

ESTUDIO DE SEGURIDAD Y SALUD

1. OBJETIVO Y AUTOR DEL ESTUDIO BÁSICO DE SEGURIDAD Y SALUD

Por medio de este Estudio Básico de Seguridad y Salud se exponen las normas necesarias a seguir para cumplir con la Ley de Prevención de Riesgos Laborales relacionadas con la temática de Seguridad y Salud que aquí se muestra.

Para todos los riesgos laborales presentes en el ciclo de vida del producto que no se puedan eliminar completamente se especificarán las protecciones y medidas preventivas requeridas para solventar los problemas que puedan tener ocasión. Además, se dotará a los trabajadores de formación e información para poder poner en práctica las medidas correspondientes y actuar en consecuencia.

Se pondrán en vigor todas las medidas necesarias para que los trabajadores cumplan con su cometido sin ningún tipo de peligro, ya que en primer lugar se encuentra la salud del trabajador.

La autora del Estudio de Seguridad y Salud que aquí se describe es la persona que se encarga del proyecto en el que se encuentra este anejo.

2. NORMATIVA APLICABLE

Para la realización de esta práctica deben cumplirse las normas de seguridad básicas como: cubrir las roturas en servicio, la sujeción de la máquina y sus elementos, aristas vivas y cortantes, piezas móviles, entre otras. De igual manera el fabricante de una máquina o de algún elemento de ella deberá ser el responsable directo de su funcionamiento y seguridad, estando obligado a cumplir las condiciones necesarias para su utilización.

También debe cumplirse el Reglamento de Seguridad en las Máquinas que tiene por objetivo “establecer los requisitos necesarios para obtener un nivel de seguridad suficiente de acuerdo con la práctica tecnológica del momento a fin de presentar a las personas y a los bienes de los riesgos derivados de la instalación, funcionamiento, mantenimiento y reparación de las máquinas”.

Además toda máquina, sistema o equipo de protección que se recoja en este reglamento deberá de ir acompañado por sus instrucciones correspondientes de uso facilitadas por el fabricante del producto. En este documento se encontrarán las especificaciones de mantenimiento, instalación y uso, además de las oportunas normas de seguridad y otras normas específicas que así se requieran.

Otra norma a tener en cuenta es la Directiva 2006/42/CE del Parlamento Europeo y del Consejo relativo a las máquinas por la que se modifica la Directiva 95/16/CE. Esta norma corresponde a la garantía de seguridad y salud de las personas y seres vivos que puedan estar en posible peligro por la utilización de máquinas.

En cuanto al ámbito nacional se cumple el Real Decreto 1644/2008, del 10 de octubre por el que “se establecen las normas para la comercialización y puesta en servicio de las máquinas”.

Finalmente, se deberá de tener en cuenta la Ley de Prevención de Riesgos Laborales que cubre la seguridad y salud de los trabajadores con el fin de prevenir posibles enfermedades profesionales, eliminar o disminuir riesgos, formar e informar a los trabajadores, entre otras actividades.

3. MEDIDAS PREVENTIVAS Y PRIMEROS AUXILIOS

Primeros auxilios

La empresa será responsable de la existencia de personal sanitario para prestar atención médica a los trabajadores en caso de ser necesario y de la disposición de materiales y utensilios requeridos para su cuidado.

Botiquines

El lugar de trabajo debe de disponer de un botiquín que guarde el material que se especifica en la Ordenanza General de Seguridad e Higiene en el Trabajo, tales como: agua oxigenada y alcohol de 96º, bolsas de goma para agua o hielo, guantes estériles, jeringuillas, termómetro clínico, entre otros elementos.

Asistencia médica

En caso de accidente grave se deberá comunicar al centro médico más cercano, lugar al que se trasladará el afectado. Por esta razón, el lugar de trabajo deberá de disponer un listado de direcciones y teléfonos de centros médicos cercanos para poder realizar el traslado lo más rápido posible.

Reconocimiento médico

La empresa se verá obligada a que todos sus trabajadores se sometan a un reconocimiento médico en el que se examinará su salud antes de comenzar a trabajar en su nuevo puesto. Este examen se deberá de repetir anualmente.

CONDICIONES MEDIOAMBIENTALES

Ambiente térmico

En el puesto de trabajo la temperatura debera de encontrarse entre los 18 y 22Cº, valores que se encuentran en un intervalo adecuado para el trabajo humano.

Ambiente lumínico

El puesto de trabajo deberá de estar bien iluminado para que sus trabajadores puedan desempeñar su labor y desplazarse por la fábrica adecuadamente. Por ello, será necesario evitar posibles deslumbramientos o realizar esfuerzos por falta de visibilidad.

Deberá de haber una iluminación genérica, además de otra suplementaria colocada en los puntos óptimos que se requieran. El nivel de iluminación adecuado recomendado por Illuminating Engineering Society es de 1000 lux, a excepción de puestos que requieran una mayor iluminación.

Ambiente acústico

El ruido del puesto de trabajo no deberá superar los 85 dB para una exposición continuada a lo largo de su jornada de trabajo de 8 horas. En cambio para las exposiciones cortas no se deben superar los 135 dB, a excepción del ruido de impacto que nunca podrá superar los 140 dB.

En caso de verse obligados a trabajar con un ambiente acústico molesto, la empresa deberá de proporcionarles los equipos de protección individual correspondientes como pueden ser cascos o tapones para los oídos, de forma que aislen a los trabajadores del ruido creado en su lugar de trabajo.

Señalización

El lugar de trabajo deberá de contar con las señalizaciones correspondientes para avisar a los trabajadores de los posibles peligros, ya sea señalización visual o acústica. No se deberán de utilizar colores que puedan deslumbrar al trabajador o por el contrario que no resalten de la zona en la que se encuentra.

También será necesario destacar los mandos para hacer más intuitiva la colocación de manos sobre las palancas manipulables de la máquina.

Esta normativa se encuentra en el Real Decreto 485/1997 sobre disposiciones mínimas en materia de señalización de seguridad y salud en el trabajo del Boe nº97 del 23/04/1997.

4. EVALUACIÓN DE RIESGOS LABORALES

La evaluación de riesgos está basada según la clasificación de riesgos, probabilidad y consecuencias especificadas por el Instituto Nacional de Seguridad e Higiene en el Trabajo conocido como INSHT.

Las tablas contienen la Evaluación de Riesgos laborales para valorar la seguridad de las máquinas que intervienen en la fabricación del producto. Se incluirán al final de este anejo.

5. MEJORAS PROPUESTAS

A continuación se van a citar las posibles mejoras para las actividades con mayor riesgo de los puestos de trabajo que intervienen en la fabricación del producto:

RIESGOS INTOLERABLES

330.1 Hipoacusia: La continua exposición al ruido de los motores de las máquinas puede ocasionar problemas auditivos en los operarios. Por ello, se deberán tomar medidas como: encapsular la máquina para evitar que el ruido llegue a los demás compañeros, trabajar en espacios grandes con las máquinas dispuestas de tal forma que interfieran lo menor posible el sonido de una con otra y finalmente, si no se ha conseguido resolver el problema, se proporcionarán EPIs como cascos aislantes.

RIESGOS IMPORTANTES

90 Cortes por objetos o herramientas: Será necesario dotar al operario de formación e información para evitar tener este tipo de problemas. Se deberán de implantar controles como sensores que corten el suministro eléctrico si se acerca un humano o mandos bimanuales que no permitan el arranque de la máquina si el cuerpo del operario no está en una determinada posición de seguridad. En el caso de no poder solucionar el problema se deberá de contar con los correspondientes EPIs: guantes y ropa de trabajo.

150.1 Contactos térmicos por calor: Enfocados para la máquina de hilo caliente y corte láser, se deberán de tener en cuenta propuestas como la de los sensores explicadas anteriormente. En caso de no resolver el problema se usarán EPIs como guantes que protejan las manos y parte del brazo del trabajador.

RIESGOS MODERADOS

161.1 y 162.1 Contactos eléctricos directos de baja y alta tensión: Para ello será necesario realizar un mantenimiento preventivo para evitar estos problemas y realizar pruebas al principio de cada jornada laboral. Los operarios deberán de llevar guantes y botas aislantes si fuera necesario.

340.2 Vibraciones Mano-brazo: Será necesario que se hagan los descansos correspondientes para que los operarios puedan descansar y relajar la postura, además de revisar la maquinaria correspondiente para evitar que produzca más vibraciones de las que debería.

6. MEDIDAS PREVENTIVAS Y PROTECCIONES COLECTIVAS

Es necesario poner en práctica protecciones colectivas antes de proponer EPIs ya que dificultan el trabajo del operario. Por ello, para evitar posibles riesgos se deberá:

- Mantener el orden y limpieza de las zonas de desplazamiento y todos los lugares de trabajo.
- Mantener una iluminación adecuada en cada puesto de trabajo.
- Delimitar áreas de riesgo elevado por estar dentro del radio de actuación de las máquinas para evitar posibles accidentes.
- Señalizar (acústica y visualmente) los peligros.
- Formar e informar al trabajador continuamente.

7. FORMACIÓN E INFORMACIÓN DE LOS TRABAJADORES

Es necesario que el personal reciba información sobre los métodos de trabajo, los riesgos que se pueden presentar y las medidas de seguridad correspondientes, antes de ingresar por primera vez en la empresa.

Además, la empresa deberá de preveer información tanto teórica como práctica en materia preventiva genérica y una más específica dependiendo del puesto de trabajo en el que se encuentre el operario.

7.1 Obligaciones de los trabajadores

Los trabajadores deberán de poner en práctica la formación que se les ha dado, vigilando su seguridad y salud al igual que la del resto de sus compañeros.

También deberá de utilizar adecuadamente el equipamiento y las máquinas necesarias para desempeñar su trabajo y cuidarlas correctamente.

7.2 Derechos de los trabajadores

La empresa deberá formar e informar a los empleados correctamente de todas las medidas y prácticas que los incumben en la empresa.

Los trabajadores deberán tener una copia del Plan de Seguridad y Salud y deberán de ser informados de las modificaciones que en él se realicen.

Sus lugares de trabajo deberán estar adecuadamente evaluados para saber los peligros y riesgos que conllevan y resolverlos tomando medidas de protección colectiva o con el uso de nuevos equipos de protección.

8. PROTECCIÓN INDIVIDUAL

Los equipos de protección individual son necesarios cuando no ha sido posible disminuir el riesgo o realizar una protección colectiva a las agresiones externas que puedan suponer un peligro, ya sea por factores físicos, químicos o biológicos. Estas medidas se encuentran en el Real Decreto 1407-1992, en el que se regulan las condiciones de la comercialización de los EPIs (BOE 311 del 28/12/1992).

Para que un EPI sea considerado apto deberá cumplir una serie de requisitos:

- No pueden suponer un peligro para el trabajador que necesite utilizarlo.
- Debe de proteger de los factores peligrosos que puedan ser un riesgo.
- Deberá de estar adaptado ergonómicamente.
- Debe de ser de fácil manejo e intuitivo.
- Deberá poseer el marcado CE.

Por ello se han unificado todos los posibles equipos necesarios para la fabricación de Zaisu que se muestran en la tabla al final del anejo.

Para este puesto de trabajo se deberá utilizar: ropa de trabajo que proteja el cuerpo del trabajador de las posibles amenazas que se muestran en la tabla, guantes para proteger las manos y parte de los brazos del trabajador a la hora de manipular las piezas fabricadas, calzado de trabajo que proteja los pies y parte de la pierna y finalmente cascos contra el ruido que aislen al operario de la contaminación acústica producida por el entorno.

9. PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS

Las instalaciones de la fábrica deberán de estar perfectamente adecuadas para la protección contra incendios, por ello será necesario que existan extintores y otros

sistemas de extinción de incendios. Estos lugares de salvamento deberán de estar correctamente señalizados.

El mantenimiento de estos equipos está regulado por el Real Decreto 1942/1993, por el que se aprueba el Reglamento de instalaciones de protección contra incendios.

Para evitar posibles incendios se deberá cortar la corriente desde el cuadro general y no se podrá fumar dentro del recinto de trabajo.

10. RIESGOS DE MOVIMIENTO DE MÁQUINAS, ÚTILES Y UTILLAJE

En una fábrica es usual que muchas personas estén trabajando en un espacio reducido por lo que puede dar lugar a choques o golpes entre los operarios y la maquinaria.

Por ejemplo, para el proceso que se describe en esta práctica es común que se depositen las piezas finalizadas en un compartimento para posteriormente transportarlas, es fácil chocar con dicho cajón o incluso cuando está en movimiento sobre una carretilla.

La propia máquina puede dar lugar a este tipo de riesgos, ya que si el operario introduce alguna parte de su cuerpo o algún elemento de su vestimenta cuando se cierra el molde de la inyectora puede producir un atrapamiento que puede derivar en problemas más graves.

Por todas estas razones es necesario que los trabajadores observen su entorno y sean lo más cuidadosos posibles a la hora de realizar movimientos bruscos. También se pueden crear rutas de transporte para que ningún otro trabajador pueda entrar en la zona y colisionar mientras se están transportando las piezas y de esta manera evitar posibles problemas.

11. MANUAL DE BUENAS PRÁCTICAS

A continuación se muestran las instrucciones que deben de llevar a cabo los operarios para evitar y disminuir los posibles riesgos que se puedan presentar.

Antes del uso: Verificar que tanto la máquina como sus sistemas de seguridad funcionan correctamente. Además es necesario que todo el utillaje esté en buen estado y preparado para ser utilizado.

Durante el uso: Seguir las instrucciones facilitadas por el personal superior. Respetar los tiempos de descanso recomendados y mantener una buena postura durante el trabajo.

Después del uso: Acabar cinco minutos antes para limpiar y recoger todas las máquinas y utillaje utilizado para no perder tiempo en realizarlo al día siguiente, además de evitar posibles accidentes a la hora de la salida. Además se deberá de dejar todos los elementos eléctricos debidamente apagados y recogidos.

Señalización: Es necesario que todo tipo de elementos de seguridad como salidas de emergencia y extintores estén debidamente señalizados para poder recurrir a ellos de forma fácil e inmediata en caso de emergencia. Además, es recomendable colocar

carteles que recuerden las instrucciones a realizar durante el trabajo y los equipos de protección individual obligatorios. También será necesario realizar señalizaciones para delimitar zonas de trabajo, posibles rutas de transporte, lugares en los que solo puede entrar personal cualificado, entre otras señales.

Límites de utilización: será necesario tener el manual de instrucciones de la máquina a utilizar y sus posibles herramientas.

Formación e información requerida: Es necesario que los trabajadores tengan formación e información para poder desempeñar su trabajo correctamente, además del uso de la máquina y experiencia en ese puesto. Deberá de conocer las instrucciones, los EPIs a utilizar, el plan de emergencias de la fábrica, las medidas de seguridad, la normativa de evacuación, entre otros conocimientos.

Mantenimiento del equipo: Deberá de mantenerse limpio y correctamente ajustado para que las piezas salgan con las especificaciones requeridas.

Inspecciones: Necesarias para evitar posibles problemas futuros. Puede haber inspecciones de todos los ámbitos como: el sistema eléctrico, maquinaria, utillaje, sanidad, reconocimiento médico de los trabajadores, entre otros.

Medidas preventivas: Deberá de cumplirse todas las medidas comentadas anteriormente con el fin de minimizar los posibles problemas y optimizar el rendimiento en el trabajo de los operarios. Por ello, los trabajadores deberán de estar debidamente informados de todas las nuevas actualizaciones de las medidas y planes de protección existentes, poseer los conocimientos necesarios para la manipulación de utillaje y máquinas, además de cumplir sus horarios de trabajo con sus correspondientes descansos.

EVALUACIÓN DE RIESGOS

Cond. Seguridad

EMPRESA	VICUT
CENTRO DE TRABAJO	Taller
LUGAR DE TABAJO	Taller
PUESTO DE TRABAJO	Máquina de hilo caliente

TIPO DE EVALUACIÓN	Inicial	
	PERIÓDICA	
	METODOLOGÍA	Metodo INSHT
	Fecha EVALUACIÓN	15/05/2019

CÓDIGO DE RIESGO	RIESGO IDENTIFICADO	Probabilidad			Consecuencias			Estimación del RIESGO					Observaciones
		B	M	A	LD	D	ED	T	TO	MO	I	IN	
10	Caidas al mismo nivel	x			x			x					
20	Caida a distinto nivel	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
30	Caida de objetos por desplome o derrumbamiento	x				x			x				
40	Caida objetos en manipulación	x				x			x				
50	Caida de objetos desprendidos	x			x			x					
60	Pisadas sobre objetos	x			x			x					
70	Choque contra objetos inmóviles	x			x			x					
80	Choque contra objetos móviles	x				x			x				
90	Golpes cortes por objetos o herramientas		x				x				x		
100	Proyección de fragmentos o partículas	x				x			x				
110	Atrapamiento por o entre objetos	x				x			x				
120	Atrapamiento por vuelco de máquinas o vehículos	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
130	Sobreesfuerzos												
130,1	Sobreesfuerzos por manipulación de cargas		x		x				x				
130,2	Sobreesfuerzos por movilización de personas con movilidad reducida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
130,3	Sobreesfuerzos por otras causas	x			x			x					
140	Exposición a temperaturas ambientales extremas	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
150	Contactos térmicos:												
150,1	Contactos térmicos por calor		x				x				x		
150,2	Contactos térmicos por frío	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
161	Contactos eléctricos directos:												
161,1	Contactos eléctricos directos baja tensión < 1000 voltios	x					x			x			
161,2	Contactos eléctricos directos alta tensión >1000 voltios	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
162	Contactos eléctric. indirectos:												
162,1	Contactos eléctricos indirectos baja tensión < 1000 voltios	x					x			x			
162,2	Contactos eléctricos indirectos alta tensión > 1000 voltios.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
170	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas:												
170,1	Inhalación o ingestión accidental de sustancias nocivas.	x			x			x					
170,2	Otras formas distintas de exposición accidental distintas al punto anterior.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
180	Contacto con sustancias cáusticas y/o corrosivas:												
180,1	Contacto con sustancias (nocivas) que puedan producir dermatosis.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
180,2	Contacto con sustancias que puedan producir otro tipo de lesiones externas distintas a la dermatosis.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
190	Exposición a radiaciones	x			x			x					
200	Explosiones:												
200,1	Explosiones químicas	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
200.1.1	Gases y vapores	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
200.1.2	Polvo combustible	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
200,2	Explosiones físicas	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
211	Incendio. Factores de inicio.	x				x			x				
212	Incendio. Propagación	x				x			x				
213	Incendio Medios de lucha y señalización	x				x			x				
214	Incendios evacuación.					x			x				
220	Accidentes causados por seres vivos.												
220,1	Accidentes causados por seres vivos personas.	x					x			x			
220,2	Accidentes causados por seres vivos animales.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
330	Ruido Exposición a ruido: riesgo de hipoacusia Discomfort acústico												
330,1	Exposición a Ruido. Hipoacusia.			x			x					x	
330,2	Discomfort Acústico.			x	x					x			
340	Vibraciones												
340,1	Vibraciones. Cuerpo completo.	x			x			x					
340,2	Vibraciones. Mano-brazo.		x		x				x				
350	Estrés térmico												
350,1	Frio. Exposición a temperaturas extremas.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
350,2	Calor. Exposición a temperaturas extremas.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
350,3	Discomfort térmico	x			x			x					
360	Exposición a radiaciones ionizantes	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
370	Exposición a radiaciones no ionizantes	x			x			x					

EVALUACIÓN DE RIESGOS

Cond_Seguridad

EMPRESA	UVA
CENTRO DE TRABAJO	Taller
LUGAR DE TABAJO	Taller
PUESTO DE TRABAJO	Máquina corte láser

TIPO DE EVALUACIÓN	Inicial	
	PERIÓDICA	
	METODOLOGÍA	Metodo INSHT
	Fecha EVALUACIÓN	15/05/2019

CÓDIGO DE RIESGO	RIESGO IDENTIFICADO	Probabilidad			Consecuencias			Estimación del RIESGO					Observaciones
		B	M	A	LD	D	ED	T	TO	MO	I	IN	
10	Caidas al mismo nivel	X			X			X					
20	Caida a distinto nivel	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
30	Caida de objetos por desplome o derrumbamiento	X				X			X				
40	Caida objetos en manipulación	X			X			X					
50	Caida de objetos desprendidos	X			X			X					
60	Pisadas sobre objetos	X			X			X					
70	Choque contra objetos inmóviles	X			X			X					
80	Choque contra objetos móviles	X				X			X				
90	Golpes cortes por objetos o herramientas		X				X				X		
100	Proyección de fragmentos o partículas	X			X			X					
110	Atrapamiento por o entre objetos	X					X			X			
120	Atrapamiento por vuelco de máquinas o vehículos	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
130	Sobreesfuerzos												
130,1	Sobreesfuerzos por manipulación de cargas		X		X				X				
130,2	Sobreesfuerzos por movilización de personas con movilidad reducida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
130,3	Sobreesfuerzos por otras causas	X			X			X					
140	Exposición a temperaturas ambientales extremas	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
150	Contactos térmicos:												
150,1	Contactos térmicos por calor		X				X				X		
150,2	Contactos térmicos por frío	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
161	Contactos eléctricos directos:												
161,1	Contactos eléctricos directos baja tensión < 1000 voltios	X					X			X			
161,2	Contactos eléctricos directos alta tensión >1000 voltios	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
162	Contactos eléctric. indirectos:												
162,1	Contactos eléctricos indirectos baja tensión < 1000 voltios	X					X			X			
162,2	Contactos eléctricos indirectos alta tensión > 1000 voltios.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
170	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas:												
170,1	Inhalación o ingestión accidental de sustancias nocivas.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
170,2	Otras formas distintas de exposición accidental distintas al punto anterior.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
180	Contacto con sustancias causticas y/o corrosivas:												
180,1	Contacto con sustancias (nocivas) que puedan producir dermatosis.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
180,2	Contacto con sustancias que puedan producir otro tipo de lesiones externas distintas a la dermatosis.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
190	Exposición a radiaciones	X			X			X					
200	Explosiones:												
200,1	Explosiones químicas	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
200.1.1	Gases y vapores	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
200.1.2	Polvo combustible	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
200,2	Explosiones físicas	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
211	Incendio. Factores de inicio.	X			X			X					
212	Incendio. Propagación	X			X			X					
213	Incendio Medios de lucha y señalización	X			X			X					
214	Incendios evacuación.	X			X			X					
220	Accidentes causados por seres vivos.												
220,1	Accidentes causados por seres vivos personas.	X				X			X				
220,2	Accidentes causados por seres vivos animales.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
330	Ruido Exposición a ruido: riesgo de hipoacusia Discomfort acústico												
330,1	Exposicion a Ruido. Hipoacusia.			X			X					X	
330,2	Discomfort Acústico.		X		X				X				
340	Vibraciones												
340,1	Vibraciones. Cuerpo completo.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
340,2	Vibraciones. Mano-brazo.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
350	Estrés térmico												
350,1	Frío. Exposición a temperaturas extremas.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
350,2	Calor. Exposición a temperaturas extremas.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
350,3	Discomfort térmico	X			X			X					
360	Exposición a radiaciones ionizantes	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
370	Exposición a radiaciones no ionizantes	X			X			X					

EVALUACIÓN DE RIESGOS

Cond_Seguridad

EMPRESA	UVA
CENTRO DE TRABAJO	Taller
LUGAR DE TABAJO	Taller
PUESTO DE TRABAJO	Máquina de coser

TIPO DE EVALUACIÓN	Inicial	
	PERIÓDICA	
	METODOLOGÍA	Metodo INSHT
	Fecha EVALUACIÓN	15/05/2019

CÓDIGO DE RIESGO	RIESGO IDENTIFICADO	Probabilidad			Consecuencias			Estimación del RIESGO					Observaciones
		B	M	A	LD	D	ED	T	TO	MO	I	IN	
10	Caidas al mismo nivel	x			x			x					
20	Caida a distinto nivel	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
30	Caida de objetos por desplome o derrumbamiento	x				x			x				
40	Caida objetos en manipulación	x			x			x					
50	Caida de objetos desprendidos	x			x			x					
60	Pisadas sobre objetos	x			x			x					
70	Choque contra objetos inmóviles	x			x			x					
80	Choque contra objetos móviles	x				x			x				
90	Golpes cortes por objetos o herramientas		x				x				x		
100	Proyección de fragmentos o partículas	x			x			x					
110	Atrapamiento por o entre objetos	x					x			x			
120	Atrapamiento por vuelco de máquinas o vehículos	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
130	Sobreesfuerzos												
130,1	Sobreesfuerzos por manipulación de cargas		x		x				x				
130,2	Sobreesfuerzos por movilización de personas con movilidad reducida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
130,3	Sobreesfuerzos por otras causas	x			x			x					
140	Exposición a temperaturas ambientales extremas	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
150	Contactos térmicos:												
150,1	Contactos térmicos por calor	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
150,2	Contactos térmicos por frío	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
161	Contactos eléctricos directos:												
161,1	Contactos eléctricos directos baja tensión < 1000 voltios	x					x			x			
161,2	Contactos eléctricos directos alta tensión >1000 voltios	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
162	Contactos eléctric. indirectos:												
162,1	Contactos eléctricos indirectos baja tensión < 1000 voltios	x					x			x			
162,2	Contactos eléctricos indirectos alta tensión > 1000 voltios.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
170	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas:												
170,1	Inhalación o ingestión accidental de sustancias nocivas.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
170,2	Otras formas distintas de exposición accidental distintas al punto anterior.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
180	Contacto con sustancias causticas y/o corrosivas:												
180,1	Contacto con sustancias (nocivas) que puedan producir dermatosis.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
180,2	Contacto con sustancias que puedan producir otro tipo de lesiones externas distintas a la dermatosis.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
190	Exposición a radiaciones	x			x			x					
200	Explosiones:												
200,1	Explosiones químicas	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
200.1.1	Gases y vapores	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
200.1.2	Polvo combustible	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
200,2	Explosiones físicas	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
211	Incendio. Factores de inicio.	x			x			x					
212	Incendio. Propagación	x			x			x					
213	Incendio Medios de lucha y señalización	x			x			x					
214	Incendios evacuación.	x			x			x					
220	Accidentes causados por seres vivos.												
220,1	Accidentes causados por seres vivos personas.	x				x			x				
220,2	Accidentes causados por seres vivos animales.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
330	Ruido Exposición a ruido: riesgo de hipoacusia Discomfort acústico												
330,1	Exposicion a Ruido. Hipoacusia.			x			x					x	
330,2	Discomfort Acústico.			x	x					x			
340	Vibraciones												
340,1	Vibraciones. Cuerpo completo.	x			x			x					
340,2	Vibraciones. Mano-brazo.		x			x				x			
350	Estrés térmico												
350,1	Frío. Exposición a temperaturas extremas.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
350,2	Calor. Exposición a temperaturas extremas.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
350,3	Discomfort térmico	x			x			x					
360	Exposición a radiaciones ionizantes	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
370	Exposición a radiaciones no ionizantes	x			x			x					

EVALUACIÓN DE RIESGOS

Cond_Seguridad

EMPRESA	UVA
CENTRO DE TRABAJO	Taller
LUGAR DE TABAJO	Taller
PUESTO DE TRABAJO	Injectora

TIPO DE EVALUACIÓN	Inicial	
	PERIÓDICA	
	METODOLOGÍA	Metodo INSHT
	Fecha EVALUACIÓN	15/05/2019

CÓDIGO DE RIESGO	RIESGO IDENTIFICADO	Probabilidad			Consecuencias			Estimación del RIESGO					Observaciones
		B	M	A	LD	D	ED	T	TO	MO	I	IN	
10	Caidas al mismo nivel	X			X			X					
20	Caida a distinto nivel	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
30	Caida de objetos por desplome o derrumbamiento	X				X			X				
40	Caida objetos en manipulación	X				X			X				
50	Caida de objetos desprendidos	X			X			X					
60	Pisadas sobre objetos	X			X			X					
70	Choque contra objetos inmóviles	X			X			X					
80	Choque contra objetos móviles	X				X			X				
90	Golpes cortes por objetos o herramientas	X					X			X			
100	Proyección de fragmentos o partículas	X					X			X			
110	Atrapamiento por o entre objetos	X					X			X			
120	Atrapamiento por vuelco de máquinas o vehículos	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
130	Sobreesfuerzos												
130,1	Sobreesfuerzos por manipulación de cargas	X				X			X				
130,2	Sobreesfuerzos por movilización de personas con movilidad reducida	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
130,3	Sobreesfuerzos por otras causas	X			X			X					
140	Exposición a temperaturas ambientales extremas	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
150	Contactos térmicos:												
150,1	Contactos térmicos por calor		X				X				X		
150,2	Contactos térmicos por frío	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
161	Contactos eléctricos directos:												
161,1	Contactos eléctricos directos baja tensión < 1000 voltios	X					X			X			
161,2	Contactos eléctricos directos alta tensión > 1000 voltios	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
162	Contactos eléctric. indirectos:												
162,1	Contactos eléctricos indirectos baja tensión < 1000 voltios	X					X			X			
162,2	Contactos eléctricos indirectos alta tensión > 1000 voltios.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
170	Exposición a sustancias nocivas o tóxicas:												
170,1	Inhalación o ingestión accidental de sustancias nocivas.	X			X			X					
170,2	Otras formas distintas de exposición accidental distintas al punto anterior.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
180	Contacto con sustancias causticas y/o corrosivas:												
180,1	Contacto con sustancias (nocivas) que puedan producir dermatosis.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
180,2	Contacto con sustancias que puedan producir otro tipo de lesiones externas distintas a la dermatosis.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
190	Exposición a radiaciones	X			X			X					
200	Explosiones:												
200,1	Explosiones químicas	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
200.1.1	Gases y vapores	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
200.1.2	Polvo combustible	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
200,2	Explosiones físicas	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
211	Incendio. Factores de inicio,	X				X			X				
212	Incendio. Propagación	X				X			X				
213	Incendio Medios de lucha y señalización	X				X			X				
214	Incendios evacuación.	X				X			X				
220	Accidentes causados por seres vivos:												
220,1	Accidentes causados por seres vivos personas.	X					X			X			
220,2	Accidentes causados por seres vivos animales.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
330	Ruido Exposición a ruido: riesgo de hipoacusia Disconfort acústico												
330,1	Exposición a Ruido. Hipoacusia.			X			X					X	
330,2	Disconfort Acústico.			X	X					X			
340	Vibraciones												
340,1	Vibraciones. Cuerpo completo.	X			X			X					
340,2	Vibraciones. Mano-brazo.		X		X				X				
350	Estrés térmico												
350,1	Frio. Exposición a temperaturas extremas.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
350,2	Calor. Exposición a temperaturas extremas.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
350,3	Disconfort térmico	X			X			X					
360	Exposición a radiaciones ionizantes	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	N.A.
370	Exposición a radiaciones no ionizantes	X			X			X					

Cond_Seguridad

TIPO DE EVALUACIÓN	Inicial	
	PERIÓDICA	
	METODOLOGÍA	Metodo INSHT
	Fecha EVALUACIÓN	15/05/2019

FICHA ORIENTATIVA DE INVENTARIO DE RIESGOS PARA LA UTILIZACION DE EPI

Puesto de Trabajo: FABRICACIÓN DE ZAISU			FÍSICOS										QUÍMICOS					BIOLÓGICOS				Observaciones			
			Mecánicos					Térmicos		Eléctricos	Radiaciones		Ruidos	Aerosoles			Líquidos		Gases, vapores	Bacterias patógenas	Virus patógenos		Hongos causantes de micosis	Antígenos biológicos no microbianos	
			Caídas de altura	Choques, golpes, impactos, compresiones	Pinchazos, cortes, abrasión	Vibraciones	Resbalones, caídas nivel del suelo	Calor, llama	Frio		No ionizantes	Ionizantes		Polvo, fibras	Humos	Nieblas	Inmersiones	Salpicaduras, proyecciones							
PARTES DEL CUERPO	CABEZA	CRÁNEO																						1. ROPA DE TRABAJO	
		OÍDOS									4	4												2. GUANTES	
		OJOS																						3. BOTAS DE SEGURIDAD	
		VÍAS RESPIRATORIAS																						4. CASCOS	
		CARA																							
		CABEZA ENTERA																							
	MIEMBROS SUPERIORES	MANO																							
		BRAZO (PARTES)		1	1			1	1		1			1				1		1	1	1			
	MIEMBROS INFERIORES	PIE		3	3	3	3	3	3					3			3	3		3		3	3		
		PIERNA (PARTES)		1 3	1 3	3	3	1 3	1 3	3	1			1 3			3	1 3		1 3	1	1 3			
VARIOS	PIEL			2			2	2		2			2			2	2		2	2	2				
	TRONCO / ABDOMEN		1	1			1	1		1			1				1		1	1	1				
	VÍA PARENTAL																								
	CUERPO ENTERO		1	1			1	1		1			1				1		1	1	1				