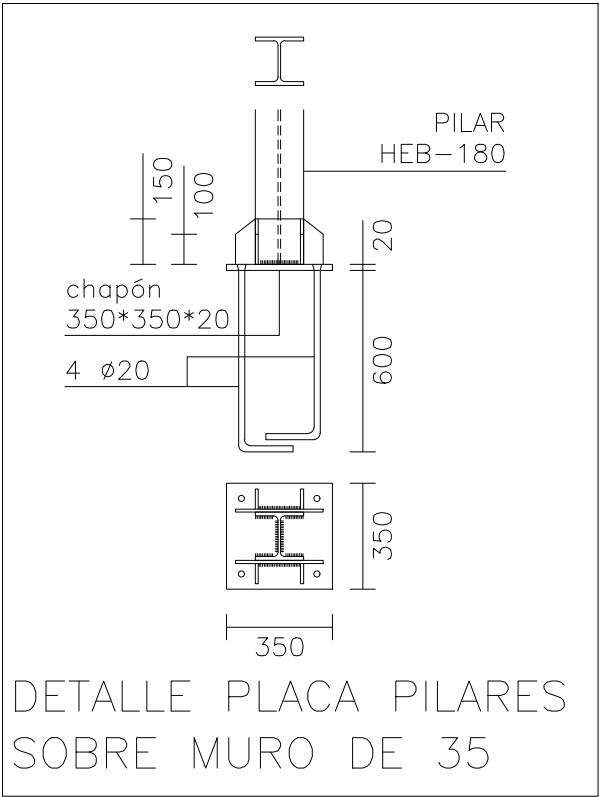
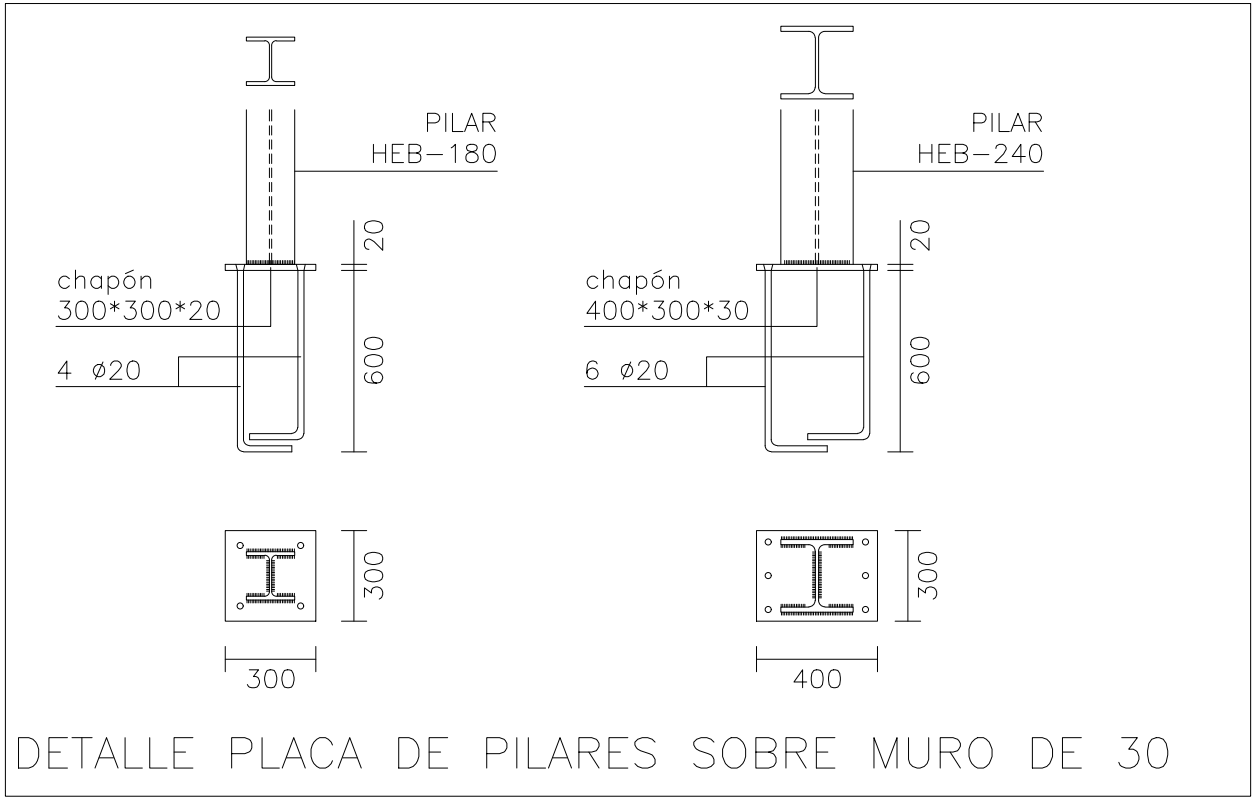
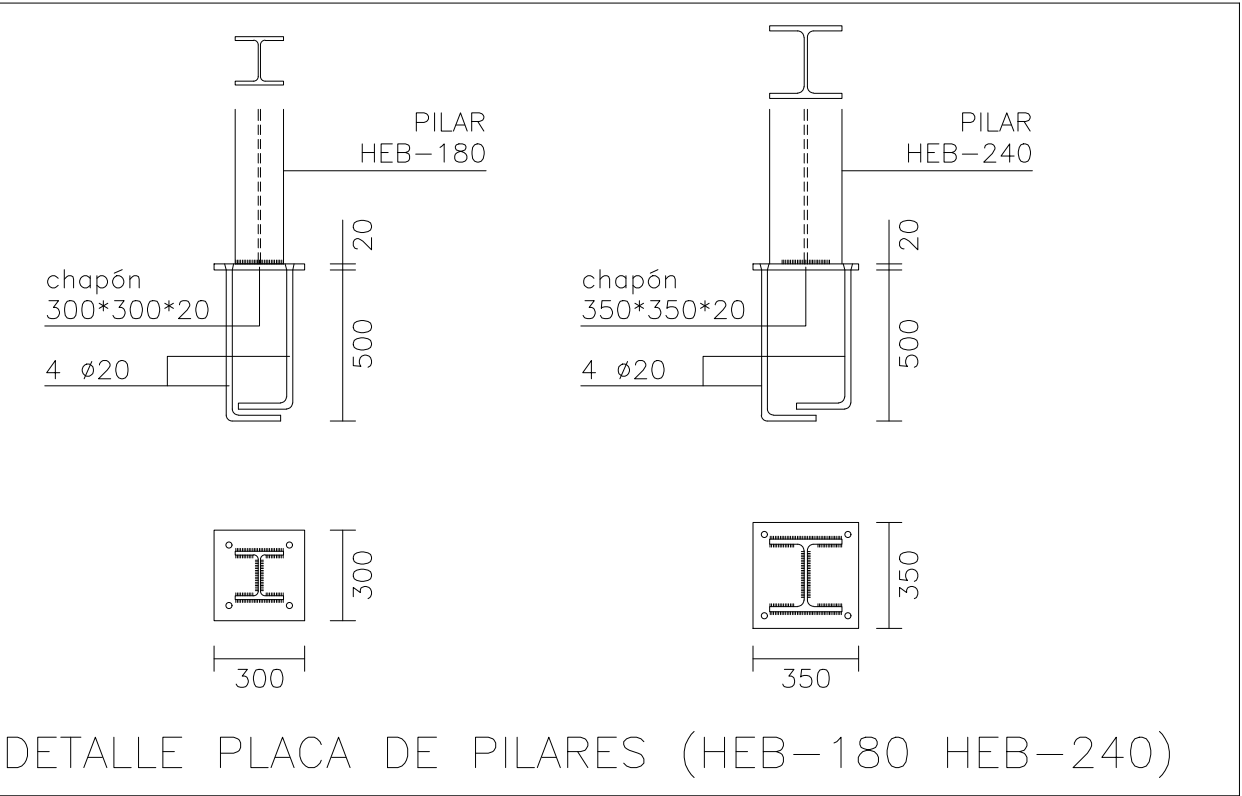
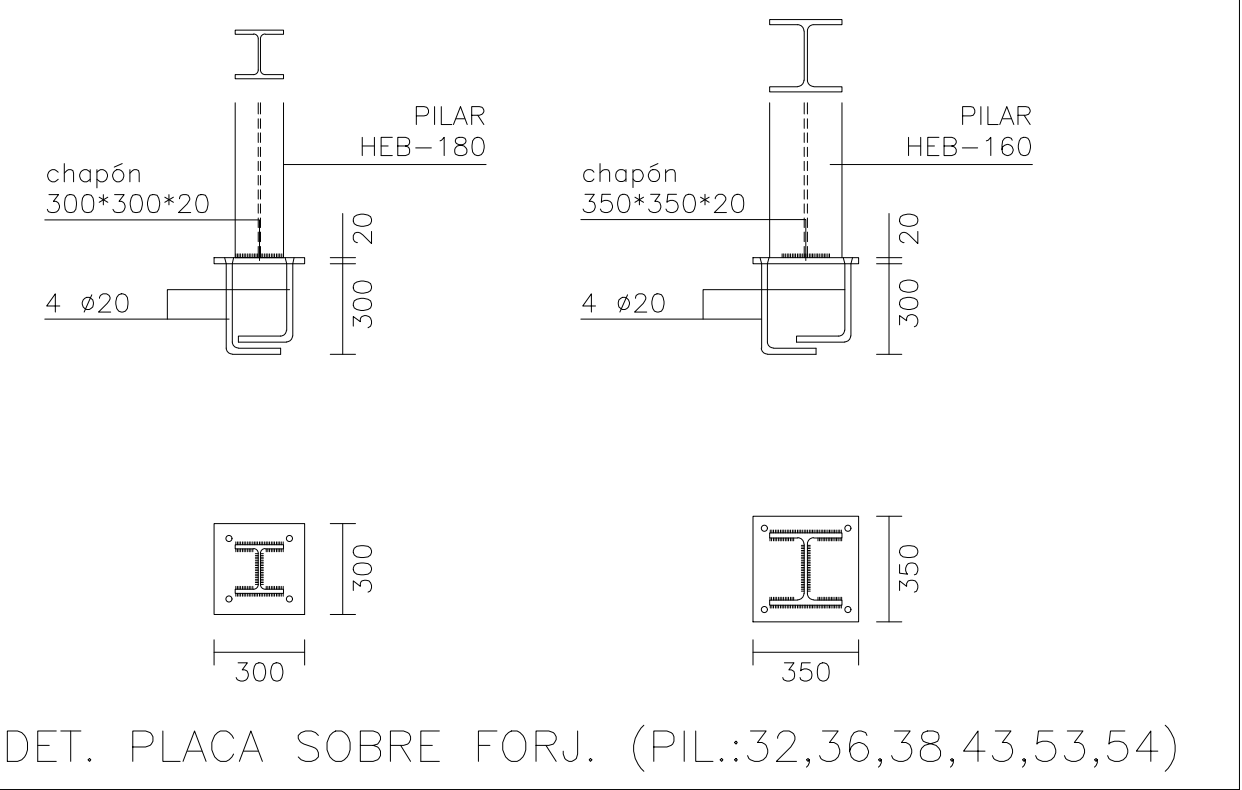


| CUADRO DE ESPECIFICACIONES SEGUN C.T.E-SE-A | | | | |
|---|----------|--|-----------------------|--|
| ACERO | | S275 | | |
| DESCRIPCION | | SEGUN NORMA CTE-SE-A | | |
| LIMITE ELASTICO (minimo garantizado) | | Espesor <= 16 m.m. | 275 Nmm. ² | |
| | | Espesor > 16 m.m. y <= 40 m.m. | 265 Nmm. ² | |
| | | Espesor > 40 m.m. y <= 63 m.m. | 255 Nmm. ² | |
| TENSION ROTURA | | 3 <= t <= 100 m.m. | 410 Nmm. ² | |
| CARACTERISTICAS DE LAS SOLDADURAS SEGUN CTE-SE-A | | | | |
| TIPO DE ACERO | S-275 JR | TIPO DE ELECTRODO (Para Punteados) | RUTILO: E 6013 R | |
| | | TIPO DE ELECTRODO (En Obra) (Soldadura de Importancia) | BÁSICO: E 7016 | |
| | | SOLDADURA EN TALLER | MIG (Hilo): ER 70 S | |
| CARACTERISTICAS DE LOS CORDONES | | | | |
|  A TOPE Cordón Continuo. Penetración Completa. Preparación de bordes. | | | | |
|  EN ÁNGULO Cordón Continuo. | | | | |
|  <div>REGLA PRÁCTICA (GENERAL) e1 > e2 <= a >= 1/2 e1 e2 > e1 <= a >= 1/2 e2</div> | | | | |



CUBIERTA NAVE FABRICACIÓN

| ACERO | S-275 JR |
|-----------------|------------------------|
| Qt | 1.30 KN/m ² |
| CARGAS | |
| PESO PROPIO: | 25 Kg/m ² |
| SOBREC. DE USO: | 80 Kg/m ² |
| CARGAS MUERTAS: | 25 Kg/m ² |
| CARGA TOTAL: | 130 Kg/m ² |

NOTA:
EL PRESENTE PLANO NUNCA SE HA DE EMPLEAR
COMO PLANO DE REPLANTEO.