

ANEXOS

ANEXO 1. CARACTERÍSTICAS DE LA IMPRESORA

Las impresoras utilizadas son la Ultimaker 3 y la Ultimaker 3 extended cuyas características son:

| Tecnología de impresión | FDM (Fused Deposition Modeling) | |
|--|---|---|
| Cabezal de impresión | Cabezal de doble extrusión con autonivelado y printcores intercambiables | |
| Volumen máximo de impresión | Ultimaker 3: Boquilla izquierda: 215x215x200 mm Boquilla derecha: 215x215x200 mm Dos boquillas: 197x215x200 mm | Ultimaker 3 extended Boquilla izquierda: 215x215x300 mm Boquilla derecha: 215x215x300 mm Dos boquillas: 197x215x300 mm |
| Diámetro de filamento | 2.85 mm | |
| Resolución de capa | 0.25 mm: 150-60 micras 0.4 mm: 200-20 micras 0.8 mm: 600-20 micras | |
| Precisión XYZ | 12.5, 12.5, 2.5 micras | |
| Velocidad de movimiento del cabezal | 30-300 mm/s | |
| Velocidad de extrusión | <24mm ³ /s | |
| Plato de impresión | Plato de cristal calentado | |
| Temperatura del plato de impresión | 20-100 °C | |
| Nivelado del plato de impresión | Nivelado activo | |
| Materiales aceptados | Nylon, PLA, ABS, CPE, CPE+, PC, TPU 95A, PP, PVA, Breakaway | |
| Diámetro de boquilla | 0.2, 0.4, 0.8 mm | |
| Temperatura de boquilla | 180-280 °C | |
| Tiempo de calentamiento de la boquilla | <2 min | |
| Tiempo de calentamiento del plato de impresión | <4 min (20 → 60 °C) | |

| | | |
|--|---|----------------|
| Sonido durante la impresión | 50 dB | |
| Reconocimiento de material | Tecnología de escáner NFC | |
| Conectividad | Wi-fi, LAN, puerto USB | |
| Monitorización | Cámara en vivo | |
| Dimensiones físicas* | | |
| Dimensiones | 342x380x389 mm | 342x380x489 mm |
| Dimensiones con accesorios | 342x505x588 mm | 342x505x688 mm |
| Peso neto | 10.6 Kg | 11.3 Kg |
| Peso de envío | 15.5 Kg | 16.8 Kg |
| Dimensiones de la caja de envío | 390x400x565 mm | 390x400x680 mm |
| Requisitos de potencia | | |
| Entrada | 100-240 V 4ª, 50-60 Hz 221W max | |
| Salida | 24V DC, 9.2ª | |
| Condiciones ambientales | | |
| Condiciones ambientales de temperatura | 15-32 °C, 10-90% RH sin condensación Ver las especificaciones de los materiales para condiciones optimas | |
| Temperatura de no operación | 0-32°C | |
| Software | | |
| Software soportado | CURA | |
| Sistemas operativos aceptados | MacOS, Windows, Linux | |
| Tipos de archivo | STL, OBJ, X3D y 3MF G y GCODE BMP, GIF, JPG y PNG | |