

Modo_Automático [FB2]

Modo_Automático Propiedades

General

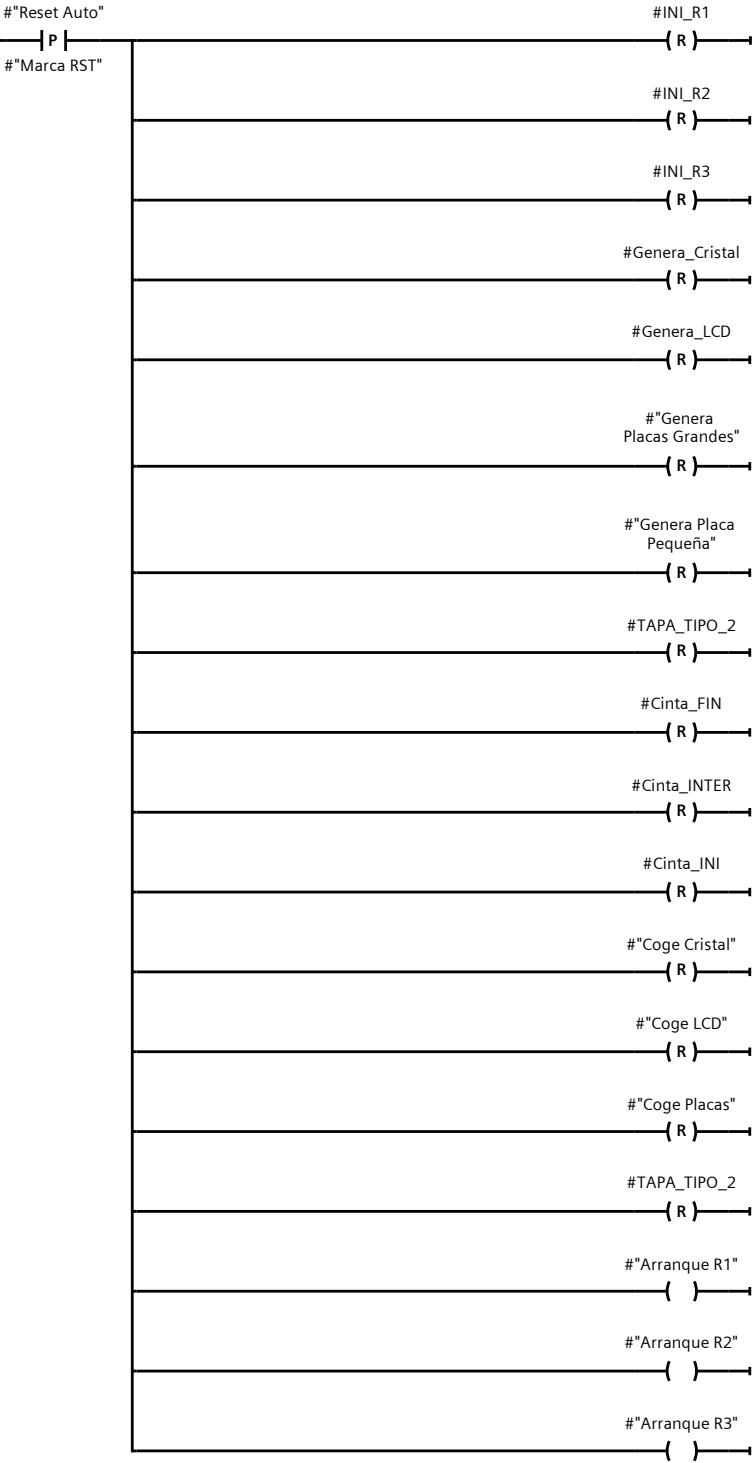
Nombre	Modo_Automático	Número	2	Tipo	FB
Idioma	KOP	Numeración	Automático		

Información

Título		Autor		Comentario	
Familia		Versión	0.1	ID personal- izado	

Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Remanencia
▼ Input			
R1_HOME	Bool	false	No remanente
R2_HOME	Bool	false	No remanente
R3_HOME	Bool	false	No remanente
R1_Fin	Bool	false	No remanente
R2_Fin	Bool	false	No remanente
R3_Fin	Bool	false	No remanente
Cristal Posicion	Bool	false	No remanente
LCD Posicion	Bool	false	No remanente
Placas_Grandes_POS	Bool	false	No remanente
Placa_Pequeña_POS	Bool	false	No remanente
Reset Auto	Bool	false	No remanente
CNT R1	Int	0	No remanente
CNT R2	Int	0	No remanente
CNT R3	Int	0	No remanente
Cinta_POS_INI	Bool	false	No remanente
Cinta_POS_FINAL	Bool	false	No remanente
Cinta_POS_INTER	Bool	false	No remanente
Fin Vision	Bool	false	No remanente
▼ Output			
Arranque R1	Bool	false	No remanente
Arranque R2	Bool	false	No remanente
Arranque R3	Bool	false	No remanente
INI_R1	Bool	false	No remanente
INI_R2	Bool	false	No remanente
INI_R3	Bool	false	No remanente
Genera_Cristal	Bool	false	No remanente
Genera_LCD	Bool	false	No remanente
Genera Placas Grandes	Bool	false	No remanente
Genera Placa Pequeña	Bool	false	No remanente
Cinta_INI	Bool	false	No remanente
Cinta_INTER	Bool	false	No remanente
Cinta_FIN	Bool	false	No remanente
TAPA_TIPO_2	Bool	false	No remanente
Coge Cristal	Bool	false	No remanente
Coge LCD	Bool	false	No remanente
Coge Placas	Bool	false	No remanente
InOut			
▼ Static			
Marca Fin R1	Bool	false	No remanente

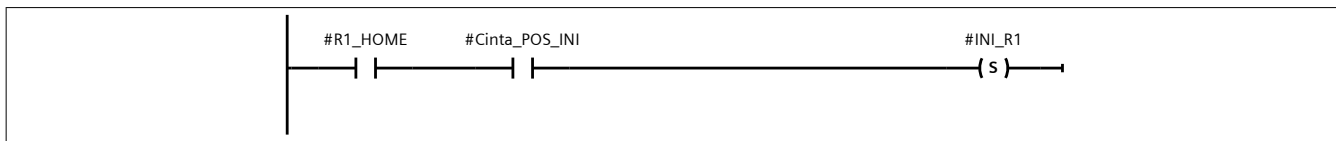
Totally Integrated Automation Portal			
Nombre	Tipo de datos	Valor predet.	Remanencia
Marca Fin R2	Bool	false	No remanente
MARca Fin R3	Bool	false	No remanente
Marca RST	Bool	false	No remanente
Suma CNT	Int	0	No remanente
Placas	Int	0	No remanente
Temp			
Constant			
Segmento 1: Comprobacion de primer ciclo y reset de señales			



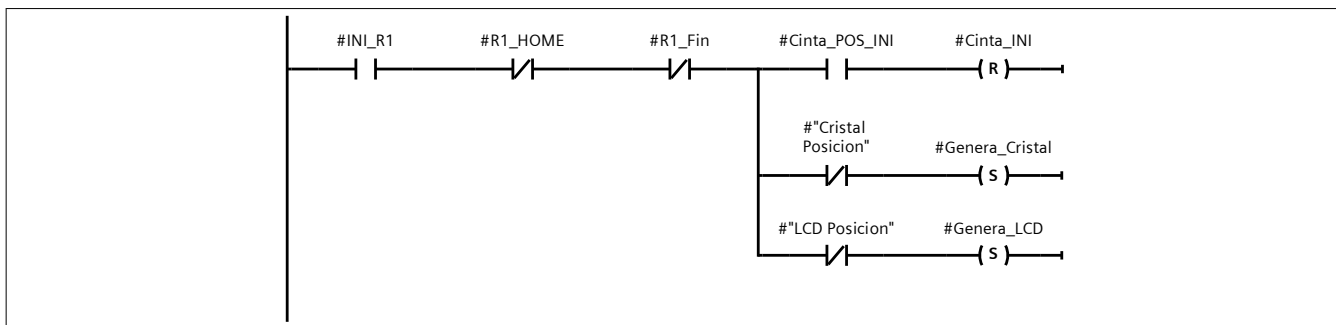
Segmento 2: Movimiento de soporte a posicion de trabajo de R1



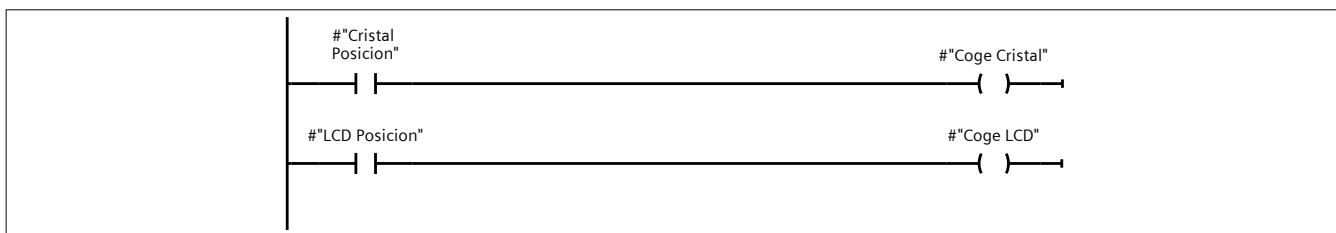
Segmento 3: Inicio de ciclo de R1



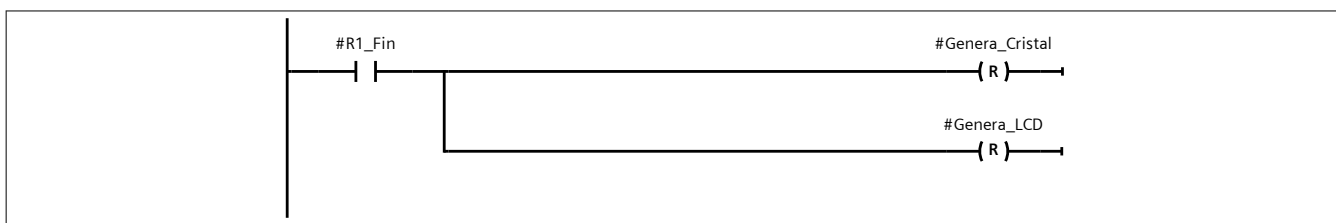
Segmento 4: Genera Cristal y LCD y devuelve el soporte a la posicion de entrada



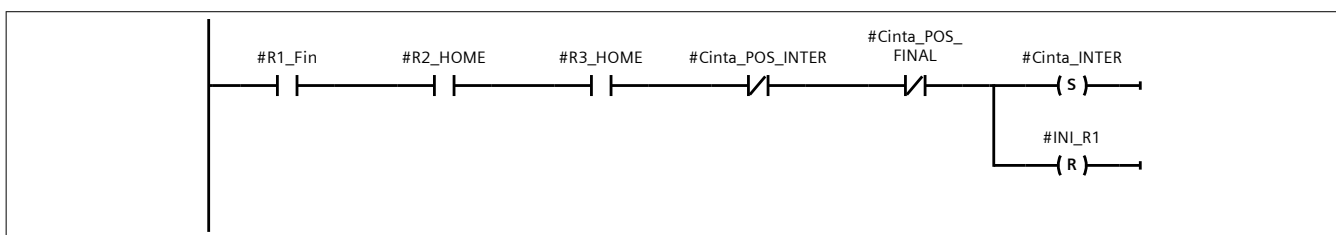
Segmento 5: Autorización para coger Cristal y LCD



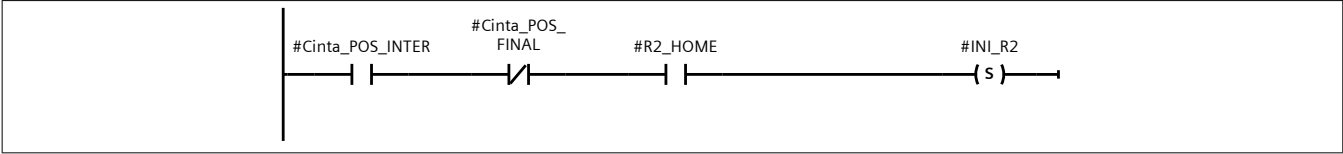
Segmento 6: Fin de ciclo de R1



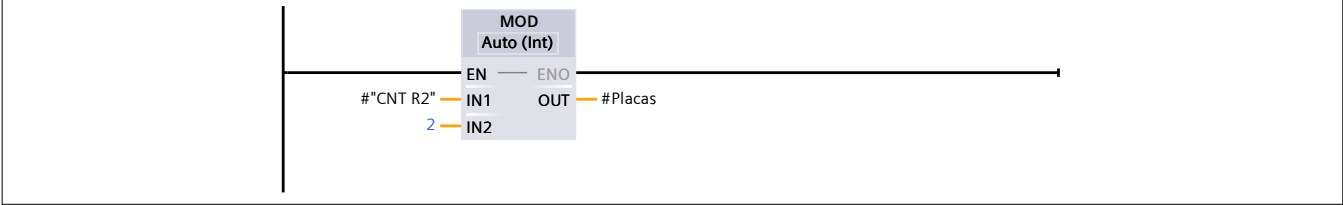
Segmento 7: Movimiento del soporte a la posicion de R2 y R3



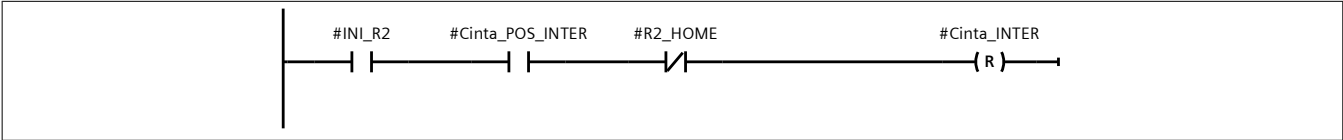
Segmento 8: Inicio de ciclo de R2 y R3



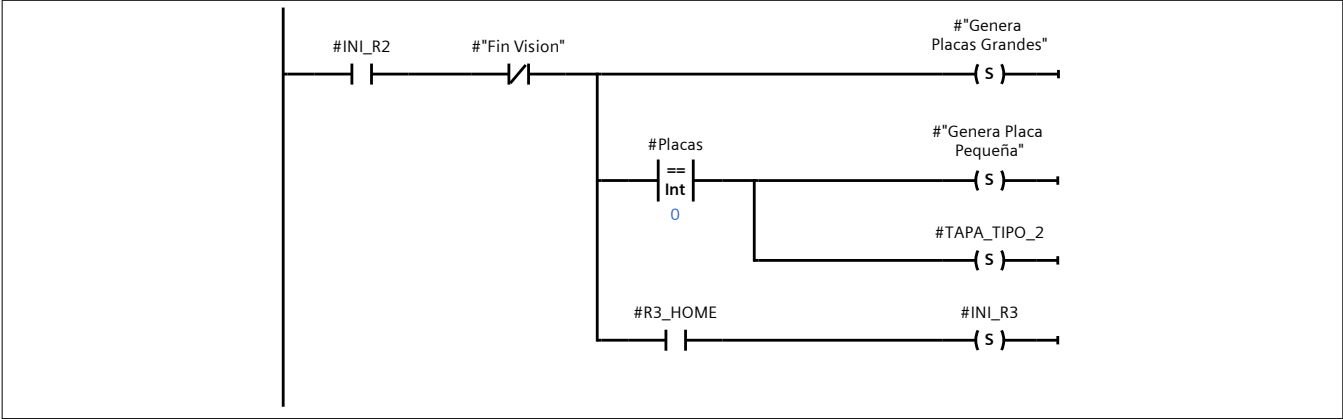
Segmento 9: Cálculo placas de circuito en funcion del ciclo de R2



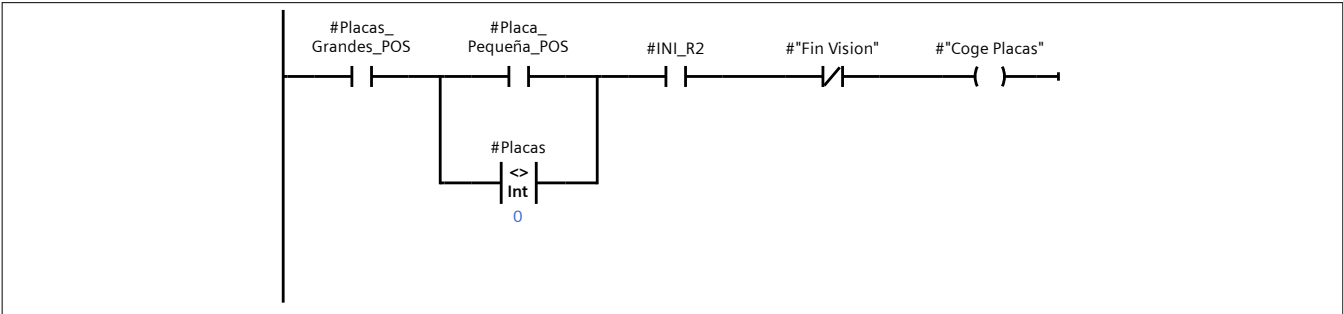
Segmento 10: Devuelve el soporte a la posicion de R1



Segmento 11: Genera placas de circuito



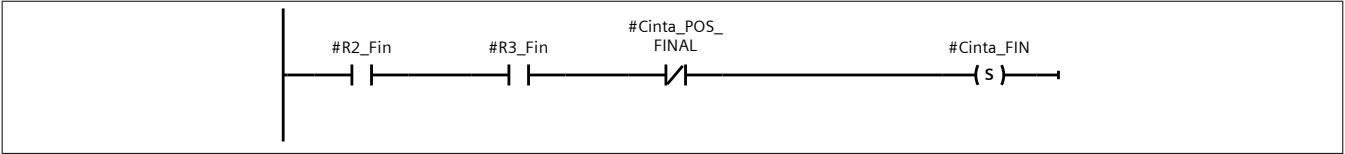
Segmento 12: Autorización para coger placas



Segmento 13: Devuelve placas al inicio



Segmento 14: Avance hasta la posición de salida del soporte de la cinta móvil



Segmento 15: Reinicio de ciclos R2 y R3

