

Bombas de motor sumergible de aguas residuales

- 380 m³/h  
42 m
  - Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz
  - Modo de funcionamiento sumergido: S1
  - Modo de funcionamiento en la superficie: S2-15 o S2-30 (según el tipo)
  - Control térmico del motor
  - Tipo de protección: IP 68
  - Clase de aislamiento: F
  - Temperatura máx. del fluido: 40 °C
  - Paso libre de 35 a 100 mm
  - Cojinete de bolas lubricado de forma permanente
  - Profundidad de inmersión máx.: 12,5 m
- 
- Posibilidad de instalación en seco estacionaria en funcionamiento de corta duración S2 (según el tipo)
  - Ejecución sólida y robusta de fundición gris
  - Fácil instalación mediante el dispositivo de fijación o el pie de bomba

- Funcionamiento en instalación sumergida estacionaria y portátil
- Inundable
- Robusta ejecución de fundición gris
- Fácil instalación mediante el dispositivo de fijación o el pie de bomba
- Entrada del cable longitudinalmente hermética
- Homologación ATEX

C2 Bombas para aguas residuales

Aguas residuales

Bombas de motor sumergible de aguas residuales  
Wilo-EMU FA 05 ... hasta FA 15 ...  
Wilo-EMU FA 20 ... hasta FA 25 ...  
Wilo-EMU FA 30 ... hasta FA 60 ...



Impulsión de aguas con residuos sólidos en instalaciones de depuración y estaciones de bombeo; Desagüe urbano, agotamiento y toma de agua industrial; Aplicaciones en la construcción y la industria

Bomba de motor sumergible en aguas residuales con motores de rotor seco o motores autorrefrigerantes

- 8.000 m³/h  
100 m
- Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz
- Modo de funcionamiento sumergido: S1
- Modo de funcionamiento en superficie con motor autorrefrigerante: S1
- Tipo de protección: IP 68
- Temperatura máx. del fluido: 40 °C, temperaturas superiores a petición
- Sellado con anillo retén y cierre mecánico, dos cierres mecánicos o un cartucho de sellado de bloque, en función del motor
- Paso libre de 35 a 170 mm
- Cojinete de bolas lubricado de forma permanente
- Profundidad de inmersión máx.: 12,5 m

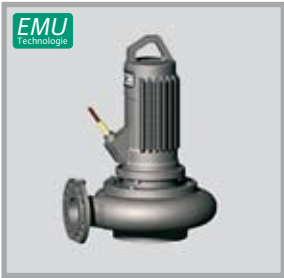
- Ejecución sólida y robusta de fundición gris
- Motores autorrefrigerantes con sistema de cámara simple o doble
- Fácil instalación mediante el dispositivo de fijación o el pie de bomba

- Funcionamiento en instalación sumergida y en seco estacionaria y portátil
- Inundable
- Fácil instalación mediante el dispositivo de fijación o el pie de bomba
- Materiales especiales y recubrimientos contra la abrasión y la corrosión
- Entrada de cable longitudinalmente hermética (según el motor)
- Adaptación del punto de trabajo rebajando el rodete

C2 Bombas para aguas residuales

Aguas residuales

Bombas de motor sumergible de aguas residuales  
Wilo-EMU FA...RF



En aplicaciones técnicas de depuración o industriales

Bombas de motor sumergible de aguas residuales

- 70 m³/h  
30 m
  - Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz
  - Modo de funcionamiento sumergido: S1
  - Tipo de protección: IP 68
  - Temperatura máx. del fluido: 40 °C, temperaturas superiores a petición
  - Sellado con dos cierres mecánicos o un cartucho de sellado de bloque, en función del motor
  - Paso libre de 35 a 45 mm
  - Cojinete de bolas lubricado de forma permanente
  - Profundidad máx. de inmersión: 12,5 m
- 
- Ejecución sólida y robusta de fundición de acero inoxidable (1.4581)
  - Fácil instalación mediante el dispositivo de fijación o el pie de bomba

- Funcionamiento en instalación sumergida estacionaria y portátil
- Inundable
- Ejecución completa en fundición de acero inoxidable 1.4581
- Fácil instalación mediante el dispositivo de fijación o el pie de bomba
- Entrada del cable longitudinalmente hermética
- Adaptación del punto de trabajo rebajando el rodete

C2 Bombas para aguas residuales

Aguas residuales

Bombas de motor sumergible de aguas residuales  
Wilo-EMU FA...WR



En estaciones desarenadoras y para la impulsión de lodo

Bomba de motor sumergible de aguas residuales con mezclador mecánico

- 400 m³/h  
33 m
- Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz
- Modo de funcionamiento sumergido: S1
- Modo de funcionamiento en superficie con motor autorrefrigerante: S1
- Tipo de protección: IP 68
- Temperatura máx. del fluido: 40 °C, temperaturas superiores a petición
- Sellado con anillo retén y cierre mecánico, dos cierres mecánicos o un cartucho de sellado de bloque, en función del motor
- Paso libre de 23 a 58 mm
- Cojinete de bolas lubricado de forma permanente
- Profundidad de inmersión máx.: 12,5 m

- Ejecución sólida y robusta de fundición gris
- Motores autorrefrigerantes con sistema de cámara simple o doble
- Fácil instalación mediante el dispositivo de fijación o el pie de bomba
- Mezclador mecánico fijado directamente en el rodete
- Cabezal agitador fabricado en el material de fundición dura Abrasit

- Funcionamiento en instalación sumergida estacionaria y portátil
- Inundable
- Prevención de depósitos en el área de aspiración de la bomba
- Fácil instalación mediante el dispositivo de fijación o el pie de bomba
- Recubrimientos contra la abrasión y la corrosión
- Entrada de cable longitudinalmente hermética (según el motor)
- Adaptación del punto de trabajo rebajando el rodete

C2 Bombas para aguas residuales

Aguas residuales

Aguas residuales

Gama de productos  
Serie

Aplicación

Tipo

Caudal Q máx.  
Altura de impulsión H máx.  
Datos técnicos

Equipamiento/Función

Características especiales

Catálogo

Bombas de motor sumergible de aguas residuales  
Wilo-EMU KPR ...



Impulsión de aguas pluviales o de refrigeración y aguas residuales depuradas y riego e impulsión de lodo

Bomba sumergible axial con motor de rotor seco para uso en pozos tubulares

- 10.000 m³/h  
7,5 m
- Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz
  - Modo de funcionamiento sumergido: S1
  - Tipo de protección: IP 68
  - Temperatura máx. del fluido: 40 °C, temperaturas superiores a petición
  - Sellado con dos cierres mecánicos o un cartucho de sellado de bloque, en función del motor
  - Paso libre de 85 a 130 mm
  - Eje corto común para bomba/motor
  - Cojinete de bolas lubricado de forma permanente
  - Profundidad máx. de inmersión: 12,5 m

- Ejecución sólida y robusta de fundición gris

- Inundable
- Materiales especiales y recubrimientos contra la abrasión y la corrosión
- Entrada del cable longitudinalmente hermética
- Ángulo de las aletas de la hélice ajustable manualmente

C2 Bombas para aguas residuales

Aguas residuales

Bombas de motor sumergible de aguas residuales  
Wilo-Drain TP 80  
Wilo-Drain TP 100

Modificación de gama



Impulsión de medios muy sucios en los sistemas medioambientales y de depuración y la tecnología industrial y de procesos

Bomba de motor sumergible de aguas residuales para aplicaciones industriales

- 180 m³/h  
20 m
- Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz
  - Modo de funcionamiento sumergido: S1 o S3 25 %
  - Modo de funcionamiento en la superficie: S1 o S3 25 %
  - Tipo de protección: IP 68
  - Clase de aislamiento: F
  - Control térmico del bobinado
  - Control de la sección impermeable
  - Temperatura máx. del fluido: 40 °C
  - Paso libre: 80 o 100 mm
  - Profundidad de inmersión máx.: 20 m

- Control térmico del motor
- Control de la sección impermeable
- Homologación ATEX
- Camisa de refrigeración

- Acero inoxidable & Composite
- Homologación ATEX de serie
- Peso reducido
- Cable de conexión desconectable
- Camisa de refrigeración de serie
- Resistente a la corrosión (p. ej., agua de piscinas, agua salada, etc.)

C2 Bombas para aguas residuales

Aguas residuales

Instalación de elevación de condensados  
Wilo-DrainLift Con



Para el bombeo de condensados de

- Generadores de calor con tecnología de condensación
- Instalaciones de refrigeración y de climatización (p. ej., frigoríficos, vitrinas frigoríficas, vaporizadores)

Instalación de elevación de condensados

- 0,37 m³/h  
5,4 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
  - Modo de funcionamiento S3
  - Temperatura máx. del fluido de 80 °C
  - Tipo de protección IP 20
  - Conexión de impulsión de 12 mm
  - Conexión de entrada de 19/24 mm
  - Volumen bruto del depósito de 1,5 l

- Instalación lista para ser enchufada
- Control de nivel con interruptor de flotador
- Aviso de alarma mediante contacto libre de tensión (contacto de apertura/contacto de cierre)
- Válvula antirretorno integrada
- Material de fijación
- Manguera de impulsión de 5 m

- Funcionamiento silencioso (≤ 43 dB(A))
- 2 orificios de entrada
- Contacto de alarma de serie (contacto de apertura/contacto de cierre)
- Fácil montaje
- Unidad de motor giratoria en 180°
- Entradas/salidas variables
- Apto para condensados con un valor pH ≥ 2,4

C3 Sistemas de elevación de aguas

Aguas residuales

Sistemas de elevación de agua sucia  
Wilo-DrainLift TMP

Ampliación de gama



Para el desagüe automático de duchas, lavamanos, lavadoras y lavaplatos, o para la impulsión de aguas sucias y de desagüe sin aceite ni grasa y sin residuos fecales ni fibras, así como aguas pluviales no agresivas.

Sistemas de elevación de agua sucia

- 11 m³/h  
10 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz según el tipo:
  - Temperatura máx. del fluido 35/45 °C, por poco tiempo (3 min.) 75/90 °C
  - Conexión de ventilación de 25/32 mm
  - Tipo de protección IP 44/67
  - Volumen bruto del depósito de 17/32 l
  - Volumen de arranque de 2,6/15 l

- Instalación lista para ser enchufada
- Control de nivel con sonda de presión neumática (TMP 32)
- Válvula antirretorno integrada
- Material de fijación
- Filtro de carbón activado integrado (TMP 32)
- Bomba sumergible de la serie TMW (TMP 40) integrada

- Diseño moderno
- Desagües de ducha de una altura de 110 mm (sólo en combinación con TMP 32-0,5)
- Funcionamiento silencioso
- Fácil mantenimiento gracias a la bomba sumergible integrada (TMP 40)

C3 Sistemas de elevación de aguas

Aguas residuales

Sistemas de elevación de agua sucia para instalación enterrada  
Wilo-DrainLift Box



Para instalación enterrada, se puede utilizar para el desagüe de

- Espacios con riesgo de inundación
- Entradas de garajes
- Bajadas a sótanos
- Duchas, lavamanos, lavadoras/lavaplatos

Sistemas de elevación de agua sucia para instalación enterrada

- 18 m³/h  
10,5 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
  - Modo de funcionamiento S3, 25 %
  - Temperatura máx. del fluido de 35 °C
  - Tipo de protección IP 67
  - Volumen bruto del depósito de 85 l
  - Volumen de arranque: 22 l para tipo 40/10: 30 l

- Instalación lista para ser enchufada
- Depósito de plástico con bomba para agua sucia, mando y tubería de impulsión ya montados y válvula antirretorno integrada
- Cable de alimentación con enchufe con toma de tierra
- Control del motor mediante la temperatura (contacto de protección de bobinado)
- Control de nivel con interruptor de flotador

- Fácil montaje gracias a que la bomba y la válvula antirretorno están integradas
- Gran volumen de depósito
- Fácil de mantener
- Bombas con tubería de impulsión extensible
- Marco embaldosado de acero inoxidable con sifón

C3 Sistemas de elevación de aguas

Aguas residuales

Sistemas de elevación de aguas residuales de tamaño reducido  
Wilo-DrainLift KH 32



Para el achique de aguas residuales de un retrete individual (inodoro de piel) y, p. ej., de un lavamanos adicional que no se pueda dirigir al sistema de alcantarillado a través de la pendiente natural

Sistemas de elevación de aguas residuales de tamaño reducido

- 4 m³/h  
5,5 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
  - Modo de funcionamiento: Funcionamiento intermitente S3, 28 %
  - Temperatura máx. del fluido de 35 °C
  - Paso libre de 10 mm
  - Nivel de entrada mín. (desde la base hasta la entrada del canto superior) de 180 mm
  - Tipo de protección IP 44
  - Volumen bruto del depósito de 17 l
  - Volumen de arranque de 2,6 l

- Instalación lista para ser enchufada
- Control de nivel con sonda de presión neumática
- Válvula antirretorno
- Junta de entrada
- Kit de conexión de tubería de impulsión
- Material de fijación
- Filtro de carbón activado integrado

- Diseño moderno y compacto
- Fácil instalación en el sanitario mediante conexión directa y autosellante

C3 Sistemas de elevación de aguas

Aguas residuales

Sistemas de elevación de aguas residuales de tamaño reducido para la instalación de pared  
Wilo-DrainLift XS-F



Para el achique de las aguas residuales de un retrete individual (inodoro suspendido) y, adicionalmente, de un lavamanos, una ducha o un bidé, cuyas suciedad/aguas residuales no se puedan dirigir al sistema de alcantarillado a través de la pendiente natural.

Sistemas de elevación de aguas residuales de tamaño reducido

- 9,5 m³/h  
5,7 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz
  - Modo de funcionamiento: Funcionamiento intermitente S3, 30 %
  - Temperatura máx. del fluido de 35 °C
  - Paso libre de 25 mm
  - Nivel de entrada mín. (desde la base hasta la mitad de la entrada) de 220 mm
  - Tipo de protección IP 44
  - Volumen del depósito de 7,9 l
  - Volumen de arranque de 1,2 l

- Instalación lista para ser enchufada para la instalación de pared
- Control de nivel con sonda de presión neumática
- Contacto libre de tensión
- Válvula antirretorno
- Juntas de entrada
- Kit de conexión de tubería de impulsión
- Material de fijación
- Filtro de carbón activado

- Funcionamiento silencioso para un gran confort del usuario
- Seguridad de funcionamiento gracias a la alarma integrada
- Amplio volumen de suministro (todos los manguitos, las válvulas antirretorno, el juego de ventilación con filtro de carbón activado, etc.)

C3 Sistemas de elevación de aguas

Aguas residuales



Aguas residuales

Gama de productos  
Serie

Aplicación

Tipo

Caudal Q máx.  
Altura de impulsión H máx.  
Datos técnicos

Equipamiento/Función

Características especiales

Catálogo

Sistemas compactos de elevación de aguas residuales con 1 bomba integrada  
Wilo-DrainLift S



Para la impulsión de aguas residuales no depuradas que no se puedan dirigir al sistema de alcantarillado a través de la pendiente natural

Sistemas compactos de elevación de aguas residuales con bomba integrada

- 27 m³/h  
5 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz
  - Modo de funcionamiento S3, 15 %
  - Temperatura máx. del fluido de 35 °C, por poco tiempo de 60 °C
  - Paso libre de 40 mm
  - Nivel de entrada mín. (desde la base hasta la entrada del canto superior) de 180 mm
  - Tipo de protección (sin cuadro) IP 67
  - Volumen bruto del depósito de 45 l
  - Volumen de arranque de 20 l

- Instalación lista para ser enchufada
- Motor de acero inoxidable con cierre mecánico doble
- Control del motor mediante la temperatura (contacto de protección de bobinado)
- Control de nivel con sonda de presión neumática
- Funcionamiento de carga punta y carga variable (sistema de bomba doble)
- Contacto libre de tensión
- Cable de la bomba desconectable
- Válvula antirretorno
- Junta de entrada
- Sierra de punta para el orificio de entrada
- Conexión de manguera para ventilación
- Conexión de manguera para la bomba manual de membrana
- Material de fijación
- Material de insonorización

- Entradas libremente seleccionables
- Posibilidad de instalación con falsa pared
- Peso reducido
- Instalación compacta
- Profundidad de montaje: sólo 30 cm

C3 Sistemas de elevación de aguas

Aguas residuales

Sistemas de elevación de aguas residuales con 1 o 2 bombas integradas  
Wilo-DrainLift M  
Wilo-DrainLift L



Para la impulsión de aguas residuales no depuradas que no se puedan dirigir al sistema de alcantarillado a través de la pendiente natural

Sistemas de elevación de aguas residuales con 1 o 2 bombas integradas

- 40 m³/h  
20 m
- Alimentación eléctrica 1~230 V, 50 Hz o 3~400 V, 50 Hz
  - Modo de funcionamiento S3, 15 %
  - Temperatura máx. del fluido de 40 °C, por poco tiempo de 60 °C
  - Paso libre de 40 o 45 mm, según el tipo
  - Nivel de entrada mín. (desde la base hasta la entrada del canto superior) de 180 mm
  - Tipo de protección (sin cuadro) IP 67
  - Volumen bruto del depósito de 62 a 130 l según el tipo
  - Volumen de arranque de 24 a 40 l según el tipo

- Instalación lista para ser enchufada
- Motor de acero inoxidable con cierre mecánico doble
- Control del motor mediante la temperatura (contacto de protección de bobinado)
- Control de nivel con interruptor de flotador
- Funcionamiento de carga punta y carga variable (sistema de bomba doble)
- Alarma con alimentación independiente
- Contacto libre de tensión
- Cable de la bomba desconectable
- Válvula antirretorno
- Junta de entrada
- Sierra de punta para el orificio de entrada
- Conexión de manguera para ventilación
- Conexión de manguera para la bomba manual de membrana
- Kit de conexión de tubería de impulsión
- Material de fijación
- Material de insonorización
- Cuadro

- Entradas libremente seleccionables
- Peso reducido
- Alarma con alimentación independiente
- Clapeta antirretorno integrada
- Gran volumen de depósito
- Amplio espectro de curvas características (DrainLift L)
- Opcionalmente con indicación simple de avería y retardo (DrainLift L, ejecución C)

C3 Sistemas de elevación de aguas

Aguas residuales

Sistema de elevación de aguas residuales con 2 bombas integradas  
Wilo-DrainLift XL



Para la impulsión de aguas residuales no depuradas que no se puedan dirigir al sistema de alcantarillado a través de la pendiente natural

Sistema de elevación de aguas residuales con 2 bombas integradas

- 40 m³/h  
22 m
- Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz
  - Modo de funcionamiento: S1; S3, 60 %
  - Temperatura máx. del fluido de 40 °C, por poco tiempo de 60 °C
  - Paso libre de 45 mm
  - Nivel de entrada mín. (desde la base hasta la mitad de la entrada) de 700 mm
  - Tipo de protección IP 67
  - Volumen del depósito de 440 l
  - Volumen de arranque de 220 l

- Instalación lista para ser enchufada
- Camisa de refrigeración
- Control del motor mediante la temperatura (contacto de protección de bobinado)
- Control de nivel con interruptor de flotador
- Funcionamiento de carga punta y carga variable
- Alarma con alimentación independiente
- Contacto libre de tensión
- Cable de la bomba desconectable
- Válvula antirretorno
- Conexión de manguera para ventilación
- Conexión de manguera para la bomba manual de membrana
- Kit de conexión de tubería de impulsión
- Material de fijación
- Cuadro

- Gran volumen de depósito
- Peso reducido
- Alarma con alimentación independiente
- Clapeta antirretorno integrada
- Amplio espectro de potencia
- Apto para funcionamiento continuo (gracias a la camisa de refrigeración integrada)

C3 Sistemas de elevación de aguas

Aguas residuales

Sistemas de elevación de aguas residuales con 2 bombas montadas en seco  
Wilo-DrainLift XXL



Para la impulsión de aguas residuales no depuradas que no se puedan dirigir al sistema de alcantarillado a través de la pendiente natural

Sistemas de elevación de aguas residuales con 2 bombas montadas en seco

- 180 m³/h  
20,5 m
- Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz
  - Modo de funcionamiento S3
  - Temperatura máx. del fluido de 40 °C, por poco tiempo de 65 °C
  - Paso libre de 78 o 95 mm, según el tipo
  - Nivel de entrada mín. (desde la base hasta la entrada del canto superior) de 700 mm
  - Tipo de protección (sin cuadro) IP 68
  - Volumen bruto del depósito de 400/800 l
  - Volumen de arranque de 200/400 l

- Camisa de refrigeración
- Control del motor mediante la temperatura (contacto de protección de bobinado) y la estanqueidad
- Control de nivel con interruptor de flotador
- Funcionamiento de carga punta y carga variable
- Contacto libre de tensión
- Cable de la bomba desconectable
- Conexión de manguera para ventilación
- Conexión de manguera para la bomba manual de membrana
- Kit de conexión de tubería de impulsión
- Material de fijación
- Cuadro

- Gran volumen de depósito
- Peso reducido
- Amplio espectro de potencia
- Apto para funcionamiento continuo (gracias a la camisa de refrigeración integrada)

### C3 Sistemas de elevación de aguas

Aguas residuales

Sistemas de elevación de aguas residuales con sistema de separación de sustancias sólidas  
Wilo-DrainLift FTS



Para la impulsión de aguas residuales no depuradas que no se puedan dirigir al sistema de alcantarillado a través de la pendiente natural

Sistemas de elevación de aguas residuales con sistema de separación de sustancias sólidas

- 70 m³/h  
30 m
- Alimentación eléctrica 3~400 V, 50 Hz
  - Modo de funcionamiento: S2~10 (15) min
  - Temperatura máx. del fluido de 40 °C
  - Paso libre de 65 o 70 mm, según el tipo
  - Nivel de entrada mín. (desde la base hasta la entrada de la base) de 750 mm
  - Tipo de protección (sin cuadro) IP 68
  - Volumen del depósito de 400 l
  - Volumen de arranque de 300 l

- Control de la temperatura del motor
- Control de nivel con sonda de nivel
- Contacto libre de tensión
- Válvula antirretorno
- Junta de entrada
- Material de fijación

- Sistema libre de obstrucciones gracias a la separación de sustancias sólidas
- Alto rendimiento gracias a bombas con paso libre pequeño
- Grandes alturas de impulsión
- Lista para la conexión e inundable
- Gran volumen de depósito

### C3 Sistemas de elevación de aguas

Aguas residuales

Estaciones de bombeo de pozos con depósito sintético  
Wilo-DrainLift WS 40 Basic  
Wilo-DrainLift WS 40-50



Para la impulsión de aguas residuales no depuradas que no se puedan dirigir al sistema de alcantarillado a través de la pendiente natural

Estaciones de bombeo de pozos con depósito sintético o como sistema de elevación de aguas residuales en el edificio

- 60 m³/h  
28 m
- Estación de bombeo de pozos Synthetic de PE-HD reciclable
  - Máxima seguridad contra la fuerza ascensional y estabilidad inherente gracias al diseño estriado
  - Posibilidad de elegir las entradas in situ
  - Para tubo de acometida en DN 100
  - Conexión a la tubería de ventilación en DN 70
  - Presión máx. en la tubería de impulsión de 6 bar

Bombas Wilo-Drain que se pueden utilizar:  
TC 40  
TP 50  
TP 65  
MTS 40/21 ... 27

- Entradas libremente seleccionables
- Montaje flexible gracias a la ampliación del pozo opcional
- El montaje y el mantenimiento de las bombas resultan sencillos gracias al acoplamiento en superficie si se utilizan las bombas Wilo-Drain TP 50, TP 65
- También con bombas con sistema de corte Wilo-Drain MTS 40/21 ... 27

### C3 Sistemas de elevación de aguas

Aguas residuales

Estaciones de bombeo de pozos con depósito sintético  
Wilo-DrainLift WS 625



Para la impulsión de aguas residuales no depuradas que no se puedan dirigir al sistema de alcantarillado a través de la pendiente natural

Estaciones de bombeo de pozos con depósito sintético

- 18 m³/h  
27 m
- Estación de bombeo de pozos Synthetic de PE reciclable
  - Máxima seguridad contra la fuerza ascensional gracias al diseño estriado
  - Disponible en 4 alturas: 1.200, 1.500, 1.800 y 2.100 mm
  - Cubiertas de pozo en las ejecuciones estándar, transitable o apta para vehículos
  - Presión máx. en la tubería de impulsión de 6 bar (MTS 40) o de 4 bar

Bombas Wilo-Drain que se pueden utilizar:  
TMW 32  
TC 40  
STS 40  
MTS 40/21 ... 27

- Pequeño diámetro del pozo (625 mm)
- Aplicación flexible gracias a las diferentes alturas de construcción
- Completa con la valvulería y las juntas integradas
- Según la cubierta, transitable o apta para vehículos
- Se puede utilizar como sistema de elevación de aguas residuales en el interior de los edificios
- Se puede utilizar como estación de bombeo de pozos en el exterior de los edificios

### C3 Sistemas de elevación de aguas

Aguas residuales

Aguas residuales

Gama de productos  
Serie

Aplicación

Tipo

Caudal Q máx.  
Altura de impulsión H máx.  
Datos técnicos

Equipamiento/Función

Características especiales

Catálogo

Estaciones de bombeo de pozos con depósito  
sintético  
Wilo-DrainLift WS 900  
Wilo-DrainLift WS 1100



Para la impulsión de aguas residuales no  
depuradas que no se puedan dirigir al sistema  
de alcantarillado a través de la pendiente  
natural

Estaciones de bombeo de pozos con depósito  
sintético

- 125 m³/h  
37 m
- Estación de bombeo de pozos Synthetic de PE reciclable
  - Máxima seguridad contra la fuerza ascensional gracias a 2 o 4 aletas laterales
  - Posibilidad de seleccionar 2/4 entradas in situ
  - Máxima resistencia debido a la forma semiesférica del fondo del pozo
  - Acoplamiento en superficie Wilo
  - Fácil acceso a la sonda de nivel gracias al montaje con una varilla de sujeción colgada
  - Carga móvil máx. de 5 kN/m² (según DIN EN 124, grupo 1)
  - Presión máx. en la tubería de impulsión de 6 bar

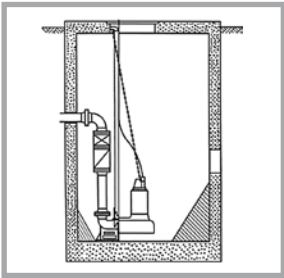
Bombas Wilo-Drain que se pueden utilizar:  
TS 40  
TP 50  
TP 65  
STS 65  
TP 80  
MTS 40

- Entradas libremente seleccionables
- Aplicación versátil: como sistema de elevación de aguas en el interior de los edificios o como estación de bombeo de pozos en el exterior.
- Gran volumen de depósito (200/400 l)
- Montaje flexible gracias a la ampliación del pozo opcional
- El montaje y el mantenimiento de las bombas resultan sencillos gracias al acoplamiento en superficie si se utilizan las bombas Wilo-Drain TP 50, TP 65, STS 65, MTS 40/...
- También con bombas con sistema de corte Wilo-Drain MTS 40/...

C3 Sistemas de elevación de  
aguas

Aguas residuales

Estaciones de bombeo de pozos de cemento  
Wilo-EMU Anlagenbau



Para la impulsión de aguas residuales no  
depuradas que no se puedan dirigir al sistema  
de alcantarillado a través de la pendiente  
natural

Estaciones de bombeo de pozos de cemento

- A petición  
A petición
- Fabricado en hormigón monolítico, a prueba de electricidad estática y permeable al agua
  - Como sistema de bomba simple o de bomba doble
  - Completa, con todas las tuberías y la valvulería necesarias

- Ejecuciones personalizadas

A petición

Sistema de separación de sustancias sólidas  
EMUPORT  
Estación de bombeo de pozos EMUPORT  
PEHD



Para la impulsión de aguas residuales no  
depuradas que no se puedan dirigir al sistema  
de alcantarillado a través de la pendiente  
natural

Sistema de bombeo enterrado de PEHD

- A petición  
A petición
- Estaciones de bombeo de pozos listas para ser conectadas
- Con bombas de aguas residuales sumergidas
  - Con bombas de aguas residuales montadas en seco y sistema de separación de sustancias sólidas

- Con sistema de separación de sustancias sólidas
- Costes de mantenimiento y de funcionamiento reducidos
  - La zona de la bomba está libre de humedad, suciedad y olores
  - Con sistema de bomba doble, la instalación sigue funcionando incluso mientras se realiza el mantenimiento de una de las bombas
  - Desgaste reducido

A petición

Wilo-EMU Miniprop  
TR 14 hasta TR 28



Turbulencia de los depósitos y los sólidos en depósitos de retención y en el foso de bomba; destrucción de las capas de barro flotante; otros campos de aplicación de la agricultura y el abastecimiento de agua

Agitador de motor sumergible compacto y de accionamiento directo

Empuje: 45 – 330 N

- Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz
- Modo de funcionamiento sumergido: S1
- Tipo de protección: IP 68
- Temperatura máx. del fluido: 40 °C
- Cierre mecánico con emparejamiento SiC/SiC
- Cojinete de bolas lubricado de forma permanente
- Profundidad de inmersión máx.: 12,5 m

- Montaje estacionario en pared y suelo
- Montaje flexible mediante el dispositivo de bajada o mediante fijación especial de tubo
- Giratorio en sentido vertical u horizontal en el montaje con dispositivo de bajada

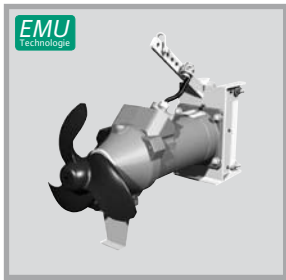
- Inundable
- Consumo de potencia bajo
- Peso reducido
- Ejecuciones ATEX y FM
- Hélice autolimpiante con buje de hélice
- Fácil fijación de la hélice
- Hélice en ejecución de acero o PUR
- Opcional: eje del motor del material 1.4462

C4 Agitadores de motor sumergible

Agitadores

Wilo-EMU Uniprop sin engranaje  
TR 22 hasta TR 40

Modificación de gama



Turbulencia de los depósitos y los sólidos en depósitos de retención y en el foso de bomba; destrucción de las capas de barro flotante; otros campos de aplicación de la agricultura y el abastecimiento de agua

Agitador de motor sumergible compacto y de accionamiento directo

Empuje: 185 – 1060 N

- Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz
- Modo de funcionamiento sumergido: S1
- Tipo de protección: IP 68
- Temperatura máx. del fluido: 40 °C
- Cierre mecánico con emparejamiento SiC/SiC
- Cojinete de bolas lubricado de forma permanente
- Profundidad de inmersión máx.: 12,5 m

- Montaje estacionario en pared y suelo
- Montaje flexible mediante el dispositivo de bajada
- Giratorio en sentido vertical u horizontal en el montaje con dispositivo de bajada

- Inundable
- Hélice autolimpiante con buje de hélice
- Fácil fijación de la hélice
- Hélice en ejecución de fundición, acero o PUR
- Ejecuciones ATEX y FM

C4 Agitadores de motor sumergible

Agitadores

Wilo-EMU Uniprop con engranaje  
TR 50-2 hasta TR 90-2



Se utiliza en depósitos de activación y depósitos de lodo para la generación de flujo, la suspensión de sólidos, la homogeneización y para evitar la formación de capas de barro flotante; otros campos de aplicación en la industria, la agricultura y el abastecimiento de agua

Agitadores de motor sumergible con engranaje planetario de 1 etapa

Empuje: 350 – 2120 N

- Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz
- Modo de funcionamiento sumergido: S1
- Tipo de protección: IP 68
- Temperatura máx. del fluido: 40 °C
- Engranaje planetario de 1 etapa
- Cierre mecánico con emparejamiento SiC/SiC
- Cojinete de bolas lubricado de forma permanente
- Profundidad de inmersión máx.: 12,5 m

- Montaje estacionario en la pared
- Montaje flexible mediante el dispositivo de bajada
- Giratorio en sentido horizontal en el montaje con dispositivo de bajada
- Si se monta mediante unidad de pie, se puede colocar en cualquier lugar del depósito
- Engranaje planetario de 1 etapa

- Inundable
- Engranaje planetario de 1 etapa para adaptación a la velocidad de la hélice
- Hélice autolimpiante
- Fácil fijación de la hélice
- Hélice en ejecución de acero, PUR o PUR/GFK
- Ejecuciones ATEX y FM
- Árbol de transmisión en 1.4462

C4 Agitadores de motor sumergible

Agitadores

Wilo-EMU Maxirop TR 215 hasta TR 226  
Wilo-EMU Megaprop TR 315 hasta TR 326

Modificación de gama



Energía optimizada para la mezcla y la circulación de los lodos activados; generación de velocidades de flujo en los canales de circulación; otros campos de aplicación en la industria

Agitador de motor sumergible de velocidad lenta y reducido al engranaje planetario de 2 etapas

Empuje: 300 – 5270 N

- Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz
- Modo de funcionamiento sumergido: S1
- Tipo de protección: IP 68
- Temperatura máx. del fluido: 40 °C
- Engranaje planetario de 2 etapas con 2º elemento epicicloidal intercambiable
- Cierre mecánico con emparejamiento SiC/SiC
- Cojinete de bolas lubricado de forma permanente
- Profundidad de inmersión máx.: 12,5 m

- Si se monta mediante unidad de pie, se puede colocar en cualquier lugar del depósito
- Instalación flexible
- Engranaje planetario de 2 etapas con 2º elemento epicicloidal intercambiable

- Inundable
- Engranaje planetario de 2 etapas para adaptación a la velocidad de la hélice
- Hélice autolimpiante
- Aletas de la hélice reemplazables por separado
- Fácil fijación de las aletas y el buje
- Hélice en ejecución GFK
- Ejecuciones ATEX y FM
- Árbol de transmisión en 1.4462

C4 Agitadores de motor sumergible

Agitadores



Gama de productos  
Serie

Aplicación

Tipo

Caudal Q máx.  
Altura de impulsión H máx.  
Datos técnicos

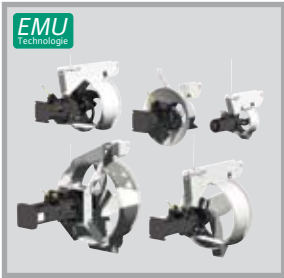
Equipamiento/Función

Características especiales

Catálogo

Wilo-EMU RZP ...

Modificación de gama



Impulsión de aguas residuales por alturas de impulsión reducidas con caudales elevados, p. ej., entre depósitos de compensación, nitrificación y desnitrificación; Impulsión de agua de servicio, agua no depurada, agua pura y agua de refrigeración, p. ej., en trenes de esmaltado o para la preparación de agua potable; Generación de flujo en canales de agua, p. ej., parques de atracciones

Agitadores de motor sumergible con carcasa, accionamiento directo (RZP 20 ..., RZP 25-2 ...) o con engranaje planetario de 1 etapa (RZP 50-3 ..., RZP 60-3 ..., RZP 80-2 ...)

- 10.000 m³/h  
7 m
- Alimentación eléctrica: 3~400 V, 50 Hz
  - Modo de funcionamiento sumergido: S1
  - Tipo de protección: IP 68
  - Temperatura máx. del fluido: 40 °C
  - Complementos accionados directamente o con engranaje planetario de 1 etapa
  - Cierre mecánico con emparejamiento SiC/SiC
  - Cojinete de bolas lubricado de forma permanente
  - Profundidad de inmersión máx.: 12,5 m

- Montaje estacionario directamente en el tubo de flujo
- Montaje flexible mediante el dispositivo de bajada
- Posibilidad de montaje vertical o Inline

- Inundable
- Tipo vertical o Inline
- Hélice autolimpiante, parcialmente con buje de hélice
- Hélice en ejecución de acero o PUR
- Ejecuciones ATEX y FM

C4 Agitadores de motor sumergible

Bombas de recirculación



*Wilo-EMU FA*

Serie A hasta Z	Catálogo 50 Hz	Serie A hasta Z	Catálogo 50 Hz
-----------------	-------------------	-----------------	-------------------

Sistema de separación de sustancias sólidas EMUPORT PEHD	A petición	Wilo-CRn System	A1, A2
Wilo-AXL	A1	Wilo-CronoBloc-BL	A3
Wilo-BAC	A3	Wilo-CronoLine-IL	A2
Wilo-Cargo MC	B1	Wilo-CronoLine-IL-E	A2
Wilo-CC-HVAC-System	A1, A2, A3	Wilo-CronoLine-IL-E ... BF	A2
Wilo-Comfort-CO 2-6 MVI ... /CC	B4	Wilo-CronoNorm NL	A3
Wilo-Comfort-CO 2-6 Helix-.../CC	B4	Wilo-CronoTwin-DL	A2
Wilo-Comfort-COR 2-6 MVI ... /CC	B4	Wilo-CronoTwin-DL-E	A2
Wilo-Comfort-COR 2-6 Helix-V.../CC	B4	Wilo-Dia-Log	A1, A2
Wilo-Comfort-N-CO 2-6 MVIS ... /CC	B4	Wilo-Drain LP	C1
Wilo-Comfort-N-COR 2-6 MVIS ... /CC	B4	Wilo-Drain LPC	C1
Wilo-Comfort-N-Vario COR-1 MVICE ...	B4	Wilo-Drain MTC	C2
Wilo-Comfort-N-Vario-COR 2-4 MVICE ... /VR	B4	Wilo-Drain MTS	C2
Wilo-Comfort-Vario COR-1 MVIE ...	B4	Wilo-Drain STS	C2
Wilo-Comfort-Vario-COR 2-4 MHIE ... /VR	B4	Wilo-Drain TC	C2
Wilo-Comfort-Vario-COR 2-4 MVIE ... /VR	B4	Wilo-Drain TM/TMW	C1
Wilo-Control AnaCon	A1, A2	Wilo-Drain TMC	C1
Wilo-Control DigiCon	A1, A2	Wilo-Drain TMT	C1
Wilo-CR System	A1, A2, A3	Wilo-Drain TP 50, 65	C2

Serie A hasta Z	Catálogo 50 Hz	Serie A hasta Z	Catálogo 50 Hz
Wilo-Drain TP 80, 100	C2	Wilo-Economy CO/T-1 MVI ... /ER	B4
Wilo-Drain TS	C1	Wilo-Economy CO-1 MVI ... /ER	B4
Wilo-Drain VC	C1	Wilo-Economy CO-1 Helix.../ER	B4
Wilo-DrainLift Box	C3	Wilo-Economy CO-1 MVIS ... /ER	B4
Wilo-DrainLift Con	A1, C3	Wilo-Economy MHI	B3
Wilo-DrainLift FTS	C3	Wilo-Economy MHIE	B3
Wilo-DrainLift KH 32	C3	Wilo-Economy MHIL	B3
Wilo-DrainLift L	C3	Wilo-EMU AVU	C4
Wilo-DrainLift M	C3	Wilo-EMU D	B2
Wilo-DrainLift S	C3	Wilo-EMU DCH	B2
Wilo-DrainLift TMP	C3	Wilo-EMU FA	C2
Wilo-DrainLift WB	A petición	Wilo-EMU K	B2
Wilo-DrainLift WS 40-50	C3	Wilo-EMU KD	B2
Wilo-DrainLift WS 625	C3	Wilo-EMU KM	B2
Wilo-DrainLift WS 900-1100	C3	Wilo-EMU KPR	C2
Wilo-DrainLift XS-F	C3	Wilo-EMU KS	C1
Wilo-DrainLift XL	C3	Wilo-EMU NK	B2
Wilo-DrainLift XXL	C3	Wilo-EMU NR	B2
Wilo-Economy CO 2-4 MHI ... /ER	B4	Wilo-EMU RZP	C4



Serie A hasta Z	Catálogo 50 Hz	Serie A hasta Z	Catálogo 50 Hz
Wilo-EMU SCH	B2	Wilo-MultiPress MP	B1
Wilo-EMU SR	C4	Wilo-Multivert MVI	B3
Wilo-EMU TR	C4	Wilo-Multivert MVIE	B3
Wilo-FilTec FBS	B1	Wilo-Multivert MVIL	B3
Wilo-Helix-V	B3	Módulos Wilo-Protect C	A1
Wilo-Helix-VE	B3	Wilo-RainCollector II RWN	B1
Módulos Wilo-IF	A1, A2	Wilo-RainSystem AF 150	B1
Módulos Wilo-IF Stratos	A1	Wilo-RainSystem AF 400	B1
Módulos Wilo-IR	A1, A2	Wilo-RainSystem AF Basic	B1
Monitor Wilo-IR	A1, A2	Wilo-RainSystem AF Comfort	B1
Wilo-Jet FWJ	B1	Separación de circuitos para calefacción de suelo radiante Wilo-Safe	A1
Wilo-Jet HWJ	B1	Wilo-SCP	A3
Wilo-Jet WJ	B1	Cuadros Wilo-SD	A1
Depósito de expansión de membrana Wilo-MBH	B4	Cuadros Wilo-SK	A1
Wilo-MultiCargo FMC	B1	Cuadros Wilo-SR	A1
Wilo-MultiCargo HMC	B1	Wilo-SilentMaster	B1
Wilo-MultiCargo MC	B1	Wilo-Smart	A1
Wilo-MultiPress FMP	B1	Wilo-Star-E	A1
Wilo-MultiPress HMP	B1	Wilo-Star-RS	A1

Serie A hasta Z		Catálogo 50 Hz	
Serie A hasta Z		Catálogo 50 Hz	
Wilo-Star-RSD	A1	Wilo-TOP-S	A1
Wilo-Star-RSG	A1	Wilo-TOP-SD	A1
Wilo-Star-RSL	A1	Wilo-TOP-Z	A1
Wilo-Star-ST	A1	Aljibe Wilo-VBH	B4
Wilo-Star-Z	A1	Wilo-VeroLine-IPH-O	A2
Wilo-Stratos	A1	Wilo-VeroLine-IPH-W	A2
Wilo-Stratos ECO	A1	Wilo-VeroLine-IP-Z	A2
Wilo-Stratos ECO-L	A1	Wilo-VeroLine-IP-E	A2
Wilo-Stratos ECO-ST	A1	Wilo-VeroLine-IPL	A2
Wilo-Stratos ECO-Z	A1	Wilo-VeroLine-IPS	A2
Wilo-Stratos-D	A1	Wilo-VeroNorm-NPG	A3
Wilo-Stratos-Z	A1	Wilo-VeroTwin-DP-E	A2
Wilo-Sub TWI 5 / TWI 5-SE	B1	Wilo-VeroTwin-DPL	A2
Wilo-Sub TWI 5-SE Plug & Pump	B1	Wilo-VR HVAC System	A1, A2, A3
Wilo-Sub TWU	B2, B1		
Wilo-Sub TWI	B2		
Wilo-TOP-D	A1		
Wilo-TOP-E	A1		
Wilo-TOP-ED	A1		



Pumpen Intelligenz.

WILO SE  
Nortkirchenstraße 100  
44263 Dortmund  
Germany  
T +49 231 4102-0  
F +49 231 4102-7363  
wilo@wilo.com  
www.wilo.com

WILO EMU GmbH  
Heimgartenstraße 1  
95030 Hof  
Germany  
T +49 9281 974-0  
F +49 9281 96528  
info@wiloemu.de  
www.wiloemu.com

## Wilo – International (Subsidiaries)

### Argentina

WILO SALMSON  
Argentina S.A.  
C1270ABE Ciudad  
Autónoma de Buenos Aires  
T +54 11 43015955  
info@salmon.com.ar

### Austria

WILO Pumpen  
Österreich GmbH  
1230 Wien  
T +43 507 507-0  
office@wilo.at

### Azerbaijan

WILO Caspian LLC  
1065 Baku  
T +994 12 5962372  
info@wilo.az

### Belarus

WILO Bel OOO  
220035 Minsk  
T +375 17 2503393  
wilobel@wilo.by

### Belgium

WILO SA/NV  
1083 Ganshoren  
T +32 2 4823333  
info@wilo.be

### Bulgaria

WILO Bulgaria Ltd.  
1125 Sofia  
T +359 2 9701970  
info@wilo.bg

### Canada

WILO Canada Inc.  
Calgary, Alberta T2A 5L4  
T +1 403 2769456  
bill.lowe@wilo-na.com

### China

WILO China Ltd.  
101300 Beijing  
T +86 10 80493900  
wilobj@wilo.com.cn

### Croatia

WILO Hrvatska d.o.o.  
10090 Zagreb  
T +38 51 3430914  
wilo-hrvatska@wilo.hr

### Czech Republic

WILO Praha s.r.o.  
25101 Cestlice  
T +420 234 098711  
info@wilo.cz

### Denmark

WILO Danmark A/S  
2690 Karlslunde  
T +45 70 253312  
wilo@wilo.dk

### Estonia

WILO Eesti OÜ  
12618 Tallinn  
T +372 6509780  
info@wilo.ee

### Finland

WILO Finland OY  
02330 Espoo  
T +358 207401540  
wilo@wilo.fi

### France

WILO S.A.S.  
78390 Bois d'Arcy  
T +33 1 30050930  
info@wilo.fr

### Great Britain

WILO (U.K.) Ltd.  
DE14 2WJ Burton-  
Upon-Trent  
T +44 1283 523000  
sales@wilo.co.uk

### Greece

WILO Hellas AG  
14569 Anixi (Attika)  
T +302 10 6248300  
wilo.info@wilo.gr

### Hungary

WILO Magyarország Kft  
2045 Törökbálint  
(Budapest)  
T +36 23 889500  
wilo@wilo.hu

### Ireland

WILO Engineering Ltd.  
Limerick  
T +353 61 227566  
sales@wilo.ie

### Italy

WILO Italia s.r.l.  
20068 Peschiera  
Borromeo (Milano)  
T +39 25538351  
wilo.italia@wilo.it

### Kazakhstan

WILO Central Asia  
050002 Almaty  
T +7 727 2785961  
in.pak@wilo.kz

### Korea

WILO Pumps Ltd.  
621-807 Gimhae  
Gyeongnam  
T +82 55 3405800  
wilo@wilo.co.kr

### Latvia

WILO Baltic SIA  
10119 Riga  
T +371 67 145229  
mail@wilo.lv

### Lebanon

WILO SALMSON  
Lebanon  
12022030 El Metn  
T +961 4 722280  
wsl@cyberia.net.lb

### Lithuania

WILO Lietuva UAB  
03202 Vilnius  
T +370 5 2136495  
mail@wilo.lt

### The Netherlands

WILO Nederland b.v.  
1551 NA Westzaan  
T +31 88 9456 000  
info@wilo.nl

### Norway

WILO Norge AS  
0975 Oslo  
T +47 22 804570  
wilo@wilo.no

### Poland

WILO Polska Sp. z o.o.  
05-090 Raszyn  
T +48 22 7026161  
wilo@wilo.pl

### Portugal

Bombas Wilo-Salmson  
Portugal Lda.  
4050-040 Porto  
T +351 22 2080350  
bombas@wilo.pt

### Romania

WILO Romania s.r.l.  
077040 Com. Chiajna  
Jud. Ilfov  
T +40 21 3170164  
wilo@wilo.ro

### Russia

WILO Rus ooo  
123592 Moscow  
T +7 495 7810690  
wilo@orc.ru

### Saudi Arabia

WILO ME – Riyadh  
Riyadh 11465  
T +966 1 4624430  
wshoula@watanianind.com

### Serbia and Montenegro

WILO Beograd d.o.o.  
11000 Beograd  
T +381 11 2851278  
office@wilo.co.yu

### Slovakia

WILO Slovakia s.r.o.  
82008 Bratislava 28  
T +421 2 45520122  
wilo@wilo.sk

### Slovenia

WILO Adriatic d.o.o.  
1000 Ljubljana  
T +386 1 5838130  
wilo.adriatic@wilo.si

### South Africa

Salmson South Africa  
1610 Edenvale  
T +27 11 6082780  
errol.cornelius@  
salmson.co.za

### Spain

WILO Ibérica S.A.  
28806 Alcalá de Henares  
(Madrid)  
T +34 91 8797100  
wilo.iberica@wilo.es

### Sweden

WILO Sverige AB  
35246 Växjö  
T +46 470 727600  
wilo@wilo.se

### Switzerland

EMB Pumpen AG  
4310 Rheinfelden  
T +41 61 83680-20  
info@emb-pumpen.ch

### Taiwan

WILO-EMU Taiwan Co. Ltd.  
110 Taipei  
T +886 227 391655  
nelson.wu@  
wiloemutaiwan.com.tw

### Turkey

WILO Pompa Sistemleri  
San. ve Tic. A.Ş.  
34530 Istanbul  
T +90 216 6610211  
wilo@wilo.com.tr

### Ukraine

WILO Ukraina t.o.w.  
01033 Kiev  
T +38 044 2011870  
wilo@wilo.ua

### Vietnam

Pompes Salmson Vietnam  
Ho Chi Minh-Ville Vietnam  
T +84 8 8109975  
nkm@salmson.com.vn

### United Arab Emirates

WILO ME – Dubai  
Dubai  
T +971 4 3453633  
info@wilo.com.sa

### USA

WILO-EMU USA LLC  
Thomasville,  
Georgia 31792  
T +1 229 5840097  
info@wilo-emu.com

### USA

WILO USA LLC  
Melrose Park, Illinois 60160  
T +1 708 3389456  
mike.easterley@  
wilo-na.com

## Wilo – International (Representation offices)

### Algeria

Bad Ezzouar, Dar El Beida  
T +213 21 247979  
chabane.hamdad@salmson.fr

### Armenia

375001 Yerevan  
T +374 10 544336  
info@wilo.am

### Bosnia and Herzegovina

71000 Sarajevo  
T +387 33 714510  
zeljko.cvjetkovic@wilo.ba

### Georgia

0177 Tbilisi  
T +995 32317813  
info@wilo.ge

### Macedonia

1000 Skopje  
T +389 2 3122058  
valerij.vojneski@wilo.com.mk

### Mexico

07300 Mexico  
T +52 55 55863209  
roberto.valenzuela@wilo.com.mx

### Moldova

2012 Chisinau  
T +373 2 223501  
sergiu.zagurean@wilo.md

### Rep. Mongolia

Ulaanbaatar  
T +976 11 314843  
wilo@magicnet.mn

### Tajikistan

734025 Dushanbe  
T +992 37 2232908  
farhod.rahimov@wilo.tj

### Turkmenistan

744000 Ashgabad  
T +993 12 345838  
wilo@wilo-tm.info

### Uzbekistan

100029 Tashkent  
T +998 71 1206774  
info@wilo.uz

November 2008