

Control de Condiciones de Trabajo

IBERFRESCO FRESH PRODUCT COMPANY, S.L.
CR MADRID KM. 148,7 s/n
47410 OLMEDO
VALLADOLID

Valladolid, a 29 de julio de 2013

Firmado electrónicamente por
SOCIEDAD DE PREVENCIÓN DE ASEPEYO, S.L.U.

JOSE MANUEL SANCHEZ VEGA
TECNICO DE NIVEL SUPERIOR EN
PREVENCIÓN DE RIESGOS LABORALES
29/07/2013

IBERFRESCO FRESH PRODUCT COMPANY, S.L.
CR MADRID KM. 148,7 s/n
47410 OLMEDO
VALLADOLID

ÍNDICE

1. Datos de Identificación
2. Objeto del Informe
3. Consulta y participación de los trabajadores
4. Conceptos básicos
5. Lista de ámbitos de aplicación y trabajadores
6. Control de condiciones de trabajo y planificación de las medidas preventivas
7. Consideraciones finales

ANEXOS

- Anexo I. Metodología
Anexo II. Documentos gráficos

1. DATOS DE IDENTIFICACIÓN

Empresa	IBERFRESKO FRESH PRODUCT COMPANY, S.L.
C.C.C.	47-0103735621-0111-0
C.I.F./N.I.F.	B47525613
Actividad	Preparación de hortalizas congeladas
Centro de Trabajo	CR MADRID KM. 148,7 s/n 47410 OLMEDO VALLADOLID
Nº de Contrato	4701-072999-13-015-457
Referencia	4751/DL03397678/CC

2. OBJETO DEL INFORME

Con relación al contrato de referencia, la Sociedad de Prevención de Asepeyo ha procedido a efectuar un control de las condiciones de trabajo con el objeto de identificar actos y condiciones inseguras, así como proponer y planificar las medidas preventivas a tomar, a fin de eliminar, reducir o controlar los riesgos para la seguridad y salud de los trabajadores.

El presente control de las condiciones de seguridad y su correspondiente planificación es una actividad en la cual:

- Se identifican actos y condiciones inseguras, en los ámbitos descritos en el apartado 5.
- Se evalúa cada uno de los riesgos y se clasifica, según su Grado de Riesgo (GR), como riesgo Muy Alto, Alto, Moderado, Bajo o Muy Bajo.
- Se establecen las medidas preventivas necesarias para eliminar o controlar cada uno de los riesgos identificados.
- Se propone una planificación de plazos, responsables y costes para facilitar la implantación de las medidas propuestas.

Es responsabilidad de la empresa asumir el contenido del presente documento y llevar a cabo las medidas preventivas propuestas.

Este informe sustituye a anteriores versiones de igual número de referencia.

3. CONSULTA Y PARTICIPACIÓN DE LOS TRABAJADORES

Las visitas a la empresa se efectuaron los días:

16/07/2013

Por parte de la empresa estuvieron presentes en el transcurso de las visitas, siendo consultadas y/o aportando la información necesaria, las personas que a continuación se relacionan:

Nombre:

Flory Vallejo
Oscar Borregón Baños
Olga Carrasco

En calidad de:

Responsable de Calidad
Jefe de administración
Técnico/a de prevención

4. CONCEPTOS BÁSICOS

Con el fin de facilitar la lectura e interpretación del presente informe a continuación se describen los conceptos básicos utilizados. El detalle de los criterios de evaluación se puede consultar en el apartado Metodología.

CONCEPTO	DESCRIPCIÓN
Ámbito	Área, sección o puesto de trabajo que se evalúa
Acto / Condición detectada	Descripción de la condición de trabajo que da lugar al riesgo
Riesgo identificado	Descripción del riesgo laboral
PB (probabilidad)	Probabilidad de que el riesgo identificado se materialice. B: baja M: media A: alta
SV (severidad)	Gravedad de las consecuencias previsibles si se materializa el riesgo. B: baja M: media A: alta
GR (grado de riesgo)	Valoración final del riesgo, en función de la probabilidad y la severidad. MB: muy bajo B: bajo M: moderado A: alto MA: muy alto
Medida preventiva	Medida a aplicar para eliminar o controlar el riesgo identificado
Tipo medida	Característica descriptiva de la medida a implantar
Plazo	Plazo máximo de tiempo recomendado para implantar la medida propuesta
Responsable	Responsable de implantar la medida propuesta
Coste	Coste aproximado de implantación de la medida propuesta

5. LISTA DE ÁMBITOS DE APLICACIÓN Y TRABAJADORES

Los ámbitos o puestos de trabajo para los que se realiza el control de condiciones de trabajo son exclusivamente los relacionados y descritos a continuación:

Empresa

Fecha: 29 de julio de 2013

00 IBERFRESCO F.P.C: GESTION PREVENTIVA

01 LABORATORIO

02 OFICINAS

03 VESTUARIOS/ASEOS/COMEDOR

04 VIGILANTE

05 LINEA DE GUISANTE

05.01 ENCARGADO

05.02 DESCARGA

05.03 LAVADORA

05.04 RECEPCION

05.05 TINOS

05.06 ESCALDADORA

05.07 CINTA DE REVISION PCC

05.08 LLENADO DE CONTENEDORES

05.09 CARRETILLERO DE CAMARA

05.10 CONTROL DE CALIDAD

05.11 CARRETILLER DE APOYO

05.12 LIMPIEZA GENERAL

05.13 SUPLENTE

05.14 CONTENEDORES

06 LINEA DE JUDIA VERDE

06.01 ENCARGADO

06.02 CONTROL CAL RECEP

06.03 CONTROL CAL FINAL

06.04 MAQUINAS DE DISTRIBUCION

06.05 REVISION DE PRO.

06.06 DESPUNTADORAS

06.07 ORDEN DE CINTAS

06.08 REVISION SIN CORTAR

06.09 ESCALDADORA

06.10 REVISION TRAS CONGELADO (Sortex)

06.11 LLENADO DEL CONTENEDOR

06.12 CONTENEDORES

06.13 LIMPIEZA GENERAL

06.14 CARRETILLERO DE CAMARA

06.15 CARRETILLERO DE APOYO

06.16 SUPLENTE

07 LINEA DE RAICES

07.01 ENCARGADO

07.02 CONTROL DE CALIDAD

07.03 CARRETILLERO DE APOYO

07.04 PRELIMPIEZA HASTA LA OLLA

07.05 REVISION PREVIA

07.06 CONTROL DE OLLA

07.07 REVIS. DE PRODUCTO CONGELADO

07.08 LLENADO DEL CONTENEDOR

07.09 SUPLENTE

07.10 CONTENEDORES

07.11 CARRETILLERO DE CAMARA

07.12 LIMPIEZA

08 LINEA DE ARROZ

09 TALLER (FABRICA Y COSECHADORAS)

09.01 MANTENIMIENTO EN FABRICA

09.02 MANTENIMIENTO COSECHADORAS EN CAMPO

09.03 CARRETILLA AUTOMOTORA

09.04 PLATAFORMA ELEVADORA

10 DEPURADORA

11 DEPOSITO DE AGUA

12 EXTERIORES: ALMACEN

13 ALMACEN MATERIA PRIMA

14 EXPEDICION: MUELLE

15 CAMPO

16 MAQUINISTAS COSECHADORAS

17 AMPLIACION: NUEVAS INSTALACIONES

17.01 CAMARA DE ESTANTERIAS DINAMICAS: CARRETILLERO

17.02 ALMACEN

17.03 LINEA DE ENVASADO, MEZCLADO, FORMADORA DE CAJAS

17.04 LOGISTICA: MUELLE

17.05 LIMPIEZA EN GENERAL

17.06 CARRETILLEROS

6. CONTROL DE CONDICIONES DE TRABAJO Y PLANIFICACIÓN DE LAS MEDIDAS PREVENTIVAS

Empresa IBERFRESCO FRESH PRODUCT COMPANY, S.L.

Ámbito 00 IBERFRESCO F.P.C: GESTION PREVENTIVA

ACTO / CONDICIÓN DETECTADA	RIESGO IDENTIFICADO	PB	SV	GR
Elevador: rodillos inferiores de arrastre accesibles si se mete el operario debajo de la cinta elevadora cuando se encuentra en marcha/funcionamiento.	Atrapamiento por o entre objetos	M	A	A

MEDIDA PREVENTIVA

Todos los elementos o componentes móviles deben disponer de un resguardo o dispositivo de seguridad que impide el contacto o atrapamiento del operario cuando el equipo de trabajo esta en marcha.

Tipo Medida	Plazo	Responsable	Coste (aprox.)
Adecuación de equipos de trabajo	Antes 3 meses	Empresario	entre 101 y 600 €

ACTO / CONDICIÓN DETECTADA	RIESGO IDENTIFICADO	PB	SV	GR
Apilamiento en general de contenedores, pilas de cartones, palets, ...	Caídas de objetos por desplome o derrumbamiento	B	A	M

MEDIDA PREVENTIVA

Asegurar en todo momento la estabilidad horizontal y vertical de los apilamientos que se realizan en Fábrica. Tener en cuenta el peso máximo o capacidad portante del contenedor, palet, paquete flejado, caja etc apilada en la base (parte inferior de la pila).

Tipo Medida	Plazo	Responsable	Coste (aprox.)
Adecuación de lugares de trabajo	Antes 6 meses	Empresario	

ACTO / CONDICIÓN DETECTADA	RIESGO IDENTIFICADO	PB	SV	GR
Chimenea/sumidero	Caídas de personas a distinto nivel	B	A	M

MEDIDA PREVENTIVA

Intalar un resguardo en la boca-hombre existente a nivel de la base cimentación. Si es necesario acceder, se deberá disponer de permiso de trabajo previo.

Tipo Medida	Plazo	Responsable	Coste (aprox.)
Adecuación de lugares de trabajo	Antes 6 meses	Empresario	entre 1 y 100 €

ACTO / CONDICIÓN DETECTADA	RIESGO IDENTIFICADO	PB	SV	GR
Escalera interior fija de acceso a los despachos técnicos existente sobre la zona del Laboratorio	Caídas de personas a distinto nivel	B	A	M

MEDIDA PREVENTIVA

Señalizar la contrahuella y borde de la huella del ultimo peldaño de la escalera de acceso (el más elevado) con franjas alternas amarillas y negras a 45 grados.

Tipo Medida	Plazo	Responsable	Coste (aprox.)
Señalización	Antes 6 meses	Empresario	entre 1 y 100 €

ACTO / CONDICIÓN DETECTADA	RIESGO IDENTIFICADO	PB	SV	GR
Escaleras interiores en general	Caídas de personas a distinto nivel	B	A	M

MEDIDA PREVENTIVA

Todos los tramos de escalera se deben mantener en perfecto estado de conservación y libres de obstáculos para facilitar el desplazamiento, debiendo disponer de protección perimetral (barandilla, listón intermedio y rodapie) en los lados abiertos y pasamanos en los lados cerrados si es de ancho superior a 1,20 metros. Si ambos lados de la escalera son cerrados, uno de ellos llevara pasamanos si el ancho es inferior a 1,20 m. Si es superior ambos lados llevaran pasamanos.

Tipo Medida	Plazo	Responsable	Coste (aprox.)
Adecuación de lugares de trabajo	Antes 6 meses	Empresario	

ACTO / CONDICIÓN DETECTADA	RIESGO IDENTIFICADO	PB	SV	GR
Fábrica: existen varias zonas de entrada/salida por donde circulan carretillas, equipos de trabajo móvil en general	Atropellos o golpes con vehículos	B	A	M

MEDIDA PREVENTIVA

Advertir en todos los pasos (accesos interior/exterior) por donde transiten carretillas del peligro existente instalando el correspondiente panel triangular amarillo con el contorno y pictograma negro. Recordar que el personal a pie debe utilizar las puertas para entrar y salir de las distintas naves. Nunca debiera acceder o cruzar por estas zonas (portones) de paso para carretillas.

Tipo Medida	Plazo	Responsable	Coste (aprox.)
Señalización	Antes 6 meses	Empresario	entre 1 y 100 €

ACTO / CONDICIÓN DETECTADA	RIESGO IDENTIFICADO	PB	SV	GR
Pasillos en general de la Fábrica	Atropellos o golpes con vehículos , pisadas sobre objetos, caídas, ...	B	A	M

MEDIDA PREVENTIVA

Terminar de delimitar los pasillos de transito a pie para separar de los viales por donde circulan las carretillas, camiones. Estos pasillos a pie deben ser respetados por todo el personal del centro de trabajo. Además, mantener libres de obstáculos (no apilar, ...) y limpios.

Tipo Medida	Plazo	Responsable	Coste (aprox.)
Adecuación de lugares de trabajo	Antes 6 meses	Empresario	entre 1 y 100 €

ACTO / CONDICIÓN DETECTADA	RIESGO IDENTIFICADO	PB	SV	GR
Paso a la nave ampliación por la anterior zona de envasado y mezclado: interferencia de personal a pie con circulación de carretillas	Atropellos o golpes con vehículos	B	A	M

MEDIDA PREVENTIVA

Recordar a los carretilleros que deben usar el claxon y reducir la velocidad al minimo en esta zona de circulación. El personal a pie debiera transitar por el pasillo delimitado y antes de cruzar el portón mirar para asegurarse de que no hay presencia de carretillas circulando. Colocar un espejo esférico para facilitar esta visibilidad del personal a pie y carretillas en la zona de cruce.

Tipo Medida	Plazo	Responsable	Coste (aprox.)
Adecuación de lugares de trabajo	Antes 6 meses	Empresario	entre 1 y 100 €

ACTO / CONDICIÓN DETECTADA	RIESGO IDENTIFICADO	PB	SV	GR
Se observa durante la visita que los carretilleros circulan con la carga elevada	Atrapamiento por vuelco de máquinas o vehículos , caída de objetos desprendidos	B	A	M

MEDIDA PREVENTIVA

Vigilar y recordar a los carretilleros que para asegurar la estabilidad frontal de la carretilla y de la carga siempre se deben realizar los desplazamientos horizontales o traslaciones por la Fábrica marcha atrás, si el tamaño o volumen de la carga transportada impide al conductor ver en el sentido de la marcha.

Tipo Medida	Plazo	Responsable	Coste (aprox.)
Medidas de organización y control	Antes 6 meses	Empresario	

ACTO / CONDICIÓN DETECTADA	RIESGO IDENTIFICADO	PB	SV	GR
Algunas zonas de la Fábrica presentan deterioro del pavimento (suelo agrietado), lo que está provocando deslizamiento en perfiles, irregularidades del terreno, ..	Pisadas sobre objetos	B	M	B

MEDIDA PREVENTIVA

Realizar un programa anual de conservación del pavimento de la Fábrica para reparar o recuperar las zonas más deterioradas. Vigilar el estado de las estructuras, perfiles existentes en estas zonas y reatomillar si se observan roturas en la base de apoyo.

Tipo Medida	Plazo	Responsable	Coste (aprox.)
Adecuación de lugares de trabajo	Antes 1 año	Empresario	entre 1.201 y 3.000 €

ACTO / CONDICIÓN DETECTADA	RIESGO IDENTIFICADO	PB	SV	GR
Se aprecian garrafas y envases con productos químicos en distintas zonas de la Fábrica	Contactos sustancias cáusticas y/o corrosivas, nocivas	B	M	B

MEDIDA PREVENTIVA

Los productos químicos se deben tener almacenados en el área existente (nave exterior perimetralmente acotada). La mínima cantidad de producto que se precise en los distintos puestos de trabajo permanezca en su envase original, siempre cerrado y correctamente etiquetado.

Tipo Medida	Plazo	Responsable	Coste (aprox.)
Adecuación de lugares de trabajo	Antes 1 año	Empresario	

ACTO / CONDICIÓN DETECTADA	RIESGO IDENTIFICADO	PB	SV	GR
Se observa durante la visita algunas señales por la Fábrica en mal estado y/o con escasa visibilidad (ocultas por obstáculos). Ver documento gráfico.	Otros			*

MEDIDA PREVENTIVA

Mantener toda la señalización de prevención (paneles de prohibido, precaución, evacuación, obligación, medios de protección contra incendios, ...) de la Fábrica en perfecto estado de conservación y siempre deben estar ubicadas en lugares visibles para el personal.

Tipo Medida
Señalización

Plazo
Inmediato

Responsable
Empresario

Coste (aprox.)
entre 1 y 100 €

7. CONSIDERACIONES FINALES

Con el objeto de dar cumplimiento al derecho de información, consulta y participación de los trabajadores, el empresario o la persona en quien éste delegue, deberá poner en conocimiento de los delegados de prevención o, en su defecto, de los representantes de los trabajadores, el contenido del presente informe de control de condiciones de trabajo.

La empresa debe asumir, directamente y bajo su total responsabilidad, la ejecución y puesta en práctica de las medidas y acciones preventivas propuestas, recogidas en el presente informe, que se ha planificado estableciendo las prioridades en base a la magnitud del riesgo y número de personas expuestas, debiéndose asignar los medios materiales necesarios y responsables de su ejecución y control, así como los recursos económicos precisos.

Asimismo, el contenido del presente informe debe considerarse complementario a la evaluación de los riesgos laborales efectuada en su día para los ámbitos y puestos de trabajo afectados.

Se recuerda también, la obligación del empresario de persistir en el seguimiento y control periódico de las condiciones de trabajo y de la actividad de los trabajadores en la prestación de sus servicios, para detectar actuaciones, condiciones y/o situaciones potencialmente peligrosas de originar pérdidas, en particular daños a la salud de los trabajadores.

El presente ejemplar firmado deberá ser conservado por la empresa, como integrante de la documentación exigida por el artículo 23 de la Ley de Prevención de Riesgos Laborales.

Valladolid, a 29 de julio de 2013

Jose Manuel Sanchez Vega
Ingeniero Industrial
Técnico Superior en Prevención de Riesgos
Laborales

ANEXOS

- Anexo I. Metodología
Anexo II. Documentos gráficos

Anexo I. Metodología

La metodología utilizada para la realización del control de condiciones de trabajo se basa en la identificación de actos y condiciones inseguras y los riesgos para la salud de los trabajadores derivados de los mismos, su evaluación y la propuesta de medidas preventivas necesarias para su eliminación, reducción o control. La evaluación de los riesgos realizada sirve de base para la posterior planificación de las medidas preventivas propuestas.

La identificación de los riesgos está basada en la clasificación oficial de formas de accidente y en el cuadro de enfermedades profesionales de la Seguridad Social.

En la evaluación de los riesgos se ha utilizado el concepto "Grado de riesgo" obtenido de la valoración conjunta de la probabilidad de que se produzca el daño y la severidad de las consecuencias del mismo.

Para valorar la probabilidad se ha tenido en cuenta: el tiempo de exposición al posible daño, el número de trabajadores expuestos, las medidas de prevención existentes y su adecuación a los requisitos legales, a las normas técnicas y a los códigos sobre prácticas correctas.

A título orientativo se relacionan las descripciones asociadas a la probabilidad considerada en función de su nivel:

Probabilidad	Descripción
Alta	La situación de riesgo se plantea de forma continua (muchas veces al día) y es más que probable que se produzca el daño.
Media	La situación de riesgo se presenta de forma frecuente (alguna vez al día) y es posible que se produzca el daño.
Baja	La situación de riesgo se presenta de forma ocasional (1 vez/semana) y sería raro pero posible que se produzca el daño.

Para determinar la posible severidad del daño, se ha considerado: las partes del cuerpo que pueden ser afectadas, la naturaleza del daño y las consecuencias del accidente o enfermedad profesional. A título orientativo se relacionan las descripciones asociadas a la severidad del daño considerado en función de su nivel.

Severidad	Descripción
Alta	Cuando la gravedad del suceso puede provocar daños con resultado de muerte o de incapacidad laboral permanente.
Media	Cuando el suceso puede provocar daños con resultado de incapacidad laboral transitoria.
Baja	Cuando el suceso puede provocar una lesión que no precise baja laboral o ésta sea de muy corta duración, inferior a una semana.

Se han establecido cinco niveles de grado de riesgo obtenidos de las diferentes combinaciones de la probabilidad y severidad, las cuales se indican en la tabla siguiente:

Grado de riesgo *		Severidad		
		Alta	Media	Baja
Probabilidad	Alta	Muy Alto	Alto	Moderado
	Media	Alto	Moderado	Bajo
	Baja	Moderado	Bajo	Muy Bajo

(*) Los riesgos no evaluados mediante esta matriz, porque deben estar contenidos en otro informe específico, se significarán en GR con un asterisco.

Tras la identificación y evaluación de los riesgos identificados y factores de riesgo asociados se han establecido las medidas preventivas correspondientes con objeto de eliminar, reducir o controlar dichos riesgos.

La priorización en la adopción de estas medidas preventivas deberá estar en consonancia con la magnitud del riesgo y el número de personas expuestas al mismo. De acuerdo con dicho criterio se presenta una tabla con 5 niveles de intervención en función del “Grado de Riesgo”.

GRADO DE RIESGO	PRIORIDAD ADOPCIÓN MEDIDA	
	N.I.*	PLAZOS
MUY ALTO	1	Los riesgos han de ser controlados inmediatamente. A la espera de una solución definitiva adoptar medidas y acciones temporales que disminuyan el grado de riesgo. Implantar soluciones definitivas lo antes posible.
ALTO	2	Corregir y adoptar medidas de forma urgente para controlar los riesgos. Implantar medidas en un plazo no superior a 3 meses.
MODERADO	3	Corregir y adoptar medidas para controlar los riesgos a corto o medio plazo. Implantar medidas en un plazo no superior a 6 meses.
BAJO	4	Los riesgos podrían ser aceptables o requerir controles periódicos o medidas a medio o largo plazo. Implantar medidas en un plazo no superior a 1 año.
MUY BAJO	5	Los riesgos podrían ser aceptables o requerir controles o medidas a más largo plazo. No intervenir, salvo que otras causas y/o análisis más preciso lo justifiquen.

(*) N.I.: Nivel de Intervención establecido para la priorización en la adopción de medidas preventivas en función del grado de riesgo.

Anexo II. Documentos gráficos











