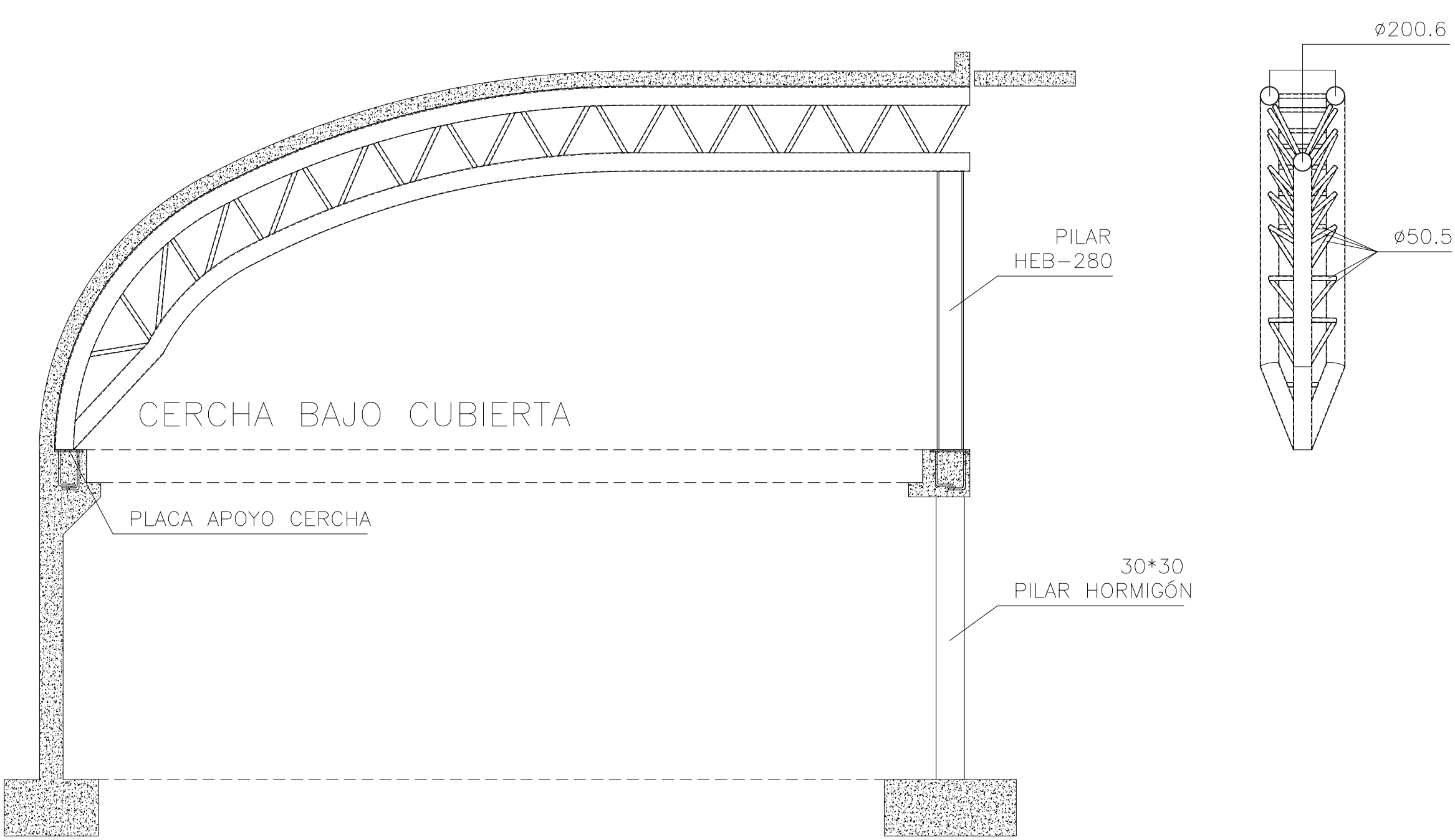


NOTA:  
EL PRESENTE PLANO NUNCA SE HA DE EMPLEAR  
COMO PLANO DE REPLANTEO.



FORJADO CUBIERTA I+D+i

FORJADO .....	30+5/70
HORMIGON .....	HA-25
ACERO .....	B500S
Qt .....	6.80 kN/m2

CARGAS	
PESO PROPIO:	400 Kg/m²
SOBREC. DE USO:	100 Kg/m²
CARGAS MUERTAS:	180 Kg/m²
CARGA TOTAL:	680 Kg/m²

CUADRO DE CARACTERISTICAS SEGUN LA INSTRUCCION "EHE-08"					
HORMIGON					
ELEMENTO ESTRUCTURAL	TIPO DE HORMIGON	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD	RESISTENCIA CARACTERISTICA	RECUBRIMIENTO MINIMO (mm)
CIMENTACION	HA-25/B/20/IIa	ESTADISTICO	1.50	30 N/mm2	50
ELE. EXTERIORES	HA-25/B/20/IIa	ESTADISTICO	1.50	25 N/mm2	35
RESTO ESTRUCTURA	HA-25/B/20/I	ESTADISTICO	1.50	25 N/mm2	30
ACERO					
ELEMENTO ESTRUCTURAL	TIPO DE ACERO	NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTE PARCIAL DE SEGURIDAD	RESISTENCIA CARACTERISTICA	
CIMENT. Y PILARES	B500S	NORMAL	1.15	500 N/mm2	
RESTO ESTRUCTURA	B500S	NORMAL	1.15	500 N/mm2	
EJECUCION					
TIPO DE ACCION		NIVEL DE CONTROL	COEFICIENTES PARCIALES DE SEGURIDAD (para E.L.U.)		
			EFECTO FAVORABLE		EFECTO DESFAVORABLE
PERMANENTE		NORMAL	$\gamma_e = 1.00$		1.50
PERMANENTE DE VALOR NO CONSTANTE		NORMAL	$\gamma_e = 1.00$		1.60
VARIABLE		NORMAL	$\gamma_e = 0.00$		1.60
OBSERVACIONES: ACERO LAMINADO S.275-JR (EN ESTRUCTURA METALICA)					

CUADRO DE ESPECIFICACIONES SEGUN C.T.E-SE-A			
ACERO		S275	
DESCRIPCION	SEGUN NORMA CTE-SE-A		
LIMITE ELASTICO (minimo garantizado)	Espesor <= 16 m.m.		275 N/m.m. <sup>2</sup>
	Espesor > 16 m.m. y <= 40 m.m.		265 N/m.m. <sup>2</sup>
	Espesor > 40 m.m. y <= 63 m.m.		255 N/m.m. <sup>2</sup>
TENSION ROTURA	3 <= t <= 100 m.m.		410 N/m.m. <sup>2</sup>

CARACTERISTICAS DE LAS SOLDADURAS SEGUN CTE-SE-A			
TIPO DE ACERO	S-275 JR	TIPO DE ELECTRODO (Para Punteados)	RUTILO: E 6013 R
		TIPO DE ELECTRODO (En Oros) (Soldadura de Importancia)	BÁSICO: E 7016
		SOLDADURA EN TALLER	MIG (Hilo): ER 70 S

CARACTERISTICAS DE LOS CORDONES	
 A TOPE Cordón Continuo. Penetración Completa. Preparación de bordes.	
 EN ÁNGULO Cordón Continuo.	
	

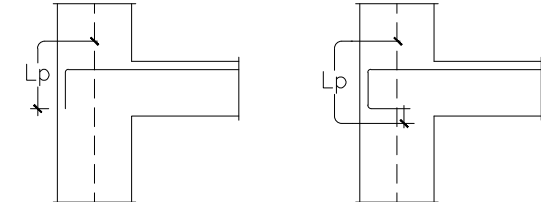
REGLA PRACTICA (GENERAL)

$e1 > 2 \cdot \infty \cdot a \geq \frac{1}{2} \cdot e1$

$e2 > e1 \Leftarrow a \geq \frac{1}{2} \cdot e2$

LONGITUD DE SOLAPO	
HORMIGON: HA-25	ACERO: B 500 S
ARMADURAS EN TRACCION	l <sub>s</sub> = 2 * l <sub>b</sub>
MALLAS ELECTROSOLDADAS	≥ 30 cm.

LONGITUD DE ANCLAJE DE BARRAS EN PILARES				
HORMIGON: HA-25 ACERO: B 500 S				
DIAMETRO (mm.)	D=12	D=16	D=20	D=25
LONGITUD (cm.)	31	41	60	94

LONGITUD DE PATILLAS (B-500S) (HA-25)						
DIAMETRO (mm.)	D=8	D=10	D=12	D=16	D=20	D=25
Lp (cm.)	21	26	31	41	59	93

LONGITUD DE ANCLAJE l <sub>b</sub> DE LAS ARMADURAS						
HORMIGON: HA-25 ACERO: B 500 S						
DIAMETRO (mm.)	D=8	D=10	D=12	D=16	D=20	D=25
POSICION I (cm.)	21	26	31	41	60	94
POSICION II (cm.)	29	36	43	58	84	132
NOTA: la terminacion en patilla normalizada de cualquier anclaje de barras corrugadas en traccion, permite reducir la longitud de anclaje a: 0.7 l <sub>b</sub>						